

Bohrfutter		
	Zahnkranz-Bohrfutter	315
	Schnellspann-Bohrfutter	316
	Dorne und Hülsen	318
Drehfutter, Drehspitzen und Drehhalter		
	Mitlaufende Körnerspitzen	320
	Feste Körnerspitzen	322
	Spannzangenfutter	322
	Druckspannzangen	324
	Drehfutter	326
	Schnellwechselsysteme Werkzeughalter	330
Angetriebene Werkzeuge und VDI-Werkzeugaufnahmen		
	angetriebene Werkzeugaufnahmen VDI	335
	angetriebene Werkzeugaufnahmen VDI mit Schnellwechselsystem	337
	VDI-Werkzeugaufnahmen	344
Werkzeugaufnahmen		
	Werkzeugaufnahmen SK nach DIN 69871	355
	Werkzeugaufnahmen SK nach DIN 2080	368

	Werkzeugaufnahmen HSK nach DIN 69893	371
	Werkzeugaufnahmen MK nach DIN 228	383
Spannzangen und Zubehör für Werkzeugaufnahmen		
	Spannzangen	385
	Spannzangen, Zubehör	389
	Zubehör für Aufnahmen	391
	Gewindeschneidapparate	395
	Montagesysteme	395
	Austreiber	396
	Kegelwischer	396
	Kennzeichnung "EYL-Click"	397
	Einstell-Messgeräte	397
	Schrumpfgeräte und Zubehör	402
Hochdruckspanner und Maschinenschraubstöcke		
	Hochdruckspanner	404
	NC-Kompaktspanner	406
	Zentrischspanner	410

	Präzisionsschraubstöcke	413
	Maschinenschraubstöcke für Bohrmaschinen	415
	Spannfutter für Erodiermaschinen	416
Spannsysteme		
	Magnetspannsysteme	417
	Mechanische Spannelemente	418
	Vakuumschraubwerkzeuge	441
	Schnellspanner	443

Zahnkranz-Bohrfutter

Zahnkranz-Bohrfutter



Zahnkranzbohrfutter mit Schlüssel, DIN ISO 10887

Einsatz auf Hand-, Schlag- und Standbohrmaschinen

Spannweite (mm)	Aufnahme	D-Außen (mm)	Länge geöffnet (mm)	Länge geschlossen (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
0,8-10	B 12	37	50	60,5	2110004	31,75
1-10	1/2" x 20	37	49,5	61	2110002	20,75
1-10	3/8" x 24	37	49,5	61	2110001	20,75
1-10	B 16	42,8	63	77	2110005	31,75
1-13	1/2" x 20	42,8	59	74	2110003	26,35
1,5-13	B 16	42,8	63	77	2110006	36,75
3-16	B 16	50	67,5	86,5	2110007	59,40



Ersatzschlüssel



Einsatz	H (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
für Zahnkranzbohrfutter von 1,0-10,0 mm und von 1,5-13,0 mm	41	21193	3,00
für Zahnkranzbohrfutter von 3,0-16,0 mm	50	21196	4,10



Zahnkranz-Bohrfutter mit QuickIN-Aufnahme



Lieferumfang Bohrfutterschlüssel

Spannbereich (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück	Spannbereich (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1-16	62049216	78,90	1,5-13	62049213	66,50



620492 (Lieferung ohne Bohrer)

62385 Zahnkranz-Bohrfutter Sortiment

24,60



Technik fürs Leben

für Rechts-/Linkslauf

Aufnahme 1/2" x 20 UNF

Lieferumfang mit SDS-Plus-Aufnahmeschaft (Art.-Nr. 62380) und Bohrfutterschlüssel



Alles griffbereit

mit dem Eylsafe

Auf Wunsch führen wir eine unverbindliche Beratung durch und erstellen Ihnen ein individuelles Angebot. Es besteht auch die Möglichkeit, ein Vorführsystem in unserem Hause zu testen.

Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gern!



Robin Seifert

Eylruf: 0173 3512203
robin.seifert@werkzeug-eylert.de



Pierre Schettler

Eylruf: 0172 3709235
pierre.schettler@werkzeug-eylert.de



WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Schnellspan-Bohrfutter

Schnellspan-Bohrfutter mit Haltering



schlüsselloses Schnellspan-Bohrfutter, gute Rundlaufgenauigkeit, durchbohrte Ausführung für Rechts- und Linkslauf

Einsatz für Akku-Schrauber, Akku-Bohrmaschinen und Netzbohrmaschinen, mit Sechskant für Montage und Demontage auf der Maschinenspindel

Ausführung mit Radialverriegelung

D-Außen (mm) 42,7

Spannweite (mm)	Aufnahme	Länge geöffnet (mm)	Länge geschlossen (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1-10	1/2" x 20	55	60,9	2120002	34,40
1-10	3/8" x 24	55	60,9	2120001	34,40
1,5-13	1/2" x 20	64,5	72,4	2120003	40,25



Schnellspan-Bohrfutter schlagbohrfest



schlüsselloses Bohrfutter, mit Sechskant für Montage und Demontage auf der Maschinenspindel, mit Radialverriegelung, gute Rundlaufgenauigkeit, durchbohrte Ausführung für Rechts- und Linkslauf (Gewinde M5 oder M6), mit Anfahrerschutz

Einsatz für Akku-Bohrmaschinen und Netzbohrmaschinen bis 1100 Watt Leistung

Ausführung Artikelnummer 2122001: Kunststoffausführung, mit Haltering Artikelnummer 2122002: Metallausführung, ohne Haltering Artikelnummer 2122003: Metallausführung, mit Haltering, mit Spannfasen aus Hartmetall

D-Außen (mm) 42,7

Spannweite (mm)	Aufnahme	Länge geöffnet (mm)	Länge geschlossen (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1-10	1/2" x 20	55	60,9	2122002	38,00
1-10	3/8" x 24	55	60,9	2122001	34,65
1,5-13	1/2" x 20	64,5	72,4	2122003	45,00

Schnellspan-Bohrfutter leichte Ausführung



schlüsselloses Schnellspan-Bohrfutter, selbstspannend, mit massivem Haltering, für Rechtslauf

Einsatz für handgeführte Bohrmaschinen

Ausführung B 16 um 2,5 mm verkürzt B 18 um 7,0 mm verkürzt

Spannweite (mm)	Aufnahme	D-Außen (mm)	Länge geöffnet (mm)	Länge geschlossen (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1-13	1/2" x 20	40,2	76,3	83,6	2125001	64,80
1-13	B 12	40,2	78,8	86,1	2125003	81,00
1-13	B 16	40,2	82,3	89,6	2125005	64,80
3-16	B 16	46	88,5	98,5	2125006	74,40
3-16	B 18	46	92	102	2125007	74,40



Schnellspan-Bohrfutter schlagbohrfest



schlüsselloses Schnellspan-Bohrfutter, selbstspannend, für Rechtslauf (für Linkslauf bis 15 Nm Drehmoment geeignet), mit Spannkraftsicherung, abgedichtet

Einsatz für Schlagbohrmaschinen aller Fabrikate

Ausführung B 16 um 2,5 mm verkürzt

Spannweite (mm)	Aufnahme	D-Außen (mm)	Länge geöffnet (mm)	Länge geschlossen (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
0,5-10	B 12	40	68	75,7	2130001	81,00
1-13	1/2" x 20	42,8	74,2	83,3	2130003	88,00
1-13	B 16	42,8	80,2	89,3	2130002	88,00



Schnellspan-Bohrfutter schwere Industrierausführung



schlüsselloses Schnellspan-Bohrfutter, selbstspannend, mit massivem Haltering, für Rechtslauf

Einsatz für handgeführte Bohrmaschinen und Ständerbohrmaschinen mit B-Konus-Aufnahme

Ausführung B 18 um 7 mm verkürzt



Spannweite (mm)	Aufnahme	D-Außen (mm)	Länge geöffnet (mm)	Länge geschlossen (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
0-10	B 12	40,2	79,5	86,1	2140000	83,60
0-10	B 16	40,2	82,5	89,1	2140001	83,60
1-13	B 16	46	93	101,5	2140002	101,90
3-16	B 16	51	96,5	106,8	2140003	108,60
3-16	B 18	51	96,5	106,8	2140004	108,60

Schnellspan-Bohrfutter Industrierausführung



schlüsselloses Schnellspan-Bohrfutter, mit massivem Haltering und 4 Stiftbohrungen im Grundkörper zum Nachspannen der Werkzeuge für höhere Haltekräfte, für Rechtslauf

Einsatz auf stationären Maschinen



Spannweite (mm)	Aufnahme	D-Außen (mm)	Länge geschlossen (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
0,5-8	B 12	34	71,2	2140051	43,35
1-10	B 12	44	93,4	2140052	43,35
1-13	B 16	51	104	2140053	54,70
1-16	B 16	51	104	2140054	54,70
1-16	B 18	54	115,2	2140055	54,70
5-20	B 22	57	129,2	2140056	93,50

Schnellspan-Bohrfutter Präzision



selbstspannend, hohe Rundlaufgenauigkeit (0,05 mm), Verschleißteile gehärtet und geschliffen

Einsatz für CNC-gesteuerte Bohrwerke und Produktionsbohrmaschinen

Ausführung B 18 um 7,0 mm verkürzt



Spannweite (mm)	Aufnahme	D-Außen (mm)	Länge geöffnet (mm)	Länge geschlossen (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
0-10	B 12	43	82,5	90,1	2150001	159,90
0-10	B 16	43	82,5	90,1	2150002	159,90
1-13	B 16	50	94	102,5	2150003	172,00
3-16	B 16	55	96,5	106,8	2150004	183,70
3-16	B 18	55	96,5	106,8	2150005	183,70

Schnellspan-Bohrfutter mit 1/4" Aufnahme



Technik fürs Leber

Einsatz für Akku-Knickschrauber und Akku-Schrauber mit 1/4" Innensechskantaufnahme

Aufnahme 1/4" Außensechskant



1-6 mm



1-10mm

Spannweite (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1-6	610111	12,60
1-10	610112	48,25

Bohrfutter mit QuickIN Aufnahme



Einsatz für alle Fein Akku-Schrauber mit QuickIN-Aufnahme

Spannweite (mm) 1-13

Aufnahme QuickIN



max. Drehmoment (Nm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
60	6105431	(31,70)
120	6105432	42,80

614152 Schnellspann-Bohrfutter mit 1/4" Aufnahme

32,00

Panasonic

ideas for life

Einsatz	für EY 74A1, EY 7450, EY 7442, EY 7441 und EY 7940
Typ	EY 9 HX 411 E
Spannbereich (mm)	1,5-13



Schnellspann-Bohrfutter

FESTOOL

Einsatz	Typ	Art. Nr.	Preis pro Stück
für alle Festool-Akku-Bohrschrauber, Akku-Schlagbohrschrauber, Bohrmaschinen (außer DR 20/DRP 20) und Schlagbohrmaschinen mit Centrotec-Schnittstelle	Schnellspannbohrfutter KC 13-1/2-K-FFP	614162	59,60
für alle Festool Akku-Bohrschrauber und Bohrmaschinen (außer DR 20/DRP 20) mit Centrotec-Schnittstelle	Werkzeugfutter WH-CE	614161	24,30
für Festool Akku-Bohrschrauber CXS und TXS	Schnellspannbohrfutter BF-FX 10	614163	56,80



62380 Aufnahmeschaft SDS-Plus

6,80

**BOSCH**

Technik fürs Leber

passend zu jedem Bohrfutter mit 1/2" x 20 UNF-Gewindeaufnahme (Schlag abschalten)

Aufnahme 1/2" x 20 UNF



62705 Adapter SDS-Max auf SDS-Plus

78,40

**BOSCH**

Technik fürs Leber

Einsatz zum Bohren mit SDS-Plus-Bohrern in SDS-Max-Bohrhämern



Dorne und Hülsen

Kegeldorne



DIN 238

gehärtet und geschliffen

Einsatz zur Aufnahme von Bohrfuttern auf Maschinen mit Morsekegel
 Ausführung Größe 3 x M20 passend für Art.-Nr. 23855 Größen 3 x JT4 und 4 x JT4 passend für Art.-Nr. 23857



Aufnahme	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
B 12	MK1	217001XB12	4,90
B 12	MK2	217002XB12	5,40
B 16	MK1	217001XB16	4,90
B 16	MK2	217002XB16	5,40

Aufnahme	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
B 16	MK3	217003XB16	7,30
B 16	MK4	217004XB16	12,00
B 18	MK2	217002XB18	5,70
B 18	MK3	217003XB18	7,30

Aufnahme	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
B 18	MK4	217004XB18	12,00
B 22	MK1	217003XB22	7,70
M 20	MK3	217003XM20	51,10

Reduzierhülse



DIN 2185

ganz gehärtet und geschliffen, höchste Rundlaufgenauigkeit

MK innen	Schaft	D (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK1	MK2	20	92	217212-1	8,60
MK1	MK3	20	99	217213-1	11,20
MK1	MK4	20	124	217214-1	13,30
MK2	MK3	30	112	217213-2	10,40
MK2	MK4	30	124	217214-2	13,20

MK innen	Schaft	D (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK2	MK5	30	156	217215-2	24,95
MK3	MK4	36	140	217214-3	13,20
MK3	MK5	36	156	217215-3	25,00
MK4	MK5	48	171	217215-4	24,85



Verlängerungshülse



DIN 2187



ganz gehärtet und geschliffen, höchste Rundlaufgenauigkeit

MK innen	Schaft	D (mm)	L (mm)	L5 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK1	MK2	20	160	85	217402-1	14,90
MK2	MK1	30	160	98	217401-2	16,45
MK2	MK2	30	175	100	217402-2	18,25
MK2	MK3	30	194	100	217403-2	19,45
MK3	MK2	36	196	121	217402-3	20,50

MK innen	Schaft	D (mm)	L (mm)	L5 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK3	MK3	36	215	112	217403-3	21,50
MK3	MK4	36	240	122,5	217404-3	26,35
MK4	MK3	48	240	146	217403-4	36,25
MK5	MK4	63	300	182,5	217404-5	63,10

Bohrverlängerung



ganz geschliffen, Kegel gehärtet, Außendurchmesser nicht gehärtet

Einsatz zum Verlängern von Bohrern und Reibahlen mit Morsekegel

MK innen	Schaft	D (mm)	L (mm)	L5 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK1	MK1	20	200	138	2175120X200	37,85
MK1	MK1	20	250	188	2175120X250	37,85
MK1	MK1	20	300	238	2175120X300	46,25
MK1	MK1	20	350	288	2175120X350	46,25
MK1	MK1	20	400	338	2175120X400	53,60
MK1	MK1	20	450	388	2175120X450	53,60
MK1	MK1	20	500	438	2175120X500	60,80
MK2	MK2	25	200	125	2175125X200	46,25
MK2	MK2	25	250	175	2175125X250	46,25
MK2	MK2	25	300	225	2175125X300	53,60
MK2	MK2	25	350	275	2175125X350	53,60
MK2	MK2	25	400	325	2175125X400	60,80
MK2	MK2	25	450	375	2175125X450	60,80
MK2	MK2	25	500	425	2175125X500	68,00

MK innen	Schaft	D (mm)	L (mm)	L5 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK2	MK2	25	600	525	2175125X600	86,60
MK3	MK3	32	250	156	2175132X250	53,60
MK3	MK3	32	300	206	2175132X300	53,60
MK3	MK3	32	350	256	2175132X350	60,80
MK3	MK3	32	400	306	2175132X400	68,00
MK3	MK3	32	450	356	2175132X450	75,00
MK3	MK3	32	500	405	2175132X500	86,60
MK3	MK3	32	600	506	2175132X600	101,10
MK4	MK4	40	300	182,5	2175140X300	68,00
MK4	MK4	40	350	232,5	2175140X350	75,00
MK4	MK4	40	400	282,5	2175140X400	82,20
MK4	MK4	40	450	332,5	2175140X450	88,20
MK4	MK4	40	500	382,5	2175140X500	98,20
MK4	MK4	40	600	482,5	2175140X600	130,00

Verkaufen

kann jeder,
wir können mehr!

Profitieren Sie
von unseren
umfassenden
Serviceleistungen!

über **80** JAHRE

WERKZEUG-EVLERT GmbH & Co. KG

- Leiter- und Regalprüfung
- EVL-Akademie
- Schleifservice
- HURCO-Vorführcentrum
- Eylcar Funktionstuning
- Eylshop
- iMachining®
- elektronische Anbindung
- 3D-Planungsservice für Betriebseinrichtungen
- Eylsafe-24 Entnahmesystem
- Sonderanfertigung von Werkzeugen
- Kalibrierung K000
- Kalibrierung
- Eylreparaturen
- Eylmietpark

WERKZEUG-EVLERT GmbH & Co. KG

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Mitlaufende Körnerspitzen

Mitlaufende Körnerspitze "Eco"

WN

Laufspitze aus Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen, Spitzenwinkel 60°

Einsatz vorwiegend für konventionelle Drehmaschinen geeignet



Schaft	Kopfdurchmesser (mm)	Kraglänge (mm)	Durchmesser der Laufspitze (mm)	Länge der Spitze (mm)	max. Drehzahl (U/min)	Rundlaufgenauigkeit	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK2	43	65	20	24	7.000	0,005	221002	86,90
MK3	58,5	79,5	25	31	5.000	0,005	221003	106,60
MK4	68,5	102,5	32	41	3.800	0,005	221004	162,60
MK5	88,5	129	40	50,5	3.000	0,005	221005	218,00

Mitlaufende Körnerspitze CNC

BISON WN

Einsatz universell, für konventionelle Drehmaschinen, CNC-Drehmaschinen und Schleifmaschinen geeignet

Ausführung Laufspitze und Körper aus hochwertigem Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen, Spitzenwinkel 60°, hohe Rundlaufgenauigkeit (0,005 mm) und Konzentrität, hochwertige Kugellager mit langer Lebensdauer



Schaft	Kopfdurchmesser (mm)	Kraglänge (mm)	Durchmesser der Laufspitze (mm)	Länge der Spitze (mm)	max. Gewicht des Werkstücks (kg)	max. Drehzahl (U/min)	Rundlaufgenauigkeit	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK2	45	64,5	20	23,5	200	7.000	0,005	0,49	221122	132,40
MK3	60	79	25	30,5	500	5.000	0,005	1,08	221123	152,80
MK4	70	101,5	32	40	800	3.800	0,005	1,93	221124	197,30
MK5	90	128	40	49,5	2.000	3.000	0,005	4,4	221125	259,00

Mitlaufende Körnerspitze Präzision CNC

BISON WN

Einsatz universell, für konventionelle Drehmaschinen, CNC-Drehmaschinen und Schleifmaschinen geeignet

Ausführung Laufspitze und Körper aus hochwertigem Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen, Spitzenwinkel 60°, hohe Rundlaufgenauigkeit (0,003 mm) und Konzentrität, hochwertige Kugellager mit langer Lebensdauer



Schaft	Kopfdurchmesser (mm)	Kraglänge (mm)	Durchmesser der Laufspitze (mm)	Länge der Spitze (mm)	max. Gewicht des Werkstücks (kg)	max. Drehzahl (U/min)	Rundlaufgenauigkeit	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK2	45	64,5	20	23,5	200	7.000	0,003	0,49	221182	(143,80)
MK3	60	79	25	30,5	500	5.000	0,003	1,08	221183	(167,70)
MK4	70	101,5	32	40	800	3.800	0,003	1,93	221184	(238,00)
MK5	90	128	40	49,5	2.000	3.000	0,003	4,4	221185	(441,00)

Mitlaufende Körnerspitze mit verlängerter Laufspitze

BISON WN

Einsatz universell, für konventionelle Drehmaschinen, CNC-Drehmaschinen und Schleifmaschinen geeignet, geringere Störkontur für die Bearbeitung kleinerer Bauteile

Ausführung Laufspitze und Körper aus hochwertigem Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen, Spitzenwinkel 60°, hohe Rundlaufgenauigkeit (0,005 mm) und Konzentrität, hochwertige Kugellager mit langer Lebensdauer



Schaft	Kopfdurchmesser (mm)	Kraglänge (mm)	Durchmesser der Laufspitze (mm)	Länge der Spitze (mm)	min. Durchmesser des Kegels (mm)	max. Gewicht des Werkstücks (kg)	max. Drehzahl (U/min)	Rundlaufgenauigkeit	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK2	45	74,5	20	33,5	10	140	7.000	0,005	0,5	221192	(166,90)
MK3	60	92	25	43,5	12	400	5.000	0,005	1,11	221193	(223,00)
MK4	70	113,5	32	52	14	500	3.800	0,005	1,96	221194	(293,00)
MK5	90	144,3	40	65,3	16	1.200	3.000	0,005	4,43	221195	(398,00)

Mitlaufende Körnerspitze schlank und mit verlängerter Laufspitze



Einsatz universell, für konventionelle Drehmaschinen, CNC-Drehmaschinen und Schleifmaschinen geeignet, geringere Störkontur für die Bearbeitung kleinerer Bauteile

Ausführung Laufspitze und Körper aus hochwertigem Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen, Spitzenwinkel 60°, Konzentrität, hochwertige Kugellager mit langer Lebensdauer



Schaft	Kopfdurchmesser (mm)	Kraglänge (mm)	Durchmesser der Laufspitze (mm)	Länge der Spitze (mm)	min. Durchmesser des Kegels (mm)	max. Drehzahl (U/min)	Rundlaufgenauigkeit	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK2	32	73	15	29	10	7.000	0,008	0,37	221222	(138,80)
MK3	34	74	15	30	11	7.000	0,008	0,56	221223	(170,70)
MK4	42	88,5	20	38	13	6.300	0,008	0,9	221224	(238,00)
MK5	58	119	30	49	14	4.300	0,01	2,57	221225	(330,00)

Mitlaufende Körnerspitze schlank und mit abgesetzter Laufspitze



Einsatz universell, für konventionelle Drehmaschinen, CNC-Drehmaschinen und Schleifmaschinen geeignet, geringere Störkontur für die Bearbeitung kleinerer Bauteile

Ausführung Laufspitze und Körper aus hochwertigem Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen, Spitzenwinkel 60°, Konzentrität, hochwertige Kugellager mit langer Lebensdauer



Schaft	Kopfdurchmesser (mm)	Kraglänge (mm)	Durchmesser der Laufspitze (mm)	max. Drehzahl (U/min)	Rundlaufgenauigkeit	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK2	32	73	15	7.000	0,008	0,375	221252	(272,00)
MK3	34	74	15	7.000	0,008	0,55	221253	(284,00)
MK4	42	88,5	20	6.300	0,008	1,12	221254	(377,00)
MK5	58	119	30	4.300	0,01	2,83	221255	(545,00)

Mitlaufende Körnerspitze mit Wechseleinsätzen



Einsätze und Körper aus hochwertigem Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen, hohe Rundlaufgenauigkeit (Abweichung max. 0,01 mm), Dreifachlagerung

Einsatz für Drehmaschinen und Schleifmaschinen geeignet, universell durch verschiedene Wechseleinsätze

Lieferumfang

- mitlaufende Körnerspitze mit 4 Einsätzen (Körnerspitze 60°, 75°, 90°, 60° lang)
- 1 Einsatz (Hohlkegel 60°)
- 1 Einsatz (Hohlkörner)
- 1 Ausheber



Schaft	max. Gewicht des Werkstücks (kg)	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK2	70	1,13	221302	(236,00)
MK3	120	1,53	221303	(256,00)
MK4	280	3,29	221304	(332,00)
MK5	650	6,37	221305	(509,00)

Mitlaufender Zentrierkegel



Zentrierkegel gehärtet und geschliffen

Einsatz zum Gegenspannen von Werkstücken mit größeren Bohrungen (z. B. Rohren) auf Dreh- und Schleifmaschinen



Schaft	Kraglänge (mm)	Rundlaufgenauigkeit	Körperdurchmesser der ersten Stufe (mm)	Körperdurchmesser der größten Stufe (mm)	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK2	41,5	0,008	30	60	1	221312	(162,10)
MK3	59	0,008	30	80	2,38	221313	(220,00)
MK4	68,5	0,008	40	100	5,11	221314	(235,00)

Feste Körnerspitzen

22141... Körnerspitze fest



aus Werkzeugstahl, ganz gehärtet und geschliffen, Spitzenwinkel 60°

Einsatz zum Gegenspannen von Werkstücken auf Drehmaschinen und Schleifmaschinen mit Reitstocklagerung



22151... Körnerspitze fest mit HM-Einsatz



aus Werkzeugstahl, ganz gehärtet und geschliffen, Spitzenwinkel 60°

Einsatz zum Gegenspannen von Werkstücken auf Drehmaschinen und Schleifmaschinen mit Reitstocklagerung

Ausführung HM-Einsatz



Schaft	Kopfdurchmesser (mm)	L (mm)	Rundlaufgenauigkeit	22141... pro Stück	22151... pro Stück
MK1	12,2	80	0,01	12,60	39,85
MK2	18	100	0,01	15,10	47,00
MK3	24,1	125	0,01	19,15	63,20

Schaft	Kopfdurchmesser (mm)	L (mm)	Rundlaufgenauigkeit	22141... pro Stück	22151... pro Stück
MK4	31,6	160	0,01	31,75	81,80
MK5	44,7	200	0,01	60,20	149,40

Spannzangenfutter

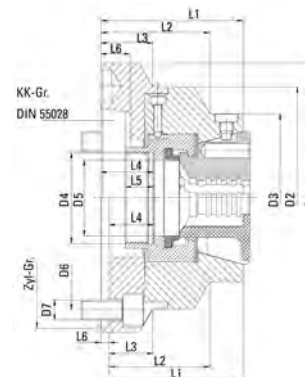
SPANNAX® Anschlagfutter mit vollem Durchlass



hochgenaue Axialreferenz der Werkstücke durch Niederzug auf Anschlag, spindelschonend durch geringe Fliehkräfte, kurze Umrüstzeiten auf Durchgang durch schnellwechselbaren Anschlag

Einsatz an CNC-Drehmaschinen, ideal für die Bearbeitung von Einlegeteilen und Stangenmaterial auf der Hauptspindel

Gr.	D1 (mm)	L1 (mm)	D3 (mm)	Gewinde	D6 (mm)	Schraubengröße	Art. Nr.	Preis pro Stück
GT42, KK A2-5	132	105	100	M54 x 1,5	104,8	M10 (4 x 90°)	22260042X5	(1.431,00)
GT42, KK A2-6	160	105	100	M54 x 1,5	133,4	M12 (4 x 90°)	22260042X6	(1.587,00)
GT42, ZYL 140	150	90	100	M54 x 1,5	104,8	M10 (3 x 120°)	22260042X140	(1.778,00)
GT65, KK A2-5	157	112	122	M78 x 1,5	104,8	M10 (4 x 90°)	22260065X5	(1.587,00)
GT65, KK A2-6	157	110	122	M78 x 1,5	133,4	M12 (4 x 90°)	22260065X6	(1.625,00)
GT65, KK A2-8	202	114	122	M78 x 1,5	171,4	M16 (4 x 90°)	22260065X8	(1.825,00)
GT65, ZYL 140	157	112	122	M78 x 1,5	104,8	M10 (3 x 120°)	22260065X140	(1.825,00)
GT65, ZYL 170	180	110	122	M78 x 1,5	133,4	M12 (6 x 60°)	22260065X170	(1.854,00)



SPANNAX® Wechselvorrichtung



Einsatz zum Wechseln der SPANNAX®-Spannköpfe

Gr.	Art. Nr.	Preis pro Stück	Gr.	Art. Nr.	Preis pro Stück
42	22263042	(467,00)	65	22263065	(467,00)

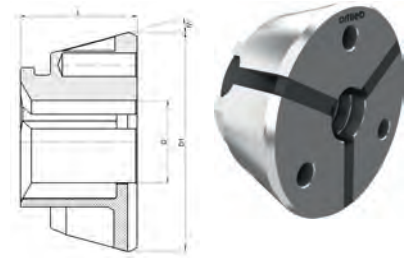


Rubber-Flex® Spannkopf GT42



die GT-Spannköpfe basieren auf dem Rubber-Flex® Prinzip und erreichen dadurch eine Spanntoleranz von $\pm 0,5$ mm, sie sind in Rund-, Vierkant- oder Sechskant-Ausführung sowie mit glatter, querrillter oder längs- und querrillter Bohrung lieferbar, kurze Umrüstzeiten bei Spannkopfwechsel durch manuelle oder pneumatische Wechselvorrichtung

Einsatz	Stangenmaterial wird in Spannköpfen mit Längs- und Querrillen gespannt, vorbearbeitete oder empfindliche Werkstücke können in Spannköpfen mit glatter Bohrung in höchster Präzision gespannt werden
Gr.	GT 42
D1 (mm)	79,3
L (mm)	42
Winkel (°)	15
Hinweis	Alle Durchmesser standardmäßig auch in glatter Ausführung lieferbar! Weitere Profile auf Anfrage!



D (mm)	Ausführung	Art. Nr.	Preis pro Stück
5	glatt	2226105	(135,60)
6		2226106	(135,60)
7		2226107	(135,60)
8	Querrillen	2226108	(135,60)
9		2226109	(135,60)
10		22261010	(135,60)
11		22261011	(135,60)
12	Längs- und Querrillen	22261012	(135,60)
13		22261013	(135,60)
14		22261014	(135,60)
15		22261015	(135,60)
16		22261016	(135,60)
17		22261017	(135,60)

D (mm)	Ausführung	Art. Nr.	Preis pro Stück
18	Längs- und Querrillen	22261018	(135,60)
19		22261019	(135,60)
20		22261020	(135,60)
21		22261021	(135,60)
22		22261022	(135,60)
23		22261023	(135,60)
24		22261024	(135,60)
25		22261025	(135,60)
26		22261026	(135,60)
27		22261027	(135,60)
28		22261028	(135,60)
29		22261029	(135,60)
30		22261030	(135,60)

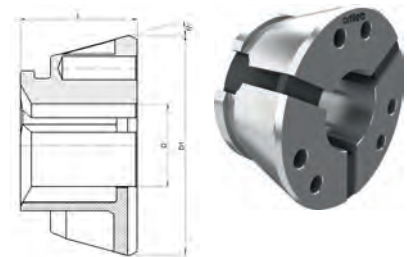
D (mm)	Ausführung	Art. Nr.	Preis pro Stück
31	Längs- und Querrillen	22261031	(135,60)
32		22261032	(135,60)
33		22261033	(135,60)
34		22261034	(135,60)
35		22261035	(135,60)
36		22261036	(135,60)
37		22261037	(135,60)
38		22261038	(135,60)
39		22261039	(135,60)
40		22261040	(135,60)
41		22261041	(135,60)
42		22261042	(135,60)

Rubber-Flex® Spannkopf GT65



die GT Spannköpfe basieren auf dem Rubber-Flex® Prinzip und erreichen dadurch eine Spanntoleranz von $\pm 0,5$ mm, kurze Umrüstzeiten bei Spannkopfwechsel durch manuelle oder pneumatische Wechselvorrichtung

Einsatz	Stangenmaterial wird in Spannköpfen mit Längs- und Querrillen gespannt, vorbearbeitete oder empfindliche Werkstücke können in Spannköpfen mit glatter Bohrung in höchster Präzision gespannt werden
Gr.	GT 65
D1 (mm)	99,5
L (mm)	53
Winkel (°)	15
Hinweis	Alle Durchmesser standardmäßig auch in glatter Ausführung lieferbar! Weitere Profile wie z. B. Vierkant- oder Sechskantprofil auf Anfrage lieferbar!



D (mm)	Ausführung	Art. Nr.	Preis pro Stück
5	glatt	2226205	(171,40)
6		2226206	(171,40)
7		2226207	(171,40)
8	Querrillen	2226208	(171,40)
9		2226209	(171,40)
10		22262010	(171,40)
11		22262011	(171,50)
12	Längs- und Querrillen	22262012	(171,40)
13		22262013	(171,40)
14		22262014	(171,40)
15		22262015	(171,40)
16		22262016	(171,40)
17		22262017	(171,40)
18		22262018	(171,40)
19		22262019	(171,40)
20		22262020	(171,40)
21		22262021	(171,40)
22		22262022	(171,40)
23		22262023	(171,40)
24		22262024	(171,40)
25		22262025	(171,40)

D (mm)	Ausführung	Art. Nr.	Preis pro Stück
26	Längs- und Querrillen	22262026	(171,40)
27		22262027	(171,40)
28		22262028	(171,40)
29		22262029	(171,40)
30		22262030	(171,40)
31		22262031	(171,40)
32		22262032	(171,40)
33		22262033	(171,40)
34		22262034	(171,40)
35		22262035	(171,40)
36		22262036	(171,40)
37		22262037	(171,40)
38		22262038	(171,40)
39		22262039	(171,40)
40		22262040	(171,40)
41		22262041	(171,40)
42		22262042	(171,40)
43		22262043	(171,40)
44		22262044	(171,40)
45		22262045	(171,40)

D (mm)	Ausführung	Art. Nr.	Preis pro Stück
46	Längs- und Querrillen	22262046	(171,40)
47		22262047	(171,40)
48		22262048	(171,40)
49		22262049	(171,40)
50		22262050	(171,40)
51		22262051	(171,40)
52		22262052	(171,40)
53		22262053	(171,40)
54		22262054	(171,40)
55		22262055	(171,40)
56		22262056	(171,40)
57		22262057	(171,40)
58		22262058	(171,40)
59		22262059	(171,40)
60		22262060	(171,40)
61		22262061	(171,40)
62		22262062	(171,40)
63		22262063	(171,40)
64		22262064	(171,40)
65		22262065	(171,40)

Druckspannzangen

Druckspannzange nach DIN 6343



Spannzange nach DIN 6343, Spannbohrungsfläche bis Ø 7 mm glatt und ab Ø 8 mm gerillt, Spannbohrung und Kegel in HRC 60

Einsatz	für Rundmaterial
D-Außen (mm)	60
L (mm)	94



max. Spanndurchmesser (mm)	Typ	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	173 E	226003	56,20
		226004	56,20
4	185 E	226104	(113,40)
		226005	56,20
5	185 E	226105	(113,40)
		226006	56,20
6	185 E	226106	(113,40)
		226007	56,20
7	185 E	226107	(113,40)
		226008	56,20
8	185 E	226108	(113,40)
		226009	56,20
9	185 E	226109	(113,40)
		226010	56,20
10	185 E	2261010	(113,40)
		226011	56,20
11	185 E	2261011	(113,40)
		226012	56,20
12	185 E	2261012	(113,40)
		226013	56,20
13	185 E	2261013	(113,40)
		226014	56,20
14	185 E	2261014	(113,40)
		226015	56,20
15	185 E	2261015	(113,40)
		226016	56,20
16	185 E	2261016	(113,40)
		226017	56,20
17	185 E	2261017	(113,40)
		226018	56,20
18	185 E	2261018	(113,40)
		226019	56,20
19	185 E	2261019	(113,40)

max. Spanndurchmesser (mm)	Typ	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	173 E	2260020	56,20
		2261020	(113,40)
21	173 E	2260021	56,20
		2261021	(113,40)
22	185 E	2260022	56,20
		2261022	(113,40)
23	173 E	2260023	56,20
		2261023	(113,40)
24	185 E	2261024	(113,40)
		2260025	56,20
25	185 E	2261025	(113,40)
		2260026	56,20
26	185 E	2261026	(113,40)
		2260027	56,20
27	185 E	2261027	(113,40)
		2260028	56,20
28	185 E	2261028	(113,40)
		2260029	56,20
29	185 E	2261029	(113,40)
		2260030	56,20
30	185 E	2261030	(113,40)
		2260031	56,20
31	185 E	2261031	(113,40)
		2260032	56,20
32	185 E	2261032	(113,40)
		2260033	56,20
33	185 E	2261033	(113,40)
		2260034	56,20
34	185 E	2261034	(113,40)
		2260035	56,20
35	185 E	2261035	(113,40)
		2260036	56,20

max. Spanndurchmesser (mm)	Typ	Art. Nr.	Preis pro Stück
36	185 E	2261036	(113,40)
		2260037	56,20
37	185 E	2261037	(113,40)
		2260038	56,20
38	185 E	2261038	(113,40)
		2260039	56,20
39	185 E	2261039	(113,40)
		2260040	56,20
40	185 E	2261040	(113,40)
		2260041	56,20
41	185 E	2261041	(113,40)
		2260042	56,20
42	185 E	2261042	(113,40)
		2261043	(113,40)
43	185 E	2261044	(113,40)
		2261045	(113,40)
44	185 E	2261046	(113,40)
		2261047	(113,40)
45	185 E	2261048	(113,40)
		2261049	(113,40)
46	185 E	2261050	(113,40)
		2261051	(113,40)
47	185 E	2261052	(113,40)
		2261053	(113,40)
48	185 E	2261054	(113,40)
		2261055	(113,40)
49	185 E	2261056	(113,40)
		2261057	(113,40)
50	185 E	2261058	(113,40)
		2261059	(113,40)
51	185 E	2261060	(113,40)
52	185 E		
53	185 E		
54	185 E		
55	185 E		
56	185 E		
57	185 E		
58	185 E		
59	185 E		
60	185 E		

Maschine gesucht? - Unsere **Eyltechnik** bietet

eine breite Auswahl

In unserer Eyltechnik finden Sie Maschinen und Geräte folgender Hersteller:

- ▶ Aircraft Drucklufttechnik
- ▶ Optimum Maschinen
- ▶ Metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen
- ▶ Unicraft Werkstatttechnik
- ▶ Holzkraft Holzbearbeitungsmaschinen
- ▶ Schweißkraft Schweißtechnik



Fordern Sie gleich Ihr persönliches Exemplar an oder schauen Sie auf unsere Homepage: werkzeug-eylert.de/aktionen

WERKZEUG-EYLERT
GmbH & Co. KG

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



222700... Druckspannzange RUBBER-FLEX® RFC36



eine Rubber-Flex® Druckspannzange ersetzt 5 Stahlschraubspannzangen, elastische Gummi-Metall-Verbindung ermöglicht einen Spannungsbereich von +/- 1 mm zum Nenndurchmesser, Reduktion der Rüstkosten, Übertragung höherer Drehmomente, oberflächenschonende Spannung durch parallele Verschiebung der Stahlelemente, vollständige Abdichtung gegen Kühlschmierstoff und Späne

Einsatz	passend für Baugröße 173E, für vor- oder fertigtbearbeitete Flächen
Ausführung	glatte Bohrung
Typ	RFC36



222702... Druckspannzange RUBBER-FLEX® RFC36 Full-Grip



eine Rubber-Flex® Druckspannzange ersetzt 5 Stahlschraubspannzangen, elastische Gummi-Metall-Verbindung ermöglicht einen Spannungsbereich von +/- 1 mm zum Nenndurchmesser, Reduktion der Rüstkosten, Übertragung höherer Drehmomente, oberflächenschonende Spannung durch parallele Verschiebung der Stahlelemente, vollständige Abdichtung gegen Kühlschmierstoff und Späne

Einsatz	passend für Baugröße 173E, für Rohmaterial
Ausführung	Bohrung mit Längs- und Querrillen
Typ	RFC36 Full-Grip



222704... Druckspannzange RUBBER-FLEX® RFC52



eine Rubber-Flex® Druckspannzange ersetzt 5 Stahlschraubspannzangen, elastische Gummi-Metall-Verbindung ermöglicht einen Spannungsbereich von +/- 1 mm zum Nenndurchmesser, Reduktion der Rüstkosten, Übertragung höherer Drehmomente, oberflächenschonende Spannung durch parallele Verschiebung der Stahlelemente, vollständige Abdichtung gegen Kühlschmierstoff und Späne

Einsatz	passend für Baugröße 185E, für vor- oder fertigtbearbeitete Flächen
Ausführung	glatte Bohrung
Typ	RFC52



222706... Druckspannzange RUBBER-FLEX® RFC52 Full-Grip



eine Rubber-Flex® Druckspannzange ersetzt 5 Stahlschraubspannzangen, elastische Gummi-Metall-Verbindung ermöglicht einen Spannungsbereich von +/- 1 mm zum Nenndurchmesser, Reduktion der Rüstkosten, Übertragung höherer Drehmomente, oberflächenschonende Spannung durch parallele Verschiebung der Stahlelemente, vollständige Abdichtung gegen Kühlschmierstoff und Späne

Einsatz	passend für Baugröße 185E, für Rohmaterial
Ausführung	Bohrung mit Längs- und Querrillen
Typ	RFC52 Full-Grip



Typ	RFC36	RFC36 Full-Grip	RFC52	RFC52 Full-Grip
Spannbereich (mm)	222700... pro Stück	222702... pro Stück	222704... pro Stück	222706... pro Stück
7-9	(172,60)	-	-	-
9-11	(172,60)	-	-	-
11-13	(172,60)	(211,00)	-	-
13-15	(172,60)	(211,00)	-	-
15-17	(172,60)	(211,00)	-	-
17-19	(172,60)	(211,00)	-	-
19-21	(172,60)	(211,00)	(247,00)	(297,00)
21-23	(172,60)	(211,00)	(247,00)	(297,00)
23-25	(172,60)	(211,00)	(247,00)	(297,00)
25-27	(172,60)	(211,00)	(247,00)	(297,00)
27-29	(172,60)	(211,00)	(247,00)	(297,00)
29-31	(172,60)	(211,00)	(247,00)	(297,00)
31-33	(172,60)	(211,00)	(247,00)	(297,00)
33-35	(172,60)	(211,00)	(247,00)	(297,00)
35-37	(172,60)	(211,00)	(247,00)	(297,00)

Typ	RFC36	RFC36 Full-Grip	RFC52	RFC52 Full-Grip
Spannbereich (mm)	222700... pro Stück	222702... pro Stück	222704... pro Stück	222706... pro Stück
37-39	(172,60)	(211,00)	(247,00)	(297,00)
39-41	(172,60)	(211,00)	(247,00)	(297,00)
41-43	(172,60)	(211,00)	(247,00)	(297,00)
43-45	-	-	(247,00)	(297,00)
45-47	-	-	(247,00)	(297,00)
47-49	-	-	(247,00)	(297,00)
49-51	-	-	(247,00)	(297,00)
51-53	-	-	(247,00)	(297,00)
53-55	-	-	(247,00)	(297,00)
55-57	-	-	(247,00)	(297,00)
57-59	-	-	(247,00)	(297,00)
59-61	-	-	(247,00)	(297,00)
61-63	-	-	(247,00)	-
63-65	-	-	(405,00)	-

Drehfutter, mit Kurzkegel**Planspiralfutter mit 3 Backen und Kurzkegel, Stahl**

für hohe Bearbeitungskräfte, gehärtete und geschliffene Oberflächen an allen relevanten Baugruppen, gewuchte Planspirale für höhere Drehzahlen und minimale Vibration

Einsatzgebiet	Stahl
Lieferumfang	- je 1 Satz Bohr- und Drehbacken - 1 Schlüssel



Größe	Kurzkegelgröße (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
160	4	22300160X4	(788,00)
160	5	22300160X5	(788,00)
200	5	22300200X5	(972,00)

Größe	Kurzkegelgröße (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
200	6	22300200X6	(972,00)
250	6	22300250X6	(1.064,00)
250	8	22300250X8	(1.064,00)

Größe	Kurzkegelgröße (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
315	8	22300315X8	(1.557,00)

Planspiralfutter mit 3 Backen und Kurzkegel, Guss

geschliffene Oberfläche an allen relevanten Baugruppen

Einsatzgebiet	Guss
Lieferumfang	- je 1 Satz Bohr- und Drehbacken - 1 Schlüssel



Größe	Kurzkegelgröße (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
160	5	22301160X5	(569,00)
200	5	22301200X5	(694,00)

Größe	Kurzkegelgröße (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
200	6	22301200X6	(752,00)
250	6	22301250X6	(863,00)

Größe	Kurzkegelgröße (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
250	8	22301250X8	(854,00)
315	8	22301315X8	(1.412,00)

Planspiralfutter mit 4 Backen und Kurzkegel, Stahl

für hohe Bearbeitungskräfte, gehärtete und geschliffene Oberflächen an allen relevanten Baugruppen, gewuchte Planspirale für höhere Drehzahlen und minimale Vibration

Einsatzgebiet	Stahl
Lieferumfang	- je 1 Satz Bohr- und Drehbacken - 1 Schlüssel



Größe	Kurzkegelgröße (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
160	4	22302160X4	(990,00)
160	5	22302160X5	(932,00)
200	5	22302200X5	(1.104,00)

Größe	Kurzkegelgröße (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
200	6	22302200X6	(1.172,00)
250	6	22302250X6	(1.295,00)
250	8	22302250X8	(1.295,00)

Größe	Kurzkegelgröße (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
315	8	22302315X8	(1.998,00)

Schicht für Schicht entsteht etwas Großes -**Wir liefern Ihnen alles für den 3D-Druck !**

Nutzen Sie die Technologie der Zukunft - die additive Fertigung. Bei uns finden Sie alles, was Sie dazu benötigen: angefangen von der **Software**, über **3D-Drucker** und **Filamente** bis hin zu **Werkzeugen für die Nachbearbeitung** und weiterem **Zubehör**.

Bei Fragen beraten wir Sie gern!



René Fleischmann

Eylruf: 0172 3702260
Eylmail: rene.fleischmann@werkzeug-eylert.de



Unsere aktuelle Eylaktion zum 3D-Druck finden Sie hier:
werkzeug-eylert.de/aktionen



WERKZEUG-EYLERT
GmbH & Co. KG

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Drehfutter, mit Zentrierbund

22305... Planspiralfutter mit 3 Backen und zylindrischem Zentrierbund, Stahl



für hohe Bearbeitungskräfte, gehärtete und geschliffene Oberflächen an allen relevanten Baugruppen, gewuchtete Planspirale für höhere Drehzahlen und minimale Vibration

Einsatzgebiet	Stahl
Hinweis	Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage!
Lieferumfang	- je 1 Satz Bohr- und Drehbacken - 1 Schlüssel



22306... Planspiralfutter mit 3 Backen und zylindrischem Zentrierbund, Guss



geschliffene Oberfläche an allen relevanten Baugruppen

Einsatzgebiet	Guss
Hinweis	Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage!
Lieferumfang	- je 1 Satz Bohr- und Drehbacken - 1 Schlüssel



22307... Planspiralfutter mit 4 Backen und zylindrischem Zentrierbund, Stahl



für hohe Bearbeitungskräfte, gehärtete und geschliffene Oberflächen an allen relevanten Baugruppen, gewuchtete Planspirale für höhere Drehzahlen und minimale Vibration

Einsatzgebiet	Stahl
Hinweis	Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage!
Lieferumfang	- je 1 Satz Bohr- und Drehbacken - 1 Schlüssel



22308... Planspiralfutter mit 4 Backen und zylindrischem Zentrierbund, Guss



geschliffene Oberfläche an allen relevanten Baugruppen

Einsatzgebiet	Guss
Hinweis	Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage!
Lieferumfang	- je 1 Satz Bohr- und Drehbacken - 1 Schlüssel



Einsatzgebiet		Stahl	Guss	Stahl	Guss
Größe	Zentrieraufnahme (mm)	22305... pro Stück	22306... pro Stück	22307... pro Stück	22308... pro Stück
160	125	(776,00)	(509,00)	(836,00)	(614,00)
200	160	(993,00)	(640,00)	(1.097,00)	(714,00)

Einsatzgebiet		Stahl	Guss	Stahl	Guss
Größe	Zentrieraufnahme (mm)	22305... pro Stück	22306... pro Stück	22307... pro Stück	22308... pro Stück
250	200	(1.097,00)	(912,00)	(1.292,00)	(1.038,00)
315	260	(1.695,00)	(1.302,00)	(1.980,00)	(1.432,00)

Backen für Dreibackenfutter

223768 Drehfutteranschlagsatz im Holzkasten 5-teilig

(333,00)

Werkstückanschlag für Drei-Backen-Drehfutter, mit Drei-Punkt-Magnet-Direktauflage auf dem Futterkörper parallel geschliffen

Einsatz	Spannen von kurzen Teilen, ersetzt weiche Aufsatzbacken
Material	Aluminium, eloxiert
Hinweis	Drehfutteranschlätze auf Anfrage auch einzeln erhältlich!
Lieferumfang	- Drehfutteranschlätze 15 mm, 20 mm, 25 mm, 30 mm, 35 mm - im Holzkasten



22320... Bohrbacken-Satz 3-teilig



Einsatz	für Art.-Nr.: 22300..., 22301..., 22305..., 22306...
Ausführung	nach außen abgestuft, gehärtet
Typ	Bohrbacken
Lieferumfang	- 3 Backen im Satz



22330... Drehbacken-Satz 3-teilig

Einsatz	für Art.-Nr.: 22300..., 22301..., 22305..., 22306...
Ausführung	nach innen abgestuft, gehärtet
Typ	Drehbacken
Lieferumfang	- 3 Backen im Satz

**22340... Monoblockbacken-Satz 3-teilig**

Einsatz	für Art.-Nr.: 22300..., 22301..., 22305..., 22306...
Ausführung	ungestuft, ungehärtet, Einsatzstahl
Typ	Monoblockbacken
Lieferumfang	- 3 Backen im Satz

**22350... Grundbacken-Satz 3-teilig**

Einsatz	für Art.-Nr.: 22300..., 22301..., 22305..., 22306...
Ausführung	gehärtet, mit Befestigungsschrauben
Typ	Grundbacken
Hinweis	Andere Ausführungen und Größen auf Anfrage lieferbar!
Lieferumfang	- 3 Backen im Satz

**22360... Umkehr-Aufsatzbacken-Satz 3-teilig**

Einsatz	für Art.-Nr.: 22300..., 22301..., 22305..., 22306...
Ausführung	abgestuft, gehärtet
Typ	Umkehr-Aufsatzbacken
Lieferumfang	- 3 Backen im Satz

**22370... Aufsatzbacken-Satz 3-teilig**

Einsatz	für Art.-Nr.: 22300..., 22301..., 22305..., 22306...
Ausführung	ungestuft, ungehärtet, Einsatzstahl
Typ	Aufsatzbacken
Hinweis	Andere Ausführungen und Größen auf Anfrage lieferbar!
Lieferumfang	- 3 Backen im Satz



Typ	Bohrbacken	Drehbacken	Monoblockbacken	Grundbacken	Umkehr-Aufsatzbacken	Aufsatzbacken
Größe	22320... pro Pack	22330... pro Pack	22340... pro Pack	22350... pro Pack	22360... pro Pack	22370... pro Pack
160	168,80	173,80	87,70	146,80	198,10	77,90
200	173,80	181,80	96,50	158,00	209,00	81,50
250	188,80	195,30	157,70	169,10	231,00	111,40
315	(281,00)	(326,00)	(202,00)	(251,00)	(273,00)	(139,70)

Eyllaser

Wir beschriften **Ihr Werkzeug**.
Ob Metall oder Kunststoff, Hammer
oder Bohrer, Anlassmarkierung oder
Gravur - wir lasern fast alles.



Diese Lasermaschine finden Sie
auch in unserem Sortiment
sowie in unserer Ausstellung.
Testen Sie die Qualität bei uns vor Ort.

Lassen Sie sich von uns beraten:
Eytruf: 0371 52 67-0
oder Eylmail: info@werkzeug-eylert.de

WERKZEUG-**EYLERT**
GRÜNDER & CO. KG

Eytruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eynet: www.eylshop.de

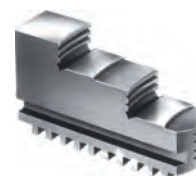


Backen für Vierbackenfutter**22371... Bohrbacken-Satz 4-teilig**

Einsatz	für Art.-Nr.: 22302..., 22307..., 22308...
Ausführung	nach außen abgestuft, gehärtet
Typ	Bohrbacken
Lieferumfang	- 4 Backen im Satz

**22372... Drehbacken-Satz 4-teilig**

Einsatz	für Art.-Nr.: 22302..., 22307..., 22308...
Ausführung	nach innen abgestuft, gehärtet
Typ	Drehbacken
Lieferumfang	- 4 Backen im Satz

**22373... Monoblockbacken-Satz 4-teilig**

Einsatz	für Art.-Nr.: 22302..., 22307..., 22308...
Ausführung	ungestuft, ungehärtet, Einsatzstahl
Typ	Monoblockbacken
Lieferumfang	- 4 Backen im Satz

**22374... Grundbacken-Satz 4-teilig**

Einsatz	für Art.-Nr.: 22302..., 22307..., 22308...
Ausführung	gehärtet, mit Befestigungsschrauben
Typ	Grundbacken
Lieferumfang	- 4 Backen im Satz

**22375... Umkehr-Aufsatzbacken-Satz 4-teilig**

Einsatz	für Art.-Nr.: 22302..., 22307..., 22308...
Ausführung	abgestuft, gehärtet
Typ	Umkehr-Aufsatzbacken
Lieferumfang	- 4 Backen im Satz

**22376... Aufsatzbacken-Satz 4-teilig**

Einsatz	für Art.-Nr.: 22302..., 22307..., 22308...
Ausführung	ungestuft, ungehärtet, Einsatzstahl
Typ	Aufsatzbacken
Hinweis	Andere Ausführungen und Größen auf Anfrage lieferbar!
Lieferumfang	- 4 Backen im Satz



Typ	Bohrbacken	Drehbacken	Monoblockbacken	Grundbacken	Umkehr-Aufsatzbacken	Aufsatzbacken
Größe	22371... pro Pack	22372... pro Pack	22373... pro Pack	22374... pro Pack	22375... pro Pack	22376... pro Pack
160	(186,50)	(184,80)	(128,20)	(219,00)	(277,00)	(106,50)
200	(209,00)	(203,00)	(157,60)	(247,00)	(314,00)	(107,30)
250	(257,00)	(246,00)	(226,00)	(270,00)	(322,00)	(157,10)
315	(361,00)	(383,00)	(320,00)	(400,00)	(391,00)	(191,20)

Aufnahmeflansche

Aufnahmeflansche mit Stehbolzen und Bundmutter



futterseitig plan, maschinenseitig fertig bearbeitet

Einsatz für Drehfutter und Planscheiben

Hinweis Andere Ausführungen auf Anfrage!



Größe	Kurzkegelgröße (mm)	D (mm)	B (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
160	4	162	24	22312160X4	(167,90)
160	5	162	24	22312160X5	(167,90)
200	5	203	38	22312200X5	(177,80)
200	6	203	33	22312200X6	(177,80)

Größe	Kurzkegelgröße (mm)	D (mm)	B (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
250	5	253	33	22312250X5	auf Anfrage
250	6	253	50	22312250X6	(263,00)
250	8	253	46	22312250X8	(263,00)
315	8	318	55	22312315X8	(425,00)

Aufnahmeflansche mit Camlockbolzen



futterseitig plan, maschinenseitig fertig bearbeitet

Einsatz für Drehfutter und Planscheiben

Hinweis Andere Ausführungen auf Anfrage!



Größe	Kurzkegelgröße (mm)	D (mm)	B (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
160	4	162	55	223125160X4	(218,00)
160	5	162	35	223125160X5	(218,00)
200	5	203	50	223125200X5	(256,00)
200	6	203	35	223125200X6	(260,00)

Größe	Kurzkegelgröße (mm)	D (mm)	B (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
250	5	253	49	223125250X5	auf Anfrage
250	6	253	49	223125250X6	(301,00)
250	8	253	49	223125250X8	(301,00)
315	8	318	55	223125315X8	(444,00)

Schnellwechselstahlhalter

Grundkörper Schnellwechselsystem



hochwertiger Vergütungsstahl mit gehärteter und geschliffener Aufnahmeverzahnung, der Stahlhalter wird durch einen Exzenterbolzen und ein Spannschalenpaar gegen die Verzahnung des Grundkörpers gespannt, Wiederholgenauigkeit von 0,01 mm bei 40 möglichen Winkelstellungen (auch nach unzähligen Werkzeugwechseln)

Einsatz zur Aufnahme von Schnellwechsel-Haltern auf Drehmaschinen



Gr.	für Größe	Schlittenbreite (mm)	Stahlauflage (mm)	Bohrung (mm)	H (mm)	Breite (mm)	Ausladung (mm)	min. Schneidkantenhöhe (mm)	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
A	16, 20	100	10	20	54	100	48	9 + h	1,56	22500A	270,00
B	25, 32	150	H25 = 12 H32 = 13,5	32	75	150	71	H25 = 12 + h H32 = 13,5 + h	4,74	22500B	397,00
C	32, 40, 45	180	H32 = 15 H40 = 16,5 H45 = 16,5	40	105	H32 = 192, H40 = 202, H45 = 202	H32 = 92 H40 = 102 H45 = 102	H32 = 15 + h H40 = 16 + h H45 = 17 + h	11	22500C	621,00

Drehstahlhalter D für Schnellwechselsystem



hochwertiger Vergütungsstahl mit gehärteter und geschliffener Aufnahmeverzahnung, der Stahlhalter wird durch einen Exzenterbolzen und ein Spannschalenpaar gegen die Verzahnung des Grundkörpers gespannt, Wiederholgenauigkeit von 0,01 mm bei 40 möglichen Winkelstellungen (auch nach unzähligen Werkzeugwechseln)

Einsatz passend zu Grundkörper (Art.-Nr. 22500...), zur Aufnahme von Klemmhaltern und Drehmeißeln mit Vierkant-Schaft

Hinweis Weitere Größen erhalten Sie auf Anfrage!

für Größe	Aufnahmehöhe (mm)	L (mm)	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
A	16	75	0,56	22510AD1675	73,60
A	20	90	0,82	22510AD2090	74,80
B	25	120	1,64	22510BD25120	113,80
B	25	140	1,92	22510BD25140	113,80
B	32	120	1,84	22510BD32120	116,30
C	32	150	3,34	22510CD32150	180,40



Abstechschwerhalter für Schnellwechselsystem



hochwertiger Vergütungsstahl mit gehärteter und geschliffener Aufnahmeverzahnung, der Stahlhalter wird durch einen Exzenterbolzen und ein Spannschalenpaar gegen die Verzahnung des Grundkörpers gespannt, Wiederholgenauigkeit von 0,01 mm bei 40 möglichen Winkelstellungen (auch nach unzähligen Werkzeugwechseln)

Einsatz passend zu Grundkörper (Art.-Nr. 22500...), zur Aufnahme von Abstecherschwertern

für Größe	Aufnahmehöhe (mm)	L (mm)	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
A	26	90	0,84	22515ASH1126	212,00
B	26	120	1,56	22515BSH2226	266,00
B	32	120	1,62	22515BSH2232	266,00



Bohrstahlhalter H für Schnellwechselsystem



hochwertiger Vergütungsstahl mit gehärteter und geschliffener Aufnahmeverzahnung, der Stahlhalter wird durch einen Exzenterbolzen und ein Spannschalenpaar gegen die Verzahnung des Grundkörpers gespannt, Wiederholgenauigkeit von 0,01 mm bei 40 möglichen Winkelstellungen (auch nach unzähligen Werkzeugwechseln)

Einsatz passend zu Grundkörper (Art.-Nr. 22500...), zur Aufnahme von Einlegeprismen Typ P Artikelnummer (Art.-Nr. 22530...)

Hinweis Weitere Größen erhalten Sie auf Anfrage!

Lieferumfang – ohne Prisma

für Größe	Aufnahmehöhe (mm)	L (mm)	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
A	20	85	0,6	22520AH2085	77,20
B	32	130	0,4	22520BH32130	126,80
C	40	160	4,24	22520CH40160	(217,00)



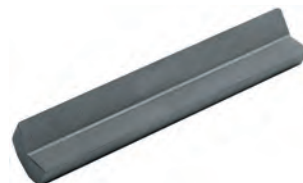
Einlegeprisma P für Schnellwechselsystem



Einsatz passend für Schnellwechsel-Bohrstahlhalter Typ H

Hinweis Weitere Größen erhalten Sie auf Anfrage!

für Größe	D (mm)	L (mm)	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
A	14	85	0,08	22530AP1485	18,25
B	20	130	0,22	22530BP20130	18,75
C	25	160	0,6	22530CP25160	33,85
C	32	160	0,84	22530CP32160	40,90



Bohrstangenhalter BS für Schnellwechselsystem



hochwertiger Vergütungsstahl mit gehärteter und geschliffener Aufnahmeverzahnung, der Stahlhalter wird durch einen Exzenterbolzen und ein Spannschalenpaar gegen die Verzahnung des Grundkörpers gespannt, Wiederholgenauigkeit von 0,01 mm bei 40 möglichen Winkelstellungen (auch nach unzähligen Werkzeugwechseln)

Einsatz passend zu Grundkörper 22500..., zur Aufnahme von Bohrstäben und Drehmeißeln mit Rundschaft

Hinweis Weitere Größen erhalten Sie auf Anfrage!

für Größe	D (mm)	L (mm)	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
A	30	80	0,85	22540AJ3080	111,20
B	40	120	2,98	22540BJ40120	170,30
C	40	160	4,86	22540CJ40160	284,00



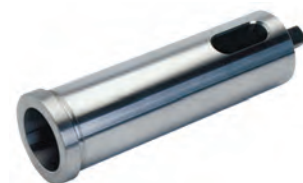
Morsekonushülse H für Schnellwechselsystem



Einsatz passend für Bohrstangenhalter Typ BS

Hinweis Weitere Größen erhalten Sie auf Anfrage!

für Größe	Aufnahme	D (mm)	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
A	MK2	30	0,35	22550AL230	42,85
B	MK3	40	0,9	22550BL340	52,00
B	MK4	40	0,7	22550BL440	58,50
C	MK3	40	0,9	22550CL340	52,00
C	MK4	40	0,7	22550CL440	58,50



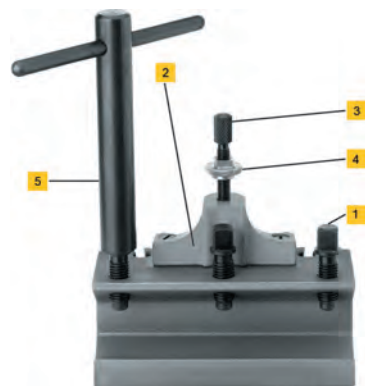
Ersatz- und Zubehörteile für Schnellwechselstahlhalter

Ersatzvierkantschraube



1 = Vierkantschraube

für Größe	Schraubengröße	Art. Nr.	Preis pro Stück
A	M7 x 1,0	22560A	3,40
B	M11 x 1,5	22560B	4,40
C	M14 x 1,5	22560C	5,70



22560-22580

Höhenverstellungsschraube mit Mutter



3 = Höhenverstellungsschraube 4 = Höhenverstellungsmutter

für Größe	Schraubengröße	Art. Nr.	Preis pro Stück
A	M5	22565A	4,30
B	M7	22565B	5,90

für Größe	Schraubengröße	Art. Nr.	Preis pro Stück
C	M9	22565C	9,10



Ersatz Sortiment 3-teilig



2 = Konsole 3 = Höhenverstellungsschraube 4 = Höhenverstellungsmutter

für Größe	Art. Nr.	Preis pro Satz
A	22570A	28,25
B	22570B	29,45

für Größe	Art. Nr.	Preis pro Satz
C	22570C	34,90

Schlüssel mit Innenvierkant



5 = Schlüssel mit Innenvierkant

für Größe	SW (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
A	8	22580A	24,45
B	10	22580B	33,15

für Größe	SW (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
C	14	22580C	49,00

Aggressiver, schneller, präziser -

unser TornadoCut

- HSSE-Präzisions-Kegelsenker 90° mit bester Performance in fast allen Werkstoffen
- bis zu 50% reduzierte Vorschub- und Radialkraft
- extrem ruhiger Lauf
- optimales Senkbild mit exakter, runder und ratterfreier Oberfläche
- ideale Spanabfuhr
- EYL-Nano-TEC-Beschichtung sorgt für extrem hohe Verschleißfestigkeit und Warmhärte



Standard-Senker



TORNADO CUT



WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
 Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



VDI-Tooling

Reiboptimiertes Dichtsystem
für Drehzahlen bis 14.000 min⁻¹
und 100% Einschaltdauer
je nach Prozess

Bearbeitungsspezifische Lagerung

Doppeltes Dichtsystem ermöglicht
150 bar Kühlmitteldruck und
100% Trockenlaufeigenschaft

ZETA® Spannmutter
für sicheres und
bedienerfreundliches
Spannen der Werkzeuge

Ausrichteinrichtung
für einfaches und
schnelles Ausrichten

Modulare Schnittstellen



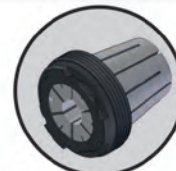
Modifix®



SAUTER Solidfix®



SAUTER Capto™



Standard Spannange
(Fräsdorn, Weldon)



ZETA®
Spannmutter

Schaftvarianten



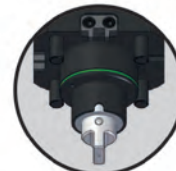
DIN 5480



DIN 5482



DIN 1809



BMT



Powertool

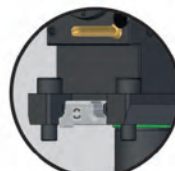
SAUTER Ausrichtsysteme



Ausrichteinrichtung



Trifix®



Flanschbefestigung

SAUTER Power Tools

_SAUTER Torque Tool® - mehr Drehmoment bis max. 85 Nm

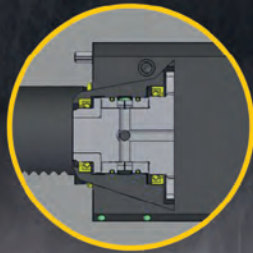
_SAUTER Speed Tool® - mehr Drehzahl bis max. 14.000 min⁻¹



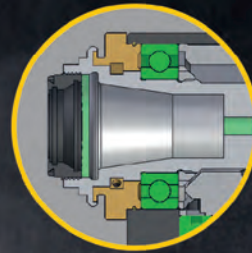
Patentierter Powertool
Schaftvariante (VDI 40)



Bearbeitungsspezi sche
Lagerung



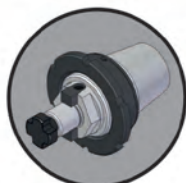
Doppeltes Dichtsystem ermöglicht
150 bar Kühlmitteldruck und
100% Trockenlaufeigenschaft



Reiboptimiertes Dichtsystem
für Drehzahlen bis 14.000 min⁻¹
und 100% Einschaltdauer
je nach Prozess



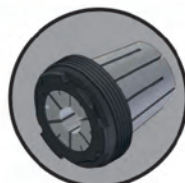
Schnittstellen



Modifix®



SAUTER Solidfix®



Standard Spannange
(Fräsdorn, Weldon)



ZETA®
Spannmutter



SAUTER Capto™

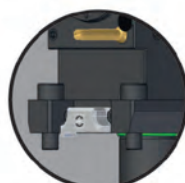
SAUTER Ausrichtsysteme



Ausrichteinrichtung



Trifix®



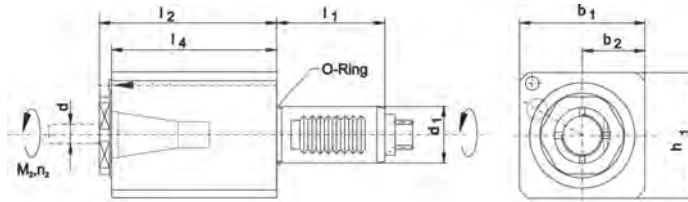
Flanschbefestigung

Bohr-Fräsköpfe 0°

Bohr-Fräskopf 0°



DIN 5480



gerades, angetriebenes Werkzeug mit VDI-Schaft, Kupplungsprofil nach DIN 5480 und Übersetzungsverhältnis 1:1, patentierte Spindelverdrehlagesicherung

Einsatz auf CNC-Dreh-Fräszentren mit Sauter-VDI-Werkzeugrevolver sowie in anderen Revolvern mit entsprechendem Spindelanschluss

Ausführung mit ER-Spannzangenaufnahme (innenliegend) und externer Kühlmittelzufuhr

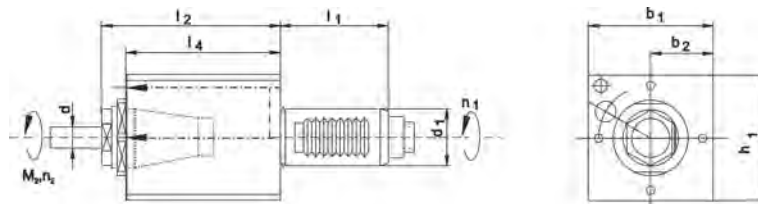
Lieferumfang – ohne Spanschlüssel

d1 (mm)	ER	max. Drehmoment (Nm)	max. Drehzahl (U/min)	b1 (mm)	b2 (mm)	h1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l4 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
30	25	32	7.000	62	31	64	55	64,5	58	22387830	(700,00)
40	32	63	6.000	73	35	70	63	95	77	22387840	(802,00)

Bohr-Fräskopf 0° IK



DIN 5480



gerades, angetriebenes Werkzeug mit VDI-Schaft, Kupplungsprofil nach DIN 5480 und Übersetzungsverhältnis 1:1, patentierte Spindelverdrehlagesicherung, 100 % trockenlaufgeeignet, max. Kühlmitteldruck extern 80 bar / intern 5-80 bar

Einsatz auf CNC-Dreh-Fräszentren mit Sauter-VDI-Werkzeugrevolver sowie in anderen Revolvern mit entsprechendem Spindelanschluss

Ausführung mit ER-Spannzangenaufnahme (innenliegend) und externer/interner Kühlmittelzufuhr

Lieferumfang – ohne Spanschlüssel

d1 (mm)	ER	max. Drehmoment (Nm)	max. Drehzahl (U/min)	b1 (mm)	b2 (mm)	h1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l4 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
30	25	32	7.000	62	31	64	55	89,5	73,5	22387930	(804,00)
40	32	63	6.000	73	35	70	63	103	77	22387940	(853,00)

Lust auf weitere tolle Angebote? - Unsere Eylaktionen

bieten noch mehr

Neben unserem Katalogsortiment bieten wir Ihnen mit unseren **Eylaktionen** halbjährlich viele tolle Sonderangebote.



Fordern Sie gleich Ihr persönliches Exemplar an oder schauen Sie auf unsere Homepage: werkzeug-eylert.de/aktionen

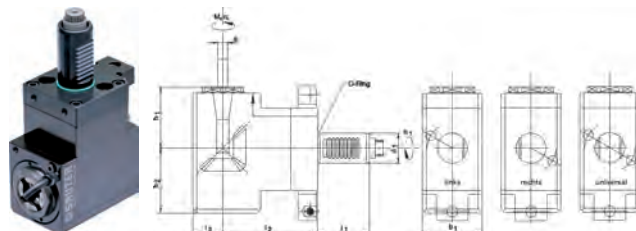
WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Bohrfräsköpfe 90° mit externer Kühlmittelzufuhr

Bohr-Fräskopf 90° links mit ER-Spannzangenaufnahme



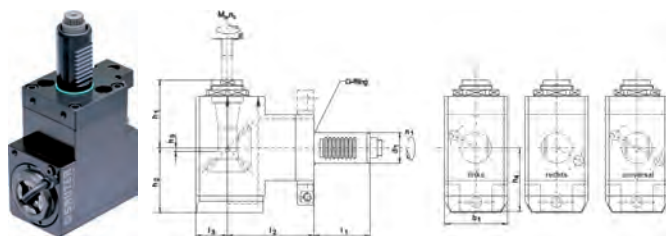
90° abgewinkeltes, angetriebenes Werkzeug mit VDI-Schaft, Kupplungsprofil nach DIN 5480 und Übersetzungsverhältnis 1:1, max. Kühlmitteldruck 80 bar

Einsatz auf CNC-Dreh-Fräszentren mit Sauter-VDI-Werkzeugrevolver sowie in anderen Revolvern mit entsprechendem Spindelanschluss
Ausführung mit ER-Spannzangenaufnahme (innenliegend) und externer Kühlmittelzufuhr

Ausführung gemäß DIN 4000	d1 (mm)	ER	max. Drehmoment (Nm)	max. Drehzahl (U/min)	b1 (mm)	h1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	30	25	32	7.000	64	56,5	55	55	31	2238822	(1.322,00)
								85		2238823	(1.312,00)
	40	32	63	6.000	76	71	63	100	35	2238824	(1.462,00)
								120		2238825	(1.424,00)
rechts	30	25	32	7.000	64	56,5	55	55	31	2238832	(1.322,00)
								85		2238833	(1.312,00)
	40	32	63	6.000	76	71	63	100	35	2238834	(1.462,00)
								120		2238835	(1.424,00)
neutral	30	25	32	7.000	64	56,5	55	55	31	2238842	(1.390,00)
								85		2238843	(1.249,00)
	40	32	63	6.000	76	71	63	100	35	2238844	(1.606,00)
								120		2238845	(1.478,00)
										2238846	(1.674,00)

Bohrfräsköpfe 90° mit externer und interner Kühlmittelzufuhr

Bohr-Fräskopf 90° links mit ER-Spannzangenaufnahme IK



90° abgewinkeltes, angetriebenes Werkzeug mit VDI-Schaft, Kupplungsprofil nach DIN 5480 und Übersetzungsverhältnis 1:1, 100 % trockenlaufgeeignet, max. Kühlmitteldruck extern 80 bar / intern 5-80 bar

Einsatz auf CNC-Dreh-Fräszentren mit Sauter-VDI-Werkzeugrevolver sowie in anderen Revolvern mit entsprechendem Spindelanschluss
Ausführung mit ER-Spannzangenaufnahme (innenliegend) und externer/interner Kühlmittelzufuhr

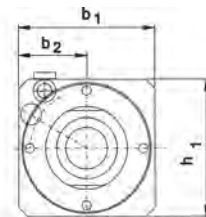
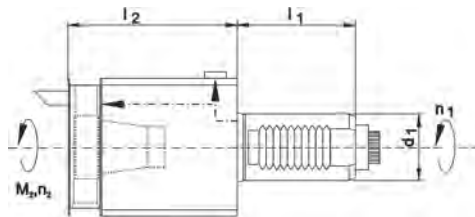
Ausführung gemäß DIN 4000	d1 (mm)	ER	max. Drehmoment (Nm)	max. Drehzahl (U/min)	b1 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	30	25	32	7.000	64	66	63,5	55	55	31	2238852	(1.806,00)
									85		2238853	(1.846,00)
	40	32	63	6.000	76	81	73	63	100	35	2238854	(1.617,00)
									120		2238855	(1.773,00)
rechts	30	25	32	7.000	64	66	63,5	55	55	31	2238862	(1.416,00)
									85		2238863	(1.846,00)
	40	32	63	6.000	76	81	73	63	100	35	2238864	(1.617,00)
									120		2238865	(1.773,00)
neutral	30	25	32	7.000	64	66	63,5	55	55	31	2238872	(1.979,00)
									85		2238873	(1.919,00)
	40	32	63	6.000	76	81	73	63	100	35	2238874	(1.597,00)
									120		2238875	(1.863,00)
											2238876	(1.962,00)

Bohrfräsköpfe 0° Solidfix® mit externer und interner Kühlmittelzufuhr

Bohr-Fräskopf 0° Solidfix®



DIN 5480



sehr kompakte Bauform mit großer Plananlage, hohe Steifigkeit, hohe Drehmomentübertragung, geeignet für hohe Drehzahlen, hohe Rundlaufgenauigkeit, hohe Wiederholgenauigkeit, spielfreie Kegelnzentrierung, Wechselzeit < 20 Sekunden, Einhandbedienung ohne Spezialwerkzeug und Drehmomentschlüssel, automatische Ausstoßfunktion, mit Sicherheitsbajonettverschluss, gemäß Maschinenrichtlinie nach 2006/42/EG, Übersetzungsverhältnis 1:1, max. Kühlmitteldruck 80 bar

Einsatz auf CNC-Dreh-Fräszentren mit Sauter-VDI-Werkzeugrevolver sowie in anderen Revolvern mit entsprechendem Spindelanschluss

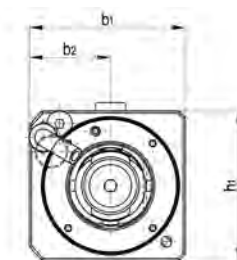
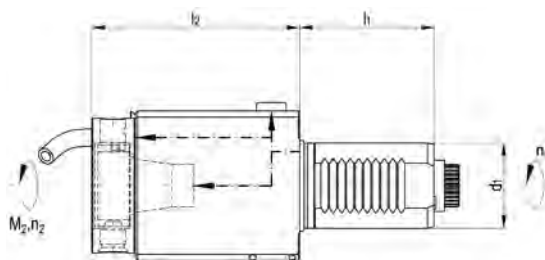
Ausführung mit Solidfix® Schnellwechseinheit und externer Kühlmittelzufuhr

Solidfix®	d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	h1 (mm)	max. Leistung (kW)	max. Drehzahl (U/min)	max. Drehmoment (Nm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
S3	30	55	76,5	62	31	64	8	7.000	32	2239061	(872,00)
S4	40	63	78,5	73	35	70	10	6.000	63	2239062	(1.181,00)
S4	40	63	97,5	73	38	70	10	6.000	63	2239063	(873,00)

Bohr-Fräskopf 0° Solidfix® IK



DIN 5482



sehr kompakte Bauform mit großer Plananlage, hohe Steifigkeit, hohe Drehmomentübertragung, geeignet für hohe Drehzahlen, hohe Rundlaufgenauigkeit, hohe Wiederholgenauigkeit, spielfreie Kegelnzentrierung, Wechselzeit < 20 Sekunden, Einhandbedienung ohne Spezialwerkzeug und Drehmomentschlüssel, automatische Ausstoßfunktion, mit Sicherheitsbajonettverschluss, gemäß Maschinenrichtlinie nach 2006/42/EG, Übersetzungsverhältnis 1:1, 100% trockenlaufgeeignet, max. Kühlmitteldruck extern 80 bar / intern 5-80 bar

Einsatz auf CNC-Dreh-Fräszentren mit Sauter-VDI-Werkzeugrevolver sowie in anderen Revolvern mit entsprechendem Spindelanschluss

Ausführung mit Solidfix® Schnellwechseinheit und externer/interner Kühlmittelzufuhr

Solidfix®	d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	h1 (mm)	max. Leistung (kW)	max. Drehzahl (U/min)	max. Drehmoment (Nm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
S3	30	55	92	62	31	64	8	7.000	32	2239102	(1.111,00)
S4	40	63	97,5	73	38	70	10	6.000	63	2239103	(1.086,00)

Alles für Industrie und Handwerk -

www.das-technikzentrum.de



Das Technikzentrum

Hier finden Sie alles, von der Schraube bis zur CNC-Maschine.



WERKZEUG-EYLERT

Werkzeug,
Maschinen



EyltEX

Berufsbekleidung,
Arbeitsschutz

DTMATEC

Antriebstechnik,
Industriebedarf

BEYEC

Befestigungstechnik,
Schrauben, Muttern, Normteile

MOBILTEC

Reinigungstechnik,
Kälte- und Wärmelufttechnik

WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44

Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eynet: www.eylshop.de

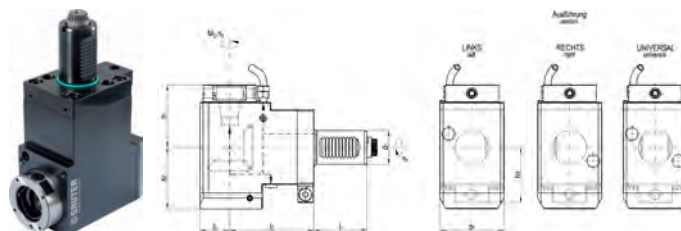


Bohrfräsköpfe 90° Solidfix® mit externer Kühlmittelzufuhr

Bohr-Fräskopf 90° Solidfix®



DIN
5480



sehr kompakte Bauform mit großer Plananlage, hohe Steifigkeit, hohe Drehmomentübertragung, geeignet für hohe Drehzahlen, hohe Rundlaufgenauigkeit, hohe Wiederholgenauigkeit, spielfreie Kegelnzentrierung, Wechselzeit < 20 Sekunden, Einhandbedienung ohne Spezialwerkzeug und Drehmomentschlüssel, automatische Ausstoßfunktion, mit Sicherheitsbajonettverschluss, gemäß Maschinenrichtlinie nach 2006/42/EG, Übersetzungsverhältnis 1:1, max. Kühlmitteldruck 80 bar

Einsatz auf CNC-Dreh-Fräszentren mit Sauter-VDI-Werkzeugrevolver sowie in anderen Revolvern mit entsprechendem Spindelanschluss

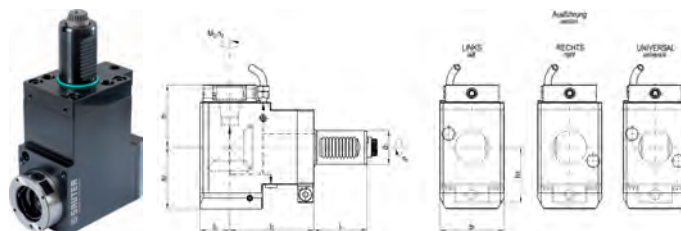
Ausführung gemäß DIN 4000	Solidfix®	max. Leistung (kW)	max. Drehzahl (U/min)	max. Drehmoment (Nm)	d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	b1 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	S3	8	7.000	32	30	55	85	31	62	68,5	48	56	22390721	(2.397,00)
							100						22390722	(1.819,00)
	S4	10	6.000	63	40	63	120	35	76	73,5	55	65,5	22390723	(2.434,00)
rechts	S3	8	7.000	32	30	55	85	31	62	68,5	48	56	22390741	(1.852,00)
							100						22390742	(1.864,00)
	S4	10	6.000	63	40	63	120	35	76	73,5	55	65,5	22390743	(1.670,00)
neutral	S3	8	7.000	32	30	55	85	31	62	68,5	48	56	22390744	(2.030,00)
							100						22390761	(1.807,00)
	S4	10	6.000	63	40	63	120	35	76	73,5	55	65,5	22390762	(1.962,00)
													22390763	(2.574,00)
													22390764	(2.940,00)

Bohrfräsköpfe 90° Solidfix® mit externer und interner Kühlmittelzufuhr

Bohr-Fräskopf 90° Solidfix® IK



DIN
5480



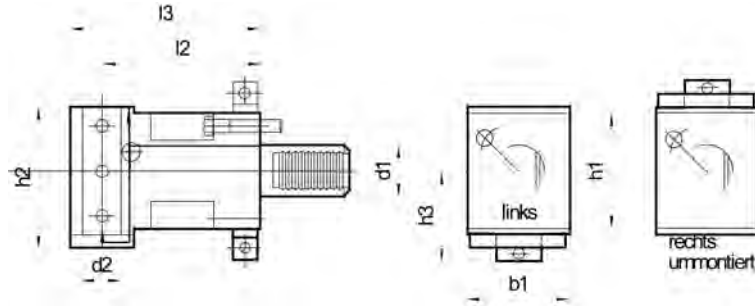
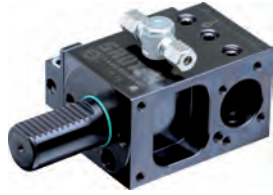
sehr kompakte Bauform mit großer Plananlage, hohe Steifigkeit, hohe Drehmomentübertragung, geeignet für hohe Drehzahlen, hohe Rundlaufgenauigkeit, hohe Wiederholgenauigkeit, Spielfreie Kegelnzentrierung, Wechselzeit < 20 Sekunden, Einhandbedienung ohne Spezialwerkzeug und Drehmomentschlüssel, Automatische Ausstoßfunktion, mit Sicherheitsbajonettverschluss, gemäß Maschinenrichtlinie nach 2006/42/EG, Übersetzungsverhältnis 1:1, 100 % trockenlaufgeeignet, max. Kühlmitteldruck extern 80 bar / intern 5-80 bar

Einsatz auf CNC-Dreh-Fräszentren mit Sauter-VDI-Werkzeugrevolver sowie in anderen Revolvern mit entsprechendem Spindelanschluss

Ausführung gemäß DIN 4000	Solidfix®	max. Leistung (kW)	max. Drehmoment (Nm)	max. Drehzahl (U/min)	d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	b1 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	S3	8	32	7.000	30	55	55	31	62	68,5	63,5	56	2239112	(1.874,00)
							85						2239113	(2.172,00)
	S4	10	6.000	63	40	63	100	35	76	73,5	73	65,5	2239114	(2.014,00)
							120						2239115	(2.092,00)
rechts	S3	8	32	7.000	30	55	55	31	62	68,5	63,5	56	2239116	(2.278,00)
							85						2239122	(1.847,00)
	S4	10	6.000	63	40	63	100	35	76	73,5	73	65,5	2239123	(2.172,00)
							120						2239124	(2.035,00)
neutral	S3	8	32	7.000	30	55	55	31	62	68,5	63,5	56	2239125	(2.027,00)
							85						2239126	(2.360,00)
	S4	10	6.000	63	40	63	100	35	76	73,5	73	65,5	2239127	(1.994,00)
							120						2239132	(1.994,00)
													2239133	(2.268,00)
													2239134	(1.952,00)
													2239135	(2.115,00)
													2239136	(2.175,00)

Bohrstangenhalter 90°

Bohrstangenhalter 90°



mit VDI-Schaft und ummontierbarer Abdeckung für Rechts- und Linkseinsatz

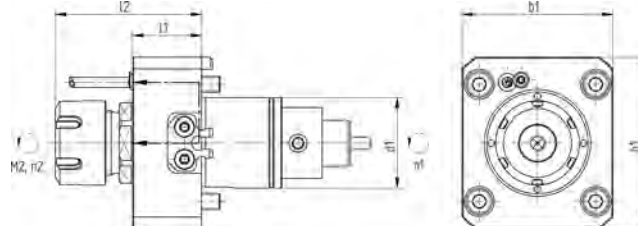
Einsatz in Sauter-Revolvern und Revolvern mit entsprechenden Anschlüssen

Ausführung gemäß DIN 4000 neutral

d1 (mm)	d2 (mm)	b1 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück	d1 (mm)	d2 (mm)	b1 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
30	32	64	70	70	56	85	108	2239302	(374,00)	40	40	76	85	85	67,5	100	132	2239304	(377,00)
						100	123	2239303	(374,00)							120	152	2239305	(408,00)

Angetriebene BMT Werkzeugaufnahmen

Bohr-Fräskopf 0° BMT IK



gerades, angetriebenes Werkzeug mit BMT-Schnittstelle (Doosan) und Übersetzungsverhältnis 1:1, 100 % trockenlaufgeeignet, max. Kühlmitteldruck extern 80 bar / intern 5-80 bar

Einsatz auf CNC-Dreh-Fräszentren mit BMT-Werkzeugrevolver

Ausführung mit ER-Spannzangenaufnahme und externer/interner Kühlmittelzufuhr

Spannbereich (mm)	d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	h1 (mm)	b1 (mm)	max. Leistung (kW)	max. Drehzahl (U/min)	max. Drehmoment (Nm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1-16	45	84	57	75	85	5,5	8.500	40	2239321	auf Anfrage
1-16	55	104	51	86	92	5,5	8.500	40	2239322	auf Anfrage
2-20	65	112	60	98	108	5,5	5.500	70	2239323	auf Anfrage
3-26	75	110	64,5	112	112	10	5.500	110	2239324	auf Anfrage

Eylschnell

Lagerhaltige Artikel, die bis 17.30 Uhr bestellt sind, verlassen noch am selben Tag unser Haus.

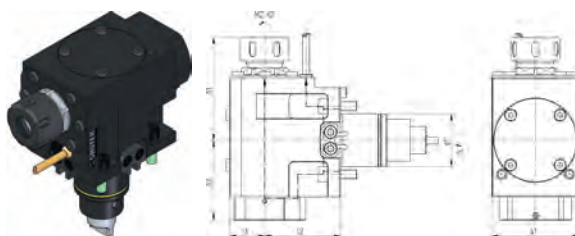


WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Bohr-Fräskopf 90° BMT IK

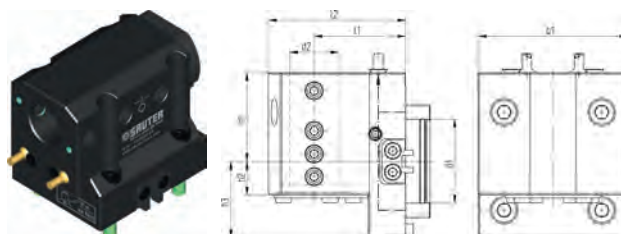


90° abgewinkeltes, angetriebenes Werkzeug mit BMT-Schnittstelle (Doosan) und Übersetzungsverhältnis 1:1, 100 % trockenlaufgeeignet, max. Kühlmitteldruck extern 80 bar / intern 5-80 bar

Einsatz auf CNC-Dreh-Fräszentren mit BMT-Werkzeugrevolver
Ausführung mit ER-Spannzangenaufnahme und externer/interner Kühlmittelzufuhr

Spannbereich (mm)	d1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	b1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1-16	45	65	30	76	68,5	75	2239341	(1.567,00)
1-16	55	70	34	76	68,5	85	2239342	(2.093,00)
2-20	65	72	38	91	71,5	94	2239343	(1.812,00)
3-26	75	60	47	101	77,25	112	2239344	(2.296,00)

Bohrstangenhalter 90° BMT universal



mit BMT-Schnittstelle und ummontierbarer Abdeckung für Rechts- und Linkseinsatz

Einsatz in Revolvern mit BMT-Schnittstelle
Ausführung externer und interner Kühlmittelzufuhr

d1 (mm)	d2 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	b1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
45	25	65	88	58	24	40	75	2239351	auf Anfrage
55	32	60	90	58	24	50	98	2239352	auf Anfrage
65	40	72	103,5	89	19	49,5	95,9	2239353	auf Anfrage

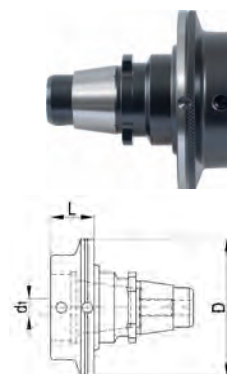
Adapter Solidfix®

Adapter Solidfix® mit Spannzangenfutter



Spannmutter innenliegend

Solidfix®	ER	D (mm)	L (mm)	Spannbereich (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
S2	16	40	13	1-10	223950ER16	(221,00)
S3	20	50	14	1-13	223950ER20	(227,00)
S4	25	63	20	1-16	223950ER25	(227,00)
S5	32	75	22	1-20	223950ER32	(287,00)

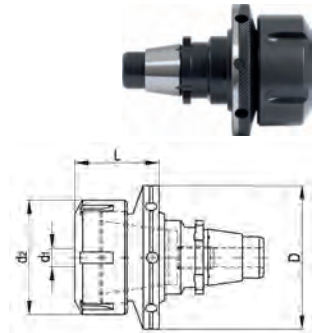


Adapter Solidfix® mit Spannzangenfutter



Spannmutter außenlegend

Solidfix®	d2 (mm)	ER	D (mm)	L (mm)	Spannbereich (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
S2	34	20	40	31	1-13	223951ER20	(214,00)
S3	42	25	50	34	1-16	223951ER25	(205,00)
S4	50	32	63	37	2-20	223951ER32	(227,00)
S5	63	40	75	46	3-26	223951ER40	(280,00)



Adapter Solidfix® kurz mit Weldon



kurz

Solidfix®	d1 (mm)	D (mm)	d1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
S2	4	40	4	5	223952S2X4	(193,90)
S2	6	40	6	7	223952S2X6	(228,00)
S3	6	50	6	6	223952S3X6	(228,00)
S3	8	50	8	8	223952S3X8	(193,90)
S4	6	63	6	7	223952S4X6	(193,90)
S4	8	63	8	8	223952S4X8	(193,90)
S4	10	63	10	10	223952S4X10	(193,90)
S4	12	63	12	12	223952S4X12	(193,90)
S5	6	75	6	10	223952S5X6	(263,00)
S5	8	75	8	10	223952S5X8	(263,00)
S5	10	75	10	10	223952S5X10	(263,00)
S5	12	75	12	10	223952S5X12	(263,00)
S5	16	75	16	12	223952S5X16	(263,00)

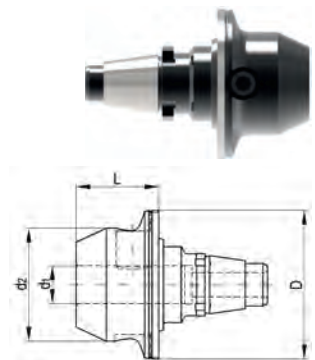


Adapter Solidfix® lang mit Weldon



lang

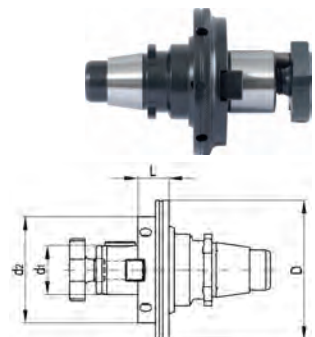
Solidfix®	d1 (mm)	d2 (mm)	D (mm)	d1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
S2	8	38	40	8	25	223953S2X8	(228,00)
S3	10	35	50	10	28	223953S3X10	(193,90)
S3	12	42	50	12	32	223953S3X12	(193,90)
S3	16	48	50	16	35	223953S3X16	(193,90)
S4	14	48	63	14	32	223953S4X14	(193,90)
S4	16	48	63	16	35	223953S4X16	(228,00)
S4	20	52	63	20	38	223953S4X20	(228,00)
S5	20	52	75	20	38	223953S5X20	(263,00)
S5	25	65	75	25	40	223953S5X25	(263,00)



Adapter Solidfix® mit Aufsteckfräsdorn



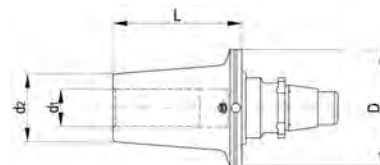
Solidfix®	d1 (mm)	d2 (mm)	D (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
S2	16	32	40	11	223954S2X16	(263,00)
S3	16	34	50	12	223954S3X16	(263,00)
S3	22	48	50	14	223954S3X22	(263,00)
S4	22	48	63	14	223954S4X22	(268,00)
S4	27	55	63	14	223954S4X27	(268,00)
S5	27	55	75	14	223954S5X27	(268,00)
S5	32	62	75	15	223954S5X32	(286,00)
S5	48	22	75	12	223954S5X22	(268,00)



Adapter Solidfix® mit Schrumpffutter



mit Schrumpffutter



Solidfix®	d1 (mm)	d2 (mm)	D (mm)	d1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
S3	6	21	50	6	45	223955S3X6	(334,00)
S3	8	21	50	8	45	223955S3X8	(318,00)
S3	10	24	50	10	50	223955S3X10	(318,00)
S3	12	24	50	12	55	223955S3X12	(334,00)
S3	14	27	50	14	55	223955S3X14	auf Anfrage
S3	16	29	50	16	55	223955S3X16	auf Anfrage
S4	6	21	63	6	50	223955S4X6	(279,00)
S4	8	21	63	8	50	223955S4X8	(318,00)

Solidfix®	d1 (mm)	d2 (mm)	D (mm)	d1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
S4	10	24	63	10	50	223955S4X10	(318,00)
S4	12	24	63	12	55	223955S4X12	(318,00)
S4	14	29	63	14	55	223955S4X14	(318,00)
S4	16	29	63	16	55	223955S4X16	(426,00)
S4	20	33	63	20	60	223955S4X20	(426,00)
S5	20	33	75	20	65	223955S5X20	(401,00)
S5	25	44	75	25	70	223955S5X25	(401,00)

Adapter Solidfix® mit Verschlussdeckel



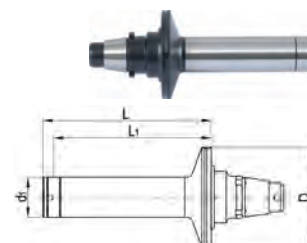
Solidfix®	D (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
S2	40	4	223956S2	(120,70)
S3	50	5	223956S3	(120,70)
S4	63	6	223956S4	(120,70)
S5	75	8	223956S5	(120,70)



Adapter Solidfix® mit Prüfdorn



Solidfix®	d1 (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
S2	16	40	68	63	223957S2	(550,00)
S3	20	50	87	80	223957S3	(550,00)
S4	25	63	107	100	223957S4	(550,00)
S5	32	75	134	125	223957S5	(593,00)



Adapter Solidfix® HSK 63-A mit Einstellvorrichtung



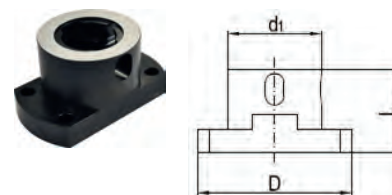
Aufnahme HSK 63-A

Solidfix®	d1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
S2	40	62	223960S2	auf Anfrage
S3	50	70	223960S3	auf Anfrage
S4	63	75	223960S4	auf Anfrage
S5	75	80	223960S5	auf Anfrage



Montageblock

Solidfix®	d1 (mm)	D (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
S2	40	67	38	223962S2	(145,40)
S3	50	82	44	223962S3	(177,70)
S4	65	96	50	223962S4	(188,50)
S5	75	116	60	223962S5	(199,30)



DIE KOMPLETTLÖSUNG FÜR IHRE CNC-FERTIGUNG

SolidCAM ist Marktführer im Bereich integrierter CAD/CAM-Systeme und bietet mit seinen Produkten SolidCAM und InventorCAM die nahtlose Integration in SolidWorks und Autodesk Inventor.

Die Software mit der revolutionären, patentierten iMaching-Technologie und SolidCAM MillTurn plus unterstützt die gesamte Bandbreite der CNC-Anwendungen bis hin zu komplexen Drehfräszentren und Langdrehmaschinen.

Nur SolidCAM verfügt über einen Technologie-Assistenten, den patentierten iMaching Technology-Wizard, der automatisch die optimalen Schnittbedingungen für die Bearbeitung unter Berücksichtigung von Material, CNC-Maschine und Werkzeug berechnet.

SolidCAM- und InventorCAM-Anwender profitieren mit der einmaligen iMaching-Technologie von unglaublichen Zeiteinsparungen und Effizienzsteigerungen beim CNC-Fräsen und erzielen deutlich größere Profite.

Mit SolidCAM wird Zukunft greifbar!



Sie benötigen mehr? Für Sie maßgeschneidert!

Beispiel-Konfiguration

CAD: SOLIDWORKS oder Autodesk Inventor

- Parametrischer Volumenmodellierer
- Einzelteil- und Baugruppenkonstruktion
- Freiformflächen- und Volumenfunktionalität
- Schnittstellen 2D: DXF, DWG
- Schnittstellen 3D: STEP, ACIS (SAT), IGES, VDAFS, Parasolid u.a.



Zusätzliche mögliche Ausbaustufen

Fräsen

- 3D Fräsen HSR
- 3D Fräsen HSM
- iMaching 3D
- 4. und 5. Achse simultan
- Maschinensimulation
- Multi-Achsen-Bohren
- Multi-Achsen-Schruppen
- Flügelräder
- Kanalfräsen

CAM: SolidCAM oder InventorCAM

- 2D-Fräsbearbeitung: Profil-, Tasche-, Nutfräsen und Bohren
- 2D-Fräsbearbeitung: Versatzfläche, Nut mit Schnitt, Profil mit variabler Tiefe
- Automatische Bohrungserkennung
- Maschinenprozesse für alle 2D/2,5D-Bearbeitungen
- Restmaterialbearbeitung
- Mehrseitenbearbeitung 4. und 5. Achse
- iMaching 2D
- 3D Fräsen HSS

Drehen und Fräsen

- Langdrehen
- Gegenspindel
- 4-Achsen Simultandrehen
- Kanalsynchronisation für Mehrkanalmaschinen

Antasten

- Solid Probe Nullpunktdefinition
- Solid Probe Messen



Sie wollen individuell beraten werden, haben Fragen oder Wünsche? Dann sprechen Sie uns an oder wenden Sie sich an Ihren Eylert-Anwendungstechniker. Wir finden Ihre Lösung!

Zubehör für Bohr- und Fräsköpfe

223908... Schlüssel-Satz für Zeta-Spannmuttern 2-teilig



Einsatz für Spindelköpfe mit Spannzangenaufnahme und interner/externer Kühlschmierstoffzuführung, zum Eindrehen und Spannen der Zeta-Spannmutter

Lieferumfang

- 1 Stück Maulschlüssel
- 1 Stück Eindrehhilfe für Zeta-Spannmutter



223965... Zeta-Spannmutter mit Außengewinde



Einsatz Ersatzspannmutter für Bohr- und Fräsköpfe von Sauter



223970... Eindrehhilfe



Einsatz zur leichteren Montage der Zeta-Spannmutter in der Aufnahme



223975... Seitenspannschlüssel



Einsatz zum Spannen der Zeta-Spannmutter ohne Eindrehhilfe

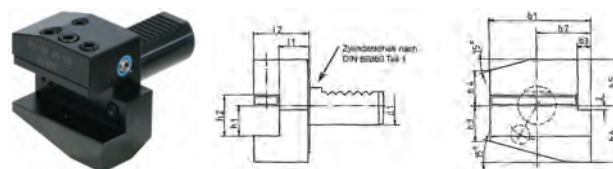


ER	223908... pro Satz	223965... pro Stück	223970... pro Stück	223975... pro Stück
16	(34,50)	(35,00)	(22,95)	(44,25)
20	(25,15)	47,50	(13,00)	(44,25)
25	(25,15)	43,75	(15,10)	(44,25)

ER	223908... pro Satz	223965... pro Stück	223970... pro Stück	223975... pro Stück
32	(28,35)	41,65	(17,00)	(44,25)
40	(51,20)	(52,30)	(27,45)	(47,85)

VDI-Werkzeugaufnahmen für Klemmhalter

Werkzeughalter VDI radial B1 rechts

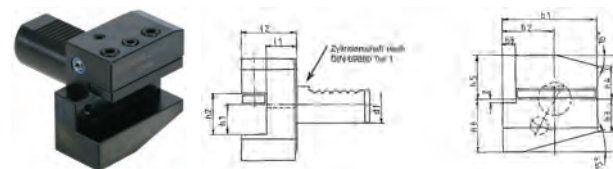


Einsatz zum Spannen von Klemmhaltern in VDI-Werkzeugrevolvern

Hinweis Auf Anfrage auch in VDI 16, 20, 50 und 60 erhältlich!

d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	b3 (mm)	h1 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	h5 (mm)	h6 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
30	22	40	70	35	10	20	26	22	28	38	2240030	66,70
40	22	44	85	42,5	12,5	25	35	30	32,5	48	2240040	84,20

Werkzeughalter VDI radial B2 links

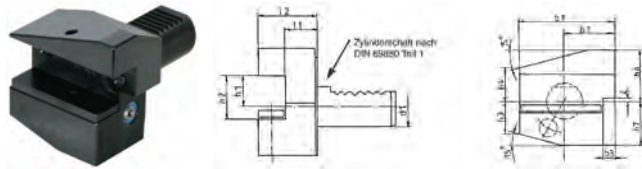


Einsatz zum Spannen von Klemmhaltern in VDI-Werkzeugrevolvern

Hinweis Auf Anfrage auch in VDI 16, 20, 50 und 60 erhältlich!

d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	b3 (mm)	h1 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	h5 (mm)	h6 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
30	22	40	70	35	10	20	26	22	28	38	2240230	66,70
40	22	44	85	42,5	12,5	25	35	30	32,5	48	2240240	84,20

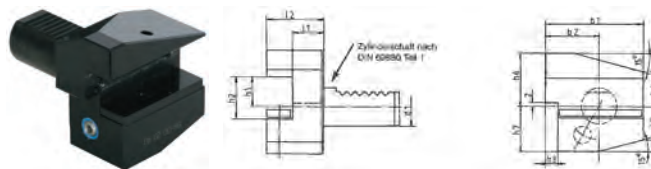
Werkzeughalter VDI radial B3 überkopf rechts



Einsatz zum Spannen von Klemmhaltern in VDI-Werkzeugrevolvern
Hinweis Auf Anfrage auch in VDI 16, 20, 50 und 60 erhältlich!

d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	b3 (mm)	h1 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	h6 (mm)	h7 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
30	22	40	70	35	10	20	26	22	38	35	2240430	66,70
40	22	44	85	42,5	12,5	25	35	30	48	42,5	2240440	84,20

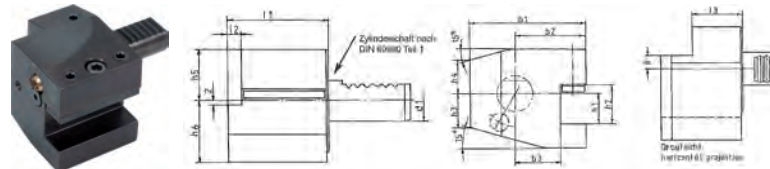
Werkzeughalter VDI radial B3 überkopf links



Einsatz zum Spannen von Klemmhaltern in VDI-Werkzeugrevolvern
Hinweis Auf Anfrage auch in VDI 16, 20, 50 und 60 erhältlich!

d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	b3 (mm)	h1 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	h6 (mm)	h7 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
30	22	40	70	35	10	20	26	22	38	35	2240530	66,70
40	22	44	85	42,5	12,5	25	35	30	48	42,5	2240540	84,20

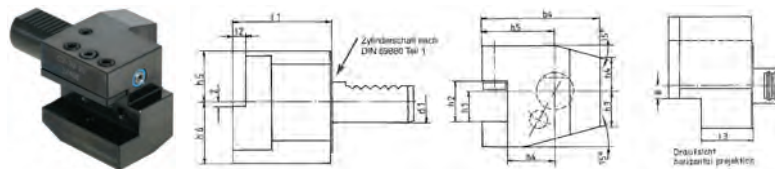
Werkzeughalter VDI axial C1 rechts



Einsatz zum Spannen von Klemmhaltern in VDI-Werkzeugrevolvern
Hinweis Auf Anfrage auch in VDI 16, 20, 50 und 60 erhältlich!

d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	b3 (mm)	h1 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	h5 (mm)	h6 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
30	70	10	30	70	35	17	20	26	22	28	38	22405130	78,00
40	85	12,5	30	85	42,5	21	25	35	30	32,5	48	22405140	104,60

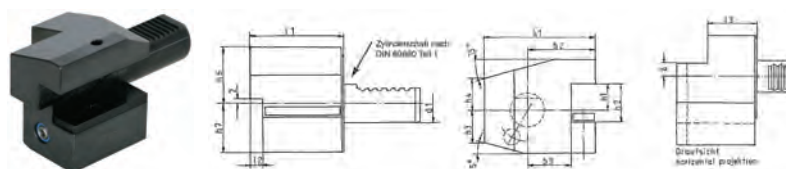
Werkzeughalter VDI axial C2 links



Einsatz zum Spannen von Klemmhaltern in VDI-Werkzeugrevolvern
Hinweis Auf Anfrage auch in VDI 16, 20, 50 und 60 erhältlich!

d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	b4 (mm)	b5 (mm)	b6 (mm)	h1 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	h5 (mm)	h6 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
30	70	10	30	76	41	23	20	26	22	28	38	2240630	84,70
40	85	12,5	30	90	47,5	25,5	25	35	30	32,5	48	2240640	106,70

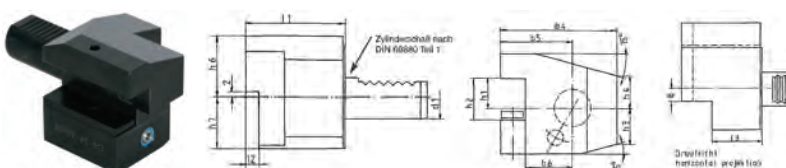
Werkzeughalter VDI axial C3 überkopf rechts



Einsatz zum Spannen von Klemmhaltern in VDI-Werkzeugrevolvern
Hinweis Auf Anfrage auch in VDI 16, 20, 50 und 60 erhältlich!

d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	b3 (mm)	h1 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	h6 (mm)	h7 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
30	70	10	30	70	35	17	20	26	22	38	35	2240730	84,70
40	85	12,5	30	85	42,5	21	25	35	30	48	42,5	2240740	106,70

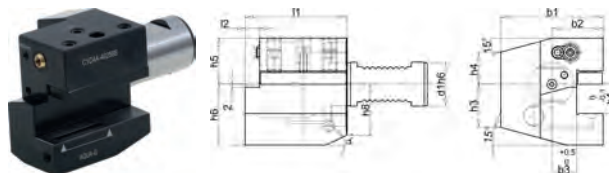
Werkzeughalter VDI axial C4 überkopf links



Einsatz zum Spannen von Klemmhaltern in VDI-Werkzeugrevolvern
Hinweis Auf Anfrage auch in VDI 16, 20, 50 und 60 erhältlich!

d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	b4 (mm)	b5 (mm)	b6 (mm)	h1 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	h6 (mm)	h7 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
30	70	10	30	76	41	38	20	26	22	38	35	2240830	84,70
40	85	12,5	30	90	47,5	25,5	25	35	30	48	42,5	2240840	106,70

Werkzeughalter VDI axial C1 rechts, Überkopf C4 links



mit Doppelverzahnung, Anschluss für externe Kühlung G1/8", bis 80 bar kühlmitteldicht

Einsatz für Klemmhalter mit Innenkühlung

d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	b3 (mm)	h1 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	h5 (mm)	h6 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
30	70	10	70	35	17	20	26	22	32	38	22408930	(145,40)
40	85	12,5	85	42,5	21	25	35	30	38	48	22408940	(162,50)

Werkzeughalter VDI axial C2 links, Überkopf C3 rechts



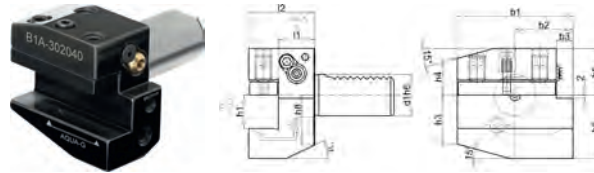
mit Doppelverzahnung, Anschluss für externe Kühlung G1/8", bis 80 bar kühlmitteldicht

Einsatz für Klemmhalter mit Innenkühlung

d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	b4 (mm)	b5 (mm)	b6 (mm)	h1 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	h5 (mm)	h6 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
30	70	10	76	41	23	20	26	26	32	38	22409030	(145,40)
40	85	12,5	90	47,5	25,5	25	35	30	38	48	22409040	(162,50)

VDI-Werkzeugaufnahmen AQUA-G für Klemmhalter

Werkzeughalter AQUA-G radial B1 rechts



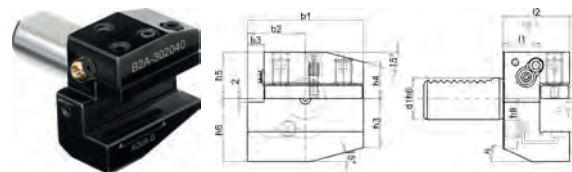
Anschluss für externe Kühlung G1/8", bis 4 bar kühlmitteldicht

Einsatz für Klemmhalter mit Innenkühlung

Anwendung Durch das mittige Einbringen einer Bohrung (4 mm) in die Unterseite Ihres innengekühlten Klemmhalters, entsprechend der gewünschten Ausspannlänge, kann die Kühlmittelübergabe ohne Kühlmittelschlauch realisiert werden. Bitte kontaktieren Sie bei Rückfragen Ihren Anwendungstechniker!

d1 (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	b3 (mm)	h1 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	h5 (mm)	h6 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
30	70	35	10	20	26	22	28	38	22	40	22408230	(91,40)
40	85	42,5	12,5	25	35	30	32,5	48	22	44	22408240	(102,70)

Werkzeughalter AQUA-G radial B2 links



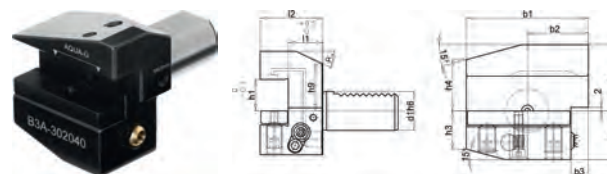
Anschluss für externe Kühlung G1/8", bis 4 bar kühlmitteldicht

Einsatz für Klemmhalter mit Innenkühlung

Anwendung Durch das mittige Einbringen einer Bohrung (4 mm) in die Unterseite Ihres innengekühlten Klemmhalters, entsprechend der gewünschten Ausspannlänge, kann die Kühlmittelübergabe ohne Kühlmittelschlauch realisiert werden. Bitte kontaktieren Sie bei Rückfragen Ihren Anwendungstechniker!

d1 (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	b3 (mm)	h1 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	h5 (mm)	h6 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
30	70	35	10	20	26	22	28	38	22	40	22408430	(91,40)
40	85	42,5	12,5	25	35	30	32,5	48	22	44	22408440	(102,70)

Werkzeughalter AQUA-G radial B3 überkopf rechts



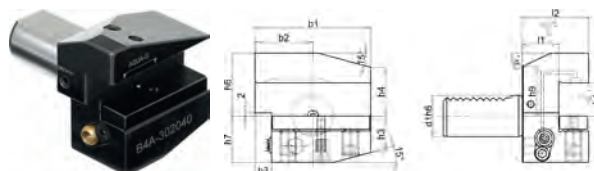
Anschluss für externe Kühlung G1/8", bis 4 bar kühlmitteldicht

Einsatz für Klemmhalter mit Innenkühlung

Anwendung Durch das mittige Einbringen einer Bohrung (4 mm) in die Unterseite Ihres innengekühlten Klemmhalters, entsprechend der gewünschten Ausspannlänge, kann die Kühlmittelübergabe ohne Kühlmittelschlauch realisiert werden. Bitte kontaktieren Sie bei Rückfragen Ihren Anwendungstechniker!

d1 (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	b3 (mm)	h1 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	h6 (mm)	h7 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
30	70	35	10	20	26	22	38	35	22	40	22408630	(91,40)
40	85	42,5	12,5	25	35	30	48	42,5	22	44	22408640	(102,70)

Werkzeughalter AQUA-G radial B4 überkopf links



Anschluss für externe Kühlung G1/8", bis 4 bar kühlmitteldicht

Einsatz für Klemmhalter mit Innenkühlung

Anwendung Durch das mittige Einbringen einer Bohrung (4 mm) in die Unterseite Ihres innengekühlten Klemmhalters, entsprechend der gewünschten Ausspannlänge, kann die Kühlmittelübergabe ohne Kühlmittelschlauch realisiert werden. Bitte kontaktieren Sie bei Rückfragen Ihren Anwendungstechniker!

d1 (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	b3 (mm)	h1 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	h6 (mm)	h7 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
30	70	35	10	20	26	22	38	35	22	40	22408830	(91,40)
40	85	42,5	12,5	25	35	30	48	42,5	22	44	22408840	(102,70)

Kühlmittelschlauch mit Adapter G1/8"



bis 150 bar kühlmitteldicht, Anschlussgewinde beidseitig M12 x 1,5

Einsatz zum externen Einbringen der Innenkühlung in den Klemmhalter

Lieferumfang – Schlauch inkl. 2 Adapter G1/8"



L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
200	224092200	(28,15)	300	224092300	(31,65)

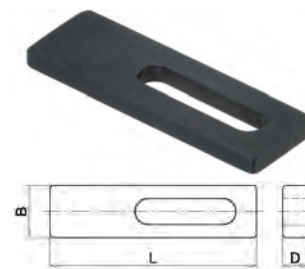
Unterlegplatte



geschliffen, metallisch dichtend

Einsatz ermöglicht die Reduzierung auf den nächstkleineren Klemmhalter, ohne IK-Nut zu verschließen

Ausführung	D (mm)	L (mm)	B (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
VDI30	4	69	17	22409430	(13,60)
VDI40	5	84	21	22409440	(14,70)



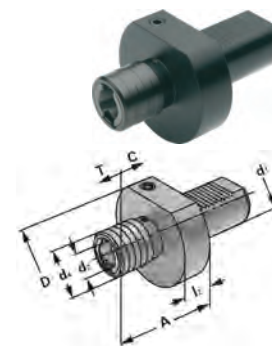
VDI-Werkzeugaufnahmen für die Gewindebearbeitung

Schnellwechselfutter VDI für Gewindeschneider mit Längenausgleich



Einsatz zur Aufnahme von Schnellwechsel-Einsätzen für Gewindebohrer auf Drehmaschinen mit VDI-Werkzeugrevolvern

D (mm)	Gewinde	d1 (mm)	d2 (mm)	d4 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
68	M3-M12/1	30	19	38	55	12	224102	(234,00)
68	M6-M20/2	30	31	38	77	12	224104	(272,00)
85	M3-M12/1	40	19	38	55	20	224103	(234,00)
85	M6-M20/2	40	31	38	77	20	224105	(272,00)



Gewindebohrer-Schaftmaße

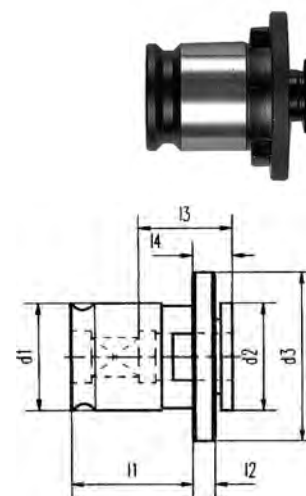
Schaft-Ø mm	Vierkant mm	DIN 352	DIN 5157	DIN 371	DIN 374	DIN 376
2,5	2,1	M1 - M1,8		M1 - M1,8	M3 - M3,5	M3,5
2,8	2,1	M2 - M2,5		M2 - M2,5	M4	M4
3,5	2,7	M3		M3	M5	M5
4	3	M3,5		M3,5		
4,5	3,4	M4		M4	M6	M6
6	4,9	M5 - M8		M5 - M6	M8	M8
7	5,5	M10	G 1/8"		M10	M10
8	6,2			M8		
9	7	M12			M12	M12
10	8			M10		
11	9	M14	G 1/4"		M14	M14
12	9	M16	G 3/8"		M16	M16
14	11	M18			M18	M18
16	12	M20	G 1/2"		M20	M20
18	14,5	M22 - M24	G 5/8"		M22 - M24	M22 - M24
20	16	M27	G 3/4"		M27	M27
22	18	M30	G 7/8"		M30	M30
25	20	M33	G 1"		M33	M33
28	22	M36	G 1 1/8"		M36	M36

Schnellwechseleinsatz Größe 1 ohne Sicherheitskupplung



Einsatz zur Aufnahme in Gewindeschneid-Schnellwechselfuttern
Ausführung Größe 1, ohne Sicherheitskupplung
Hinweis d = Schaftdurchmesser des Gewindebohrers

d (mm)	□ (mm)	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	l4 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3,5	2,7	19	17	30	21,5	4	17	7	224153,5	19,95
4	3	19	17	30	21,5	4	17	7	224154	19,95
4,5	3,4	19	17	30	21,5	4	17	7	224154,5	19,95
6	4,9	19	17	30	21,5	4	17	7	224156	19,95
7	5,5	19	17	30	21,5	4	17	7	224157	19,95
8	6,2	19	17	30	21,5	4	17	7	224158	19,95
9	7	19	17	30	21,5	4	17	7	224159	19,95
10	8	19	17	30	21,5	4	17	7	2241510	19,95
11	9	19	17	30	21,5	4	17	7	2241511	19,95

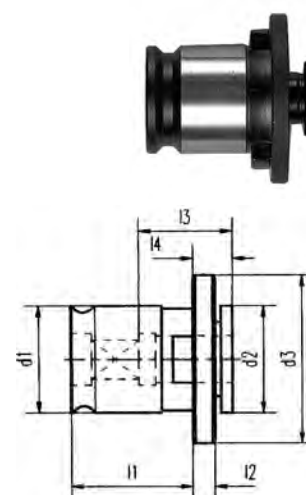


Schnellwechseleinsatz Größe 2 ohne Sicherheitskupplung



Einsatz zur Aufnahme in Gewindeschneid-Schnellwechselfuttern
Ausführung Größe 2, ohne Sicherheitskupplung
Hinweis d = Schaftdurchmesser des Gewindebohrers

d (mm)	□ (mm)	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	l4 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	4,9	31	30	48	35	5	30	11	224206	29,00
7	5,5	31	30	48	35	5	30	11	224207	29,00
8	6,2	31	30	48	35	5	30	11	224208	29,00
9	7	31	30	48	35	5	30	11	224209	29,00
10	8	31	30	48	35	5	30	11	2242010	29,00
11	9	31	30	48	35	5	30	11	2242011	29,00
12	9	31	30	48	35	5	30	11	2242012	29,00
14	11	31	30	48	35	5	30	11	2242014	29,00
16	12	31	30	48	35	5	30	11	2242016	29,00
18	14,5	31	30	48	35	5	30	11	2242018	29,00

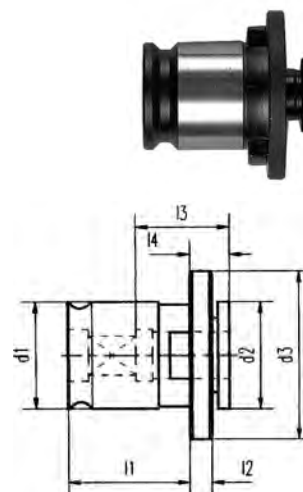


Schnellwechseleinsatz Größe 3 ohne Sicherheitskupplung



Einsatz zur Aufnahme in Gewindeschneid-Schnellwechselfuttern
Ausführung Größe 3, ohne Sicherheitskupplung
Hinweis d = Schaftdurchmesser des Gewindebohrers

d (mm)	□ (mm)	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	L7 (mm)	I1 (mm)	I2 (mm)	I3 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
11	9	48	44	70	55,5	14	6	44	2242511	(72,40)
12	9	48	44	70	55,5	14	6	44	2242512	(72,40)
14	11	48	44	70	55,5	14	6	44	2242514	(72,40)
16	12	48	44	70	55,5	14	6	44	2242516	(72,40)
18	14,5	48	44	70	55,5	14	6	44	2242518	(72,40)
20	16	48	44	70	55,5	14	6	44	2242520	(72,40)
22	18	48	44	70	55,5	14	6	44	2242522	(72,40)
25	20	48	44	70	55,5	14	6	44	2242525	(72,40)
28	22	48	44	70	55,5	14	6	44	2242528	(72,40)

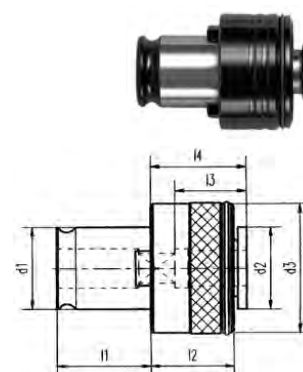


Schnellwechseleinsatz Größe 1 mit Sicherheitskupplung



Einsatz durch die Sicherheitskupplung wird ein Wegbrechen des Gewindebohrers durch versehentliches Aufsetzen oder bei Überlastung verhindert, zur Aufnahme in Gewindeschneid-Schnellwechselfuttern, vorrangig einsetzbar bei Sacklochbohrungen
Ausführung Größe 1, mit Sicherheitskupplung
Hinweis d = Schaftdurchmesser des Gewindebohrers

d (mm)	□ (mm)	Gewinde	Normen	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	L5 (mm)	I1 (mm)	I2 (mm)	I3 (mm)	I4 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3,5	2,7	M3	DIN371	19	19	32	25	21,5	25	17	25	224303,5	46,50
4	3	M3,5	DIN371	19	19	32	25	21,5	25	17	25	224304	46,50
4,5	3,4	M4	DIN371	19	19	32	25	21,5	25	17	25	224304,5	46,50
6	4,9	M6	DIN371	19	19	32	25	21,5	25	17	25	224306	46,50
7	5,5	M10	DIN376	19	19	32	25	21,5	25	17	25	224307	46,50
8	6,2	M8	DIN371	19	19	32	25	21,5	25	17	25	224308	46,50
9	7	M12	DIN376	19	19	32	25	21,5	25	17	25	224309	46,50
10	8	M10	DIN371	19	19	32	25	21,5	25	17	25	2243010	46,50
11	9	M14	DIN376	19	19	32	25	21,5	25	17	25	2243011	46,50

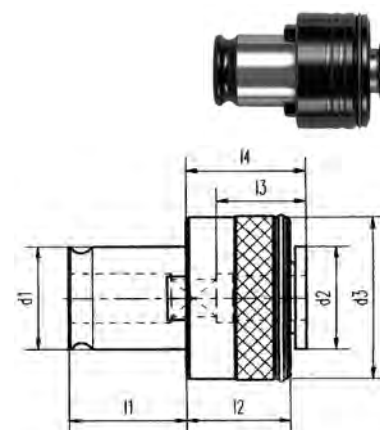


Schnellwechseleinsatz Größe 2 mit Sicherheitskupplung



Einsatz durch die Sicherheitskupplung wird ein Wegbrechen des Gewindebohrers durch versehentliches Aufsetzen oder bei Überlastung verhindert, zur Aufnahme in Gewindeschneid-Schnellwechselfuttern, vorrangig einsetzbar bei Sacklochbohrungen
Ausführung Größe 2, mit Sicherheitskupplung
Hinweis d = Schaftdurchmesser des Gewindebohrers

d (mm)	□ (mm)	Gewinde	Normen	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	I1 (mm)	I2 (mm)	I3 (mm)	I4 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	4,9	M5	DIN371	31	30	50	35	31	30	34	224356	68,80
7	5,5	M10	DIN376	31	30	50	35	31	30	34	224357	68,80
8	6,2	M8	DIN371	31	30	50	35	31	30	34	224358	68,80
9	7	M12	DIN376	31	30	50	35	31	30	34	224359	68,80
10	8	M10	DIN371	31	30	50	35	31	30	34	2243510	68,80
11	9	M14	DIN376	31	30	50	35	31	30	34	2243511	68,80
12	9	M16	DIN376	31	30	50	35	31	30	34	2243512	68,80
14	11	M18	DIN376	31	30	50	35	31	30	34	2243514	68,80
16	12	M20	DIN376	31	30	50	35	31	30	34	2243516	68,80
18	14,5	M22	DIN376	31	30	50	35	31	30	34	2243518	68,80



Schnellwechseleinsatz Größe 3 mit Sicherheitskupplung



DIN 376

Einsatz

durch die Sicherheitskupplung wird ein Wegbrechen des Gewindebohrers durch versehentliches Aufsetzen oder bei Überlastung verhindert, zur Aufnahme in Gewin- deschneid-Schnellwechselfuttern, vorrangig einsetzbar bei Sacklochbohrungen

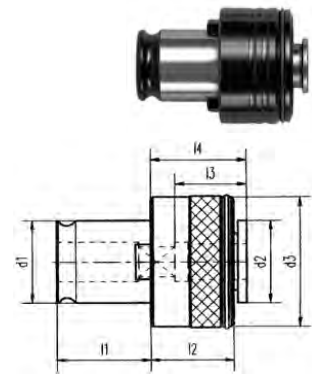
Ausführung

Größe 3, mit Sicherheitskupplung

Hinweis

Beim Gewindeformen sollte die Sicherheitskupplung festgestellt werden, d = Schaft- durchmesser des Gewindebohrers

d (mm)	□ (mm)	Gewinde	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	l4 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
11	9	M14	48	48	72	55,5	41	44	45	2244011	155,90
12	9	M16	48	48	72	55,5	41	44	45	2244012	155,90
14	11	M18	48	48	72	55,5	41	44	45	2244014	155,90
16	12	M20	48	48	72	55,5	41	44	45	2244016	155,90
18	14,5	M22	48	48	72	55,5	41	44	45	2244018	155,90
20	16	M27	48	48	72	55,5	41	44	45	2244020	155,90
22	18	M30	48	48	72	55,5	41	44	45	2244022	155,90
25	20	M33	48	48	72	55,5	41	44	45	2244025	155,90
28	22	M36	48	48	72	55,5	41	44	45	2244028	155,90

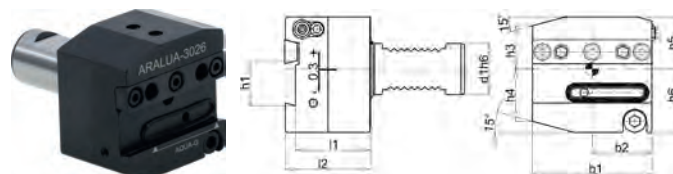


VDI-Werkzeughalter nach DIN 69880

Abstechschwerthalter AR rechts, ALU Überkopf rechts



DIN 69880



mit Doppelverzahnung, höhenverstellbar +/- 0,3 mm, Anschluss für externe Kühlung G1/8"

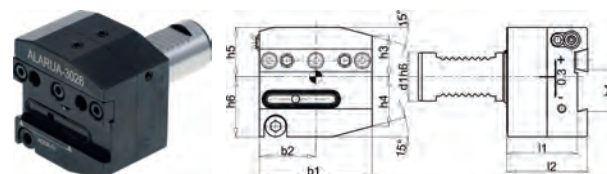
Einsatz für Stechschwerter mit Innenkühlung

d1 (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	h1 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	h5 (mm)	h6 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
30	70	35	26	25	30	32	37	44	50	22409130X26	(321,00)
30	85	42,5	32	25	30	32	40	44	50	22409130X32	(359,00)
40	85	42,5	26	31	31	43	40	44	50	22409140X26	(359,00)
40	85	42,5	32	31	31	43	40	44	50	22409140X32	(359,00)

Abstechschwerthalter AL links, ARU Überkopf rechts



DIN 69880

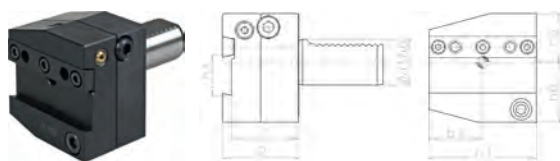


mit Doppelverzahnung, höhenverstellbar +/- 0,3 mm, Anschluss für externe Kühlung G1/8"

Einsatz für Stechschwerter mit Innenkühlung

d1 (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	h1 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	h5 (mm)	h6 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
30	70	35	26	25	30	32	37	44	50	22409330X26	(316,00)
30	85	42,5	32	25	30	32	40	44	50	22409330X32	(353,00)
40	85	42,5	26	31	31	43	40	44	50	22409340X26	(353,00)
40	85	42,5	32	31	31	43	40	44	50	22409340X32	(353,00)

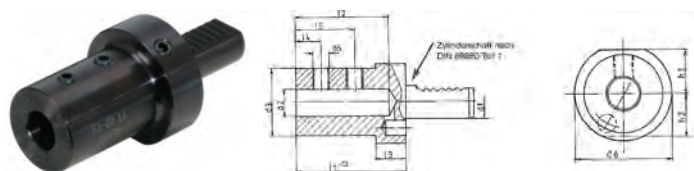
Abstechmeißelhalter VDI rechts



Einsatz zum Spannen von Abstechschwertern 26 und 32 mm Höhe

d1 (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	h1 (mm)	h5 (mm)	h6 (mm)	I1 (mm)	I2 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
30	70	35	26	32	39	44	50	2244230X26	(314,00)
30	70	35	32	32	39	44	50	2244230X32	(359,00)
40	85	42,5	26	43	41,5	44	50	2244240X26	(352,00)
40	85	42,5	32	43	41,5	44	50	2244240X32	(352,00)

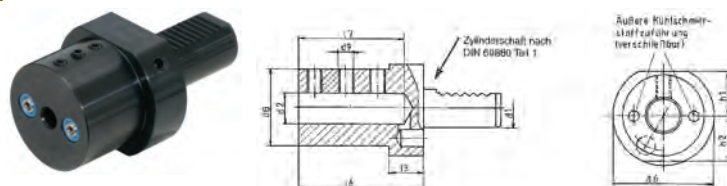
Wendeplattenbohrerhalter VDI E1



Einsatz für Wendeplattenbohrer mit Zylinderschaft nach DIN 1835-B und DIN 1835-E, für Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzufuhr

d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	d5 (mm)	d6 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	I1 (mm)	I2 (mm)	I3 (mm)	I4 (mm)	I5 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
30	16	36	M10 x 1	68	28	30	67	54	22	15	35	2244330X16	78,80
30	20	40	M10 x 1	68	28	30	67	54	22	15	35	2244330X20	78,80
30	25	45	M12 x 1	68	28	30	71	59	22	17	40	2244330X25	78,80
30	32	52	M12 x 1	68	28	30	75	63	22	20	44	2244330X32	78,80
40	16	36	M10 x 1	83	32,5	-	67	54	22	15	35	2244340X16	86,90
40	20	40	M10 x 1	83	32,5	-	67	54	22	15	35	2244340X20	86,90
40	25	45	M12 x 1	83	32,5	-	75	59	22	17	40	2244340X25	86,90
40	32	52	M12 x 1	83	32,5	-	67	54	22	20	44	2244340X32	86,90
40	40	65	M16 x 1	83	32,5	-	90	73	22	22	50	2244340X40	86,90

Bohrstangenhalter VDI E2



Einsatz zur Aufnahme von Bohrstangen

d1 (mm)	d2 (mm)	d6 (mm)	d8 (mm)	für Größe	h1 (mm)	h2 (mm)	I3 (mm)	I6 (mm)	I7 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
30	8	68	55	M6	28	30	22	60	51	2245630X8	72,00
30	10	68	55	M6	28	30	22	60	51	2245630X10	72,00
30	12	68	55	M8	28	30	22	60	51	2245630X12	72,00
30	16	68	55	M8	28	30	22	60	51	2245630X16	72,00
30	20	68	55	M8	28	30	22	60	51	2245630X20	72,00
30	25	68	55	M8	28	30	22	60	51	2245630X25	72,00
30	32	68	68	M8	28	30	-	75	61	2245630X32	72,00
40	8	83	55	M8	32,5	-	22	75	61	2245640X8	75,20
40	10	83	55	M8	32,5	-	22	75	61	2245640X10	75,20
40	12	83	55	M8	32,5	-	22	75	61	2245640X12	75,20
40	16	83	55	M10	32,5	-	22	75	61	2245640X16	75,20
40	20	83	55	M10	32,5	-	22	75	61	2245640X20	75,20
40	25	83	55	M10	32,5	-	22	75	61	2245640X25	75,20
40	32	83	83	M10	32,5	-	-	75	61	2245640X32	75,20
40	40	83	83	M10	32,5	-	-	90	76	2245640X40	75,20

Reduzierhülse mit Anschlag

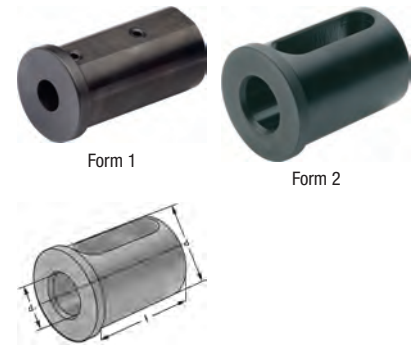


Form 1 mit 2 Bohrungen, Form 2 mit Langloch

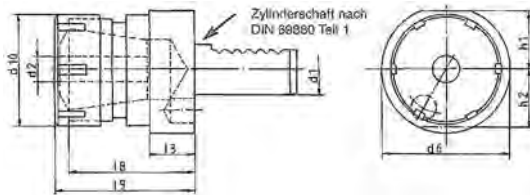
Einsatz zur Aufnahme in Bohrstangenhaltern Typ E2

d1 (mm)	Ausführung	l (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	Form 1	46	25	22467625X6	54,60
		56	32	22467632X6	56,90
		71	40	22467640X6	56,30
8		46	25	22467625X8	54,60
		56	32	22467632X8	56,90
		71	40	22467640X8	56,30
10	46	25	22467625X10	54,60	
	56	32	22467632X10	56,90	
	71	40	22467640X10	56,30	
12	46	25	22467625X12	54,60	
	56	32	22467632X12	56,90	

d1 (mm)	Ausführung	l (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	Form 1	71	40	22467640X12	56,30
		56	32	22467632X12	56,90
16		71	40	22467640X16	56,30
		46	25	22467625X16	54,60
20		71	40	22467640X20	56,30
		46	25	22467625X20	54,60
25	56	32	22467632X20	56,90	
	32	71	40	22467640X25	56,30
56		32	22467632X25	56,90	
71	40	22467640X32	56,30		



ER-Spannzangenhalter VDI E4



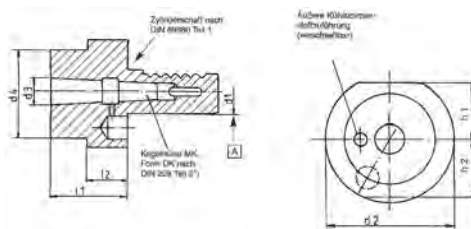
Einsatz für ER-Spannzangen
Lieferumfang – mit Spannmutter

ER	d1 (mm)	d6 (mm)	d10 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	l3 (mm)	l8 (mm)	l9 (mm)	Spannbereich (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
25	30	68	42	28	30	22	45	57	1-16	2246825X30	117,50
25	40	83	42	32,5	-	22	45	57	1-16	2246825X40	117,50
32	30	68	50	28	30	22	49,5	62	2-20	2246832X30	117,50
32	40	83	50	32,5	-	22	49,5	62	2-20	2246832X40	129,20
40	30	68	63	28	63	22	56	70	4-26	2246840X30	129,20
40	40	83	63	32,5	-	22	56	70	4-26	2246840X40	129,20

Morsekegel-Werkzeughalter VDI F



22497...



Einsatz für Werkzeuge mit MK-Schaft nach DIN 228-B

MK innen	d1 (mm)	d2 (mm)	d4 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK1	30	68	-	28	30	27	-	2249730X1	84,80
MK2	30	68	-	28	30	27	-	2249730X2	87,00
MK3	30	68	-	28	30	66	-	2249730X3	91,40
MK1	40	83	55	32,5	-	22	22	2249740X1	97,20
MK2	40	83	55	32,5	-	36	22	2249740X2	96,30
MK3	40	83	58	32,5	-	36	22	2249740X3	99,80
MK4	40	83	-	32,5	-	80	22	2249740X4	106,10

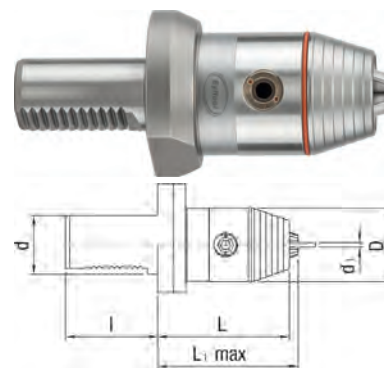
Bohrfutter Präzision VDI IK



hohe Rundlaufgenauigkeit (0,03 mm bei 35 mm Ausspannlänge), höhere Haltemomente dienen als zusätzliche Sicherheit, drehrichtungsunabhängige Spannsicherheit, seitliche Spannung über einen Kegeltrieb mittels eines Sechskant-Quergriffschlüssels

Einsatz zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft auf CNC-Drehmaschinen
Lieferumfang – inklusive Dichtscheiben

d (mm)	D (mm)	I (mm)	L1 (mm)	L (mm)	Spannbereich (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
30	50	55	96	90	0,5-13	2249830X0,5	(338,00)
30	57	55	101	95	2,5-16	2249830X2,5	(352,00)
40	50	63	96	90	0,5-13	2249840X0,5	(352,00)
40	57	63	101	95	2,5-16	2249840X2,5	(365,00)



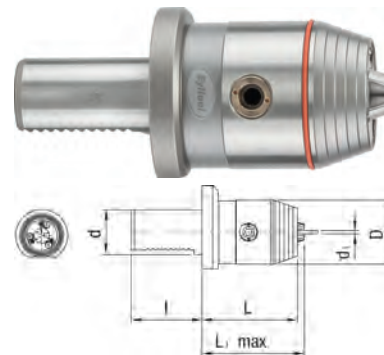
Bohrfutter Präzision VDI mit Kugelspritzdüsen



hohe Rundlaufgenauigkeit (0,03 mm bei 35 mm Ausspannlänge), höhere Haltemomente dienen als zusätzliche Sicherheit, drehrichtungsunabhängige Spannsicherheit, seitliche Spannung über einen Kegeltrieb mittels eines Sechskant-Quergriffschlüssels

Einsatz zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft auf CNC-Drehmaschinen
D (mm) 57

d (mm)	I (mm)	L1 (mm)	L (mm)	Spannbereich (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
30	55	88	82	0,5-13	22498530X0,5	(338,00)
30	55	93	82	2,5-16	22498530X2,5	(352,00)
40	63	91	85	0,5-13	22498540X0,5	(352,00)
40	63	96	85	2,5-16	22498540X2,5	(365,00)

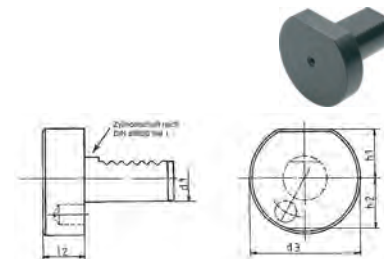


Verschlussstopfen

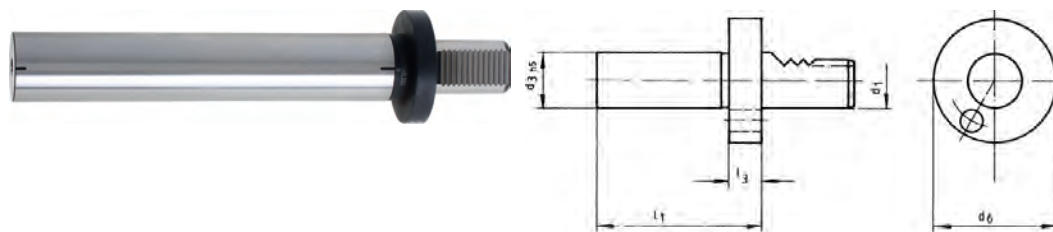


Einsatz schützt den VDI-Revolver vor Verschmutzung

d1 (mm)	d3 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	l2 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	50	23	23	16	22499120	(8,50)
30	68	28	30	16	22499130	(8,70)
40	83	32,5	-	20	22499140	(9,00)



Prüfdorn VDI



Einsatz zur Rundlaufprüfung und zum Ausrichten von Revolverspindeln

d1 (mm)	d3 (mm)	d6 (mm)	l1 (mm)	l3 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück	d1 (mm)	d3 (mm)	d6 (mm)	l1 (mm)	l3 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	40	50	150	15	22499520	(299,00)	30	40	68	230	15	22499530	(353,00)
25	40	58	150	15	22499525	(341,00)	40	40	83	300	15	22499540	(394,00)

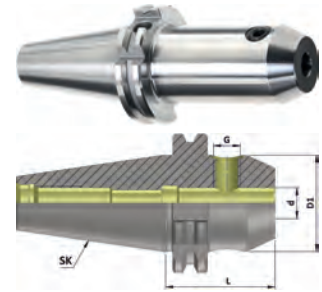
Weldonaufnahmen

Aufnahme für Zylinderschaft SK40/50 Weldon



Außenkontur nach dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7187, Rundlaufabweichung $\leq 0,003$ mm, mit Bohrung für Balluff-Chips, ab $\varnothing 25$ mm mit 2 Spannschrauben

Einsatz zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 B
Aufnahme Zylinder



Aufnahme	d (mm)	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	6	25	50	2311926X50	35,35
			100	2311926X100	44,85
			160	2311926X160	75,40
	8	28	50	2311928X50	33,40
			100	2311928X100	41,00
			160	2311928X160	72,90
	10	35	50	23119210X50	33,40
			100	23119210X100	41,00
			160	23119210X160	72,90
	12	42	50	23119212X50	33,40
			100	23119212X100	41,00
			160	23119212X160	72,90
	14	44	50	23119214X50	33,40
			100	23119214X100	41,00
			160	23119214X160	72,90
	16	48	63	23119216X63	33,40
			100	23119216X100	41,00
			160	23119216X160	72,90
18	50	63	23119218X63	33,40	
		100	23119218X100	41,00	
		160	23119218X160	72,90	

Aufnahme	d (mm)	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	18	50	160	23119218X160	72,90
			63	23119220X63	33,40
			100	23119220X100	41,00
	20	52	160	23119220X160	72,90
			100	23119225X100	39,15
			160	23119225X160	79,30
	25	65	100	23119232X100	41,00
			160	23119232X160	84,40
			115	23119240X115	53,70
	32	72	63	231276X63	59,80
			100	231276X100	63,70
			160	231276X160	96,50
40	80	63	231278X63	51,40	
		100	231278X100	62,30	
		160	231278X160	94,30	
SK 50	6	25	63	2312710X63	51,40
			100	2312710X100	62,30
			160	2312710X160	94,30
	8	28	63	2312710X63	51,40
			100	2312710X100	62,30
			160	2312710X160	94,30
10	35	63	2312712X63	51,40	
		100	2312712X100	62,30	
		160	2312712X160	94,30	
12	42	63	2312712X63	51,40	
		100	2312712X100	62,30	
		160	2312712X160	94,30	

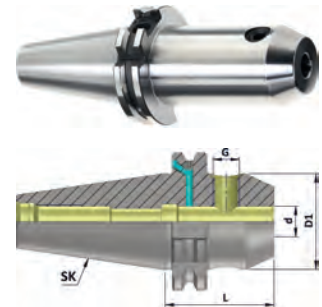
Aufnahme	d (mm)	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 50	12	42	160	2312712X160	94,30
			63	2312714X63	(51,40)
			100	2312714X100	(62,30)
	14	44	160	2312714X160	(94,30)
			63	2312716X63	51,40
			100	2312716X100	62,30
	16	48	160	2312716X160	94,30
			63	2312718X63	(51,40)
			100	2312718X100	(62,30)
	18	50	160	2312718X160	(94,30)
			63	2312720X63	51,40
			100	2312720X100	62,30
	20	52	160	2312720X160	94,30
			80	2312725X80	57,60
			100	2312725X100	74,50
	25	65	160	2312725X160	96,50
			100	2312732X100	62,30
			160	2312732X160	96,50
32	72	120	2312740X120	67,20	
		160	2312740X160	106,30	
		160	2312740X160	106,30	

Aufnahme für Zylinderschaft SK40/50 Weldon



Außenkontur nach dem Härten überdreht, feingewuchtet, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7187, Rundlaufabweichung $\leq 0,003$ mm, mit Bohrung für Balluff-Chips, ab $\varnothing 25$ mm mit 2 Spannschrauben

Einsatz zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 B
Aufnahme Zylinder



Aufnahme	d (mm)	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	6	25	50	231216X50	(52,60)
			100	231216X100	(65,40)
			160	231216X160	101,00
			200	231216X200	(158,80)
	8	28	50	231218X50	(50,50)
			100	231218X100	(61,50)
			160	231218X160	97,20
			200	231218X200	(150,30)
	10	35	50	2312110X50	(50,50)
			100	2312110X100	(61,50)
			160	2312110X160	97,20
			200	2312110X200	(150,30)
	12	42	50	2312112X50	(50,50)
			100	2312112X100	(61,50)
			160	2312112X160	97,20
			200	2312112X200	(150,30)
	14	44	50	2312114X50	(50,50)
			100	2312114X100	61,50
			160	2312114X160	97,20
			200	2312114X200	(150,30)

Aufnahme	d (mm)	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	16	48	35	2312116X35	(44,85)
			63	2312116X63	(50,50)
			100	2312116X100	(61,50)
			160	2312116X160	97,20
			200	2312116X200	(150,30)
			63	2312118X63	50,50
	18	50	100	2312118X100	61,50
			160	2312118X160	97,20
			200	2312118X200	(150,30)
			35	2312120X35	(44,85)
			63	2312120X63	(50,50)
			100	2312120X100	61,50
	20	52	160	2312120X160	97,20
			200	2312120X200	(150,30)
			35	2312125X35	(53,70)
			100	2312125X100	(56,90)
			160	2312125X160	(104,90)
			200	2312125X200	(163,70)
25	65	70	2312132X70	(57,60)	
		100	2312132X100	60,80	
		100	2312132X100	60,80	

Aufnahme	d (mm)	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	32	72	160	2312132X160	(111,30)
			200	2312132X200	(168,60)
			115	2312140X115	(79,30)
	40	80	160	2312140X160	(153,40)
			200	2312140X200	(171,00)
			63	2313146X63	(80,70)
SK 50	6	25	100	2313146X100	(97,80)
			160	2313146X160	(137,20)
			100	2313148X100	(96,50)
	8	28	160	2313148X160	(133,10)
			63	23131410X63	(79,40)
			100	23131410X100	(96,50)
10	35	160	23131410X160	(133,10)	
		63	23131412X63	(79,40)	
		100	23131412X100	(96,50)	
12	42	160	23131412X160	(133,10)	
		63	23131414X63	(79,40)	
		100	23131414X100	(96,50)	
14	44	160	23131414X160	(133,10)	
		35	23131416X35	(90,40)	
		160	23131416X160	(133,10)	

Aufnahme	d (mm)	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 50	16	48	63	23131416X63	(88,30)
			100	23131416X100	(96,50)
			160	23131416X160	(133,10)
	18	50	63	23131418X63	(79,40)
			100	23131418X100	(96,50)
			160	23131418X160	(133,10)
20	52	35	23131420X35	(90,40)	

Aufnahme	d (mm)	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 50	20	52	63	23131420X63	(79,40)
			100	23131420X100	(96,50)
			160	23131420X160	(133,10)
	25	65	35	23131425X35	(101,90)
			80	23131425X80	(89,90)
			100	23131425X100	(111,40)
		160	23131425X160	(137,20)	

Aufnahme	d (mm)	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 50	32	72	35	23131432X35	(108,70)
			100	23131432X100	(97,80)
			160	23131432X160	(141,30)
	40	80	120	23131440X120	(103,30)
			160	23131440X160	(146,70)
			68	28	63

Aufnahme für Zylinderschaft SK40/50 Weldon "CoolTool"

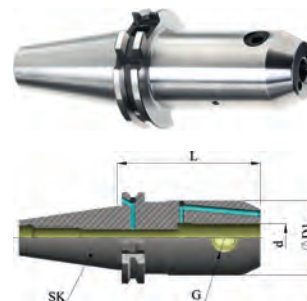


Außenkontur nach dem Härten überdreht, feingewuchtet, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7187, Rundlaufabweichung <= 0,003 mm, zwei Bohrungen in der Wandung der Weldonaufnahme leiten das Kühlmittel direkt an die Werkzeugschneide, mit Bohrung für Balluff-Chips, ab Ø 25 mm mit 2 Spanschrauben

Einsatz zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 B, ideal geeignet für den Einsatz von Werkzeugen ohne innere Kühlmittelzufuhr sowie für die Bearbeitung an ungünstigen Stellen mit schlechter Spanabfuhr

Aufnahme Zylinder

Lieferumfang - Spanschraube
- 2 x M3-Schrauben zum verschließen der "CoolTool" Bohrung bei Bedarf

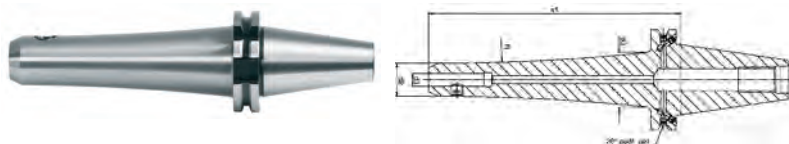


Aufnahme	d (mm)	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	6	25	50	231236X50	62,70
			100	231236X100	78,30
	8	28	50	231238X50	56,20
			100	231238X100	68,30
	10	35	50	2312310X50	59,70
			100	2312310X100	76,80
	12	42	50	2312312X50	59,70
			100	2312312X100	76,80
	14	44	50	2312314X50	(59,70)
			100	2312314X100	(76,80)
	16	48	63	2312316X63	59,70
			100	2312316X100	76,80
	18	50	63	2312318X63	(59,70)
			100	2312318X100	(76,80)
	20	52	63	2312320X63	59,70
			100	2312320X100	76,80
25	65	100	2312325X100	78,30	
		100	2312325X100	78,30	
32	72		2312332X100	79,70	

Aufnahme	d (mm)	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	40	80	115	2312340X115	83,90
			100	2312318X100	(76,80)
SK 50	6	25	63	2313166X63	(88,30)
			100	2313166X100	(116,80)
			160	2313166X160	(164,40)
	8	28	63	2313168X63	(85,60)
			100	2313168X100	(116,80)
			160	2313168X160	(164,40)
10	35	63	23131610X63	(85,60)	
		100	23131610X100	(116,80)	
		160	23131610X160	(164,40)	
12	42	63	23131612X63	(85,60)	
		100	23131612X100	(116,80)	
		160	23131612X160	(164,40)	
14	44	63	23131614X63	(85,60)	
		100	23131614X100	(116,80)	
		160	23131614X160	(164,40)	

Aufnahme	d (mm)	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 50	16	48	63	23131616X63	(85,60)
			100	23131616X100	(116,80)
			160	23131616X160	(164,40)
	18	50	63	23131618X63	(85,60)
			100	23131618X100	(116,80)
			160	23131618X160	(164,40)
	20	52	63	23131620X63	(85,60)
			100	23131620X100	(116,80)
			160	23131620X160	(164,40)
	25	65	80	23131625X80	(91,00)
			100	23131625X100	(116,80)
			160	23131625X160	(175,20)
32	72	100	23131632X100	(93,80)	
		160	23131632X160	(179,30)	
40	80	120	23131640X120	(97,80)	
		160	23131640X160	(187,50)	

Aufnahme für Zylinderschaft schlank SK40/50 Weldon



einsatzgehärtet, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178

Einsatz zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 B

Aufnahme Zylinder

Aufnahme	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	x1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	6	17	25	100	231256X100	109,90
			30	130	231256X130	120,40
			31	160	231256X160	129,10
	8	21	29	100	231258X100	109,90
			34	130	231258X130	120,40
			35	160	231258X160	129,10
	10	24	32	100	2312510X100	109,90
			37	130	2312510X130	120,40
			38	160	2312510X160	129,10
	12	27	35	100	2312512X100	109,90
			40	130	2312512X130	120,40
			41	160	2312512X160	129,10
	14	29	37	100	2312514X100	109,90
			42	130	2312514X130	120,40
			43	160	2312514X160	129,10

Aufnahme	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	x1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	16	33	41	100	2312516X100	109,90
			46	130	2312516X130	120,40
			47	160	2312516X160	129,10
	18	35	43	100	2312518X100	109,90
			48	130	2312518X130	120,40
			49	160	2312518X160	129,10
	20	39	47	100	2312520X100	109,90
			130	130	2312520X130	120,40
			160	160	2312520X160	129,10
	25	47	100	100	2312525X100	120,40
130			130	2312525X130	129,10	
160			160	2312525X160	137,80	
100			100	231366X100	146,60	
SK 50	6	17	30	130	231366X130	165,70
			31	160	231366X160	183,20

Aufnahme	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	x1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 50	6	17	40	200	231366X200	(276,00)
			29	100	231368X100	146,60
	8	21	34	130	231368X130	165,70
			35	160	231368X160	183,20
			44	200	231368X200	(276,00)
			32	100	2313610X100	146,60
	10	24	37	130	2313610X130	165,70
			38	160	2313610X160	183,20
			47	200	2313610X200	(276,00)
			35	100	2313612X100	146,60
	12	27	40	130	2313612X130	165,70
			41	160	2313612X160	183,20
			50	200	2313612X200	(276,00)
			37	100	2313614X100	146,60
	14	29	42	130	2313614X130	165,70
			43	160	2313614X160	183,20
			52	200	2313614X200	(276,00)
			41	100	2313616X100	146,60

Aufnahme	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	x1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 50	16	33	46	130	2313616X130	165,70
			47	160	2313616X160	183,20
			56	200	2313616X200	(276,00)
			43	100	2313618X100	146,60
	18	35	48	130	2313618X130	165,70
			49	160	2313618X160	183,20
			58	200	2313618X200	(276,00)
			47	100	2313620X100	146,60
	20	39	52	130	2313620X130	165,70
			53	160	2313620X160	183,20
			62	200	2313620X200	(276,00)
			55	100	2313625X100	146,60
	25	47	60	130	2313625X130	165,70
			61	160	2313625X160	183,20
			70	200	2313625X200	(276,00)
			70	130	2313632X130	165,70
	32	57	71	160	2313632X160	183,20
			72	200	2313632X200	(276,00)

Zwischenhülsen für MK mit Austreiblappen

Zwischenhülse für MK mit Austreiblappen SK40/50

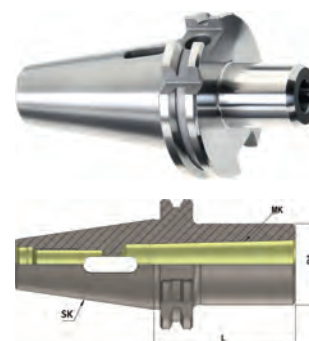


Außenkontur nach dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7187, mit Bohrung für Balluff-Chips

Einsatz für Werkzeuge mit Morsekegelschaft und Austreiblappen nach DIN 228-B

Aufnahme	Aufnahme	L (mm)	D1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	MK1	50	25	232121X50	36,75
	MK2		32	232122X50	36,75
	MK3	70	40	232123X70	36,75
	MK4	95	48	232124X95	49,00
SK 50	MK1	50	25	232131X50	61,20

Aufnahme	Aufnahme	L (mm)	D1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 50	MK2	60	32	232132X60	61,20
	MK3	65	40	232133X65	61,20
	MK4	95	48	232134X95	61,20
	MK5	120	63	232135X120	68,00



Werkzeughalter für Wendepplatten-Vollbohrer

Halter für Wendepplatten-Vollbohrer SK40/50



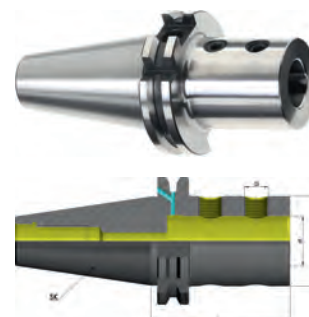
einsatzgehärtet, Außenkontur nach dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178, plangeschliffene Anlagefläche, mit Bohrung für Balluff-Chips

Einsatz zur Aufnahme von allen nach DIN 6595 genormten Vollbohrern mit Zylinderschaft

Aufnahme Zylinder

Aufnahme	d (mm)	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	20	40	65	2314820	66,80
	25	45	70	2314825	58,10
	32	52	75	2314832	58,10
	40	60	100	2314840	70,50
SK 50	20	40	70	2314920	96,40

Aufnahme	d (mm)	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 50	25	45	70	2314925	90,20
	32	52		2314932	90,20
	40	60	80	2314940	90,20
	50	75	105	2314950	105,10



Verstellvorrichtung für Wendepplatten-Vollbohrer SK40/50



zur Aufnahme von Wendepplatten-Vollbohrern mit Zylinderschaft (Schaftdurchmesser 20 bis 40 mm), sehr großer Verstellbereich: -0,6 bis 2,4 mm im Durchmesser (abhängig vom Vollbohrer-Typ), z. B. Bohrerdurchmesser 22 mm auf min. 21,7 mm / max. 24,4 mm verstellbar, Feinverstellung: 0,01 mm pro Teilstrich im Durchmesser!

Einsatz zum Bohren von Durchmesser-Zwischengrößen mit Wendepplatten-Vollbohrern auf Bearbeitungszentren

Lieferumfang - mit ausführlicher Bedienungsanleitung

Aufnahme	D2 (mm)	D1 (mm)	A (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	20	63	86	23149520	(473,00)
	25			23149525	(473,00)
	32			23149532	(473,00)

Aufnahme	D2 (mm)	D1 (mm)	A (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 50	20	63	86	23149620	(530,00)
	25			23149625	(530,00)

Aufnahme	D2 (mm)	D1 (mm)	A (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 50	32	63	86	23149632	(530,00)
	40			96	110



Aufsteckfräserdorne

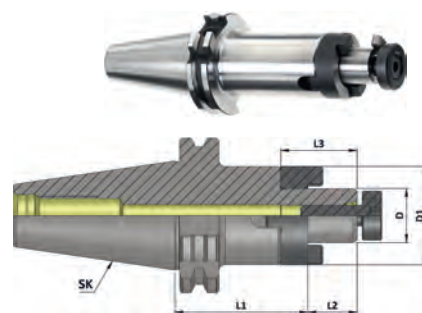
Aufsteckfräserdorn für Fräser mit Längs- oder Quernut SK40/50



Außenkontur nach dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7187, mit Bohrung für Balluff-Chips

Einsatz zur Aufnahme von Fräsern mit Längs- oder Quernut
Hinweis Durch Verwendung der Fräseranzugschraube (239958...) kann die Aufnahme auf direkte Innenkühlung durch das Trägerwerkzeug umgerüstet werden.

Lieferumfang
 - Fräseranzugsschraube
 - Mitnehmerring
 - Passfeder



Aufnahme	D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	D1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	16	55	17	27	32	2322716X55	47,85
		100				2322716X100	61,10
		160				2322716X160	74,50
		200				2322716X200	(103,80)
	22	55	19	31	40	2322722X55	48,90
		100				2322722X100	62,30
		160				2322722X160	77,00
		200				2322722X200	(106,30)
	27	55	21	33	48	2322727X55	48,90
		100				2322727X100	63,70
		160				2322727X160	78,20
		200				2322727X200	(106,30)
	32	60	24	38	58	2322732X60	53,90
		100				2322732X100	66,10
		160				2322732X160	80,70
		200				2322732X200	(106,30)
	40	60	27	41	70	2322740X60	61,10
		100				2322740X100	74,50
		160				2322740X160	96,50
		200				2322740X200	(112,40)

Aufnahme	D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	D1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 50	16	55	17	27	32	2323716X55	65,50
		100				2323716X100	78,80
		160				2323716X160	(93,40)
		200				2323716X200	(152,70)
	22	55	19	31	40	2323722X55	65,50
		100				2323722X100	78,80
		160				2323722X160	(94,60)
		200				2323722X200	(152,70)
	27	55	21	33	48	2323727X55	66,70
		100				2323727X100	80,00
		160				2323727X160	(152,70)
		200				2323727X200	(152,70)
	32	55	24	38	58	2323732X55	69,10
		100				2323732X100	81,20
		160				2323732X160	(98,20)
		200				2323732X200	(160,00)
	40	55	27	41	70	2323740X55	76,40
		100				2323740X100	88,50
		160				2323740X160	(109,10)
		200				2323740X200	(166,10)
50	70	30	46	90	2323750X70	(95,30)	

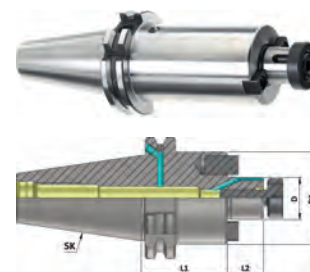
Aufsteckfräserdorn für Fräser mit Quernut SK40/50 "CoolTool"



Außenkontur nach dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7187, Bohrungen für Kühlmittelaustritt an der Planfläche, feingewuchtet, mit Bohrung für Balluff-Chips

Einsatz zur Aufnahme von Fräsern mit Quernut
Hinweis Durch Verwendung der Fräseranzugschraube (239958...) kann die Aufnahme auf direkte Innenkühlung durch das Trägerwerkzeug umgerüstet werden.

Lieferumfang
 - Fräseranzugsschraube
 - feste Mitnehmersteine



Aufnahme	D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	D1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	16	45	17	38	2324316X45	57,10
		100			2324316X100	81,50
		160			2324316X160	115,50
		200			2324316X200	(150,80)
	22	45	19	48	2324322X45	57,10
		100			2324322X100	81,50
		160			2324322X160	116,80
		200			2324322X200	(157,60)
	27	50	21	60	2324327X50	58,50
		100			2324327X100	81,50
		160			2324327X160	119,60
		200			2324327X200	(163,00)
	32	55	24	78	2324332X55	61,20
		100			2324332X100	88,30
		160			2324332X160	126,30
		200			2324332X200	(180,70)
	40	55	27	88	2324340X55	70,70
		100			2324340X100	92,40
		160			2324340X160	141,30
		200			2324340X200	(208,00)
SK 50	16	45	17	38	2324616X45	95,10

Aufnahme	D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	D1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 50	16	100	17	38	2324616X100	101,90
		160			2324616X160	149,40
		200			2324616X200	194,30
		200			2324622X200	(203,00)
	22	45	19	48	2324622X45	103,30
		100			2324622X100	101,90
		160			2324622X160	149,40
		200			2324622X200	(203,00)
	27	45	21	58	2324627X45	103,30
		100			2324627X100	101,90
		160			2324627X160	(150,80)
		200			2324627X200	(210,00)
	32	50	24	78	2324632X50	108,70
		100			2324632X100	108,70
		160			2324632X160	153,50
		200			2324632X200	223,00
	40	55	27	88	2324640X55	120,90
		100			2324640X100	122,30
		160			2324640X160	170,80
		200			2324640X200	264,00
50	70	30	129	2324650X70	156,20	
60	70	30	129	2324660X70	(163,00)	

Spannzangenfutter

Spannzangenfutter schlank SK40



DIN 69871	ISO 7388-1	Form A	G 2,5 25000
--------------	---------------	-----------	----------------

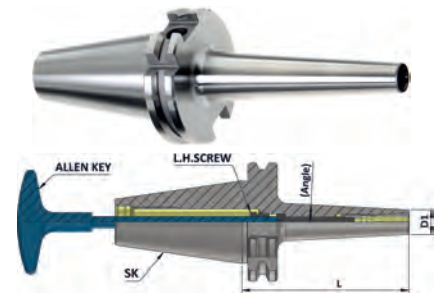
geringe Störkontur durch ultraschlanke Ausführung, Außenkontur nach dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7187, feingewuchtet, mit Bohrung für Balluff-Chips

Einsatz HSC-Bearbeitung, Werkzeug- und Formenbau, Medizin- und Dentaltechnik, Bohren, Reiben und Schlichtbearbeitung

Ausführung extraschlank

D1 (mm)	L (mm)	Spannbereich (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
13	120	3-6	2339131	160,40

D1 (mm)	L (mm)	Spannbereich (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
13	160	3-6	2339132	173,00



Spannzangenfutter ER SK40/50



DIN 6499	DIN 69871	ISO 7388-1	Form AD	G 6,3 15000
-------------	--------------	---------------	------------	----------------

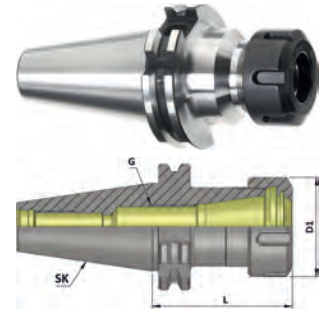
Außenkontur nach dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7187, mit Bohrung für Balluff-Chips

Einsatz zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen

Lieferumfang – mit Spannmutter

Aufnahme	ER	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	16	32	70	23409516X70	45,25
			100	23409516X100	57,60
			160	23409516X160	80,20
	25	42	70	23409525X70	45,25
			100	23409525X100	59,30
			160	23409525X160	88,30
	32	50	70	23409532X70	44,75
			100	23409532X100	61,80
			160	23409532X160	94,60
	40	63	70	23409540X70	48,65
			100	23409540X100	68,30
			160	23409540X160	94,60

Aufnahme	ER	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 50	16	32	70	23414516X70	69,40
			100	23414516X100	85,50
			160	23414516X160	117,30
	25	42	70	23414525X70	69,80
			100	23414525X100	85,50
			160	23414525X160	117,30
	32	50	70	23414532X70	72,10
			100	23414532X100	101,40
			160	23414532X160	117,30
	40	63	80	23414540X80	72,10
			100	23414540X100	103,80
			160	23414540X160	120,90



Spannzangenfutter ER SK40/50



DIN 6499	DIN 69871	ISO 7388-1	Form AD/B	G 2,5 25000
-------------	--------------	---------------	--------------	----------------

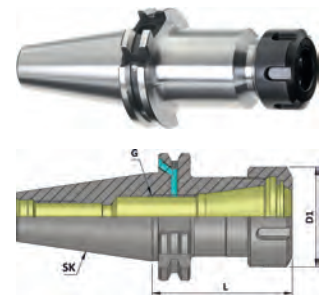
Außenkontur nach dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7187, feingewuchtet, mit Bohrung für Balluff-Chips

Einsatz zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen

Lieferumfang – mit Spannmutter

Aufnahme	ER	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	16	32	70	2341116X70	66,60
			100	2341116X100	78,80
			160	2341116X160	119,60
			200	2341116X200	157,60
	25	42	70	2341125X70	66,60
			100	2341125X100	85,60
			160	2341125X160	119,60
			200	2341125X200	163,00
	32	50	70	2341132X70	68,00
			100	2341132X100	85,60
			160	2341132X160	122,30
			200	2341132X200	171,20
40	63	70	2341140X70	72,00	
		100	2341140X100	93,80	
		160	2341140X160	127,70	
		200	2341140X200	180,70	

Aufnahme	ER	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 50	16	32	70	23414616X70	(90,40)
			100	23414616X100	(112,40)
			160	23414616X160	(144,10)
			200	23414616X200	(174,70)
	25	42	70	23414625X70	(90,40)
			100	23414625X100	(112,40)
			160	23414625X160	(144,10)
			200	23414625X200	(174,70)
	32	50	70	23414632X70	(94,30)
			100	23414632X100	(127,00)
			160	23414632X160	(144,10)
			200	23414632X200	(184,40)
40	63	80	23414640X80	(94,30)	
		100	23414640X100	(130,70)	
		160	23414640X160	(147,80)	
		200	23414640X200	(190,60)	



Spannzangenfutter ER SK40 Mini



DIN 6499	DIN 69871	ISO 7388-1	Form AD/B		G 2,5 25000
----------	-----------	------------	-----------	--	-------------

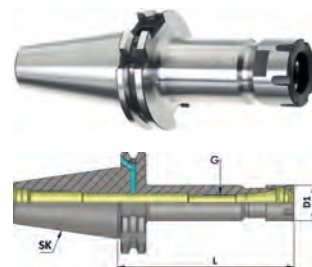
Außenkontur nach dem Härten überdreht, geringe Störkontur durch extra schlanke Ausführung, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7187, feingewuchtet, mit Bohrung für Balluff-Chips

Einsatz zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen

Lieferumfang – mit Spannmutter

ER	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
11	16	50	2341211X50	88,30
		100	2341211X100	101,90
		160	2341211X160	149,40
16	22	70	2341216X70	104,10
		100	2341216X100	125,00

ER	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	22	160	2341216X160	152,70
		70	2341225X70	104,10
25	35	100	2341225X100	120,80
		160	2341225X160	122,10



Bohrfutter

Bohrfutter Präzision SK40/50 CNC

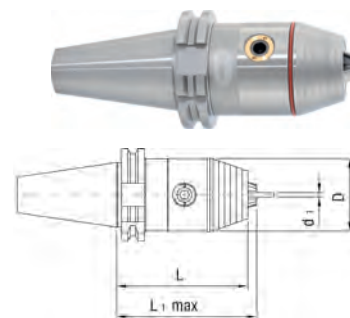


DIN 69871	ISO 7388-1	Form A	G 6,3 25000
-----------	------------	--------	-------------

hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,03 mm bei 35 mm Ausspannlänge, höhere Haltemomente dienen als zusätzliche Sicherheit, drehrichtungsunabhängige Spansicherheit, seitliche Spannung über einen Kegeltrieb mittels eines Sechskant-Quergriffschlüssels

Einsatz zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft, für CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren

Aufnahme	Spannbereich (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	0,5-13	50	90	96	234410,5	255,00
	2,5-16	57	95	101	234412,5	269,00
SK 50	0,5-13	50	106	112	234420,5	315,00
	2,5-16	57	111	117	234422,5	(330,00)



Bohrfutter Präzision SK40/50 CNC IK



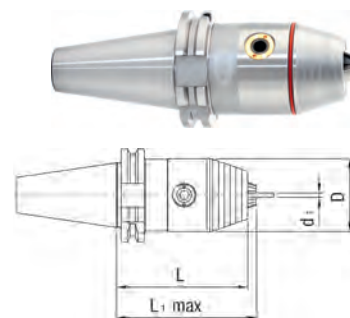
DIN 69871	ISO 7388-1	Form AD/B		G 6,3 25000
-----------	------------	-----------	--	-------------

hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,03 mm bei 35 mm Ausspannlänge, höhere Haltemomente dienen als zusätzliche Sicherheit, drehrichtungsunabhängige Spansicherheit, seitliche Spannung über einen Kegeltrieb mittels eines Sechskant-Quergriffschlüssels

Einsatz zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft, für CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren

Lieferumfang – inklusive Dichtscheiben

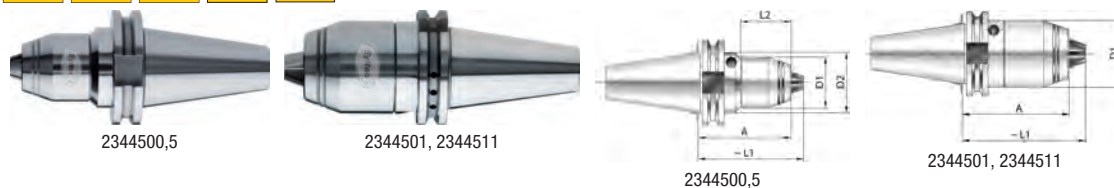
Aufnahme	Spannbereich (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	0,5-13	50	90	96	234430,5	305,00
	2,5-16	57	95	101	234432,5	319,00
SK 50	0,5-13	50	106	112	234440,5	367,00
	2,5-16	57	111	117	234442,5	(382,00)



Bohrfutter Präzision SK40/50 CNC



DIN 69871	ISO 7388-1	Form A		G 6,3 25000
-----------	------------	--------	--	-------------



mit Schlüsselbedienung für Rechts- und Linkslauf, Schneckenradgetriebe sorgt für hohe Haltekräfte, kompakt und stabil durch kurze Bauweise und geringen Außendurchmesser, Rundlaufgenauigkeit < 0,03 mm, serienmäßig vorgewuchtet bis 7000 U/min, Restunwucht < 40 gmm/kg

Einsatz zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft, für CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren

Lieferumfang – inklusive Spanschlüssel

Aufnahme	Spannbereich (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	A (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	0,5-10	38	45	69	78	37,5	2344500,5	265,00
							2344501	232,00
SK 50	1-16	50	-	80	92	-	2344511	303,00

Bohrfutter SK40 NC



DIN
69871

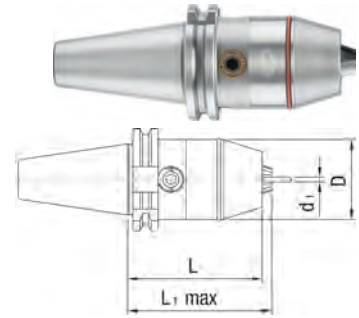
ISO
7388-1

Form
A

Rundlaufgenauigkeit von 0,05 mm bei 35 mm Ausspannlänge, seitliche Spannung über einen Kegeltrieb mittels eines Sechskant-Quergriffschlüssels

Einsatz zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft auf NC-Maschinen und konventionellen Maschinen, bis 7000 U/min einsetzbar

Aufnahme	Spannbereich (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	0,5-13	50	84	90	234460,5	210,00
	2,5-16	57		92	234462,5	216,00



Hydro-Dehnspannfutter

Hydro-Dehnspannfutter kurz und schwer SK40/SK50 HSC/HPC



DIN
69871

ISO
7388-1

HPC

HSC

Form
AD/B



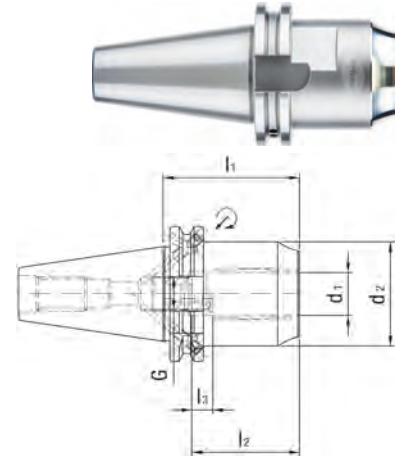
G 2.5
25000

extrem hohe Haltekräfte, schwingungsdämpfende Wirkung, hohe Temperaturbeständigkeit, alle handelsüblichen Werkzeuge spannbar, schnelle Rüstzeiten durch einfache Handhabung, hohe übertragbare Drehmomente, mit axialer Längeneinstellung

Einsatz zum HPC/HSC-Fräsen, Gewindefräsen, Bohren, Reiben und speziell für die Schwerzerspannung

Ausführung kurz und schwer

Aufnahme	d1 (mm)	d2 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	12	42	50	46	10	2344740X12	(208,00)
	20	49	64,5	51		2344740X20	(208,00)
SK 50	12	42	50	46		2344750X12	(297,00)
	20	49	64,5	51		2344750X20	(297,00)
	32	72	81	61		2344750X32	(297,00)



Verkaufen

kann jeder,
wir können mehr!

Profitieren Sie
von unseren
umfassenden
Serviceleistungen!

über **80** JAHRE
WERKZEUG-EVLERT
GMBH & CO. KG

- EV-L-Akademie
- Schleifservice
- Leiter- und Regalprüfung
- HURCO - Vorführzentrum
- Eylmietpark
- Eylcar Funktionstuning
- Eylreparaturen
- Eylshop
- Kalibrierung K000
- Kalibrierung
- Sonderanfertigung von Werkzeugen
- Eylsafe-24 Entnahmesystem
- 3D-Planungsservice für Betriebseinrichtungen
- elektronische Anbindung
- IMachining®
- Profiling WOSA
- SolidCAM

WERKZEUG-EVLERT
GMBH & CO. KG

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Hydro-Dehnspannfutter SK40/50 HYDRO-GRIP® HPC/HSC

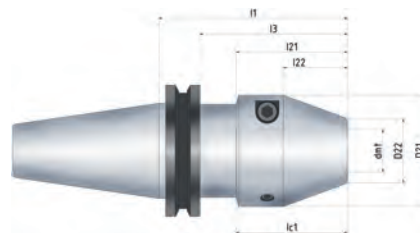


hohe Klemmkraft und Rundlaufgenauigkeit, schwingungsdämpfende Wirkung, kurzer Überstand, schnelle Rüstzeiten durch einfache Handhabung, axiale Längeneinstellung möglich (Schraube erforderlich)

Einsatz zum HPC/HSC-Fräsen, Gewindefräsen, Bohren und Reiben, zum Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in Toleranz h6 und h7

Typ HYDRO-GRIP®

Hinweis Wir empfehlen den Einsatz von Drehmomentschlüsseln!



Aufnahme	dmt (mm)	l1 (mm)	l3 (mm)	D21 (mm)	D22 (mm)	l22 (mm)	lc1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	12	56	36,9	43,5	22	18	40	23451412X56	340,00
		100	80,9					23451412X100	360,00
	20	88	68,9	52	30	30	52	23451420X88	277,00
		125	105,9					23451420X125	360,00
SK 50	20	68	48,9	52	30	30	52	23451720X68	387,00
		150	130,9					23451720X150	503,00
	32	77	57,9	69,5	42	38	60	23451732X77	387,00

Hydro-Dehnspannfutter kurz und schlank SK40/50 HSC



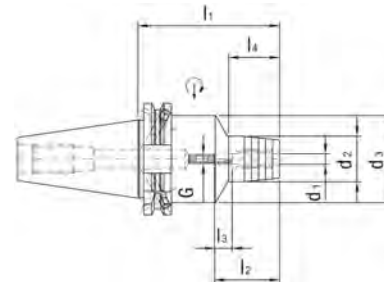
hohe Rundlaufgenauigkeit, schwingungsdämpfende Wirkung, hohe Radialsteifigkeit, schnelle Rüstzeiten durch einfache Handhabung, mit axialer Längeneinstellung

Einsatz zum HSC-Fräsen, Gewindefräsen, Bohren und Reiben

Ausführung kurze schlanke Ausführung, mit axialer Längeneinstellung



Aufnahme	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	Gewinde	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	l4 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück	
SK 40	6	26	49,5	M5	80,5	37	10	29,5	234526	351,00	
	8	28		M6				30	234528	351,00	
	10	30		M8 x 1				41	2345210	351,00	
	12	32		M10 x 1				46	2345212	351,00	
	14	34		M12 x 1				49	40	2345214	351,00
	16	38							45	2345216	351,00
	18	40							46	2345218	351,00
	20	42		M16 x 1				51	47	2345220	351,00
	25	55							57	28	2345225
32	63	61	25,5		2345232	351,00					
70	61	29,5	234536		(450,00)						
SK 50	6	26	49,5	M5	100	37	10	29,5	234536	(450,00)	
	8	28		M6				30	234538	(450,00)	
	10	30		M8 x 1				41	2345310	(450,00)	
	12	32		M10 x 1				46	35	2345312	(450,00)
	14	34							40	2345314	(450,00)
	16	38		M12 x 1				49	45	2345316	(450,00)
	18	40							46	2345318	(450,00)
	20	42							42	2345320	(450,00)
	25	55		M16 x 1				57	48	2345325	(450,00)
	32	63							61	2345332	(450,00)
	70	61		61				2345332	(450,00)		



Hydro-Dehnspannfutter kurz und schwer SK40/50 HSC

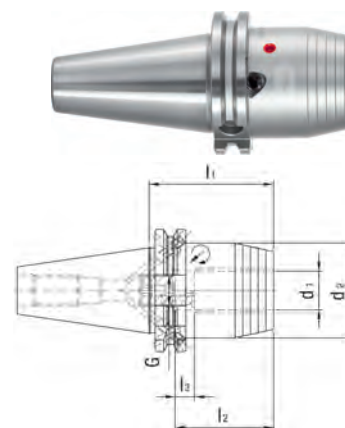


hohe Rundlaufgenauigkeit, schwingungsdämpfende Wirkung, hohe Radialsteifigkeit, schnelle Rüstzeiten durch einfache Handhabung, mit axialer Längeneinstellung

Einsatz zum HSC-Fräsen, Gewindefräsen, Bohren und Reiben

Ausführung kurze schwere Ausführung, mit axialer Längeneinstellung

Aufnahme	d1 (mm)	d2 (mm)	Gewinde	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	20	49,5	M16 x 1	64,5	51	10	2345740	214,00
SK 50	32	72		81	61		2345750	325,00



Hydro-Dehnspannfutter schlank SK40 HSC HYDRO-GRIP PENCIL®



DIN
69871

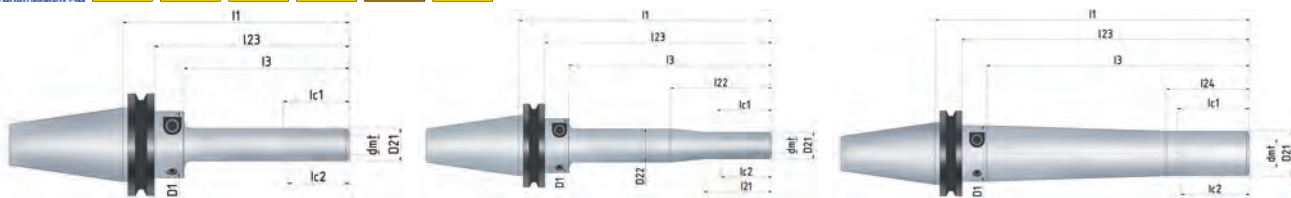
ISO
7388-1

HSC

Form
AD



G 2,5
25000



reduzierte Störkonturen durch extra schlankes Design, hohe Klemmkraft, hohe Rundlaufgenauigkeit, schwingungsdämpfende Wirkung, axiale Längeneinstellung möglich (Schraube erforderlich)

Einsatz für komplexe Werkstücke und tief liegende Kavitäten im Werkzeug- und Formenbau, zum HSC-Fräsen, Bohren und Reiben, zum Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in Toleranz h6 und h7

Typ HYDRO-GRIP PENCIL®

Ausführung schlank

dmt (mm)	I1 (mm)	I3 (mm)	D1 (mm)	D21 (mm)	D22 (mm)	I21 (mm)	I22 (mm)	I23 (mm)	I24 (mm)	lc1 (mm)	lc2 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	87	50	40	12	0	0	0	67,9	0	40	30	2345766X50	462,00
				19,5				117,9			37	23457612X50	394,00
24,5	167,9	37		23457612X100				433,00					
12	137	100		19,5	24,5	50	75	127,9	60	52	49	23457612X150	506,00
	187	150		32	0	0	0	207,9	23457620X110	430,00			
20	147	110		32	0	0	0	127,9	60	52	49	23457620X110	430,00
	227	190	32	0	0	0	207,9	60	52	49	23457620X190	521,00	

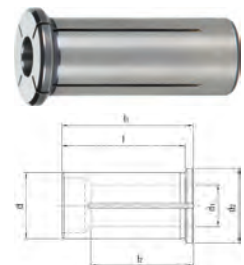
Reduzierbuchse für Hydro-Dehnspannfutter

hochwertiger Federstahl, geschlitzt, kühlmitteldicht bis 80 bar, Rundlaufgenauigkeit < 0,003 mm

Einsatz für HPH- und Hydrodehnfutter, für flexible Durchmesseranwendung

Ausführung kühlmitteldicht

Hinweis Andere Abmessungen auf Anfrage.



d (mm)	d1 (mm)	d2 (mm)	l (mm)	I1 (mm)	I2 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	3	16	40	44	29	2345912-3	118,30
	4				2345912-4	118,30	
	5				2345912-5	118,30	
	6				2345912-6	118,30	
	8				2345912-8	118,30	
20	3	25	50	54	28	2345920-3	(110,20)
	4				2345920-4	(110,10)	
	5				2345920-5	(110,10)	
	6				2345920-6	86,10	
	8				2345920-8	86,10	
	10				2345920-10	86,10	
	12				2345920-12	86,10	
	14				2345920-14	(86,10)	
	16				2345920-16	86,10	
32	6	36	60	64	36	2345932-6	(110,60)
	8				2345932-8	(110,60)	
	10				2345932-10	(110,60)	
	12				2345932-12	(111,60)	
	14				2345932-14	(111,60)	
	16				2345932-16	(111,60)	
	18				2345932-18	(111,60)	
	20				2345932-20	(111,60)	
	25				2345932-25	(111,60)	

Lust auf weitere tolle Angebote? -

Unsere Eylaktionen bieten noch mehr

Neben unserem Katalogsortiment bieten wir Ihnen mit unseren Eylaktionen halbjährlich viele tolle Sonderangebote.



WERKZEUG-EYLERT

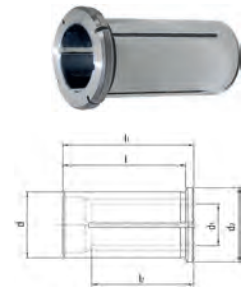
Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Reduzierbuchse für Hydro-Dehnspannfutter mit Kühlkanalbohrung

hochwertiger Federstahl, mit Kühlkanalbohrungen, Rundlaufgenauigkeit < 0,003 mm

Einsatz für HPH- und Hydrodehnfutter, für flexible Durchmesseranwendung
Ausführung mit Kühlkanalbohrung
Hinweis Andere Abmessungen auf Anfrage.



d (mm)	d1 (mm)	d2 (mm)	l (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	3	16	40	44	29	2346712-3	(201,00)
	4					2346712-4	(201,00)
	5					2346712-5	(201,00)
	6					2346712-6	(206,00)
	8					2346712-8	(206,00)
20	3	25	50	54	28	2346720-3	(131,60)
	4					2346720-4	(131,60)
	5					2346720-5	(131,60)
	6					2346720-6	(131,60)
	8					2346720-8	(131,60)
	10					2346720-10	(131,60)
	12					2346720-12	(131,60)
	14					2346720-14	(131,60)
32	6	36	60	64	36	2346732-6	(148,80)
	8					2346732-8	(148,80)
	10					2346732-10	(148,80)
	12					2346732-12	(151,10)
	14					2346732-14	(151,10)
	16					2346732-16	(151,10)
	18					2346732-18	(151,10)
	20					2346732-20	(151,10)
	25					2346732-25	(151,10)

Schrumpffutter

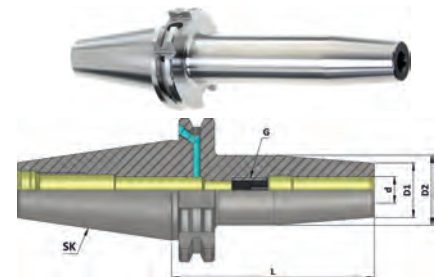
Schrumpffutter SK40



aus hochfestem Warmarbeitsstahl, schlanke Bauweise, hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,003 mm, feingewuchtet, sichere Kraftübertragung, hohe Drehmomentübertragung, verzugsfrei durch optimale Wärmebehandlung, hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit, ab Durchmesser 6 mm mit Längeneinstellschraube, mit Bohrung für Balluff-Chips

Einsatz Fräsen im Werkzeug- und Formenbau, Schwerzerspannung, Bohren und Reiben
Aufnahme SK 40

Hinweis Schrumpffutter auf Anfrage auch in anderen Abmessungen und Spindelschnittstellen lieferbar!



d (mm)	l1 (mm)	L (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück	
3	80	-	10	20	-	234713X80	128,50	
	120					234713X120	(144,60)	
4	80	-	15	25	-	234714X80	126,10	
5						234715X80	126,10	
6	120	37	21	27	M5	234716X80	84,90	
						160	234716X120	(120,40)
						160	234716X160	(141,10)
8	120	-	-	-	M6	234718X80	84,90	
						160	234718X120	(120,40)
						160	234718X160	(141,10)
10	80	42	24	31	M8	2347110X80	84,90	
						120	2347110X120	(120,40)
						160	2347110X160	(141,10)
12	80	48	-	-	M10	2347112X80	84,90	
						120	2347112X120	(120,40)
						160	2347112X160	(141,10)
14	80	-	27	34	-	2347114X80	84,90	

d (mm)	l1 (mm)	L (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
14	120	48	-	-	M10	2347114X120	(120,40)
	160					2347114X160	(141,10)
16	80	-	27	34	M12	2347116X80	(84,90)
	120					2347116X120	(120,40)
18	160	51	-	-	M12	2347116X160	(141,10)
	80					2347118X80	(84,90)
	120					2347118X120	(120,40)
	160					2347118X160	(141,10)
20	80	53	33	40	M16	2347120X80	84,90
	120					2347120X120	(120,40)
	160					2347120X160	(141,10)
25	100	59	-	-	M16	2347125X100	(84,90)
	120					2347125X120	(120,40)
	160					2347125X160	(141,10)
32	100	63	44	53	M16	2347132X100	(84,90)
	120					2347132X120	(120,40)
	160					2347132X160	(141,10)

Schrumpffutter SK40



DIN 69871

ISO 7388-1

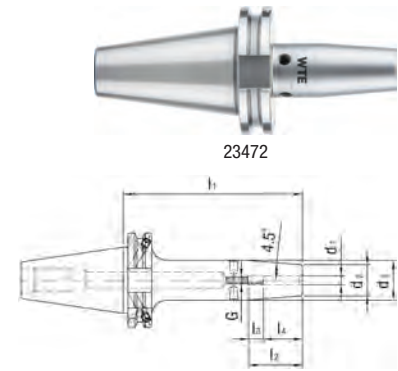
Form AD/B



G 2,5 25000

aus hochfestem Warmarbeitsstahl, schlanke Bauweise, hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,003 mm, feingewuchtet, sichere Kraftübertragung, hohe Drehmomentübertragung, verzugsfrei durch optimale Wärmebehandlung, hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit, ab Durchmesser 3 mm mit Längeneinstellschraube

Einsatz	Fräsen im Werkzeug- und Formenbau, Schwerzerspannung, Bohren und Reiben
Aufnahme	SK 40
Hinweis	Schrumpffutter auf Anfrage auch in anderen Abmessungen und Spindelschnittstellen lieferbar!



d1 (mm)	l1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	80	10	17	28	16	M6	234723X80	(147,80)
4		15	22				234724X80	(147,80)
5		21	27				234725X80	(147,80)
6	120	21	27	36	10	M5	234726X80	(124,90)
	160						234726X120	(169,70)
8	80	24	32	41	10	M6	234728X80	(127,30)
	120						234728X120	(169,70)
	160						234728X160	(190,90)
10	80	24	32	41	10	M8 x 1	2347210X80	(127,30)
	120						2347210X120	(169,70)
12	80	24	32	47	10	M10 x 1	2347212X80	(127,30)
	120						2347212X120	(169,70)
	160						2347212X160	(190,90)

d1 (mm)	l1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
14	80	27	34	47	10	M10 x 1	2347214X80	(127,30)
	120						2347214X120	(169,70)
	160						2347214X160	(190,90)
16	80	27	34	50	10	M12 x 1	2347216X80	(127,30)
	120						2347216X120	(169,70)
18	80	33	42	52	10	M12 x 1	2347218X80	(127,30)
	120						2347218X120	(169,70)
	160						2347218X160	(190,90)
20	80	33	42	52	10	M16 x 1	2347220X80	(127,30)
	120						2347220X120	(169,70)
25	100	44	53	58	10	M16 x 1	2347220X160	(190,90)
	160						2347225X100	(127,30)
	160						2347225X160	(190,90)

Schrumpffutter SK40 "CoolTool"



DIN 69871

ISO 7388-1

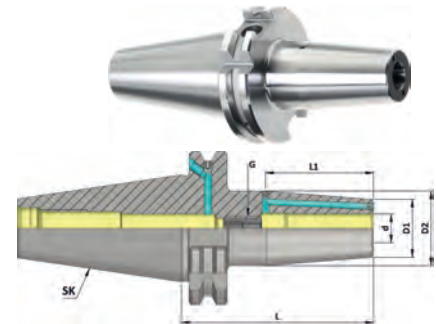
Form AD/B



G 2,5 25000

aus hochfestem Warmarbeitsstahl, schlanke Bauweise, hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,003 mm, feingewuchtet, sichere Kraftübertragung, hohe Drehmomentübertragung, verzugsfrei durch optimale Wärmebehandlung, hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit, ab Durchmesser 6 mm mit Längeneinstellschraube, mit Bohrung für Balluff-Chips

Einsatz	HSC-Fräsen, Fräsen im Werkzeug und Formenbau, Schwerzerspannung, Bohren und Reiben, ideal geeignet für den Einsatz von Werkzeugen ohne innere Kühlmittelzufuhr sowie für die Bearbeitung an ungünstigen Stellen mit schlechter Spanabfuhr
Typ	CoolTool
Aufnahme	SK 40
Hinweis	Schrumpffutter auf Anfrage auch in anderen Abmessungen und Spindelschnittstellen lieferbar!
Lieferumfang	– zwei M3-Schrauben zum Verschließen der "CoolTool" Bohrung bei Bedarf



d (mm)	L (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	80	37	21	27	-	234773X80	154,80
	120					234773X120	(162,90)
4	80	37	21	27	-	234774X80	154,80
5						234775X80	154,80
6	80	42	24	32	M5	234776X80	112,40
	120					234776X120	(143,40)
	160					234776X160	(164,10)
8	80	48	24	32	M6	234778X80	112,40
	120					234778X120	(143,40)
	160					234778X160	(164,10)
10	80	48	24	32	M8 x 1	2347710X80	112,40
	120					2347710X120	(143,40)
	160					2347710X160	(164,10)
12	80	48	24	32	M10 x 1	2347712X80	112,40
	120					2347712X120	(143,40)
	160					2347712X160	(164,10)
14	80	27	34			2347714X80	112,40

d (mm)	L (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
14	120	48	27	34	M10 x 1	2347714X120	(143,40)
	160					2347714X160	(164,10)
16	80	51	33	42	M12 x 1	2347716X80	112,40
	120					2347716X120	(143,40)
	160					2347716X160	(164,10)
18	80	51	33	42	M12 x 1	2347718X80	112,40
	120					2347718X120	(143,40)
	160					2347718X160	(164,10)
20	80	53	44	53	M16 x 1	2347720X80	112,40
	120					2347720X120	(143,40)
	160					2347720X160	(164,10)
25	100	59	44	53	M16 x 1	2347725X100	(126,10)
	120					2347725X120	(143,40)
	160					2347725X160	(164,10)
32	100	63	44	53	M16 x 1	2347732X100	(126,10)
	120					2347732X120	(143,40)
	160					2347732X160	(164,10)

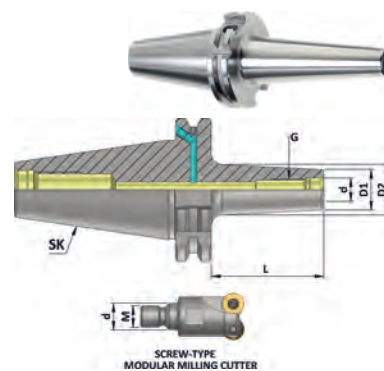
Aufnahmen für Einschraubfräser

Aufnahme für Einschraubfräser konisch SK40



Außenkontur nach dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7187, feingewuchtet, mit Bohrung für Balluff-Chips

Einsatz	zur Aufnahme von Einschraubfräsern mit Gewinde
Aufnahme	SK 40
Hinweis	Auf Anfrage auch in SK 50 und MAS/BT erhältlich!



Gewinde	d (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	G (mm)	L (mm)	A (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M6	6,5	10	13	6	25	44	234806X25	(90,60)
			20		50	69	234806X50	(104,30)
			23		75	94	234806X75	(114,60)
M8	8,5	13	15	8	25	44	234808X25	(88,30)
			23		50	69	234808X50	(100,90)
			25		75	94	234808X75	(111,20)
M10	10,5	18	20	10	25	44	234810X25	(88,30)
			23		50	69	234810X50	(96,30)
			32		75	94	234810X75	(111,20)
					100	119	234810X100	(128,40)

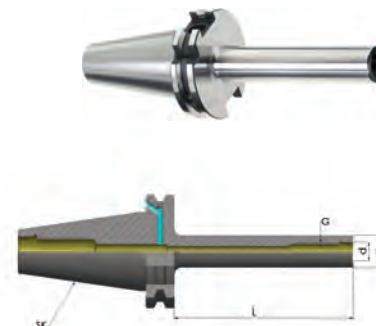
Gewinde	d (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	G (mm)	L (mm)	A (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M12	12,5	21	24	12	25	44	234812X25	(88,30)
			50		69	234812X50	(96,30)	
			75		94	234812X75	(111,20)	
			100		119	234812X100	(128,40)	
			125		144	234812X125	(145,60)	
M16	17	29	29	16	25	44	234816X25	(91,70)
			50		69	234816X50	(100,90)	
			75		94	234816X75	(111,20)	
			100		119	234816X100	(128,40)	
			125		144	234816X125	(149,00)	

Aufnahme für Einschraubfräser zylindrisch SK40



Außenkontur nach dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7187, feingewuchtet, mit Bohrung für Balluff-Chips

Einsatz	zur Aufnahme von Einschraubfräsern mit Gewinde
Aufnahme	SK 40
Hinweis	Auf Anfrage auch in SK 50 und MAS/BT erhältlich!



Gewinde	D (mm)	d (mm)	L (mm)	A (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M10	18	10,5	100	119	2348110X100	(128,40)
			150	169	2348110X150	(176,50)
M12	21	12,5	100	119	2348112X100	(128,40)
			125	144	2348112X125	(145,60)
			150	169	2348112X150	(174,20)
M16	29	17	100	119	2348116X100	(128,40)
			125	144	2348116X125	(149,00)
			150	169	2348116X150	(176,50)

Gewindeschneidfutter

Schnellwechselfutter für Gewindeschneider SK40/50



mit Längenausgleich auf Druck und Zug, mit Kugelführungsbuchse und Bohrung für Balluff-Chips

Einsatz	zur Aufnahme von Schnellwechsel-Einsätzen für Gewindebohrer auf Bearbeitungszentren ohne Synchronspindel
----------------	--

Aufnahme	Gewinde	D1 (mm)	d (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	M3-M14	36	19	60	2348811	164,90
	M5-M22	53	31	98	2348812	183,20
	M14-M36	78	48	139	2348813	281,00
SK 50	M3-M14	36	19	60	2348821	220,00
	M5-M22	53	31	84	2348822	233,00
	M14-M36	78	48	140	2348823	342,00



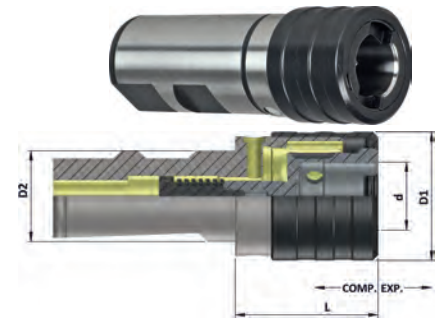
Schnellwechselfutter für Gewindeschneider mit Zylinderschaft



mit Zylinderschaft nach DIN 1835 B+E, mit Längenausgleich auf Druck und Zug, mit Kugelführungsbuchse

Aufnahme Zylinder

Gewinde	D1 (mm)	D2 (mm)	d (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3-M14	36	20	19	40	2348831	151,40
M5-M22	53	25	31	63	2348835	195,90



Gewindeschneidfutter ER Synchronisation SK40



mit innerer Kühlmittelzufuhr, Kompensation des Spindelumkehrspiels durch Minimalausgleich ($\pm 0,5$ mm), mit Bohrung für Balluff-Chips

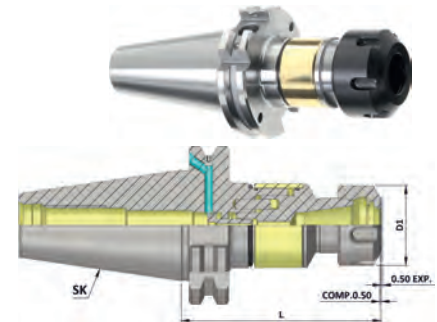
Einsatz für Gewindebohrerspannzangen ER, zum Gewindeschneiden auf allen CNC-Maschinen und BAZ mit Synchronspindel

Aufnahme SK 40

Hinweis Andere Größen auf Anfrage!

Lieferumfang – mit ER-Spannmutter
– ER-Spannmutter abdichtbar

Gewinde	D1 (mm)	L (mm)	Spannbereich (mm)	ER	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3-M16	35	80	3,5-10	20	234885M3-M16	301,00
M4-M27	50	95	3,5-20	32	234885M4-M27	301,00



Gewindeschneidfutter ER Synchronisation mit Zylinderschaft



mit innerer Kühlmittelzufuhr, Kompensation des Spindelumkehrspiels durch Minimalausgleich ($\pm 0,5$ mm)

Einsatz für Gewindebohrerspannzangen ER, zum Gewindeschneiden auf allen CNC-Maschinen und BAZ mit Synchronspindel

Aufnahme Zylinder

Lieferumfang – mit ER-Spannmutter
– ER-Spannmutter abdichtbar

Gewinde	D1 (mm)	D (mm)	L2 (mm)	Spannbereich (mm)	ER	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3-M16	35	25	61	3,5-10	20	234886M3-M16	282,00
M4-M27	50		69	3,5-20	32	234886M4-M27	282,00



Lieferung ohne Spannzange und ohne Gewindebohrer

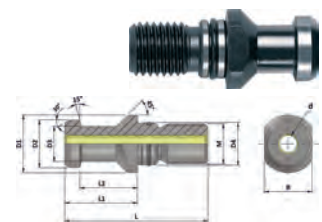
Anzugsbolzen

Anzugsbolzen mit Kühlmittelbohrung und O-Ring



im Einsatz gehärtet (58+/- 2 HRC Eht 0,5-0,8), Gewinde weich, gerollt, nach DIN parallel geschliffen und brüniert

Aufnahme	Gewinde	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	D4 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	B (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	M16	23	19	14	17	54	26	20	19	7	23499240	7,80
SK 50	M24	36	28	21	25	74	34	25	30	11,5	23499250	9,90

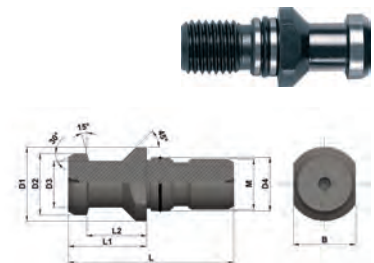


Anzugsbolzen ohne Kühlmittelbohrung und O-Ring



im Einsatz gehärtet (58+/- 2 HRC Eht 0,5-0,8), Gewinde weich, gerollt, nach DIN parallel geschliffen und brüniert

Aufnahme	Gewinde	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	D4 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	B (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	M16	23	19	14	17	54	26	20	19	23499340	7,80
SK 50	M24	36	28	21	25	74	34	25	30	23499350	9,90



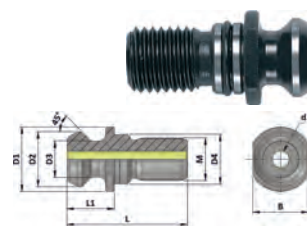
Anzugsbolzen mit Kühlmittelbohrung und O-Ring für HURCO



im Einsatz gehärtet (58+/- 2 HRC Eht 0,5-0,8), Gewinde weich, gerollt, nach DIN parallel geschliffen und brüniert

Einsatz nur für Hurco

Gewinde	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	D4 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	B (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M16	22,5	18,9	12,9	17	44,5	16,4	11,2	18	7,3	23499440	7,10
M24	37	29,1	19,6	25	65,5	25,5	17,9	30	11,5	23499450	9,90

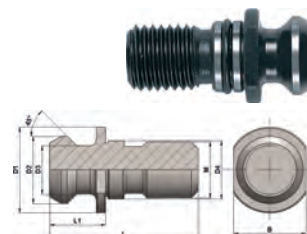


Anzugsbolzen ohne Kühlmittelbohrung und O-Ring für HURCO



im Einsatz gehärtet (58+/- 2 HRC Eht 0,5-0,8), Gewinde weich, gerollt, nach DIN parallel geschliffen und brüniert

Aufnahme	Gewinde	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	D4 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	M16	22,5	18,9	12,9	17	44,5	16,4	234994540	9,30
SK 50	M24	37	29,1	19,6	25	65,5	25,5	234994550	11,00



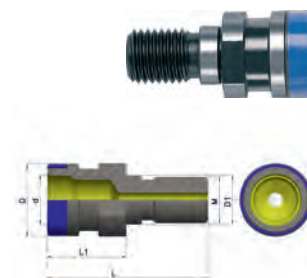
Anzugsbolzen mit Ringnut



im Einsatz gehärtet (58+/- 2 HRC Eht 0,5-0,8), Gewinde weich, gerollt, nach DIN parallel geschliffen und brüniert

Einsatz zur Umrüstung von DIN 69871-Werkzeugaufnahmen in DIN 2080-Werkzeugaufnahmen

Aufnahme	Gewinde	D1 (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	M16	17	25,3	53	25	16	23499640	8,10
SK 50	M24	25	39,6	65		24	23499650	13,90



Zylinderschaftaufnahmen Weldon

Aufnahme für Zylinderschaft SK40/50 Weldon

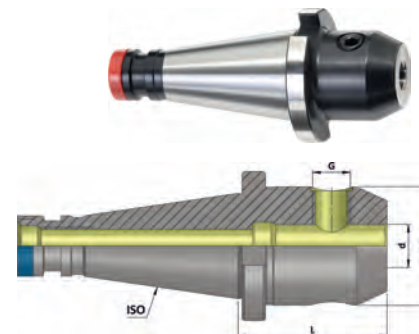


einsatzgehärtet, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178, ab Aufnahmedurchmesser d = 25 mm mit 2 Spannschrauben

Einsatz zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 B

Aufnahme Zylinder

Lieferumfang komplett mit Spannschraube



Aufnahme	d (mm)	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	6	25	50	235016	40,15
	8	28		235018	37,85
	10	35		2350110	37,85
	12	42		2350112	37,85
	14	44	2350114	37,85	
	16	48	63	2350116	37,85
	18	50		2350118	37,85
	20	52		2350120	37,85
	25	65		2350125	42,35
	32	72	90	2350132	48,90
40	80	2350140		56,60	

Aufnahme	d (mm)	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 50	6	25	50	235026	(59,00)
	8	28		235028	(55,60)
	10	35		2350210	(55,60)
	12	42		2350212	(55,60)
	14	44	63	2350214	(55,60)
	16	48		2350216	(55,60)
	18	50		2350218	(55,60)
	20	52		2350220	(55,60)
	25	65	80	2350225	(62,30)
	32	72		2350232	(66,70)
	40	80	95	2350240	(68,80)

Zylinderschaftaufnahme Weldon mit MK-Schaft



einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen

Einsatz zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft DIN 1835 B



Schaft	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK2	6	238462X6	(41,85)
	8	238462X8	(41,85)
	10	238462X10	(41,85)
	12	238462X12	(43,85)
	16	238462X16	(43,85)
MK3	6	238463X6	(46,25)

Schaft	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK3	8	238463X8	(46,25)
	10	238463X10	(46,25)
	12	238463X12	(46,25)
	16	238463X16	(46,25)
	20	238463X20	(46,25)
MK4	6	238464X6	(54,00)

Schaft	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK4	8	238464X8	(54,00)
	10	238464X10	(54,00)
	12	238464X12	(54,00)
	16	238464X16	(54,00)
	20	238464X20	(54,00)

Zwischenhülsen für MK mit Austreibblappen

Zwischenhülse für MK mi Austreibblappen SK40/50

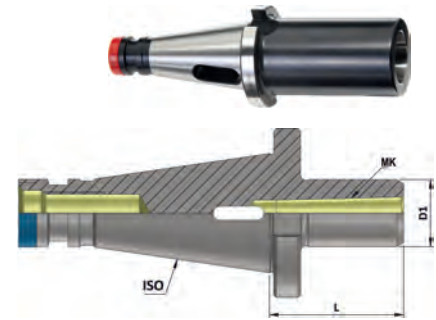


einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178

Einsatz für Werkzeuge mit Morsekegelschaft und Austreibblappen nach DIN 228-B
IK nein

Aufnahme	Aufnahme	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	MK1	25	50	235111X50	35,25
	MK2	32		235112X50	38,65
	MK3	40	65	235113X65	38,65
	MK4	48	95	235114X95	42,00

Aufnahme	Aufnahme	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 50	MK2	32	60	235122X60	54,30
	MK3	40	65	235123X65	54,30
	MK4	48	70	235124X70	54,30
	MK5	63	105	235125X105	61,10



Aufsteckfräserdorne

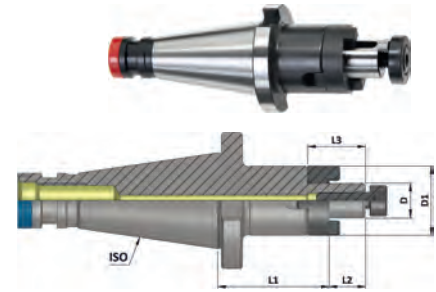
Aufsteckfräserdorn für Fräser mit Längs- oder Quernut SK40/50



einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178

Einsatz zur Aufnahme von Fräsern mit Längs- oder Quernut
Lieferumfang
- mit Fräseranzugsschraube
- Mitnehmerring
- Passfeder

Aufnahme	D (mm)	D1 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	16	32	52	17	27	2352116	48,90
	22	40		19	31	2352122	48,90
	27	48		21	33	2352127	48,90
	32	58		24	38	2352132	53,40
	40	70		27	41	2352140	55,60
	SK 50	16		32	55	17	27
22		40	19	31		2352222	65,60
27		48	21	33		2352227	66,70
32		58	24	38		2352232	68,80
40		70	27	41		2352240	76,70



EYL- Akademie

Eine Investition in Wissen bringt noch immer die besten Zinsen.

(Benjamin Franklin)

Auf unserer Homepage finden Sie alle Infos zu den kommenden Eyl-Seminaren und können sich bei Interesse direkt anmelden.

Schauen Sie doch einmal vorbei – wir freuen uns auf Sie!



WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



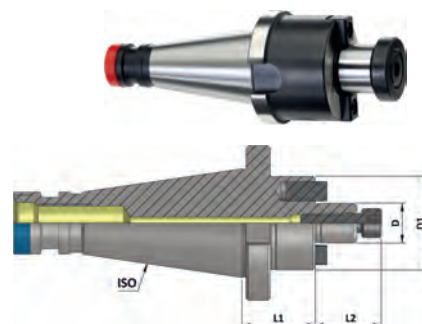
Aufsteckfräserdorn für Fräser mit Quernut SK40/50



mit vergrößertem Bund, einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178

Einsatz zur Aufnahme von Fräsern mit Quernut
Lieferumfang – mit Fräseranzugsschraube

Aufnahme	D (mm)	D1 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	16	38	45	17	2352316	47,85
	22	48		19	2352322	47,85
	27	58		21	2352327	48,90
	32	78	50	24	2352332	(52,30)
	40	88	55	27	2352340	(63,40)
SK 50	22	48	45	19	2352422	63,40
	27	58		21	2352427	63,40
	32	78	50	24	2352432	67,80
	40	88		27	2352440	76,70



Spannzangenfutter

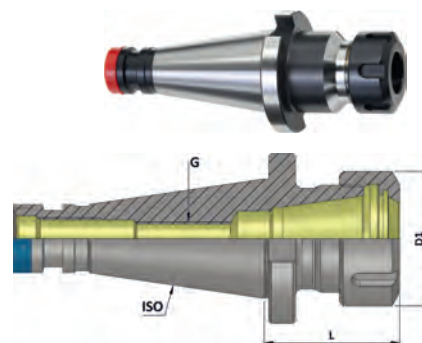
Spannzangenfutter ER SK40/50



einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178

Einsatz zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen
Aufnahme Zylinder
Lieferumfang – mit gewuchteter Spannmutter

Aufnahme	ER	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	25	42	70	2353125	50,10
	32	50		2353132	52,30
	40	63		2353140	55,60
SK 50	32	50	80	2353332	81,00
	40	63		2353340	81,00



CNC-Präzisions-Bohrfutter

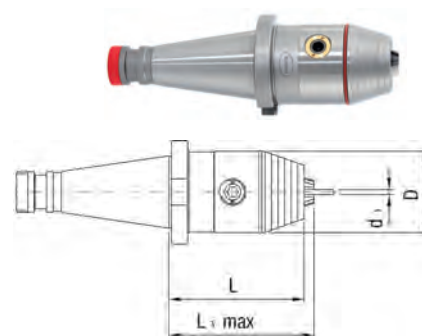
Bohrfutter Präzision SK40/50 CNC



hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,03 mm bei 35 mm Ausspannlänge, höhere Haltemomente dienen als zusätzliche Sicherheit, drehrichtungsunabhängige Spansicherheit, seitliche Spannung über einen Kegeltrieb mittels eines Sechskant-Quergriffschlüssels

Einsatz zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft

Aufnahme	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Spannbereich (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	50	83	89	0,5-13	235410,5	274,00
	57	88	94	2,5-16	235412,5	291,00
SK 50	50	100	106	0,5-13	235420,5	332,00
	57	105	111	2,5-16	235422,5	355,00



Gewindeschneid-Schnellwechselfutter

Verstellvorrichtung für Wendepplatten-Vollbohrer Weldon



zur Aufnahme von Wendepplatten-Vollbohrern mit Zylinderschaft (Schaftdurchmesser 20 bis 40 mm), sehr großer Verstellbereich: -0,6 bis 2,4 mm im Durchmesser (abhängig vom Vollbohrer-Typ), z. B. Bohrerdurchmesser 22 mm auf min. 21,7 mm / max. 24,4 mm verstellbar, Feinverstellung: 0,01 mm pro Teilstrich im Durchmesser!

Einsatz zum Bohren von Durchmesser-Zwischengrößen mit Wendepplatten-Vollbohrern auf Bearbeitungszentren

Lieferumfang – mit ausführlicher Bedienungsanleitung

D2 (mm)	D1 (mm)	A (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück	D2 (mm)	D1 (mm)	A (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	63	70	23149720	(423,00)	32	63	70	23149732	(423,00)
25			23149725	(423,00)					



Zylinderschaftaufnahmen Weldon

Aufnahme für Zylinderschaft HSK63/100-A



DIN
69893

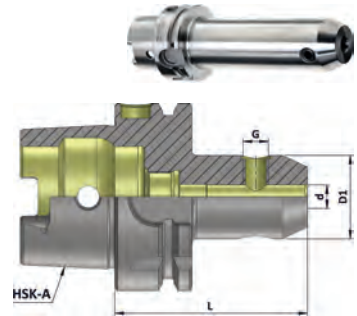
Form
A



G 2,5
25000

HSK-Innenkontur und die Mitnehmernuten hart nachbearbeitet, dadurch bester Rundlauf der Spannschulter, höchste Rundlaufgenauigkeit, feingewuchtet, max. Spannkraften, 100 %-ige Mittenlage der Mitnehmernuten, mit Bohrung für Balluff-Chips, ab Ø 25 mm mit 2 Spannschrauben

Einsatz zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835B/6359HB



2 Spannen

Aufnahme	d (mm)	L (mm)	D1 (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 63-A	6	65	25	M6	236016X65	105,70
		100			236016X100	122,20
		160			236016X160	151,50
		200			236016X200	163,70
	8	65	28	M8	236018X65	105,10
		100			236018X100	122,20
		160			236018X160	151,50
		200			236018X200	163,70
	10	65	35	M10	2360110X65	105,10
		100			2360110X100	122,20
		160			2360110X160	151,50
		200			2360110X200	163,70
	12	80	42	M12	2360112X80	105,10
		100			2360112X100	122,20
		160			2360112X160	151,50
		200			2360112X200	163,70
	14	80	44	M12	2360114X80	105,10
		100			2360114X100	122,20
		160			2360114X160	151,50
		200			2360114X200	163,70
	16	80	48	M14	2360116X80	105,10
		100			2360116X100	122,20
		160			2360116X160	151,50
		200			2360116X200	163,70
	18	80	50	M14	2360118X80	105,10
		100			2360118X100	122,20
		160			2360118X160	151,50
		200			2360118X200	163,70
	20	80	52	M20	2360120X80	105,10
		100		M16	2360120X100	122,20
160		2360120X160		151,50		
200		2360120X200		163,70		

Aufnahme	d (mm)	L (mm)	D1 (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück		
HSK 63-A	25	110	65	M18 x 2	2360125X110	108,70		
		160			2360125X160	157,90		
		200			2360125X200	171,00		
		110			2360132X110	116,10		
	32	160	72	M20 x 2	2360132X160	133,70		
		200			2360132X200	171,00		
		125			2360140X125	144,10		
		160			2360140X160	133,70		
	40	200	80	M20 x 2	2360140X200	177,10		
		80			25	M6	2360176X80	138,40
		160				2360176X160	170,60	
		8			80	28	M8	2360178X80
160	2360178X160		169,30					
10	80	35	M10	23601710X80	138,40			
	160			23601710X160	169,30			
12	100	42	M12	23601712X100	138,40			
	160			23601712X160	169,30			
14	100	44	M12	23601714X100	138,40			
	160			23601714X160	169,30			
HSK 100-A	16	100	48	M14	23601716X100	138,40		
		160			23601716X160	169,30		
	18	100	50	M14	23601718X100	138,40		
		160			23601718X160	169,30		
20	100	52	M16	23601720X100	138,40			
	160			23601720X160	169,30			
25	100	65	M18 x 2	23601725X100	150,80			
	160			23601725X160	176,70			
32	120	72	M20 x 2	23601732X120	157,00			
	160			23601732X160	197,70			
40	120	90	M20 x 2	23601740X120	178,00			
	160			23601740X160	218,00			
50	130	100	M24 x 2	23601750X130	240,00			

Schicht für Schicht entsteht etwas Großes -

Wir liefern Ihnen alles für den 3D-Druck !

Nützen Sie die Technologie der Zukunft - die additive Fertigung. Bei uns finden Sie alles, was Sie dazu benötigen: angefangen von der **Software**, über **3D-Drucker** und **Filamente** bis hin zu **Werkzeugen für die Nachbearbeitung** und weiterem **Zubehör**.

Bei Fragen beraten wir Sie gern!



René Fleischmann

Eylruf: 0172 3702260

Eylmail: rene.fleischmann@werkzeug-eylert.de



Unsere aktuelle Eylaktion zum 3D-Druck finden Sie hier:
werkzeug-eylert.de/aktionen



WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44

Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



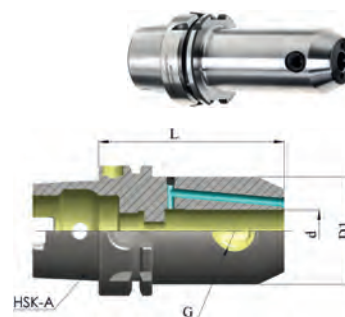
Aufnahme für Zylinderschaft HSK63/100-A



HSK-Innenkontur und die Mitnehmernuten hart nachbearbeitet, dadurch bester Rundlauf der Spannschulter, höchste Rundlaufgenauigkeit, feingewuchtet, max. Spannkraften, 100 %-ige Mittenlage der Mitnehmernuten, zwei Bohrungen in der Wandung der Weldonaufnahme leiten das Kühlmittel direkt an die Werkzeugschneide, mit Bohrung für Balluff-Chips, ab Ø 25 mm mit 2 Spannschrauben

Einsatz ideal geeignet für den Einsatz von Werkzeugen ohne innere Kühlmittelzufuhr sowie für die Bearbeitung an ungünstigen Stellen mit schlechter Spanabfuhr

Lieferumfang – inklusive zwei Schrauben zum Verschließen der Kühlmittelbohrungen



Aufnahme	d (mm)	L (mm)	D1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 63-A	6	65	25	236026X65	107,50
		120		236026X120	149,00
	8	65	28	236028X65	106,30
		120		236028X120	144,10
	10	65	35	2360210X65	106,30
		120		2360210X120	144,10
	12	80	42	2360212X80	106,30
		120		2360212X120	144,10
	14	80	44	2360214X80	106,30
		120		2360214X120	144,10
	16	80	48	2360216X80	106,30
		120		2360216X120	144,10
	18	80	48	2360218X80	106,30
		120		2360218X120	144,10
	20	80	52	2360220X80	106,30
		120		2360220X120	144,10
25	110	65	2360225X110	123,40	
		72	2360232X110	128,30	
32	125	80	2360240X125	(139,30)	
40			2360276X80	158,20	
HSK 100-A	6	80	25	2360276X80	158,20

Aufnahme	d (mm)	L (mm)	D1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 100-A	6	160	25	2360276X160	209,00
		80		2360278X80	157,00
	8	160	28	2360278X160	203,00
				80	23602710X80
	10	160	35	23602710X160	203,00
				100	23602712X100
	12	160	42	23602712X160	203,00
				100	23602714X100
	14	160	44	23602714X160	203,00
				100	23602716X100
	16	160	48	23602716X160	203,00
				100	23602718X100
	18	160	48	23602718X160	203,00
				100	23602720X100
	20	160	52	23602720X160	203,00
				100	23602725X100
	25	160	65	23602725X160	209,00
				120	23602732X120
	32	160	72	23602732X160	228,00
				40	23602740X120

Eyltool Schaumstoffeinlagen

Ordnung - Sauberkeit - Übersicht - für Ihren Arbeitsplatz



Zweifarbiger Schaumstoff zum besseren Erkennen von fehlenden Werkzeugen in den Kombinationen gelb-schwarz, rot-schwarz, blau-schwarz oder schlicht in schwarz-schwarz

In den Höhen 30 mm, 60 mm und 90 mm
Wir erstellen Ihren individuellen Werkzeugsatz inklusive Schaumstoffeinlage für Schränke, Werkbänke, Werkstattwagen oder Werkzeugkoffer



Wie geht's?:

1. Sie suchen sich Ihre Werkzeuge bei uns aus oder haben bereits welche.
2. Wir fotografieren alle gewünschten Artikel auf unserem Spezial Scanner.
3. Wir erstellen einen Einrichtungsvorschlag, auch nach Ihren Vorgaben.
4. Sie bestätigen und schon wird gefertigt.

WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Aufnahme für Zylinderschaft schlank HSK63/100-A



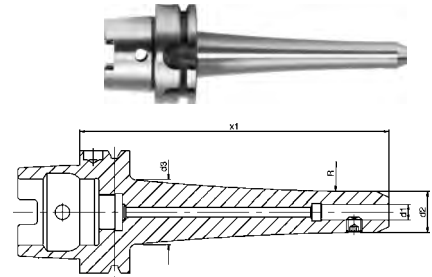
DIN 69893

Form A



G 6,3 18000

Einsatz für NC-Maschinen und Bearbeitungszentren mit zentraler Kühlmittelzufuhr, für Werkzeuge mit Zylinderschaft nach DIN 1835-B
Ausführung extraschlank



Aufnahme	d1 (mm)	x1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 63-A	6	65	17	17	236066X65	174,50
		100		23	236066X100	203,00
		130		28	236066X130	212,00
		160		29	236066X160	231,00
	8	65	21	21	236068X65	174,50
		100		27	236068X100	203,00
		130		32	236068X130	212,00
		160		33	236068X160	231,00
	10	65	24	24	2360610X65	174,50
		100		30	2360610X100	203,00
		130		35	2360610X130	212,00
	12	80	27	27	2360612X80	174,50
		100		33	2360612X100	203,00
		130		38	2360612X130	212,00
		160		39	2360612X160	231,00
	14	80	29	29	2360614X80	174,50
		100		35	2360614X100	203,00
		130		40	2360614X130	212,00
		160		41	2360614X160	231,00
	16	80	33	33	2360616X80	174,50
		100		39	2360616X100	203,00
		130		44	2360616X130	212,00
		160		45	2360616X160	231,00
	18	80	35	35	2360618X80	174,50
		100		41	2360618X100	203,00
		130		46	2360618X130	212,00
		160		47	2360618X160	231,00
	20	80	39	39	2360620X80	174,50
		100		45	2360620X100	203,00
		130		50	2360620X130	212,00
160		51		2360620X160	231,00	
25	100	47	47	2360625X100	212,00	
	130		47	2360625X130	220,00	

Aufnahme	d1 (mm)	x1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 63-A	25	160	47	47	2360625X160	239,00
		110	57	57	2360632X110	220,00
	32	160	57	57	2360632X160	248,00
		130	26	26	236076X130	229,00
HSK 100-A	6	160	17	27	236076X160	255,00
		200	37	37	236076X200	280,00
	8	130	30	30	236078X130	229,00
		160	21	32	236078X160	255,00
HSK 63-A	10	130	41	41	236078X200	280,00
		200	33	33	2360710X130	229,00
	12	130	24	35	2360710X160	255,00
		160	44	44	2360710X200	280,00
HSK 100-A	14	130	27	37	2360712X130	229,00
		160	27	38	2360712X160	255,00
	16	130	47	47	2360712X200	280,00
		200	39	39	2360714X130	(229,00)
HSK 63-A	18	160	29	40	2360714X160	(255,00)
		200	49	49	2360714X200	(280,00)
	20	130	43	43	2360716X130	229,00
		160	33	44	2360716X160	255,00
HSK 100-A	16	200	53	53	2360716X200	280,00
		130	45	45	2360718X130	229,00
	18	160	35	46	2360718X160	255,00
		200	55	55	2360718X200	280,00
HSK 63-A	20	130	49	49	2360720X130	229,00
		160	39	50	2360720X160	255,00
	25	200	59	59	2360720X200	280,00
		130	57	57	2360725X130	229,00
HSK 100-A	32	160	47	58	2360725X160	255,00
		200	67	67	2360725X200	280,00
	32	130	67	67	2360732X130	229,00
		160	57	68	2360732X160	255,00
HSK 100-A	32	200	70	70	2360732X200	280,00

2 Spannen

Werkzeughalter für Wendepplatten-Vollbohrer

Halter für Wendepplatten-Vollbohrer HSK63/100-A



DIN 69893

Form A

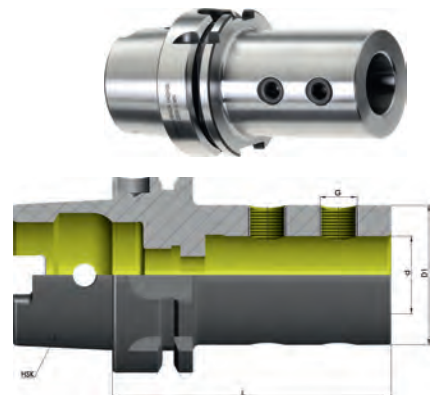


G 6,3 20000

einsatzgehärtet, Außenkontur nach dem Härten überdreht, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178, plangeschliffene Anlagefläche, mit Bohrung für Balluff-Chips

Einsatz zur Aufnahme von allen nach DIN 6595 genormten Vollbohrern mit Zylinderschaft
Aufnahme Zylinder

Aufnahme	d (mm)	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 63-A	20	40	80	2360820	123,50
	25	45	90	2360825	123,50
	32	52		2360832	123,50
	40	60	110	2360840	135,00
HSK 100-A	20	40	90	2360920	(168,70)
	25	45	95	2360925	(168,70)
	32	52	100	2360932	(168,70)
	40	60	110	2360940	(168,70)
	50	75	130	2360950	(183,10)



Verstellvorrichtung für Wendepplatten-Vollbohrer HSK 63-A



zur Aufnahme von Wendepplatten-Vollbohrern mit Zylinderschaft (Schaftdurchmesser 20 bis 40 mm), sehr großer Verstellbereich: -0,6 bis 2,4 mm im Durchmesser (abhängig vom Vollbohrer-Typ), z. B. Bohrerdurchmesser 22 mm auf min. 21,7 mm / max. 24,4 mm verstellbar, Feinverstellung: 0,01 mm pro Teilstrich im Durchmesser!

Einsatz zum Bohren von Durchmesser-Zwischengrößen mit Wendepplatten-Vollbohrern auf Bearbeitungszentren

Aufnahme HSK 63-A

Lieferumfang – mit ausführlicher Bedienungsanleitung

D2 (mm)	D1 (mm)	A (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	63	94	2361120	(481,00)
25			2361125	(481,00)

D2 (mm)	D1 (mm)	A (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
32	63	94	2361132	(481,00)



Zwischenhülsen für MK mit Austreibblappen

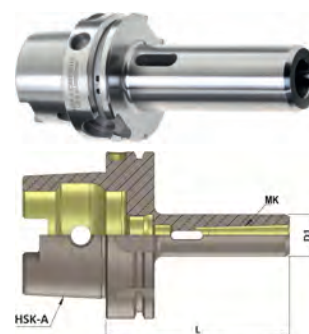
Zwischenhülse für MK mit Austreibblappen HSK60/100-A



HSK-Innenkontur und die Mitnehmernuten hart nachbearbeitet, dadurch bester Rundlauf der Spannschulter, höchste Rundlaufgenauigkeit, feingewuchtet, max. Spannkraften, 100 %-ige Mittenlage der Mitnehmernuten, mit Bohrung für Balluff-Chips

Einsatz zur Aufnahme von Morsekegelwerkzeugen mit Austreibblappen

Aufnahme	Aufnahme	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 63-A	MK1	25	100	2361351	83,30
	MK2	32	115	2361352	83,30
	MK3	40	135	2361353	85,50
	MK4	48	160	2361354	89,00
HSK 100-A	MK1	25	110	2361451	109,00
	MK2	32	120	2361452	109,00
	MK3	40	150	2361453	109,00
	MK4	48	170	2361454	111,20
	MK5	63	200	2361455	126,70



Aufsteckfräserdorne

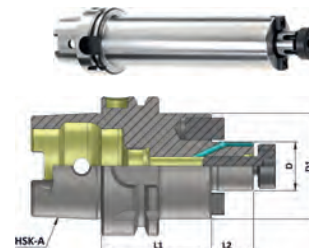
Aufsteckfräserdorn für Fräser mit Quernut HSK63/100-A "CoolTool"



HSK-Innenkontur und die Mitnehmernuten hart nachbearbeitet, dadurch bester Rundlauf der Spannschulter, höchste Rundlaufgenauigkeit, feingewuchtet, max. Spannkraften, 100 %-ige Mittenlage der Mitnehmernuten, mit vergrößerter Anlagefläche, Bohrungen für Kühlmittelaustritt an der Planfläche, mit Bohrung für Balluff-Chips

Einsatz zur Aufnahme von Fräsern mit Quernut

Lieferumfang – mit Fräseranzugsschraube
– feste Mitnehmersteine



Aufnahme	D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	D1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 63-A	16	45	17	38	2362316X45	116,10
		100			2362316X100	147,80
		160			2362316X160	184,40
		200			2362316X200	203,00
	22	50	19	48	2362322X50	116,10
		100			2362322X100	147,80
		160			2362322X160	184,40
		200			2362322X200	203,00
	27	55	21	58	2362327X55	116,10
		100			2362327X100	147,80
		160			2362327X160	146,70
		200			2362327X200	203,00
	32	60	24	78	2362332X60	118,50
		100			2362332X100	152,70
		160			2362332X160	190,60
		200			2362332X200	208,00
	40	65	27	88	2362340X65	140,60
		100			2362340X100	195,40
		160			2362340X160	213,00
		200			2362340X200	231,00

Aufnahme	D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	D1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 100-A	16	55	17	38	2362416X55	153,90
		100			2362416X100	147,80
		160			2362416X160	190,60
		200			2362416X200	203,00
	22	55	19	48	2362422X55	153,90
		100			2362422X100	147,80
		160			2362422X160	184,40
		200			2362422X200	203,00
	27	55	21	58	2362427X55	153,90
		100			2362427X100	147,80
		160			2362427X160	184,40
		200			2362427X200	203,00
	32	60	24	78	2362432X60	160,00
		100			2362432X100	172,20
		160			2362432X160	195,40
		200			2362432X200	220,00
	40	65	27	88	2362440X65	182,00
		100			2362440X100	194,20
		160			2362440X160	213,00
		200			2362440X200	230,00

Aufsteckfräserdorn für Fräser mit Längs- oder Quernut HSK63/100-A

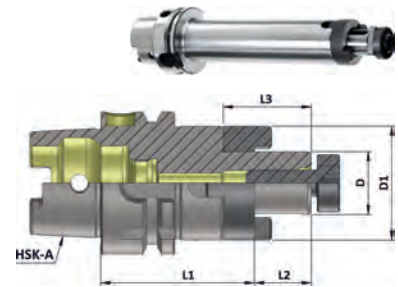


HSK-Innenkontur und die Mitnehmernuten hart nachbearbeitet, dadurch bester Rundlauf der Spannschulter, höchste Rundlaufgenauigkeit, feingewuchtet, max. Spannkraften, 100 %-ige Mittenlage der Mitnehmernuten, mit vergrößerter Anlagefläche, mit Bohrung für Balluff-Chips

Einsatz zur Aufnahme von Fräsern mit Längs- oder Quernut
Hinweis Durch Verwendung der Fräseranzugsschraube kann die Aufnahme auf direkte Innenkühlung umgerüstet werden.

Lieferumfang

- mit Fräseranzugsschraube
- Mitnehmerring
- Passfeder



Aufnahme	D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	D1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 63-A	16	60	17	27	32	2363116X60	112,80
		100				2363116X100	122,30
		160				2363116X160	131,80
		200				2363116X200	169,80
	22	60	19	31	40	2363122X60	112,80
		100				2363122X100	122,30
		160				2363122X160	131,80
		200				2363122X200	169,80
	27	60	21	33	48	2363127X60	115,50
		100				2363127X100	125,00
		160				2363127X160	134,50
		200				2363127X200	180,70
	32	65	24	38	58	2363132X65	123,60
		100				2363132X100	133,10
		160				2363132X160	145,40
		200				2363132X200	188,80
	40	70	27	41	70	2363140X70	134,50
		100				2363140X100	145,40
		160				2363140X160	158,90
		200				2363140X200	188,80

Aufnahme	D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	D1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 100-A	16	65	17	27	32	2363216X65	140,50
		100				2363216X100	152,20
		160				2363216X160	185,50
		200				2363216X200	223,00
	22	65	19	31	40	2363222X65	140,50
		100				2363222X100	152,20
		160				2363222X160	185,50
		200				2363222X200	223,00
	27	65	21	33	48	2363227X65	140,50
		100				2363227X100	158,20
		160				2363227X160	191,50
		200				2363227X200	229,00
	32	70	24	38	58	2363232X70	153,90
		100				2363232X100	168,90
		160				2363232X160	204,00
		200				2363232X200	240,00
	40	70	27	41	70	2363240X70	167,40
		100				2363240X100	174,80
		160				2363240X160	251,00
		200				2363240X200	251,00

Spannzangenfutter

Spannzangenfutter schlank HSK 63-A



geringe Störkontur durch ultraschlanke Ausführung, Außenkontur nach dem Härten überdreht, feingewuchtet, mit Bohrung für Balluff-Chips

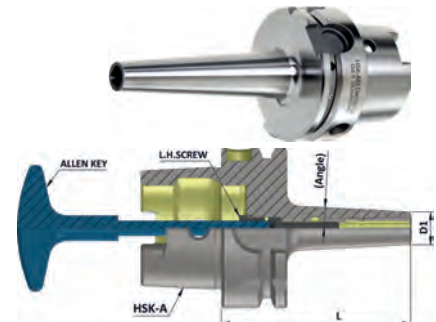
Einsatz HSC-Bearbeitung, Werkzeug- und Formenbau, Medizin- und Dentaltechnik, Bohren, Reiben und Schlichtbearbeitung

Ausführung schlank

Aufnahme HSK 63-A

L (mm)	D1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
120	13	236481	218,00

L (mm)	D1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
160	13	236482	262,00



AMADA Technologien stehen für zukunftsweisende Fertigungslösungen, die ein Höchstmaß an Wirtschaftlichkeit und Produktivität bei maximaler Umweltverträglichkeit erzielen.



Zu den Produkthighlights zählen u. a. die Bi-Metall-Präzisionssägbänder **SIGMA** und **MAGNUM HL M71**

- für das Sägen von rost- und säurebeständigem Stahl und schwer zerspanbare Werkstoffe
- extrem hohes Qualitätsniveau
- deutlich reduzierter Schnittwiderstand

Sprechen Sie uns an! Wir beraten Sie gern!



WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
 Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de

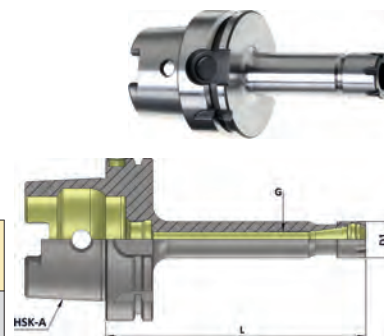


Spannzangenfutter HSK63/100-A



HSK-Innenkontur und die Mitnehmernuten hart nachbearbeitet, dadurch bester Rundlauf der Spannschulter, höchste Rundlaufgenauigkeit, feingewuchtet, max. Spannkraften, 100 %-ige Mittenlage der Mitnehmernuten, mit vergrößerter Anlagefläche, mit Bohrung für Balluff-Chips

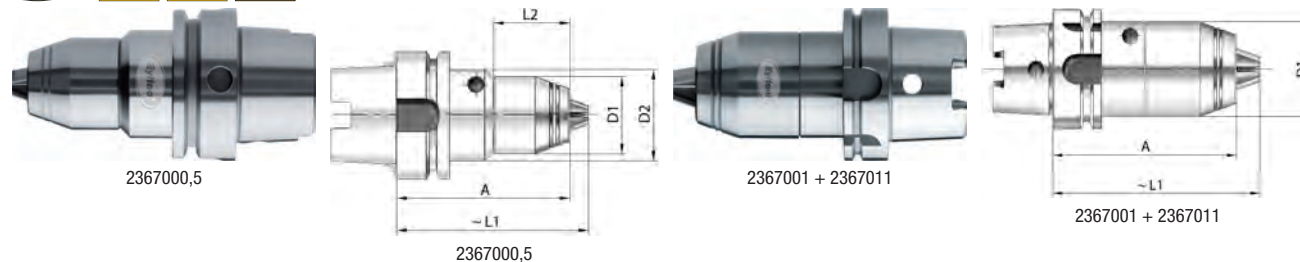
Einsatz zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in ER-Spannzangen
Lieferumfang mit Spannmutter, Größe M mit Minimutter



Aufnahme	ER	L (mm)	Gr.	D1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück	Aufnahme	ER	L (mm)	Gr.	D1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 63-A	11	100	M	16	2365411X100M	163,00	HSK 100-A	40	200	-	63	2365440X200	(192,90)
		160	-	32	2365416X100	107,30						2365616X100	150,80
	16	100	M	22	2365416X100M	131,00		16	100	M	22	2365616X100M	(142,70)
			-	32	2365416X160	139,90				-	32	2365616X160	164,40
		160	M	22	2365416X160M	149,40		160	M	22	2365616X160M	(190,20)	
			-	32	2365416X200	(186,10)			-	32	2365616X200	251,00	
	25	100	-	42	2365425X100	103,30		25	100	-	42	2365625X100	154,90
			M	35	2365425X100M	149,40				M	35	2365625X160M	(214,00)
		160	-	42	2365425X160	135,80		160	M	35	2365625X200	251,00	
			M	35	2365425X160M	184,70			100	-	42	2365632X100	154,90
		200	-	42	2365425X200	(186,10)		200	-	42	2365632X160	210,00	
			M	35	2365432X100	119,60			M	35	2365632X200	251,00	
	32	160	-	50	2365432X160	150,80		32	160	-	50	2365640X120	158,90
			M	35	2365432X200	(186,10)				M	35	2365640X160	216,00
-			63	2365440X120	127,70	-	63			2365640X200	251,00		
40	160	-	63	2365440X160	157,60	40	160	-	63	2365640X200	251,00		

Bohrfutter

Bohrfutter Präzision HSK63/100-A CNC IK



mit Schlüsselbedienung für Rechts- und Linkslauf, Schneckenradgetriebe sorgt für hohe Haltekräfte, kompakt und stabil durch kurze Bauweise und geringen Außendurchmesser, Rundlaufgenauigkeit < 0,03 mm, serienmäßig vorgewuchtet bis 7000 U/min, Restunwucht < 40 gmm/kg

Einsatz zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft, für CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren
Lieferumfang - inklusive Spanschlüssel

Aufnahme	Spannbereich (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück	Aufnahme	Spannbereich (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 63-A	0,5-10	38	45	94	38	85	2367000,5	326,00	HSK 100-A	1-16	50	-	116	-	104	2367011	380,00
	1-16	50	-	110	-	98	2367001	297,00									

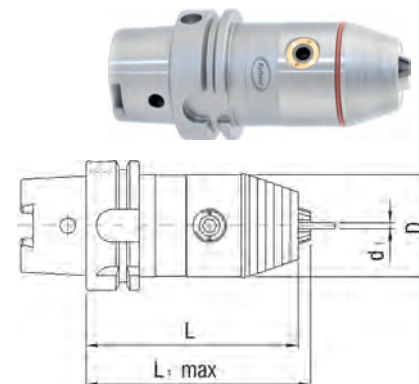
Bohrfutter Präzision HSK63/100-A CNC



hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,03 mm bei 35 mm Ausspannlänge, höhere Haltemomente dienen als zusätzliche Sicherheit, drehrichtungsunabhängige Spansicherheit, seitliche Spannung über einen Kegeltrieb mittels eines Sechskant-Quergriffschlüssels

Einsatz zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft, für CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren

Aufnahme	Spannbereich (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 63-A	0,5-13	50	104	110	236800,5-13	302,00
	2,5-16	57	109	115	236802,5-16	311,00
HSK 100-A	0,5-13	50	111	117	236820,5-13	(366,00)
	2,5-16	57	116	122	236822,5-16	(396,00)



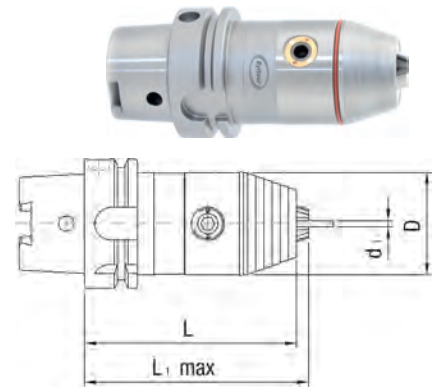
Bohrfutter Präzision HSK63/100-A CNC IK



hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,03 mm bei 35 mm Ausspannlänge, höhere Haltemomente dienen als zusätzliche Sicherheit, drehrichtungsunabhängige Spansicherheit, seitliche Spannung über einen Kegeltrieb mittels eines Sechskant-Quergriffschlüssels

Einsatz zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft, für CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren
Hinweis Andere Größen auf Anfrage!
Lieferumfang – inklusive Dichtscheiben

Aufnahme	Spannbereich (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 63-A	0,5-13	50	104	110	236840,5-13	332,00
	2,5-16	57	109	115	236842,5-16	(341,00)
HSK 100-A	0,5-13	50	111	117	236850,5-13	(401,00)
	2,5-16	57	116	122	236852,5-16	420,00



Hydro-Dehnspannfutter

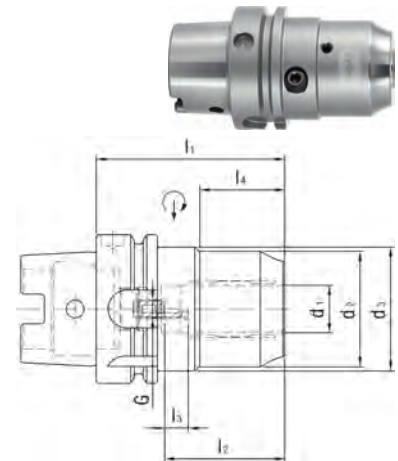
Hydro-Dehnspannfutter kurz und schwer HSK63/100-A HPC/HSC



extrem hohe Haltekräfte, schwingungsdämpfende Wirkung, hohe Temperaturbeständigkeit, alle handelsüblichen Werkzeuge spannbare, schnelle Rüstzeiten durch einfache Handhabung, hohe übertragbare Drehmomente, mit axialer Längeneinstellung

Einsatz zum HPC/HSC-Fräsen, Gewindefräsen, Bohren, Reiben und speziell für die Schwerzerspannung
Ausführung kurz und schwer

Aufnahme	I3 (mm)	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	I1 (mm)	I2 (mm)	I4 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 63-A	10	12	42	52,5	80	46	34	2370412	(211,00)
		20	49			51	36	2370420	211,00
12		42	46			34	23704512	(288,00)	
20		49	51			36	23704520	288,00	



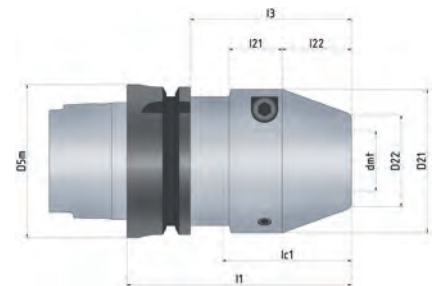
Hydro-Dehnspannfutter HSK 63/100-A HSC/HPC HYDRO-GRIP®



hohe Klemmkraft und Rundlaufgenauigkeit, schwingungsgedämpfte Wirkung, kurzer Überstand, schnelle Rüstzeiten durch einfache Handhabung, axiale Längeneinstellung möglich (Schraube erforderlich)

Einsatz zum HPC/HSC Fräsen, Gewindefräsen, Bohren und Reiben, zum Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in Toleranz h6 und h7
Hinweis Wir empfehlen den Einsatz von Drehmomentschlüsseln!

Aufnahme	dmt (mm)	I3 (mm)	D21 (mm)	D22 (mm)	I1 (mm)	I21 (mm)	I22 (mm)	Ic1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 63-A	12	50	43,5	22	76	0	18	40	23706512X76	321,00
		100			23706512X100				(417,00)	
	20	62	52	30	88		30	52	23706520X88	321,00
		124			150		23706520X150	(433,00)		
	32	79	69,5	42	105		25	38	60	23706532X105
HSK 100-A	12	50	43,5	22	79	-	18	40	23706812X79	(425,00)
		100			23706812X100				(552,00)	
	20	62	52	30	91		30	52	23706820X91	(425,00)
		121			150		23706820X150	(552,00)		
	32	70	69,5	42	99		18	60	23706832X99	(425,00)



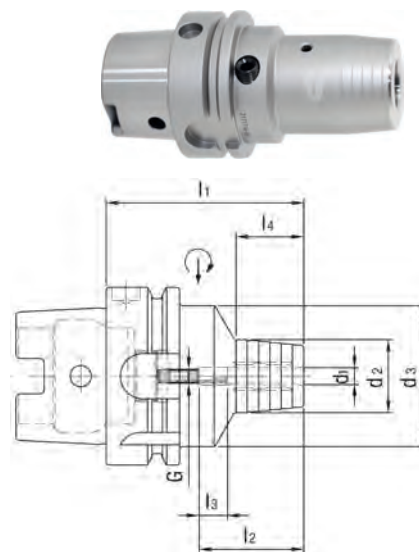
Hydro-Dehnspannfutter HSK63/100-A



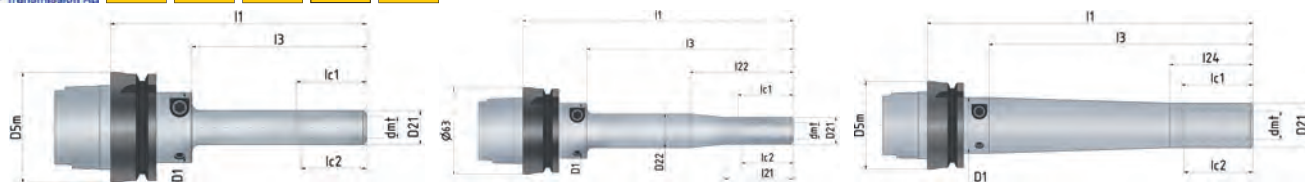
hohe Rundlaufgenauigkeit, schwingungsgedämpfende Wirkung, hohe Radialsteifigkeit, schnelle Rüstzeiten durch einfache Handhabung, mit axialer Längeneinstellung

Einsatz zum HSC-Fräsen, Gewindefräsen, Bohren und Reiben
Ausführung kurze, schlanke Ausführung, mit Innenkühlung und axialer Längeneinstellung

Aufnahme	I3 (mm)	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	I1 (mm)	I2 (mm)	I4 (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 63-A	10	6	26	50	70	37	24	M5	237146	(411,00)
		8	28		75	37	25	M6	237148	(411,00)
		10	30		80	41	35	M8 x 1	2371410	(411,00)
		12	32		85	46	40	M10 x 1	2371412	(411,00)
		14	34		90	49	46	M12 x 1	2371416	(411,00)
		16	38		90	49	47	M12 x 1	2371418	(411,00)
		18	40		90	51	48	M16 x 1	2371420	411,00
		20	42		120	57	63	M16 x 1	2371425	(411,00)
		25	57		125	61	61	M16 x 1	2371432	(411,00)
		32	63		125	61	61	M16 x 1	2371432	(411,00)
HSK 100-A	10	6	26	50	75	37	26	M5	237166	544,00
		8	28		90	41	42	M6	237168	544,00
		10	30		90	41	42	M8 x 1	2371610	544,00
		12	32		95	46	47	M10 x 1	2371612	544,00
		14	34		100	49	53	M12 x 1	2371614	(544,00)
		16	38		100	49	53	M12 x 1	2371616	544,00
		18	40		105	51	59	M12 x 1	2371618	(544,00)
		20	42		105	51	59	M12 x 1	2371620	544,00
		25	57		110	57	62	M16 x 1	2371625	544,00
		32	63		110	61	60	M16 x 1	2371632	544,00



Hydro-Dehnspannfutter schlank HSK 63-A HSC HYDRO-GRIP PENCIL®



reduzierte Störkontur durch extra schlankes Design, hohe Klemmkraft, hohe Rundlaufgenauigkeit, schwingungsdämpfende Wirkung, axiale Längeneinstellung möglich (Schraube erforderlich)

Einsatz für komplexe Werkstücke und tief liegende Kavitäten im Werkzeug- und Formenbau, zum HSC-Fräsen, Bohren und Reiben, zum Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in Toleranz h6 und h7

Ausführung schlank
Aufnahme HSK 63-A
d1 (mm) 63

dmt (mm)	I3 (mm)	D5m (mm)	D21 (mm)	D22 (mm)	D1 (mm)	I1 (mm)	lc1 (mm)	lc2 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	50	63	12	0	40	96,5	40	30	237176X50	492,00
12	100		19,5	24,5		146,5		37	2371712X100	444,00
	150		19,5	24,5		196,5		37	2371712X150	500,00
20	110	32	0	0	40	156,5	49	2371720X110	500,00	
	190					236,5		2371720X190	580,00	

Eylschnell

Lagerhaltige Artikel, die bis 17.30 Uhr bestellt sind, verlassen noch am selben Tag unser Haus.



WERKZEUG-EYLERT

Eytruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
 Eymail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



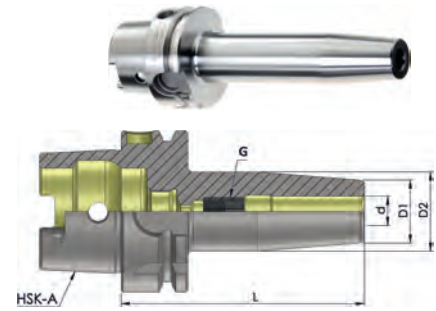
Schrumpffutter

Schrumpffutter HSK63/100-A



aus hochfestem Warmarbeitsstahl, schlanke Bauweise, hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,003 mm, feingewuchtet, sichere Kraftübertragung, hohe Drehmomentübertragung, verzugsfrei durch optimale Wärmebehandlung, hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit, ab Durchmesser 6 mm mit Längeneinstellschraube, mit Bohrung für Balluff-Chips

Einsatz HSC-Fräsen, Fräsen im Werkzeug- und Formenbau, Schwerzerspannung, Bohren und Reiben
Aufnahme Zylinder



2 Spannen

Aufnahme	d (mm)	L (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 63-A	3	80	10	20		237213X80	155,80
		120				237213X120	(170,60)
		160				237213X160	(189,40)
	4	80	15	22	-	237214X80	155,80
		120				237214X120	(167,80)
		160				237214X160	(189,40)
	5	80	15	22		237215X80	155,80
		120				237215X120	(167,80)
		160				237215X160	(189,40)
	6	80	21	27	M5	237216X80	112,90
		120				237216X120	(152,20)
		160				237216X160	(167,80)
	8	80	21	27	M6	237218X80	112,90
		120				237218X120	(152,20)
		160				237218X160	(167,80)
	10	85	24	31	M8	2372110X85	112,90
		120				2372110X120	(152,20)
		160				2372110X160	(167,80)
	12	90	27	34	M10	2372112X90	112,90
		120				2372112X120	(152,20)
		160				2372112X160	(167,80)
	14	90	27	34	M10	2372114X90	112,90
		120				2372114X120	(152,20)
		160				2372114X160	(167,80)
	16	95	27	34	M12	2372116X95	112,90
		120				2372116X120	(152,20)
		160				2372116X160	(167,80)
	18	95	33	40	M12	2372118X95	112,90
		120				2372118X120	(152,20)
		160				2372118X160	(167,80)
20	100	33	40	M16	2372120X100	112,90	
	120				2372120X120	(152,20)	
	160				2372120X160	(167,80)	
25	115	44	53		2372125X115	(112,90)	

Aufnahme	d (mm)	L (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 63-A	25	120	44	53	M16	2372125X120	(152,20)
		160				2372125X160	(167,80)
	32	120	2372132X120	(141,80)			
		160	2372132X160	(167,80)			
HSK 100-A	6	85	21	27	M5	237226X85	(201,00)
		120				237226X120	(219,00)
		160				237226X160	(236,00)
	8	85	24	31	M6	237228X85	(201,00)
		120				237228X120	(219,00)
		160				237228X160	(236,00)
	10	90	24	31	M8	2372210X90	(201,00)
		120				2372210X120	(219,00)
		160				2372210X160	(236,00)
	12	95	27	34	M10	2372212X95	(201,00)
		120				2372212X120	(219,00)
		160				2372212X160	(236,00)
	14	95	27	34	M10	2372214X95	(201,00)
		120				2372214X120	(219,00)
		160				2372214X160	(236,00)
	16	100	33	40	M12	2372216X100	(201,00)
		120				2372216X120	(219,00)
		160				2372216X160	(236,00)
	18	100	33	40	M12	2372218X100	(201,00)
		120				2372218X120	(219,00)
		160				2372218X160	(236,00)
	20	105	33	40	M16	2372220X105	(201,00)
		120				2372220X120	(219,00)
		160				2372220X160	(236,00)
25	115	44	53	M16	2372225X115	(201,00)	
	120				2372225X120	(219,00)	
	160				2372225X160	(236,00)	
32	120	44	53	M16	2372232X120	(219,00)	
	160				2372232X160	(236,00)	

Alles griffbereit

mit dem Eylsafe

Auf Wunsch führen wir eine unverbindliche Beratung durch und erstellen Ihnen ein individuelles Angebot. Es besteht auch die Möglichkeit, ein Vorführsystem in unserem Hause zu testen. **Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gern!**



Robin Seifert
 Eylruf: 0173 3512203
 robin.seifert@werkzeug-eylert.de



Pierre Schettler
 Eylruf: 0172 3709235
 pierre.schettler@werkzeug-eylert.de



WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
 Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de

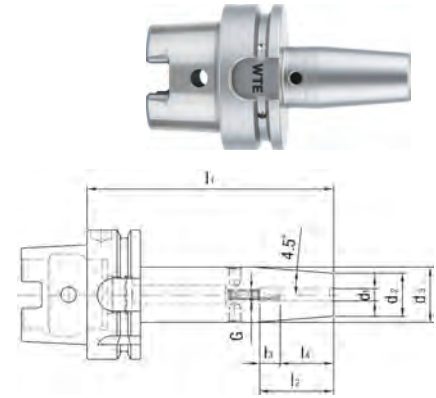


Schrumpffutter HSK63/100-A



aus hochfestem Warmarbeitsstahl, schlanke Bauweise, hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,003 mm, feingewuchtet, sichere Kraftübertragung, hohe Drehmomentübertragung, verzugsfrei durch optimale Wärmebehandlung, hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit, ab Durchmesser 3 mm mit Längeneinstellschraube

Einsatz HSC-Fräsen, Fräsen im Werkzeug und Formenbau, Schwerzerspannung, Bohren und Reiben
Aufnahme Zylinder



Aufnahme	d1 (mm)	l1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück	
HSK 63-A	3	80	10	15	28	16	M6	237233X80	(178,50)	
	4		237234X80	(178,50)						
	5		15	22			30	M6	237235X80	(178,50)
	6		237236X80	149,30						
	6		120	21			27	36	M5	237236X120
		160	237236X160		(228,00)					
		80	237238X80		149,30					
		120	237238X120		(206,00)					
	8	160	24	32	41	M6	237238X160	(228,00)		
		10					85	24	32	M8 x 1
	120	120	2372310X120	(206,00)						
	160	160	2372310X160	(228,00)						
	90	90	2372312X90	149,30						
	12	120	27	34	50	M10 x 1	2372312X120	(206,00)		
		160					2372312X160	(228,00)		
		90					2372314X90	(149,30)		
	14	120	33	42	52	M10 x 1	2372314X120	(206,00)		
		160					2372314X160	(228,00)		
		95					2372316X95	(149,30)		
	16	120	44	53	62	M12 x 1	2372316X120	(206,00)		
		160					2372316X160	(228,00)		
		95					2372318X95	(149,30)		
	18	120	44	53	62	M12 x 1	2372318X120	(206,00)		
		160					2372318X160	(228,00)		
		100					2372320X100	(149,30)		
	20	160	44	53	62	M16 x 1	2372320X160	(228,00)		
		115					2372325X115	(149,30)		
	25	160	44	53	62	M16 x 1	2372325X160	(228,00)		
32		2372332X120					(149,30)			

Aufnahme	d1 (mm)	l1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück	
HSK 63-A	32	160	44	53	62	10	M16 x 1	2372332X160	(228,00)	
	6	85	21	27	36			M5	237246X85	(206,00)
		120							237246X120	(268,00)
		160							237246X160	(293,00)
	8	85	27	36	M6			237248X85	(206,00)	
		120						237248X120	(268,00)	
		160						237248X160	(293,00)	
	10	90	32	41	M8 x 1			2372410X90	(206,00)	
		120						2372410X120	(268,00)	
		160						2372410X160	(293,00)	
	12	95	34	47	M10 x 1			2372412X95	(206,00)	
		120						2372412X120	(268,00)	
		160						2372412X160	(293,00)	
	14	95	34	47	M10 x 1			2372414X95	(206,00)	
120		2372414X120				(268,00)				
160		2372414X160				(293,00)				
16	100	34	47	M12 x 1	2372416X100	(206,00)				
	120				2372416X120	(268,00)				
	160				2372416X160	(293,00)				
18	100	42	50	M12 x 1	2372418X100	(206,00)				
	120				2372418X120	(268,00)				
	160				2372418X160	(293,00)				
20	105	42	52	M16 x 1	2372420X105	(206,00)				
	160				2372420X160	(293,00)				
25	115	53	58	M16 x 1	2372425X115	(206,00)				
	160				2372425X160	(293,00)				
32	120	53	62	M16 x 1	2372432X120	(206,00)				
	160				2372432X160	(293,00)				

Kräftig, aggressiv und Problemlöser

in vielen Anwendungen - Die EYLBESTIE!

Dieser VHM-Hochleistungsschaftfräser hat seinen Namen einfach verdient.

Eigenschaften: ungleich gedreht und ungleiche Teilung, innovativ geformte Stirnschneide, EYLsuper-Beschichtung für einen ruhigen Lauf, Superfinish-Verfahren im Bereich der Schneidkantenoberfläche

Einsatz: zum Rampen, Bohren, Nuten, Schruppen und Schlichten in fast allen Werkstoffen wie Stahl, rost- und säurebeständige Stähle, gehärtete Stahl bis 50 HRC, Guss, Aluminium und Titan-Sonderlegierungen bis zu einer Zugfestigkeit von 1600 N/mm²



Vorführung der Eylbestie auf Youtube!



WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
 Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



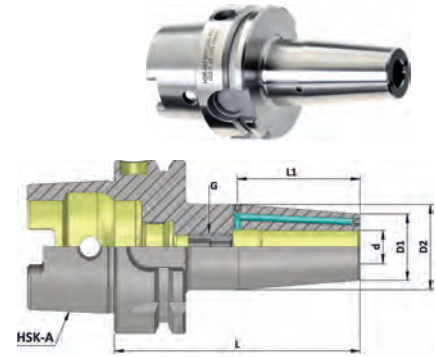
Schrumpffutter HSK63/100-A "CoolTool"



aus hochfestem Warmarbeitsstahl, schlanke Bauweise, hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,003 mm, feingewuchtet, sichere Kraftübertragung, hohe Drehmomentübertragung, verzugsfrei durch optimale Wärmebehandlung, hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit, ab Durchmesser 6 mm mit Längeneinstellschraube, mit Bohrung für Balluff-Chips

Einsatz HSC-Fräsen, Fräsen im Werkzeug- und Formenbau, Schwerzerspanung, Bohren und Reiben, ideal geeignet für den Einsatz von Werkzeugen ohne innere Kühlmittelzufuhr sowie für die Bearbeitung an ungünstigen Stellen mit schlechter Spanabfuhr

Aufnahme Zylinder



Aufnahme	d (mm)	L (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 63-A	3	80	10	20		237263X80	173,50
		120				237263X120	(182,80)
		160				237263X160	(203,00)
	4	80	15	22	-	237264X80	173,50
		120				237264X120	(182,80)
		160				237264X160	(203,00)
	5	80	15	22		237265X80	173,50
		120				237265X120	(182,80)
		160				237265X160	(203,00)
	6	80	21	27	M5	237266X80	129,60
		120				237266X120	(168,90)
		160				237266X160	(186,20)
	8	80	21	27	M6	237268X80	129,60
		120				237268X120	(168,90)
		160				237268X160	(186,20)
	10	85	24	31	M8	2372610X85	129,60
		120				2372610X120	(168,90)
		160				2372610X160	(186,20)
	12	90	24	31	M10	2372612X90	129,60
		120				2372612X120	(168,90)
		160				2372612X160	(186,20)
	14	90	27	34	M10	2372614X90	129,60
		120				2372614X120	(168,90)
		160				2372614X160	(186,20)
	16	95	27	34	M12	2372616X95	129,60
120		2372616X120				(168,90)	
160		2372616X160				(186,20)	
18	95	27	34	M12	2372618X95	129,60	
	120				2372618X120	(168,90)	
	160				2372618X160	(186,20)	
20	100	33	40	M16	2372620X100	129,60	
	120				2372620X120	(168,90)	
	160				2372620X160	(186,20)	
25	115	44	53		2372625X115	(144,60)	

Aufnahme	d (mm)	L (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 63-A	25	120	44	53	M16	2372625X120	(168,90)
		160				2372625X160	(186,20)
	32	120	2372632X120	(162,20)			
		160	2372632X160	(186,20)			
HSK 100-A	6	85	21	27	M5	237276X85	(227,00)
		120				237276X120	(243,00)
		160				237276X160	(262,00)
	8	85	21	27	M6	237278X85	(226,00)
		120				237278X120	(243,00)
	10	90	24	31	M8	2372710X90	(226,00)
		120				2372710X120	(243,00)
		160				2372710X160	(262,00)
	12	95	24	31	M10	2372712X95	(226,00)
		120				2372712X120	(243,00)
	14	95	27	34	M10	2372712X160	(262,00)
		120				2372714X95	(226,00)
		160				2372714X120	(243,00)
	16	100	27	34	M12	2372716X100	(226,00)
		120				2372716X120	(243,00)
		160				2372716X160	(262,00)
	18	100	33	40	M12	2372718X100	(226,00)
		120				2372718X120	(243,00)
	20	105	33	40	M16	2372720X105	(226,00)
		120				2372720X120	(243,00)
160		2372720X160				(262,00)	
25	115	44	53	M16	2372725X115	(226,00)	
	120				2372725X120	(243,00)	
32	160	44	53	M16	2372725X160	(262,00)	
	120				2372732X120	(243,00)	
	160				2372732X160	(262,00)	

2 Spannen

Alles für Industrie und Handwerk -

www.das-technikzentrum.de

Das Technikzentrum

Hier finden Sie alles, von der Schraube bis zur CNC-Maschine.

WERKZEUG EYLERT

Werkzeug, Maschinen

Eyltex

Berufsbekleidung, Arbeitsschutz

DYNATZ

Antriebstechnik, Industriebedarf

BEYEC

Befestigungstechnik, Schrauben, Muttern, Normteile

MOBILTEC

Reinigungstechnik, Kälte- und Wärmelüftungstechnik

WERKZEUG EYLERT

Eyltruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
 Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eynet: www.eylshop.de

Aufnahmen für Einschraubfräser

Aufnahme für Einschraubfräser HSK63-A



HSK-Innenkontur und die Mitnehmernuten hart nachgearbeitet, dadurch bester Rundlauf der Spannschulter, höchste Rundlaufgenauigkeit, feingewuchtet, max. Spannkkräfte, 100 %-ige Mittenlage der Mitnehmernuten, mit Bohrung für Balluff-Chips

Einsatz zur Aufnahme von Einschraubfräsern mit Gewinde

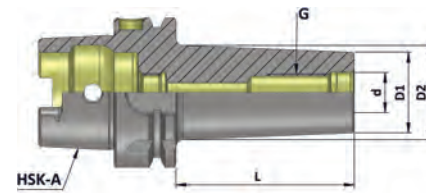
Aufnahme HSK 63-A

Hinweis Auf Anfrage auch in HSK 100-A erhältlich!

Ausführung	Gewinde	d (mm)	D1 (mm)	A (mm)	L (mm)	D2 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
konisch	M6	6,5	10	51	25	13	237356X25	(184,00)
				76	50	15	237358X25	(177,70)
				101	75	23	237358X50	(195,40)
	M8	8,5	13	126	100	23	237358X75	(213,00)
				51	25	23	2373510X25	(186,60)
				76	50	23	2373510X50	195,40
	M10	10,5	18	101	75	28	2373510X75	(222,00)
				126	100	32	2373510X100	(245,00)
				176	150	36,5	2373510X150	(293,00)
				51	25	24	2373512X25	(186,60)
	M12	12,5	21	76	50	24	2373512X50	(195,40)
				101	75	31	2373512X75	(222,00)
				126	100	33	2373512X100	(245,00)
				176	150	40	2373512X150	(293,00)
	M16	17	29	51	25	29	2373516X25	(186,60)
				76	50	34	2373516X50	(195,40)
				101	75	34	2373516X75	(222,00)
				126	100	36	2373516X100	(245,00)
				176	150	42,5	2373516X150	(293,00)
				119	100	32	2373610X100	(245,00)
zylindrisch	M10	10,5	18	169	150	36,5	2373610X150	(293,00)
				94	75	31	2373612X75	(222,00)
	M12	12,5	21	119	100	33	2373612X100	(245,00)
				169	150	40	2373612X150	(293,00)
				94	75	34	2373616X75	(222,00)
	M16	17	29	119	100	36	2373616X100	(245,00)
				169	150	42,5	2373616X150	(293,00)



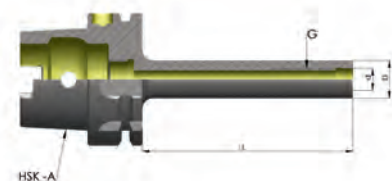
23735... konisch



SCREW-TYPE MODULAR MILLING CUTTER
23735... konisch



23736... zylindrisch



23736... zylindrisch

Gewindeschneidfutter

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter HSK63/100-A



mit Längenausgleich auf Druck und Zug, mit Kugelführungsbuchse, mit Bohrung für Balluff-Chips

Einsatz zur Aufnahme von Schnellwechsel-Einsätzen für Gewindebohrer auf Bearbeitungszentren ohne Synchronspindel

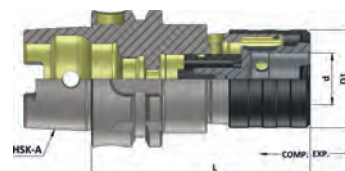
Aufnahme	Gewinde	d (mm)	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 63-A	M14 - M33	48	78	176	237383	(439,00)
	M3 - M12	19	36	81	237381	(312,00)
	M6 - M20	31	53	119	237382	(334,00)
HSK 100-A	M14 - M33	48	78	190	237393	(512,00)
	M3 - M12	19	36	90	237391	(401,00)
	M6 - M20	31	53	138	237392	(445,00)



HSK 63-A



HSK 100-A



Gewineschneidfutter ER für Synchronisation HSK63/100-A



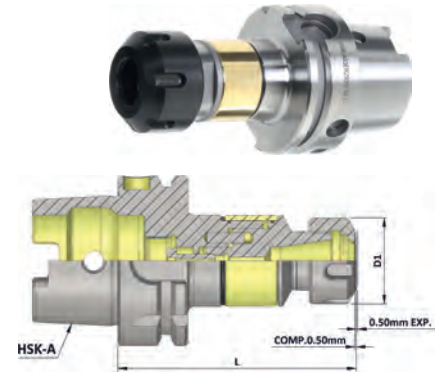
mit innerer Kühlmittelzufuhr, Kompensation des Spindelumkehrspiels durch Minimalausgleich ($\pm 0,5$ mm), mit Bohrung für Balluff-Chips

Einsatz für Gewindebohrerspannzangen ER, zum Gewineschneiden auf allen CNC-Maschinen und BAZ mit Synchronspindel

Hinweis Andere Größen auf Anfrage!

Lieferumfang
 – mit ER-Spannmutter
 – ER-Spannmutter abdichtbar

Aufnahme	Gewinde	Spannbereich (mm)	ER	D1 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 63-A	M3-M16	3,5-10	20	35	90	23742M3-M16	413,00
	M4-M27	3,5-16	32	50	105	23742M4-M27	413,00
HSK 100-A	M3-M12	3,5-10	20	35	97	23744M3-M12	505,00
	M4-M27	3,5-16	32	50	110	23744M4-M27	505,00



Kühlmittelübergabe

Kühlmittelrohr für HSK Aufnahmen



Aufnahme	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 63-A	2376063	9,80
HSK 100-A	23760100	12,40



Schlüssel für Kühlmittelrohre



Aufnahme	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 63-A	2376163	28,35
HSK 100-A	23761100	32,00



Werkzeugaufnahmen MK nach DIN 228

Aufsteckfräserdorn für Fräser mit Längs- oder Quernut MK



einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen

Einsatz zur Aufnahme von Fräsern mit Längs- oder Quernut

Aufnahme Fräskopfaufnahme

Lieferumfang
 – mit Fräseranzugsschraube
 – Mitnehmerring
 – Passfeder

Schaft	d (mm)	A (mm)	D (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK2	16	43	32	17	23840MK2X16	90,90
	22		40	19	23840MK2X22	(90,90)
MK3	16	48	32	17	23840MK3X16	(90,90)
	22		40	19	23840MK3X22	90,90
	27		48	21	23840MK3X27	(106,20)
	32		58	24	23840MK3X32	(115,00)
MK4	16	55	32	17	23840MK4X16	(107,30)
	22		40	19	23840MK4X22	(110,60)
	27		48	21	23840MK4X27	115,00
	32		58	24	23840MK4X32	(133,60)



Spannzangenfutter ER MK und Anzugsgewinde



DIN 228

DIN 6499

Aufnahme

Zylinder

Schaft	ER	A (mm)	D (mm)	Spannbereich (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK2	16	45	32	1-10	M10	2384216	117,20
	25	56	42	1-16		2384225	152,20
MK3	32	70	50	2-20	M12	2384232	152,20



Schnellwechselfutter für Gewindeschneider



Form B

DIN 228

Schaft	Gr.	d (mm)	A (mm)	D (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK2	1	19	47	36	M3-M14	238441	137,50
MK3	2	31	71	53	M5-M22	238443	183,40



Verkaufen

**kann jeder,
wir können mehr!**

**Profitieren Sie
von unseren
umfassenden
Serviceleistungen!**

über 80 JAHRE
WERKZEUG-EYLERT GmbH & Co. KG

- Leiter- und Regalprüfung
- EVL-Akademie
- Schleifservice
- HURCO - Vorführzentrum
- Eylcar Funktionstuning
- Eylshop
- iMachining*
- elektronische Anbindung
- 3D-Planungsservice für Betriebseinrichtungen
- Eylsafe-24 Entnahmesystem
- Sonderanfertigung von Werkzeugen
- Kalibrierung K000
- Kalibrierung
- Eylreparaturen
- Eylmietpark

WERKZEUG-EYLERT GmbH & Co. KG

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Spannzangen

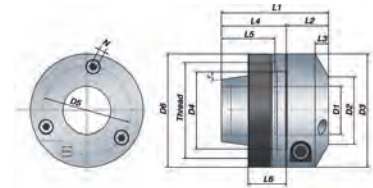
Hydro-Dehnspannzange ER ECOGRIP®



macht ER-Spannzangenaufnahmen hydraulisch, einfache Handhabung und hohe Genauigkeit, Rundlauf reproduzierbar einstellbar, mit Reduzierbuchsen kombinierbar

Einsatz auf ER-Spannzangenaufnahmen und angetriebenen Werkzeugen mit ER-Aufnahme, zum Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in Toleranz h6 und h7

Hinweis Wir empfehlen den Einsatz von Drehmomentschlüsseln!



ER	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	D4 (mm)	D5 (mm)	D6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L6 (mm)	N (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	6	16	34	16	28	34	30	14	5	16	14	10	2,5	M22 x 1,5	2342716	205,00
20	12	22	43,5	20	34	43,5	40	24	7	16	14	12	3	M25 x 1,5	2342720	172,40
25	12	26	48	25	41	48	46	26	7	20	18	13	3	M32 x 1,5	2342725	222,00
32	20	30	52	32	45	52	52	25,5	7	26,5	24,5	15	3	M40 x 1,5	2342732	(195,30)
40	25	35	59	40	46	59	56	22	7	34	28	20	3	M50 x 1,5	2342740	(218,00)
50	32	42	69,5	50	56	78	60	22	7	38	32	20	3	M64 x 2	2342750	(370,00)

Spannzange Satz Präzision



ER11 = 0,5 mm steigend ER16-ER40 = 1 mm steigend

Einsatz für Spannfutter-System ER, zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft

Rundlaufgenauigkeit < 0,005 mm

ER	L (mm)	Spannbereich (mm)	D (mm)	Anzahl Teile	Art. Nr.	Preis
11	18	1-7	11,5	7	2398011-7	201,00
16	27	1-10	17	10	2398011-10	171,40
25	34	2-16	26	15	2398012-16	248,00
32	40	3-20	33	18	2398013-20	313,00
40	41	4-26	41	23	2398014-26	453,00



Spannzangen-Satz



1 mm steigend

Einsatz für Spannfutter-System ER, zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft

Rundlaufgenauigkeit 0,010 - 0,02 mm

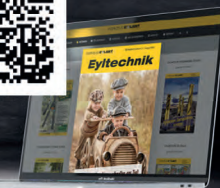
ER	L (mm)	Spannbereich (mm)	D (mm)	Anzahl Teile	Art. Nr.	Preis pro Satz
16	27,5	1-10	17	10	2398021-10	160,70
25	34	2-16	26	15	2398022-16	191,00
32	40	3-20	33	18	2398023-20	258,00
40	46	4-26	41	23	2398024-26	343,00



Maschine gesucht? - Unsere Eyltechnik

bietet eine breite Auswahl

- ▶ Aircraft Drucklufttechnik
- ▶ Optimum Maschinen
- ▶ Metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen
- ▶ Unicraft Werkstatttechnik
- ▶ Holzkraft Holzbearbeitungsmaschinen
- ▶ Schweißkraft Schweißtechnik



WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Spannzange ER für Zylinderschaft Präzision



DIN
6499 **Form**
B

Einsatz für Spannfutter-System ER, zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft
Rundlaufgenauigkeit < 0,005 mm



ER	L (mm)	D (mm)	max. Spanndurchmesser (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
11	18	11,5	1	2398051	16,15
			1,5	2398051,5	16,15
			2	2398052	16,15
			2,5	2398052,5	16,15
			3	2398053	16,15
			3,5	2398053,5	16,15
			4	2398054	16,15
16	27	17	5	2398055	16,15
			6	2398056	16,15
			7	2398057	16,15
			1	2398151	15,90
			1,5	2398151,5	15,90
			2	2398152	15,90
			2,5	2398152,5	15,90
20	31,5	21	3	2398153	15,90
			3,5	2398153,5	15,90
			4	2398154	15,90
			5	2398155	15,90
			6	2398156	15,90
			7	2398157	15,90
			8	2398158	15,90
16	27	17	9	2398159	15,90
			10	23981510	15,90
			1	2398251	(15,90)
			2	2398252	15,90
			3	2398253	15,90
			4	2398254	15,90
			5	2398255	15,90
			6	2398256	15,90
			7	2398257	15,90
8	2398258	15,90			
9	2398259	15,90			

ER	L (mm)	D (mm)	max. Spanndurchmesser (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	31,5	21	10	23982510	15,90
			11	23982511	15,90
			12	23982512	15,90
			13	23982513	15,90
			1	2398351	17,25
25	34	26	2	2398352	16,35
			3	2398353	16,35
			4	2398354	16,35
			5	2398355	16,35
			6	2398356	16,35
			7	2398357	16,35
			8	2398358	16,35
			9	2398359	16,35
			10	23983510	16,35
			11	23983511	16,35
			12	23983512	16,35
			13	23983513	16,35
			14	23983514	16,35
			15	23983515	16,35
			16	23983516	16,35
			32	40	33
3	2398453	17,65			
4	2398454	17,65			
5	2398455	17,65			
6	2398456	17,65			
7	2398457	17,65			
8	2398458	17,65			
9	2398459	17,65			
10	23984510	17,65			
11	23984511	17,65			
12	23984512	17,65			
13	23984513	17,65			

ER	L (mm)	D (mm)	max. Spanndurchmesser (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
32	40	33	14	23984514	17,65
			15	23984515	17,65
			16	23984516	17,65
			17	23984517	17,65
			18	23984518	17,65
			19	23984519	17,65
40	46	41	20	23984520	17,65
			3	2398553	21,95
			4	2398554	21,95
			5	2398555	21,95
			6	2398556	21,95
			7	2398557	21,95
			8	2398558	21,95
			9	2398559	21,95
			10	23985510	21,95
			11	23985511	21,95
			12	23985512	21,95
			13	23985513	21,95
			14	23985514	21,95
			15	23985515	21,95
			16	23985516	21,95
			17	23985517	21,95
			18	23985518	21,95
			19	23985519	21,95
			20	23985520	21,95
			21	23985521	21,95
			22	23985522	21,95
			23	23985523	21,95
			24	23985524	21,95
			25	23985525	21,95
			26	23985526	21,95

Spannzange ER für Zylinderschaft



DIN
6499 **Form**
B

Einsatz für Spannfutter-System ER, zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft
Rundlaufgenauigkeit Ø 1-10 mm = 0,015 mm, Ø 11-40 mm = 0,02 mm



ER	L (mm)	D (mm)	max. Spanndurchmesser (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	27,5	17	1	239811	9,10
			2	239812	9,10
			3	239813	9,10
			4	239814	9,10
			5	239815	9,10
			6	239816	9,10
			7	239817	9,10
			8	239818	9,10
			9	239819	9,10
			10	2398110	9,10
20	31,5	21	1	239821	(9,60)
			2	239822	9,60
			3	239823	9,60
			4	239824	9,60
			5	239825	9,60
			6	239826	9,60
			7	239827	9,60
			8	239828	9,60

ER	L (mm)	D (mm)	max. Spanndurchmesser (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	31,5	21	9	239829	9,60
			10	2398210	9,60
			11	2398211	9,60
			12	2398212	9,60
			13	2398213	9,60
25	34,5	26	1	239831	9,90
			2	239832	9,90
			3	239833	9,90
			4	239834	9,90
			5	239835	9,90
			6	239836	9,90
			7	239837	9,90
			8	239838	9,90
			9	239839	9,90
			10	2398310	9,90
			11	2398311	9,90
			12	2398312	9,90
			13	2398313	9,90

ER	L (mm)	D (mm)	max. Spanndurchmesser (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
25	34,5	26	14	2398314	9,90
			15	2398315	9,90
			16	2398316	9,90
			2	239842	10,30
32	40	33	3	239843	10,50
			4	239844	10,50
			5	239845	10,50
			6	239846	10,50
			7	239847	10,50
			8	239848	10,50
			9	239849	10,50
			10	2398410	10,50
			11	2398411	10,50
			12	2398412	10,50
			13	2398413	10,50
			14	2398414	10,50
			15	2398415	10,50
			16	2398416	10,50

ER	L (mm)	D (mm)	max. Spanndurchmesser (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
32	40	33	17	2398417	10,50
			18	2398418	10,50
			19	2398419	10,50
			20	2398420	10,50
40	46	41	3	239853	11,90
			4	239854	11,90
			5	239855	11,90
			6	239856	11,90
			7	239857	11,90
			8	239858	11,90

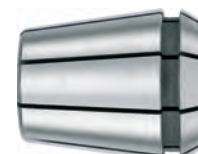
ER	L (mm)	D (mm)	max. Spanndurchmesser (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
40	46	41	9	239859	11,90
			10	2398510	11,90
			11	2398511	11,90
			12	2398512	11,90
			13	2398513	11,90
			14	2398514	11,90
			15	2398515	11,90
			16	2398516	11,90
			17	2398517	11,90
			18	2398518	11,90

ER	L (mm)	D (mm)	max. Spanndurchmesser (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
40	46	41	19	2398519	11,90
			20	2398520	11,90
			21	2398521	11,90
			22	2398522	11,90
			23	2398523	11,90
			24	2398524	11,90
			25	2398525	11,90
			26	2398526	11,90

Spannzange ER für Gewindebohrer mit Innenvierkant



Einsatz für Spannfutter System ER, zur Aufnahme von Gewindebohrern
Rundlaufgenauigkeit - Ø 4,5-10 mm = 0,015 mm
 - Ø 11-20 mm = 0,02 mm



ER	L (mm)	D (mm)	max. Spanndurchmesser (mm)	für Gewindebohrer nach DIN 371	für Gewindebohrer nach DIN 374/376	□ (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück			
16	27,5	17	3,5	M3	M5	2,7	2398713,5	27,35			
			4,5	M4	M6	3,4	2398714,5	27,35			
			6	M4,5/M5/M6	M8	4,9	2398716	27,35			
			7	M7	M9/M10	5,5	2398717	27,35			
			8	M8	M11	6,2	2398718	27,35			
			9	M9	M12	7	2398719	27,35			
20	31,5	21	3,5	M3	M5	2,7	2398723,5	27,35			
			4,5	M4	M6	3,4	2398724,5	27,35			
			6	M4,5/M5/M6	M8	4,9	2398726	27,35			
			7	M7	M9/M10	5,5	2398727	27,35			
			8	M8	M11	6,2	2398728	27,35			
			9	M9	M12	7	2398729	27,35			
			10	M10	-	8	23987210	27,35			
			11	-	M14	9	23987211	40,40			
			12	-	M16	9	23987212	40,40			
			25	34	26	3,5	M3	M5	2,7	2398733,5	28,35
						4,5	M4	M6	3,4	2398734,5	28,35
						6	M4,5/M5/M6	M8	4,9	2398736	28,35
7	M7	M9/M10				5,5	2398737	28,35			
8	M8	M11				6,2	2398738	28,35			
9	M9	M12				7	2398739	28,35			
10	M10	-				8	23987310	28,35			
11	-	M14				9	23987311	28,35			
12	-	M16				9	23987312	28,35			
14	-	M18				11	23987314	40,75			
16	-	M20				12	23987316	40,75			
32	40	33				3,5	M3	M5	2,7	2398743,5	32,75
						4,5	M4	M6	3,4	2398744,5	32,75
						6	M4,5/M5/M6	M8	4,9	2398746	32,75
			7	M7	M9/M10	5,5	2398747	32,75			
			8	M8	M11	6,2	2398748	32,75			
			9	M9	M12	7	2398749	32,75			
			10	M10	-	8	23987410	32,75			
			11	-	M14	9	23987411	32,75			
			12	-	M16	9	23987412	32,75			
			14	-	M18	11	23987414	32,75			
			16	-	M20	12	23987416	32,75			
			18	-	M22/M24	14,5	23987418	41,40			
			20	-	M27	16	23987420	41,40			
			40	46	41	6	M4,5/M5/M6	M8	4,9	2398756	37,90
						7	M7	M9/M10	5,5	2398757	37,90
						8	M8	M11	6,2	2398758	37,90
9	M9	M12				7	2398759	37,90			
10	M10	-				8	23987510	37,90			
11	-	M14				9	23987511	37,90			
12	-	M16				9	23987512	37,90			
14	-	M18				11	23987514	37,90			
16	-	M20				12	23987516	37,90			
18	-	M22/M24				14,5	23987518	37,90			
20	-	M27				16	23987520	37,90			

Spannzange ER für Gewindebohrer in Schnellwechselsystemen



ER-Spannzange mit Schnellwechselsystem zum einfachen Wechseln der Gewindebohrer in der Aufnahme bzw. Maschine, mit Innenvierkant

Einsatz zur Aufnahme von Gewindebohrern mit Zylinderschaft und Außenvierkant

Hinweis 1. Spannzange in Mutter einsetzen (rastet nicht wie gewöhnlich ein)
2. Mutter mit Spannzange (nach oben gerichtet) in Futter drehen

ER	L (mm)	D (mm)	max. Spanndurchmesser (mm)	für Gewindebohrer nach DIN 371	für Gewindebohrer nach DIN 374/376	□ (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	27,5	17	3,5	M3	-	2,7	2398763,5	40,90
			4	M3,5	-	3	2398764	40,90
			4,5	M4	M6	3,4	2398764,5	40,90
			6	M4,5/M5/M6	M8	4,9	2398766	40,90
20	31,5	21	3,5	M3	-	2,7	2398773,5	40,90
			4	M3,5	-	3	2398774	40,90
			4,5	M4	M6	3,4	2398774,5	40,90
			6	M4,5/M5/M6	M8	4,9	2398776	40,90
			7	M7	M9/M10	5,5	2398777	40,90
25	34	26	3,5	M3	-	2,7	2398783,5	42,15
			4	M3,5	-	3	2398784	42,15
			4,5	M4	M6	3,4	2398784,5	42,15
			6	M4,5/M5/M6	M8	4,9	2398786	42,15
			7	M7	M9/M10	5,5	2398787	42,15
			8	M8	M11	6,2	2398788	42,15
			9	M9	M12	7	2398789	42,15
			10	M10	-	8	23987810	42,15
32	40	33	3,5	M3	-	2,7	2398793,5	44,50
			4	M3,5	-	3	2398794	44,50
			4,5	M4	M6	3,4	2398794,5	44,50
			6	M4,5/M5/M6	M8	4,9	2398796	44,50
			7	M7	M9/M10	5,5	2398797	44,50
			8	M8	M11	6,2	2398798	44,50
			9	M9	M12	7	2398799	44,50
			10	M10	-	8	23987910	44,50
			11	-	M14	9	23987911	44,50
			12	-	M16	9	23987912	44,50
40	46	41	3,5	M3	-	2,7	2398803,5	46,90
			4	M3,5	-	3	2398804	46,90
			4,5	M4	M6	3,4	2398804,5	46,90
			6	M4,5/M5/M6	M8	4,9	2398806	46,90
			7	M7	M9/M10	5,5	2398807	46,90
			8	M8	M11	6,2	2398808	46,90
			9	M9	M12	7	2398809	46,90
			10	M10	-	8	23988010	46,90
			11	-	M14	9	23988011	46,90
			12	-	M16	9	23988012	46,90
40	46	41	14	-	M18	11	23988014	46,90
			16	-	M20	12	23988016	46,90
			18	-	M22/M24	14	23988018	46,90

Eyllaser

Wir beschriften **Ihr Werkzeug**.
Ob Metall oder Kunststoff, Hammer oder Bohrer, Anlassmarkierung oder Gravur - wir lasern fast alles.

Diese Lasermaschine finden Sie auch in unserem Sortiment sowie in unserer Ausstellung. Testen Sie die Qualität bei uns vor Ort.

Lassen Sie sich von uns beraten:
Eylruf: 0371 5267-0
oder Eylmail: info@werkzeug-eylert.de

WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eynet: www.eylshop.de

Spannzange ER abgedichtet für Zylinderschaft



DIN 6499 Form A

Einsatz für Spannfutter System ER, zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft und Innenkühlung

Rundlaufgenauigkeit - Ø 3-10 mm = 0,015 mm
- Ø 11-26 mm = 0,02 mm, Ø 3-10 mm = 0,015 mm, Ø 11-26 mm = 0,02 mm

Hinweis Abdichtung bis max. 40 bar Kühlmitteldruck



ER	L (mm)	D (mm)	max. Spanndurchmesser (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
11	27	17	3	23988053	22,75
			4	23988054	22,75
			5	23988055	22,75
			6	23988056	22,75
			7	23988057	22,75
16	27	17	3	2398813	29,25
			4	2398814	29,25
			5	2398815	29,25
			6	2398816	29,25
			7	2398817	29,25
			8	2398818	29,25
			9	2398819	29,25
25	34	26	3	2398823	30,25
			4	2398824	30,25
			5	2398825	30,25
			6	2398826	30,25
			7	2398827	30,25
			8	2398828	30,25
			9	2398829	30,25
			10	23988210	30,25
			11	23988211	30,25
			12	23988212	30,25

ER	L (mm)	D (mm)	max. Spanndurchmesser (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
25	34	26	13	23988213	30,25
			14	23988214	30,25
			15	23988215	30,25
			16	23988216	30,25
			3	2398833	31,95
32	40	33	4	2398834	31,95
			5	2398835	31,95
			6	2398836	31,95
			7	2398837	31,95
			8	2398838	31,95
			9	2398839	31,95
			10	23988310	31,95
			11	23988311	31,95
			12	23988312	31,95
			13	23988313	31,95
			14	23988314	31,95
			40	46	41
16	23988316	31,95			
17	23988317	31,95			
18	23988318	31,95			
19	23988319	31,95			
20	23988320	31,95			
4	2398844	34,00			

ER	L (mm)	D (mm)	max. Spanndurchmesser (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
40	46	41	5	2398845	34,00
			6	2398846	34,00
			7	2398847	34,00
			8	2398848	34,00
			9	2398849	34,00
			10	23988410	34,00
			11	23988411	34,00
			12	23988412	34,00
			13	23988413	34,00
			14	23988414	34,00
			15	23988415	34,00
			16	23988416	34,00
			17	23988417	34,00
			18	23988418	34,00
			19	23988419	34,00
			20	23988420	34,00
			21	23988421	34,00
			22	23988422	34,00
			23	23988423	34,00
			24	23988424	34,00
			25	23988425	34,00
			26	23988426	34,00

Spannzange DMC



Einsatz für Spannzangenfutter extraschlank System DMC (Art.-Nr. 233913... und 23648...), zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft

d (mm)	L (mm)	D1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	36	9,6	2399142	51,20
3			2399143	51,20
4			2399144	51,20

d (mm)	L (mm)	D1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
5	36	9,6	2399145	51,20
6			2399146	51,20



Spannzangen, Zubehör

Spannzangenverlängerung ER



DIN 6499 h6

Zylinderschaft mit Spannfläche

Einsatz zur Verlängerung in Flächenspannfuttern und Spannzangenfuttern

Ausführung Mini

Hinweis Auf Anfrage auch in anderen Abmessungen lieferbar!

Lieferumfang – mit Mini-Spannmutter

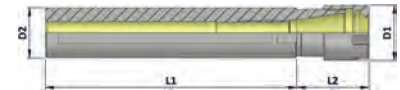
ER	D1 (mm)	D2 (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	Spannbereich (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
11	16	16	22	100	HA	1-7	2342211X100	100,90
				130			2342211X130	126,10
				160			2342211X160	130,80
16	22	16	37	100	HA	1-10	2342216X100	94,60
				130			2342216X130	102,70
				160			2342216X160	118,50
20	28	20	37	100	HB	1-13	2342220X100	90,00
				130			2342220X130	106,80
				160			2342220X160	118,50



23422 HB-Schaft



23422 HA-Schaft



Skizze zeigt HB-Schaft

Spann Schlüssel für Spannmutter ER



Ausführung Standard

Art. Nr.	23991016	23991020	23991025	23991032	23991040
für Größe	16	20	25	32	40
Preis	12,00	16,25	12,50	14,20	18,65



Spann Schlüssel für Spannmutter ER Mini



Ausführung Mini

Art. Nr.	23991311	23991316	23991325
für Größe	11	16	25
Preis	16,35	16,35	18,65



Spannmutter ER mini



DIN 6499

Einsatz für ER-Spannzangenfutter Mini
Ausführung Mini

ER	D-Außen (mm)	Länge (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
11	16	12	M13 x 0,75	23992111	17,65
16	22	18,4	M19 x 1	23992116	18,00
20	28	19	M24 x 1	23992120	19,00
25	35	20	M30 x 1	23992125	22,15



Spannmutter ER



DIN 6499

Einsatz für ER-Spannzangenfutter
Ausführung Standard

ER	D-Außen (mm)	Länge (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	28	17,5	M22 x 1,5	23992216	16,45
20	34	19	M25 x 1,5	23992220	16,75
25	42	20	M32 x 1,5	23992225	16,85
32	50	22,5	M40 x 1,5	23992232	17,95
40	63	25,5	M50 x 1,5	23992240	22,50



Spannmutter ER kugelgelagert



DIN 6499

höhere Rundlaufgenauigkeit durch Kugellager

Einsatz für ER-Spannzangenfutter
Ausführung Standard

ER	D-Außen (mm)	Länge (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	28	18	M22 x 1,5	23992316	46,40
25	42	20	M32 x 1,5	23992325	47,50
32	50	23	M40 x 1,5	23992332	60,50
40	63	29	M50 x 1,5	23992340	71,30



Spannmutter ER mit Sechskant



DIN 6499

Einsatz für ER-Spannzangenfutter
Länge geschlossen (mm) 17,5

ER	D-Außen (mm)	Länge (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
11	19	11,3	M14 x 0,75	23992411	12,50
16	28	17,5	M22 x 1,5	23992416	17,35
20	34	19	M25 x 1,5	23992420	18,00



Spannmutter ER abdichtbar



DIN
6499

Einsatz

zum Abdichten der Spannzange in Kombination mit einer Dichtscheibe (Art.-Nr. 239935... bis 239938...), für Werkzeuge mit Innenkühlung

ER	D-Außen (mm)	Länge (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	22	22	M19 x 1	23992616M	26,15
	32	22,5	M22 x 1,5	23992616	26,15
20	35	24	M25 x 1,5	23992620	28,00
25		25	M30 x 1	23992625M	30,00
	M32 x 1,5		23992625	30,00	
32	50	27,5	M40 x 1,5	23992632	31,35
40	63	30,5	M50 x 1,5	23992640	36,50



Dichtscheibe für Spannmuttern ER



Einsatz

zum Abdichten von ER-Spannzangen in Kombination mit einer Dichtscheibe bis 120 bar, für Werkzeuge mit Innenkühlung

Hinweis

Zwischengrößen auf Anfrage lieferbar!



ER	D (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück	ER	D (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück	ER	D (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück	
16	3	2399353	(13,90)	25	9	2399369	(13,90)	40	32	20	23993720	(13,90)
	4	2399354	(13,90)		10	23993610	(13,90)		3	2399383	(13,90)	
	5	2399355	(13,90)		11	23993611	(13,90)		4	2399384	(13,90)	
	6	2399356	(13,90)		12	23993612	(13,90)		5	2399385	(13,90)	
	7	2399357	(13,90)		13	23993613	(13,90)		6	2399386	(13,90)	
	8	2399358	(13,90)		14	23993614	(13,90)		7	2399387	(13,90)	
	9	2399359	(13,90)		15	23993615	(13,90)		8	2399388	(13,90)	
	10	23993510	(13,90)		16	23993616	(13,90)		9	2399389	(13,90)	
	20	3	23993513		(14,20)	3	2399373		(13,90)	10	23993810	(13,90)
		4	23993514		(14,20)	4	2399374		(13,90)	11	23993811	(13,90)
5		23993515	(14,20)	5	2399375	(13,90)	12		23993812	(13,90)		
6		23993516	(14,20)	6	2399376	(13,90)	13		23993813	(13,90)		
7		23993517	(14,20)	7	2399377	(13,90)	14		23993814	(13,90)		
8		23993518	(14,20)	8	2399378	(13,90)	15		23993815	(13,90)		
9		23993519	(14,20)	9	2399379	(13,90)	16		23993816	(13,90)		
10		239935110	(14,20)	10	23993710	(13,90)	17		23993817	(13,90)		
11		239935111	(14,20)	32	11	23993711	(13,90)		18	23993818	(13,90)	
12		239935112	(14,20)		12	23993712	(13,90)		19	23993819	(13,90)	
13	239935113	(14,20)	13		23993713	(13,90)	20		23993820	(13,90)		
25	3	2399363	(13,90)		14	23993714	(13,90)		21	23993821	(13,90)	
	4	2399364	(13,90)		15	23993715	(13,90)		22	23993822	(13,90)	
	5	2399365	(13,90)		16	23993716	(13,90)		23	23993823	(13,90)	
	6	2399366	(13,90)		17	23993717	(13,90)		24	23993824	(13,90)	
	7	2399367	(13,90)		18	23993718	(13,90)		25	23993825	(13,90)	
	8	2399368	(13,90)		19	23993719	(13,90)		26	23993826	(13,90)	

Zubehör für Aufnahmen

Reduzierhülse für Steilkegelaufnahmen



DIN
69871

Einsatz

zur Aufnahme von Werkzeugen mit Steilkegel nach DIN 69871 und DIN 2080

Aufnahme

Zylinder

Lieferumfang

- Lieferung erfolgt mit eingebauter Schraube für Werkzeuge nach DIN 69871
- Schraube für Werkzeuge nach DIN 2080 beiliegend

Aufnahme	Aufnahmeart innen	D (mm)	L5 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	SK 40	63	100	2315140X40	(94,00)
SK 50		SK 50	97	120	2315150X50
	70		70	2315150X40	(130,00)



Fräserdornringe

Fräserdornring



DIN 2084

Ausführung

- Breite 0,5 mm und 1,0 mm in Form A: aus federhartem Spezialstahl gestanzt und entgratet
- Breite 2,0 mm bis 20,00 mm in Form B: aus Stahl gedreht, gehärtet, planparallel geschliffen und geläppt



D-Innen (mm)	D-Außen (mm)	Breite (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	25	0,5	2399510,5	1,10
		1	2399511	1,70
	27	2	2399512	7,50
		3	2399513	7,50
		4	2399514	7,60
		5	2399515	8,00
		10	23995110	12,20
		20	23995120	15,30
22	33	0,5	2399520,5	1,50
		1	2399521	2,40
	34	2	2399522	7,60
		3	2399523	8,40
		4	2399524	9,00
		5	2399525	9,30

D-Innen (mm)	D-Außen (mm)	Breite (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
22	34	10	23995210	13,60
		20	23995220	17,85
27	39	0,5	2399530,5	1,80
		1	2399531	2,90
	41	2	2399532	8,70
		3	2399533	9,20
		4	2399534	10,20
		5	2399535	10,90
		10	23995310	15,90
		20	23995320	19,65
32	45	0,5	2399540,5	2,20
		1	2399541	3,60
	47	2	2399542	9,70

D-Innen (mm)	D-Außen (mm)	Breite (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
32	47	3	2399543	10,60
		4	2399544	11,90
		5	2399545	12,50
		10	23995410	17,65
		20	23995420	25,00
40	54	0,5	2399550,5	3,50
		1	2399551	6,30
	55	2	2399552	12,20
		3	2399553	12,70
		4	2399554	15,10
		5	2399555	16,15
		10	23995510	22,50
		20	23995520	29,75

Fräseranzugsschrauben und Zubehör

Fräseranzugsschraube mit Innensechskant



erhöhte Spannkraft und durch aufgeschraubten Ring universell nutzbar für Aufsteckfräser, die eine breite Spannfläche (z. B. DIN 1880) benötigen und für Aufsteckfräser, die mit einer Innensechskantschraube gespannt werden müssen

Einsatz Spannschraube für Aufsteckfräserdorne



für Zapfendurchmesser (mm)	Gewinde	D (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	M8	20	16	23995816	5,80
22	M10	28	18	23995822	7,70
27	M12	35	22	23995827	9,60

für Zapfendurchmesser (mm)	Gewinde	D (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
32	M16	42	26	23995832	11,50
40	M20	52	30	23995840	15,20

Fräseranzugsschraube mit Innensechskant IK



zum Nutzen der Innenkühlung wenn der Aufsteckfräserdorn planseitig keinen Kühlmittelaustritt (Bohrungen) besitzt, erhöhte Spannkraft und durch aufgeschraubten Ring universell nutzbar für Aufsteckfräser, die eine breite Spannfläche (z. B. DIN 1880) benötigen und für Aufsteckfräser, die mit einer Innensechskantschraube gespannt werden müssen

Einsatz Spannschraube für Aufsteckfräserdorne



für Zapfendurchmesser (mm)	Gewinde	D (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	M8	20	16	23995916	12,70
22	M10	28	18	23995922	14,00
27	M12	35	22	23995927	15,20

für Zapfendurchmesser (mm)	Gewinde	D (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
32	M16	42	26	23995932	17,85
40	M20	52	30	23995940	20,35

Fräseranzugsschraube



Einsatz Spannschraube für Kombi-Aufsteckfräserdorne
Ausführung Typ A - ohne Innenkühlung



für Zapfendurchmesser (mm)	Gewinde	D (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	M8	20	16	23996116	6,10
22	M10	28	18	23996122	6,10
27	M12	35	22	23996127	8,50

für Zapfendurchmesser (mm)	Gewinde	D (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
32	M16	42	26	23996132	10,90
40	M20	52	30	23996140	15,80

Mitnehmerringe



DIN
6366

Einsatz für Kombi-Aufsteckfräserdorne

für Zapfen- durchmesser (mm)	d (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	16	10	23996216	13,10
22	22	12	23996222	16,00
27	27		23996227	16,00

für Zapfen- durchmesser (mm)	d (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
32	32	14	23996232	20,35
40	40		23996240	23,20



Spannschlüssel für Fräseranzugsschrauben

Einsatz für Fräseranzugsschrauben

für Zapfendurch- messer (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	M8	23996716	(13,30)
22	M10	23996722	(16,35)
27	M12	23996727	(19,45)

für Zapfendurch- messer (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
32	M16	23996732	(24,50)
40	M20	23996740	(33,65)



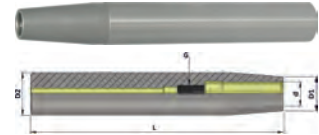
Schrumpfverlängerungen

Schrumpfverlängerung



Einsatz zum Verlängern und Reduzieren auf kleine Durchmesser besonders bei engen Platzverhältnissen, kann im Schrumpf-, Hydrodehn- oder Spannzangenfutter gespannt werden

Ausführung ab d = 6 mm mit innerer Längenverstellung



d (mm)	D2 (mm)	L (mm)	D1 (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	12	150	10	M6	2373112X3	95,50
	16				2373116X3	95,50
	20				2373120X3	95,50
	25				2373125X3	(95,50)
4	12	150	10	M6	2373112X4	95,50
	16				2373116X4	95,50
	20				2373120X4	95,50
	25				2373125X4	(95,50)
5	12	150	10	M6	2373112X5	95,50
	16				2373116X5	95,50
	20				2373120X5	95,50
	25				2373125X5	(95,50)
6	12	150	10	M5	2373112X6	95,50
	16				2373116X6	88,30
	20				2373120X6	88,30
	25				2373125X6	(88,30)
	32		20		2373132X6	(95,50)

d (mm)	D2 (mm)	L (mm)	D1 (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	16	150	12	M6	2373116X8	88,30
	20				2373120X8	88,30
	25				2373125X8	(88,30)
	32				2373132X8	(95,50)
10	20	150	14	M6	2373120X10	88,30
	25				2373125X10	(88,30)
	32				2373132X10	(95,50)
	20				2373120X12	88,30
12	25	150	16	M10	2373125X12	(88,30)
	32				2373132X12	(95,50)
	25				2373125X14	(88,30)
	32				2373132X14	(95,50)
14	25	150	17	M10	2373125X16	(88,30)
	32				2373132X16	(95,50)
16	25	150	18	M10	2373125X18	(95,50)
	32				2373132X18	(95,50)
18	32	150	20	M10	2373132X20	(95,50)

Lust auf weitere tolle Angebote? - Unsere Eylaktionen

bieten noch mehr

Neben unserem Katalogsortiment bieten wir Ihnen mit unseren **Eylaktionen** halbjährlich viele tolle Sonderangebote.



Fordern Sie gleich Ihr persönliches Exemplar an oder schauen Sie auf unsere Homepage: werkzeug-eylert.de/aktionen



WERKZEUG-**EYLERT**

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



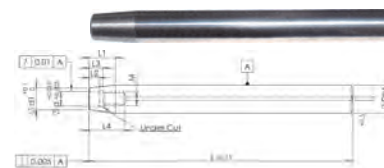
Verlängerungen für Einschraubfräser

Verlängerung für Einschraubfräser VHM



Vollhartmetall für besonders gute Schwingungsdämpfung, Schafttoleranz h6

Einsatz zur Aufnahme von Einschraubfräsern mit Gewinde, auch zum Einschrumpfen geeignet
Hinweis Auf Anfrage auch in zylindrischer Ausführung erhältlich!



D (mm)	L (mm)	d (mm)	d1 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	60	6,5	9,7	15	5	8	19	M6	2373412X60	(304,00)
	80								2373412X80	(408,00)
	100								2373412X100	(429,00)
	150								2373412X150	(498,00)
16	80	8,5	12,7	15	6	9	20	M8	2373416X80	(445,00)
	100								2373416X100	(470,00)
	120								2373416X120	(565,00)
	150								2373416X150	(600,00)
	200								2373416X200	(669,00)
20	100	10,5	17,7	20	10	13	26	M10	2373420X100	(745,00)
	140								2373420X140	(782,00)
	200								2373420X200	(1.155,00)
25	100	12,5	20,7	30	10	13	26	M12	2373425X100	(965,00)
	150								2373425X150	(1.152,00)
	200								2373425X200	(1.224,00)
	250								2373425X250	(1.489,00)
32	100	17	28,7	30	14	30	M16	2373432X100	(1.306,00)	
	150							2373432X150	(1.817,00)	

Ersatzschrauben für Weldonaufnahmen

Spannschraube



Einsatz Ersatzschraube für Weldonaufnahmen, extraschlank



D (mm)	Gewinde	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	M6	6	2399646	3,80
8	M8	7,5	2399648	3,80
10	M10	8	23996410	3,80
12	M12		23996412	3,80

D (mm)	Gewinde	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
14	M12	8,5	23996414	3,80
16	M14		23996416	5,20
18			23996418	5,20

D (mm)	Gewinde	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	M16	10	23996420	5,20
25	M18	11,5	23996425	6,90
32	M20	13	23996432	6,90

Spannschraube



Einsatz Ersatzschraube für Weldonaufnahmen



D (mm)	Gewinde	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	M6	10	2399656	1,80
8	M8		2399658	1,80
10	M10	12	23996510	1,80
12	M12	16	23996512	1,80

D (mm)	Gewinde	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
14	M12	16	23996514	1,80
16	M14		23996516	3,50
18			23996518	3,50
20	M16	23996520	3,50	

D (mm)	Gewinde	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
25	M18	20	23996525	4,90
32		23996532	4,90	
40	M20	25	23996540	4,90

Spannschraube mit Kugeldruck



Einsatz Ersatzschraube für Weldonaufnahmen, zum Spannen von Werkzeugen mit Spannfläche nach DIN 6535 HE (Whistle-Notch)



D (mm)	Gewinde	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	M6	10	2399666	7,20
8	M8		2399668	8,30
10	M10	12	23996610	9,00

D (mm)	Gewinde	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	M12	16	23996612	9,90
14			23996614	9,90
16			23996616	11,50

D (mm)	Gewinde	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	M16	16	23996620	12,70
25	M18	20	23996625	13,40
32			M20	23996632

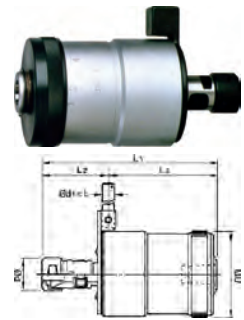
Gewindeschneidapparate

Gewindeschneidapparat



mit automatischem Vorschub, Schnellrücklauf 1,75:1, einstellbare Sicherheits-Rutschkupplung schützt den Gewindebohrer vor Bruch, Längenausgleich auf Druck und Zug gleicht die Differenz zwischen Maschinenvorschub und Gewindesteigung aus, Tiefenkontrolle bis $\pm 0,1$ mm ($\pm 0,004$ inch)

Einsatz auf allen Tisch- und Ständerbohrmaschinen, die im Handvorschub eingesetzt werden, nur zum Schneiden von Rechtsgewinden geeignet



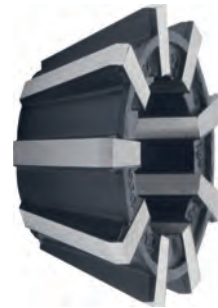
Typ	Gewinde	D (mm)	d (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Anschluss	max. Drehzahl (U/min)	Lieferumfang	Art. Nr.	Preis pro Stück
7	M2-M7	55	23	130	42	88	B16	1.500	M2-M3/M4-M7	23850M2-M7	333,00
12	M5-M12	75	28	156	59	97	M16	1.000	M5-M10/M12	23850M5-M12	405,00
20	M8-M18	91	40	204	84	55	M20	600	M8-M14/M16-M18	23850M8-M18	478,00

Mehrbereichsspannzange für Gewindeschneidapparate



Einsatz für Gewindeschneidapparat (Art.-Nr. 23850...)

Typ	Gewinde	Spannbereich (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
7	M2-M3	2,5-4,5	23851M2-M3	31,15
	M4-M7	4,5-6,5	23851M4-M7	31,15
12	M5-M8	4-7	23851M5-M8	31,15
	M10-M12	-	23851M10-M12	31,15
20	M8-M14	5,5-9	23851M8-M14	31,15
	M16-M18	-	23851M16-M18	31,15



Montagesysteme

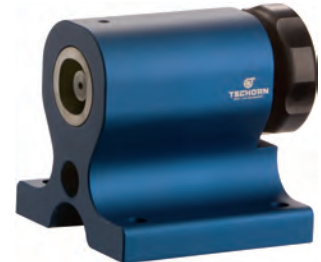
23890 Grundgerät für Montagesystem

196,70



Grundgerät, 4 x 90° schwenkbar, Aluminiumgehäuse, schneller, einfacher Austausch der Werkzeugaufnahme, geringer Platzbedarf

Einsatz zur Montage von Werkzeugen



Adapter



Stahlkörper mit formschlüssiger Fixierung, schneller Austausch über einfaches Klemmsystem

Einsatz in Verbindung mit Grundgerät zum Montieren von Zerspanungswerkzeugen in allen handelsüblichen SK-, HSK-, VDI- und PSC-Aufnahmen

Gr.	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 100	23892HSK100A	227,00
HSK 50	23892HSK50A	175,80
HSK 63	23892HSK63A	175,80
PSC63	23892PSC63	(377,00)
SK 30	23892SK30	169,20
SK 40	23892SK40	169,20

Gr.	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 50	23892SK50	218,00
VDI 20	23892VDI20	175,80
VDI 30	23892VDI30	175,80
VDI 40	23892VDI40	196,00
VDI 50	23892VDI50	196,00



Montageblock schwenkbar



Einsatz

schwenkbare Montagevorrichtung für Werkzeugaufnahmen, 360° drehbarer Kopf, arretierbar in verschiedene Positionen



Aufnahme	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	23894SK40	182,80
SK 50	23894SK50	219,00

Aufnahme	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 63-A	23894HSK63	234,00
HSK 100-A	23894HSK100	258,00

Austreiber

Austreiber für Kegelschäfte



DIN 317



Schaft	Länge (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK1, MK2	140	2399691+2	3,90
MK3	190	2399693	5,30

Schaft	Länge (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK4	225	2399694	8,00

Austreiber für Kegelschäfte halbautomatisch



Schaft	Länge (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK1, MK2, MK3	330	2399701-3	54,00

Schaft	Länge (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK4, MK5, MK6	380	2399704-6	58,10

Kegelwischer

Kegelwischer MK



formbeständiger Kunststoffkörper, große Zwischenräume für Späne und Schmutz, Vliesstreifen zusätzlich eingeknetet, Vlies resistent gegen Öl und Emulsionen

Einsatz zum Reinigen der Aufnahmekegel an Maschinenspindeln, Hülsen und Werkzeugaufnahmen

MK-Größe	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK1	239975MK1	10,60
MK2	239975MK2	13,00

MK-Größe	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK3	239975MK3	16,65
MK4	239975MK4	20,50

MK-Größe	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK5	239975MK5	28,65
MK6	239975MK6	62,60

Kegelwischer SK/ISO



formbeständiger Kunststoffkörper, große Zwischenräume für Späne und Schmutz, Vliesstreifen zusätzlich eingeknetet, Vlies resistent gegen Öl und Emulsionen

Einsatz zum Reinigen der Aufnahmekegel an Maschinenspindeln, Hülsen und Werkzeugaufnahmen

Aufnahme	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 30	239976SK30	15,20
SK 40	239976SK40	20,00

Aufnahme	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 50	239976SK50	34,65

Kegelwischer HSK A/C



formbeständiger Kunststoffkörper, große Zwischenräume für Späne und Schmutz, Vliesstreifen zusätzlich eingeknetet, Vlies resistent gegen Öl und Emulsionen

Einsatz zum Reinigen der Aufnahmekegel an Maschinenspindeln, Hülsen und Werkzeugaufnahmen

Hinweis Kegelwischer in Ausführung HSK-E auf Anfrage lieferbar!

Aufnahme	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 32	239977HSK32	(60,20)
HSK 40	239977HSK40	63,10

Aufnahme	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 50	239977HSK50	66,40
HSK 63-A	239977HSK63	70,20

Aufnahme	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 80	239977HSK80	(81,90)
HSK 100-A	239977HSK100	88,70

Kegelwischer ER



formbeständiger Kunststoffkörper, große Zwischenräume für Späne und Schmutz, Vliesstreifen zusätzlich eingetütet, Vlies resistent gegen Öl und Emulsionen

Einsatz zum Reinigen der Aufnahmekegel an Maschinenspindeln, Hülsen und Werkzeugaufnahmen



ER	Art. Nr.	Preis pro Stück
11	239978ER11	47,25
16	239978ER16	48,75

ER	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	239978ER20	53,30
25	239978ER25	54,70

ER	Art. Nr.	Preis pro Stück
32	239978ER32	60,20

Kennzeichnung "EYL-Click"

Werkzeug-Datenclip für SK und HSK Aufnahmen "EYL-KLICK"



aus stabilem Kunststoff, zur Vorauswahl für bestimmte Prozesse oder Werkzeuge, Halter mit EYL-KLICK-System zum Bekleben mit beschrifteten Werkzeugdaten-Etiketten (ca. 30 mm x 65 mm)

Einsatz zum Einsetzen in die Werkzeuggreiferrille, passend für alle normgerechten Werkzeugaufnahmen

Vorteile übersichtliche Zuordnung und saubere Werkzeugaufbewahrung, Fehlervermeidung bei der Werkzeugauswahl, Rüstzeitminimierung

Hinweis Andere Größen und Farben sowie Magnethalter auf Anfrage!

Verkaufsmenge 10



Ausführung	Farbe	Art. Nr.	Preis pro Stück
für SK 40/HSK63	gelb	239980GELB	2,50
	rot	239980ROT	2,50
	grün	239980GRUEN	2,50

Ausführung	Farbe	Art. Nr.	Preis pro Stück
für SK50/HSK80/HSK100	gelb	239981GELB	3,00
	rot	239981ROT	3,00
	grün	239981GRUEN	3,00

Werkzeugvoreinstellgeräte

Werkzeugvoreinstellgerät "MERY E"



Sylvac-Messsystem, drehbare Werkzeugaufnahme, Präzisionsmessuhr als Nullindikator für X- und Z-Achse, Schnellverstellung über Druckknopf am Gehäuse für X- und Z-Achse, Feineinstellung mit Handrad, Führungselemente mit Faltenbal geschützt, konstanter Messdruck von < 1 N zum Schutz der Schneide

Typ MERY E
Anzeige LCD-Display
Datenausgang Opto RS 232
Elektronische Funktionen Ein/Aus, mm/inch, Nullpunktsetzung an jeder Stelle, PRESET
Hinweis Andere Werkzeugaufnahmen auf Anfrage!
Lieferumfang - Werkzeugvoreinstellgerät
 - Messuhr
 - Holzetui



Able- sung (mm)	Aufnah- me	X-Ach- se (mm)	Dmax (mm)	Z-Ach- se (mm)	Fehler- grenze (±%)	Länge (mm)	Höhe (mm)	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
0,01	SK 40	160	320	320	0,02	584	520	25	2399911	(3.143,00)
		260	520	520	0,03	684	848	30	2399912	(3.771,00)

Null-Einstellgeräte

34401 Null-Einstellgerät Digital

55,00



abgesetzte Referenzfläche zur Verwendung von Werkzeugen mit großem Durchmesser, Dauermagnet auf der Unterseite

Einsatz zum Einstellen der Werkzeuge auf Null bzw. zum Bestimmen des Referenzpunktes der Maschinenspindel in axialer Richtung (Z-Achse)

Material Aluminium

Hinweis Nach §18 BattG sind Sie zur Rückgabe von Batterien verpflichtet! Wir nehmen diese natürlich unentgeltlich zurück.

Lieferumfang - Null-Einstellgerät mit Magnet
 - Knopfzelle CR2032
 - Koffer



Ablesung (mm)	Gehäusedurchmesser (mm)	Gehäusehöhe (mm)	Durchmesser des Tastkopfes (mm)
0,01	55	50	24,7

Null-Einstellgerät mechanisch



eingebaute Sondermessuhr für optimales Ablesen

Einsatz zur präzisen Lagebestimmung von Werkstückflächen oder Werkzeuglängen in Z-Richtung auf Fräs- oder Drehmaschinen, Variante 6 für das Antasten von Werkzeugen ab 0,1 mm

Anzeige Uhr

Material Spezialstahl, durchgehend gehärtet

Sicherheitsfederweg (mm) 2

Ablesung (mm)	Gehäuse-durchmesser (mm)	Gehäuse-höhe (mm)	Durchmesser des Tastkopfes (mm)	Besonderheiten	Nachweis	Art. Nr.	Preis pro Stück
0,01	65	50	47	-	Werkzertifikat	344021	207,00
0,01	65	50	47	mit Magnet	Werkzertifikat	344022	357,00
0,01	39	50	20	-	ohne	344024	146,20
0,01	39	50	20	mit Magnet	ohne	344025	189,30
0,01	54,5	100	42	-	Werkzertifikat	344026	312,00
0,01	54,5	100	42	mit Magnet	Werkzertifikat	344027	382,00



344024



344021



344026

Null-Einstellgerät optisch



Einsatz zur präzisen Lagebestimmung von Werkstückflächen oder Werkzeuglängen in Z-Richtung auf Fräs- oder Drehmaschinen

Material Spezialstahl, durchgehend gehärtet

Sicherheitsfederweg (mm) 2

Hinweis Nach §18 BattG sind Sie zur Rückgabe von Batterien verpflichtet! Wir nehmen diese natürlich unentgeltlich zurück.

Lieferumfang
- Null-Einstellgerät
- Batterie
- Holzetui

Gehäusedurchmesser (mm)	Gehäusehöhe (mm)	Durchmesser des Tastkopfes (mm)	Besonderheiten	Nachweis	Art. Nr.	Preis pro Stück
39	50	19	-	Werkzertifikat	344071	180,00
39	50	19	mit Magnet	Werkzertifikat	344072	(216,00)
32	60	19	mit Magnet	Werkzertifikat	344073	(274,00)



344071



344073

34409 Ersatzmessuhr

110,60



Einsatz für Art.-Nr. 344021, 344022, 344026, 344027



Alles

aus einer Hand

www.eylshop.de

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de

3D-Taster

34480 3D-Taster Zero-Master

329,00



lange und kurze Tasteinsätze einsetzbar, die ohne Werkzeug gewechselt werden können, nach dem Wechsel eines Tasteinsatzes ist keine Neukalibrierung des 3D-Tasters erforderlich

Einsatz der 3D-Taster ist ein sehr präzises und vielseitiges Messgerät für Fräs- und Erodiermaschinen, er wird in die Frässpindel bzw. in den Senkkopf eingespannt und ermöglicht es, die Spindelachse exakt an Werkstück- oder Vorrichtungskanten zu positionieren, somit können schnell und einfach Werkstück-Nullpunkte gesetzt und Längenmessungen durchgeführt werden, die Antastrichtung ist beliebig (X-, Y- und Z-Achse), die Messuhr schlägt immer in die gleiche Richtung aus und zeigt den Abstand zwischen Spindelachse und Werkstück an, sobald die Anzeige auf Null steht, befindet sich die Spindelachse genau an der Werkstückkante, auch geeignet zum Prüfen der Geradheit und Ebenheit von Flächen

Ausführung	kleinste Bauart der Welt, robustes, eckiges Gehäuse
Anzeige	Uhr
Gehäuseabmessung (mm)	49 x 49 x 40
Hinweis	Der kleinste 3D-Taster der Welt!
Lieferumfang	Universaltaster, kurzer Tasteinsatz 25 mm



Fehlergrenze (±mm)	Anzeige	Ablesung (mm)	Kugeldurchmesser (mm)	Schaftdurchmesser (mm)	Nutzlänge (mm)
0,01	0-100	0,01	4	10	96

34495 3D-Taster Universal New Generation

302,00



extrem schlanke Ausführung, Tasteinsatz mit Soll-Bruchstelle

Anzeige	Uhr
Gehäuseabmessung (mm)	45 x 35
Lieferumfang	- Universaltaster - kurzer Tasteinsatz 27 mm - Etui

Fehlergrenze (±mm)	Anzeige	Ablesung (mm)	Kugeldurchmesser (mm)	Schaftdurchmesser (mm)	Nutzlänge (mm)
0,01	0-100	+/- 0,01	3	12	132,5



3D-Taster schlanke Ausführung



mit Soll-Bruchstelle

Einsatz für 3D-Universaltaster (Art.-Nr. 34495)

Ausführung	Kugeldurchmesser (mm)	Länge (mm)	Material	Art. Nr.	Preis pro Stück
kurz	3	27	Keramik (Schaft)	344963	31,90
lang	6	62	Edelstahl (Schaft)	344962	39,30



34500 3D-Taster Universal

279,00



lange und kurze Tasteinsätze einsetzbar, die ohne Werkzeug gewechselt werden können, nach dem Wechsel eines Tasteinsatzes ist keine Neukalibrierung des 3D-Tasters erforderlich

Einsatz der 3D-Taster ist ein sehr präzises und vielseitiges Messgerät für Fräs- und Erodiermaschinen, er wird in die Frässpindel bzw. in den Senkkopf eingespannt und ermöglicht es, die Spindelachse exakt an Werkstück- oder Vorrichtungskanten zu positionieren, somit können schnell und einfach Werkstück-Nullpunkte gesetzt und Längenmessungen durchgeführt werden, die Antastrichtung ist beliebig (X-, Y- und Z-Achse), die Messuhr schlägt immer in die gleiche Richtung aus und zeigt den Abstand zwischen Spindelachse und Werkstück an, sobald die Anzeige auf Null steht, befindet sich die Spindelachse genau an der Werkstückkante, auch geeignet zum Prüfen der Geradheit und Ebenheit von Flächen

Anzeige	Uhr
Hinweis	Auch mit SK40-Aufnahme lieferbar!
Lieferumfang	- Universaltaster - kurzer Tasteinsatz 25 mm

Fehlergrenze (±mm)	Anzeige	Ablesung (mm)	Kugeldurchmesser (mm)	Schaftdurchmesser (mm)	Nutzlänge (mm)	Gehäusedurchmesser (mm)
0,01	0-100	0,01	4	20	113	62



Tasteinsatz



mit Soll-Bruchstelle

Einsatz für alle 3D-Taster, außer Art.-Nr. 34495
Aufnahme M3

Ausführung	Kugeldurchmesser (mm)	Schaftdurchmesser (mm)	Länge (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
kurz	4	4	27	34510	22,00
lang	8		69	34515	35,50



Kurze Ausführung



Lange Ausführung

34520 3D-Taster Universal Digital

539,00



lange und kurze Tasteinsätze einsetzbar, die ohne Werkzeug gewechselt werden können, nach dem Wechsel eines Tasteinsatzes ist keine Neukalibrierung des 3D-Tasters erforderlich

Einsatz der 3D-Taster ist ein sehr präzises und vielseitiges Messgerät für Fräs- und Erodiermaschinen, er wird in die Frässpindel bzw. in den Senkkopf eingespannt und ermöglicht es, die Spindelachse exakt an Werkstück- oder Vorrichtungskanten zu positionieren, somit können schnell und einfach Werkstück-Nullpunkte gesetzt und Längenmessungen durchgeführt werden, die Antastrichtung ist beliebig (X-, Y- und Z-Achse), der Anfahrvorgang kann auf der Digitalanzeige genau verfolgt werden und die Nullstellung wird sofort gefunden, sobald die Anzeige "0" anzeigt, befindet sich die Spindelachse genau an der Werkstückkante, auch geeignet zum Prüfen der Geradheit und Ebenheit von Flächen

Anzeige LCD**Funktionen** EIN/AUS, mm/inch, MODE, PRESET, REFI (Referenzwert einstellen)**Hinweis** - Nach §18 BattG sind Sie zur Rückgabe von Batterien verpflichtet! Wir nehmen diese natürlich unentgeltlich zurück.

- Auf Anfrage auch mit SK40-Aufnahme lieferbar!

Lieferumfang - Universaltaster
- kurzer Tasteinsatz 25 mm

Fehlergrenze (±mm)	Wiederholgenauigkeit (mm)	Ablesung (mm)	Kugeldurchmesser (mm)	Schaftdurchmesser (mm)	Nutzlänge (mm)	Gehäusedurchmesser (mm)
0,005	0,005	0,001	4	20	113	65

Zentriergeräte

34540 Zentriergerät Centro

373,00



Tasteinsätze werkzeuglos auswechselbar, nach dem Wechsel eines Tasteinsatzes ist keine Neukalibrierung erforderlich



Einsatz schnelles und exaktes Ausmitteln von Bohrungen und Wellen, das Zentriergerät wird in die Spindel der Fräsmaschine eingespannt und in die Nähe der gesuchten Achse gebracht, der Tasteinsatz wird so eingestellt, dass die Tastkugel die Wand der Bohrung oder der Welle berührt, der Tasteinsatz gleitet bei kleiner Spindeldrehzahl am Werkstück entlang und überträgt die Bewegung auf die Zeiger der Uhr, das Gehäuse des Messgerätes dreht sich nicht mit der Spindel, sodass die Messuhr immer im Blickfeld des Bedieners bleibt, die Position der Spindel kann nun solange korrigiert werden, bis die Zeiger der Messuhr stillstehen (gesuchte Achse ist erreicht), auch geeignet zum Prüfen der Geradheit und Ebenheit von Flächen


Anzeige Uhr**Lieferumfang** - Universaltaster
- gerader Tasteinsatz (Art.-Nr. 34541)

Fehlergrenze (±mm)	Anzeige	Messbereich (mm)	Ablesung (mm)	Gehäusedurchmesser (mm)	Schaftdurchmesser (mm)	Kugeldurchmesser (mm)	Nutzlänge (mm)
0,003	0-100	3-125	0,01	60	16	5	144

Tasteinsatz



Ausführung	Kugeldurchmesser (mm)	L (mm)	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
gebogen	5	49		34543	35,75
gerade	2	51		34542	30,40

Ausführung	Kugeldurchmesser (mm)	L (mm)	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
gerade	5	52,5		34541	27,75

Mechanische Kantentaster

Kantentaster mechanisch



Variante 8 und 9 aus rostfreiem Spezialstahl, TiN-beschichtet, extrem verschleißfest

Einsatz	zum Anfahren von Bezugsflächen oder Kanten bei einer Wiederholgenauigkeit von 0,01 mm
Funktionen	das Unterteil des Kantentasters lässt sich durch leichten Fingerdruck aus der Achsmittelpunkt schieben, durch langsames und vorsichtiges Anfahren des rotierenden Kantentasters (ca. 500 U/min) an die entsprechende Bezugsfläche wird die oszillierende Bewegung stetig geringer, bei Erreichen der Position weicht das Unterteil entlang der Kante aus, die Position entspricht nun dem Radius des Tastkopfes
Material	Spezialstahl, durchgehend gehärtet

Tastgenauigkeit (mm)	Besonderheiten	Schaftdurchmesser (mm)	Durchmesser des Tastkopfes (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
0,01	-	10	10	346001	36,05
			4, 10	346002	36,05
			10	346004	65,70
	antimagnetisch	6	6	346005	44,45
			10	346006	81,20
			4, 10	346007	81,20
	TiN, antimagnetisch	10	10	346008	105,90
			4, 10	346009	127,40



Ersatzfeder



Einsatz	VPE	Art. Nr.	Preis pro Pack
für mechanische Kantentaster mit Schaftdurchmesser 8 mm und 10 mm	10	34605	23,75

Einsatz	VPE	Art. Nr.	Preis pro Pack
für mechanische Kantentaster mit Schaftdurchmesser 6 mm	10	34606	27,50

Reparatur-Kit



Lieferumfang
 Kit bestehend aus
 - Deckel (1)
 - Feder (2)
 - Stift (3) und
 - Montagepaste (4)

Einsatz	Art. Nr.	Preis pro Satz
für mechanische Kantentaster mit Schaftdurchmesser 8 mm und 10 mm	346071	26,45
für mechanische Kantentaster mit Schaftdurchmesser 6 mm	346072	34,85



Optische und Akustische Kantentaster

3D-Kantentaster



Einsatz	zur genauen Ermittlung von Werkstücknullpunkten und Bohrungsmittelpunkten zur Arbeitsspindel
Funktionen	- bei Kontakt der in den Achsen X und Y ausfedernden Tastkugel mit dem Werkstück schließt der Stromkreis und die LED leuchtet auf, somit ist die Werkstückkante mit einem Abstand von 5 mm (gleich Radius der Kugel 10 mm) erreicht - zusätzlich verfügt die 3D-Ausführung über einen Sicherheitsfederweg (2 mm) in der Z-Achse, die Bezugslänge muss zuvor in einem Voreinstellgerät vermessen und berücksichtigt werden
Material	Spezialstahl, durchgehend gehärtet
Nachweis	Werkzertifikat
Hinweis	Nach §18 BattG sind Sie zur Rückgabe von Batterien verpflichtet! Wir nehmen diese natürlich unentgeltlich zurück.
Lieferumfang	- Kantentaster - Batterie



Ausführung	Schaftdurchmesser (mm)	Kugeldurchmesser (mm)	Tastgenauigkeit (mm)	Nutzlänge (mm)	Länge (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3D optisch	16	10	0,01	-	111	3460816	151,30
					106	3460820	151,30
3D optisch und akustisch	20	10	0,01	-	131	3460920	179,60
3D Präzision optisch					167	3466020	230,00

2D-Kantentaster



Einsatz	zur genauen Ermittlung von Werkstücknullpunkten und Bohrungsmittelpunkten zur Arbeitsspindel
Funktionen	bei Kontakt der in den Achsen X und Y ausfedernden Tastkugel mit dem Werkstück schließt der Stromkreis und die LED leuchtet auf, somit ist die Werkstückkante mit einem Abstand von 5 mm (gleich Radius der Kugel 10 mm) erreicht
Material	Spezialstahl, durchgehend gehärtet
Nachweis	Werkzertifikat
Hinweis	Nach §18 BattG sind Sie zur Rückgabe von Batterien verpflichtet! Wir nehmen diese natürlich unentgeltlich zurück.
Lieferumfang	- Kantentaster - Batterie



2D optisch



2D optisch und akustisch

Ausführung	Schaftdurchmesser (mm)	Kugeldurchmesser (mm)	Tastgenauigkeit (mm)	Länge (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
2D optisch	16	10	0,01	99	3461016	89,40
	20			94	3461020	89,40
2D optisch und akustisch				119	3461120	146,60

34680 Lasertaster (205,00)



Erfassung sehr schnell und einfach ohne direkten Kontakt zum Werkstück, EIN/AUS über Drehschalter am Taster

Einsatz	zur Ermittlung von groben Werkstücknullpunkten z. B. für Rohmaterial mit Aufmaß
Fokus des Laserkreuzes	ca. 100 mm über dem Werkstück
Material	Edelstahl, Aluminium, Hart-PVC (Drehgriff)
Lieferumfang	Lasertaster und Batterie V23GA



Schaftdurchmesser (mm)	Nutzlänge (mm)	Länge (mm)
16	58	95

Schrumpfgeräte und Zubehör

239992 Schrumpfgerät "ISG 1000" (3.428,00)

Kleines, leichtes Schrumpfgerät, ausgelegt für einfache und schnelle Bedienbarkeit, geeignet für alle gängigen Werkzeugspindeln bei einer maximalen Werkzeuglänge von 290 mm ab Kegelnulllinie, flexibel und standortunabhängig, Spannungsbereich Durchmesser 3 - 16 mm, Kühlzeit 300 Sekunden, Leistung 6,5 kW, Stromversorgung 400 V/16 A/50 Hz, RAL9016 (verkehrsweiß)

B (mm)	310
H (mm)	640
L (mm)	390
Hinweis	Für eine schnellere Abkühlung sind Luftkühler auf Anfrage lieferbar!
Gewicht (kg)	24,1
Lieferumfang	- 1 Wechselscheibe 6 - 16 mm - Klemmring - Schutzhandschuhe - Bedienungsanleitung - ohne Werkzeugträger



Werkzeugträger für Schrumpfgerät "ISG 1000"

Einsatz zur Arretierung der Werkzeugaufnahme im Schrumpfgerät (unbedingt erforderlich)

Aufnahme	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück	Aufnahme	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück	Aufnahme	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 30	-	2399925SK30	117,30	HSK 40	-	2399925HSK40	117,30	HSK 80	1,17	2399925HSK80	117,30
SK 40	-	2399925SK40	117,30	HSK 50	-	2399925HSK50	117,30	HSK 100-A	-	2399925HSK100	135,90
SK 50	-	2399925SK50	117,30	HSK 63-A	-	2399925HSK63	117,30				
HSK 32	1,37	2399925HSK32	117,30								

Wechselscheibe für Schrumpfgerät "ISG 1000"

Einsatz passend für den jeweiligen Werkzeugdurchmesser-Spannbereich

Spannbereich (mm)	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück	Spannbereich (mm)	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3,5-9	0,21	2399933-5,9	73,30	6-16	0,15	2399936-16	75,70

239994 Schrumpfgerät "ISG 3430 TWK"

(10.320,00)

Schrumpfgerät "allround" mit Standard Bedienfeld, zum Schrumpfen von Werkzeugen mit VHM- und HSS-Schaft in h6 Toleranz, für VHM-Werkzeuge Ø 3-32 mm, für HSS-Werkzeuge Ø 6-32 mm, feste Spule mit 4 Wechselflecken, inklusive konturunabhängiger Flüssigkeitskühlung, max. Werkzeuglänge 400 mm, max. Kühllänge 160 mm, Kühlzeit nur 30 Sekunden, max. Werkzeugaufnahme HSK-A 100/SK 50, Leistung 11 kW, Stromversorgung 400 V/16 A/50 Hz

B (mm)	560
H (mm)	1.130
L (mm)	800
Hinweis	Andere Schrumpfgeräte auf Anfrage lieferbar! Werkzeugaufnahme durch sehr kurze Kühlzeit sofort einsatzbereit!
Gewicht (kg)	86
Lieferumfang	- Schutzhandschuhe - Bedienungsanleitung - 1 Liter Kühlmittelkonzentrat - ohne Werkzeugträger



Werkzeugträger für Schrumpfgerät "ISG 3430 TWK"

Einsatz zur Arretierung der Werkzeugaufnahme im Schrumpfgerät (unbedingt erforderlich)

Aufnahme	Art. Nr.	Preis pro Stück	Aufnahme	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 40	239996SK40	160,00	HSK 63-A	239996HSK63-A	155,00
SK 50	239996SK50	160,00	HSK 100-A	239996HSK100-A	154,00



EYL-Akademie

Seit 2016 können sich unsere Kunden in der **Eyl-Akademie** weiterbilden. Mittlerweile haben wir unser Angebot an Seminaren bedeutend ausgebaut, sodass Wissen aus den verschiedensten Bereichen vermittelt wird. In unseren Schulungsräumen erfahren Sie z.B. wie Sie in der Bohrungsfeinbearbeitung die Produktivität steigern können, Gefahrstoffe ordnungsgemäß lagern und persönliche Schutzausrüstung zum Retten aus Höhen und Tiefen einsetzen können. Oder Sie interessieren sich für die neueste Sägetechnik, eine Einführung in das Lean Management oder Grundlagen der Geometrischen Produktspezifikation zur Tolerierung von Maß-, Form- und Lageabweichungen.

Eine Investition in Wissen bringt noch immer die besten Zinsen.

(Benjamin Franklin)



Auf unserer Homepage finden Sie alle Infos zu den kommenden Eyl-Seminaren und können sich bei Interesse direkt anmelden.
Schauen Sie doch einmal vorbei - wir freuen uns auf Sie!



WERKZEUG-EYLERT

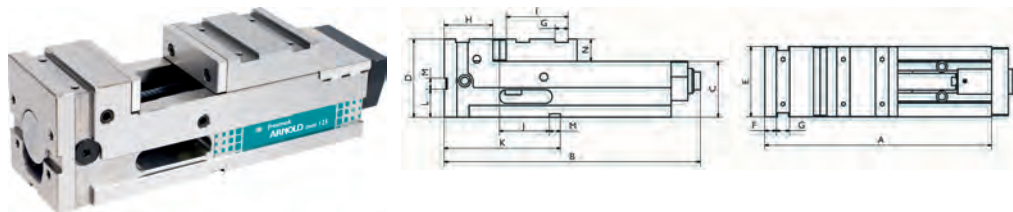
Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Hochdruckspanner, hydraulisch

Hochdruckspanner hydraulisch

fresmak
ARNOLD



in vier Ebenen aufspannbar: grundseitig, 2 x seitlich und vertikal in Verbindung mit Stirnplatte, alle Seiten parallel und lotgerecht 0,02 mm geschliffen, Wiederholgenauigkeit bei Spannung 0,01 mm, hydraulischer Hochdruckverstärker, Niederzug-Spannsystem, Monoblockkonstruktion, Seitenfenster zur leichteren Reinigung

Einsatz für horizontale und vertikale Bearbeitung, für NC-, CNC- und konventionelle Maschinen

Toleranz für c: -0,02, für die Nut: H7

Lieferumfang

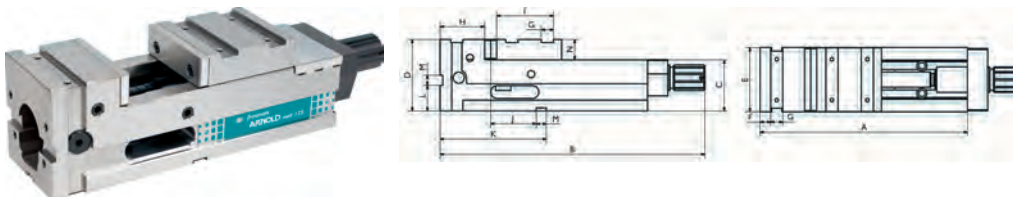
- Grundkörper
- hydraulische Spindel
- 1 Satz glatte Spannbacken
- 1 Handkurbel
- Bedienungshandbuch
- 4 Spannpratzen

Ausführung	Backenbreite (mm)	Spannkraft (kN)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Nut (mm)	N (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
mit Spannkraftregulator	125	40	410	528	100	140	126	20	40	240000125	(2.783,00)
	160	50	570	687	110	160	161		50	240000160	(3.810,00)
	200					173	201		63	240000200	(4.274,00)
ohne Spannkraftregulator	90	25	300	360	75	115	91		40	24000190	(2.531,00)
	125	40	410	468	100	140	126		40	240001125	(2.662,00)
	160	50	570	628	110	160	161		50	240001160	(3.594,00)
	200					173	201		63	240001200	(4.057,00)

Hochdruckspanner, mechanisch

Hochdruckspanner mechanisch

fresmak
ARNOLD



in vier Ebenen aufspannbar: grundseitig, 2 x seitlich und vertikal in Verbindung mit Stirnplatte, alle Seiten parallel und lotgerecht 0,02 mm geschliffen, Wiederholgenauigkeit bei Spannung 0,01 mm, mechanischer Hochdruckverstärker, Niederzug-Spannsystem, Monoblockkonstruktion, Seitenfenster zur leichteren Reinigung

Einsatz für horizontale und vertikale Bearbeitung, für NC-, CNC- und konventionelle Maschinen

Toleranz für c: -0,02, für die Nut: H7

Hinweis Winkelantrieb für Handkurbel auf Anfrage!

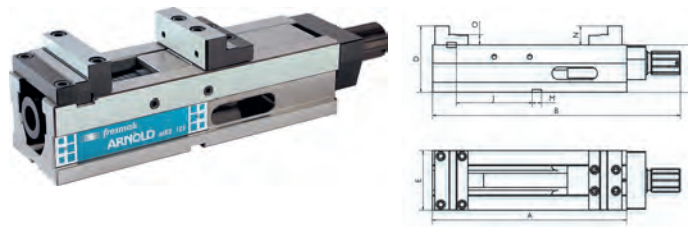
Lieferumfang

- Grundkörper
- mechanische Spindel
- 1 Satz glatte Spannbacken
- 1 Handkurbel
- Bedienungshandbuch
- 4 Spannpratzen

Ausführung	Backenbreite (mm)	Spannkraft (kN)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Nut (mm)	N (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
mit Spannkraftregulator	125	40	410	551	100	140	126	20	40	240002125	(2.783,00)
	160	50	570	706	110	160	161		50	240002160	(3.810,00)
	200					173	201		63	240002200	(4.274,00)
ohne Spannkraftregulator	90	25	300	387	75	115	91		40	24000390	(2.446,00)
	125	40	410	524	100	140	126		40	240003125	(2.662,00)
	160	50	570	679	110	160	161		50	240003160	(3.594,00)
	200					173	201		63	240003200	(4.057,00)

Hochdruckspanner mechanisch mit Spannkraftregulator "MB2"

fresmak
ARNOLD



Spindelschutz, Spindel austauschbar, Wiederholgenauigkeit bei Spannung 0,01 mm, mechanischer Hochdruckverstärker, Seitenfenster zur leichten Reinigung

Einsatz	für vertikale Bearbeitung, geeignet für NC-, CNC- und konventionelle Maschinen
Ausführung	mit Spannkraftregulator
Toleranz	für c: -0,02, für J: +0,02, für die Nut: H7
Hinweis	Winkeltrieb für Handkurbel auf Anfrage!
Lieferumfang	<ul style="list-style-type: none"> - Grundkörper - mechanische Spindel - 1 Satz glatte Spannbacken - 1 Handkurbel - Bedienungshandbuch - Spannpratzen

Backenbreite (mm)	Spannkraft (kN)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	J (mm)	Nut (mm)	N (mm)	Spannfeld 1 (mm)	Spannfeld 2 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
125	40	410	524	100	140	126	115	20	40	0-254	80-334	240007125	2.288,00
160	50	530	639	115	165	161	123		50	0-310	120-430	240007160	(3.410,00)

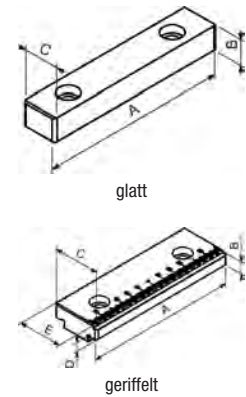
Zubehör für spezifische Hochdruckspanner

Backe

fresmak
ARNOLD

Einsatz für Art.-Nr. 240000, 240001, 240002 und 240003

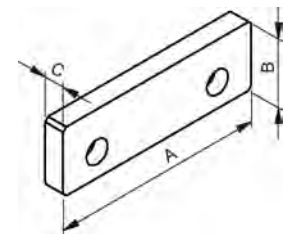
Ausführung	für Backenbreite (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
Spannbacke glatt	90	90	17	20	-	-	2400041	(135,20)
	125	125		2400042			155,00	
	160	160		2400043			(183,60)	
	200	200		2400044			(217,00)	
Wendebcke glatt/geriffelt	90	90	16,8	30	20	11	2400045	(222,00)
	125	125		2400046			333,00	
	160	160		2400047			(358,00)	
	200	200		2400048			(359,00)	



Spannbacke glatt

fresmak
ARNOLD

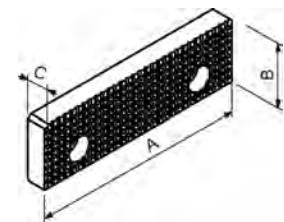
für Backenbreite (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
90	90	39,5	12	2400151	(57,90)
125	125		2400152	(64,10)	
160	160	49,5	16	2400153	(83,70)
200	200	62,5	20	2400154	(112,70)



Riffelbacke

fresmak
ARNOLD

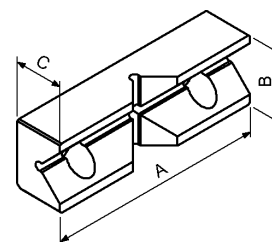
für Backenbreite (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
90	90	39,5	12	2400171	(85,80)
125	125		2400172	(97,20)	
160	160	49,5	16	2400173	(125,10)
200	200	62,5	20	2400174	(158,10)



Primenbacke

fresmak
ARNOLD

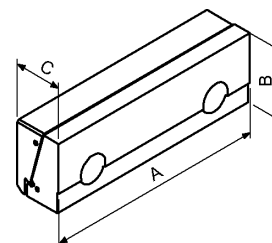
für Backenbreite (mm)	D-Bereich (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
90	40-11	90	39,5	28	2400181	(180,90)
125	40-15	125			2400182	(210,00)
160	50-16	160	49,5	33	2400183	(226,00)
200	62-35	200	62,5	48	2400184	(289,00)



Niederzugbacke Präzision

fresmak
ARNOLD

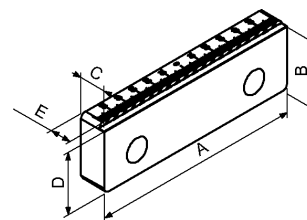
für Backenbreite (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
125	125	39,5	27	2400201	(304,00)
160	160	49,5	30	2400202	(345,00)
200	200	62,5	33	2400203	(421,00)



Krallebacke

fresmak
ARNOLD

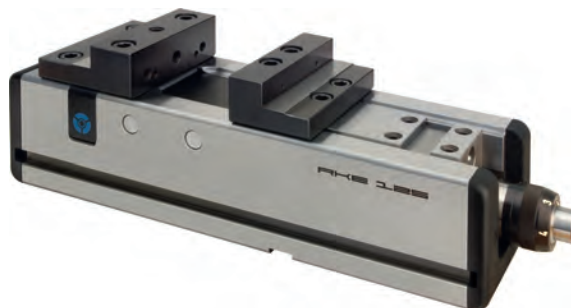
für Backenbreite (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
90	90	39,5	14	37	11	2400261	(230,00)
125	125		16		13	2400262	(265,00)
160	160	49,5	18	47	15	2400263	(320,00)
200	200	62,5	20	60	17	2400264	(418,00)



NC-Kompaktspanner

Kompaktspanner NC "RKE basic"

RÖHM



stabiler Stahlgrundkörper, Führungen allseitig gehärtet und geschliffen, langer Spannschieber mit Quernuten, allseitig gehärtet, Funktionsflächen geschliffen, Antriebsspindel mit Spannkraftvoreinstellung, Spannpratzen in vorgesehenen Spannflächen einsetzbar, mit zentralem Schmiernippel zur einfachen Schmierung von Führungen und Spindelgewinde, stabiler Späneschutz verhindert das Eindringen von Spänen in den Innenraum des Körpers, Gewindebohrungen zur Aufnahme aller RöhM-Flachspannbacken, Gewinde für Winkeltriebbefestigung

Einsatz	besonders geeignet für den Einsatz auf Bearbeitungszentren, horizontal, seitlich und in Verbindung mit einer Grundplatte vertikal aufspannbar, z. B. als Duo-Aufspannturm (Rücken an Rücken)
Ausführung	- Größe 92: Spannsystem mechanisch-hydraulisch mit Kraftübersetzer, manuell betätigt - Größen 125/160/200: Spannsystem mechanisch-mechanisch mit Kraftübersetzer, manuell betätigt
Hinweis	A = Backenbreite B2 = Spannfeld 1 B3 = Spannfeld 2 C = Backenhöhe D = Länge geöffnet E = Höhe Genauere technische Daten entnehmen Sie bitte dem Datenblatt (www.eylshop.de)!
Lieferumfang	- inklusive Stufenbacken

Backenbreite (mm)	Spannfeld 1 (mm)	Spannfeld 2 (mm)	Backenhöhe (mm)	Länge geöffnet (mm)	Höhe (mm)	Spannkraft (kN)	Art. Nr.	Preis pro Stück
92	0-138	71-208	32	346	112	25	24005192	(2.288,00)
125	0-216	97-312	40	479	140	40	240051125	(2.622,00)
160	0-320	131-451	50	634	165	60	240051160	(4.071,00)
200	0-315		60		175		240051200	(4.476,00)

Krallenbacke mit Feinstufe "SKB"



formschlüssige Spannung durch Eindringen der gehärteten Krallenspitzen, hohe Haltekräfte

Ausführung 2,5 mm Spanntiefe

Backenbreite (mm)	Backenhöhe (mm)	für Größe	VPE	Art. Nr.	Preis pro Pack
92	32	RKE basic, Art.-Nr. 24005192	2	240080092	(395,00)
125	40	RKE basic, Art.-Nr. 240051125		240080125	(489,00)
160	50	RKE basic, Art.-Nr. 240051160		240080160	(686,00)



Krallenbacke ohne Feinstufe "SKB"



formschlüssige Spannung durch Eindringen der gehärteten Krallenspitzen, hohe Haltekräfte

Ausführung universell für Spanntiefe > 2,5 mm

Backenbreite (mm)	Backenhöhe (mm)	für Größe	VPE	Art. Nr.	Preis pro Pack
92	32	RKE basic, Art.-Nr. 24005192	2	240082092	(326,00)
125	40	RKE basic, Art.-Nr. 240051125		240082125	(409,00)
160	50	RKE basic, Art.-Nr. 240051160		240082160	(570,00)



Spannpratze einfach "SPE"



Einsatz für stirn- und grundseitige Befestigung an NC-Kompaktspannern, Maschinenschraubstöcken und Zentrischspannern

T-Nut (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück	T-Nut (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	M10 x 50	24008512	(35,00)	18	M16 x 60	24008518	(41,90)
14	M12 x 55	24008514	(37,50)	20	M16 x 65	24008520	(41,90)
16	M12 x 60	24008516	(37,50)	22		24008522	(41,90)



Maschinenschraubstock mit manueller Kraftverstärkung "RB"



mit stufenweiser Spannkraftvoreinstellung für sensibles Spannen auch ohne Kraftverstärkung möglich, hohe Genauigkeit und Verschleißfestigkeit durch präzise gehärtete Backenführung, Bolzensystem für schnelle Spannereichsverstellung, Grundfläche mit Längsnuten 20H7, gekapselte Spindel gegen Verschmutzung sowie für optimalen Kühlmittel- und Späneabfluss durch abgerundetes Design

Einsatz zur Senkrechtbearbeitung direkt über Spannpratzen auf dem Maschinentisch oder auf Drehplatte mit Gradeinteilung

Backenbreite (mm)	Backenhöhe (mm)	Spannkraft (kN)	Länge geschlossen (mm)	B (mm)	Spannbereich (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
92	31,6	25	490	160	0-100	24103092	(1.399,00)
113		30	583		0-170	241030113	(1.512,00)
135	39,6	40	679	200	0-220	241030135	(1.865,00)
160	49,6	50	817	240	0-310	241030160	(2.330,00)
200	66,6	100	1.022	280	0-350	241030200	(3.150,00)



Stahlbacke einteilig



weiche Stahlbacken

Einsatz zur Selbstanfertigung von Formbacken, zum Spannen von Formteilen

Backenbreite (mm)	Backenhöhe (mm)	für Größe	Art. Nr.	Preis pro Stück
125	60	RKE basic, Art.-Nr. 240051125	2410350125	(233,00)
160	70	RKE basic, Art.-Nr. 240051160	2410350160	(375,00)



Stufenbacke "RKE basic"

umkehrbar

Einsatz dient zur Aufnahme der Backen

Backenbreite (mm)	Backenhöhe (mm)	für Größe	VPE	Art. Nr.	Preis pro Pack
92	32	RKE basic, Art.-Nr. 24005192	2	241035192	(350,00)
125	40	RKE basic, Art.-Nr. 240051125		2410351125	(583,00)
160	50	RKE basic, Art.-Nr. 240051160		2410351160	(930,00)
200	60	RKE basic, Art.-Nr. 240051200		2410351200	(1.399,00)

Grundbacke "RNG"

mit zwei Dauermagneten

Einsatz zur Aufnahme der Backen-Einsätze

Backenbreite (mm)	Backenhöhe (mm)	für Größe	VPE	Art. Nr.	Preis pro Pack
92	31,5	RKE basic, Art.-Nr. 24005192	2	241035292	(316,00)
125	40	RKE basic, Art.-Nr. 240051125		2410352125	(393,00)
160	49,5	RKE basic, Art.-Nr. 240051160		2410352160	(440,00)
200	60	RKE basic, Art.-Nr. 240051200		2410352200	(478,00)

Standardeinsatz "RNS"

gehalten von zwei Dauermagneten

Einsatz in Verwendung mit Grundbacken RNG (2410352...)

Backenbreite (mm)	Backenhöhe (mm)	für Größe	VPE	Art. Nr.	Preis pro Pack
92	32	RKE basic, Art.-Nr. 24005192	2	241035392	(316,00)
125	40	RKE basic, Art.-Nr. 240051125		2410353125	(486,00)
160	50	RKE basic, Art.-Nr. 240051160		2410353160	(402,00)
200	60	RKE basic, Art.-Nr. 240051200		2410353200	(478,00)

Standardeinsatz feingeriffelt "RNSf"

gehalten von zwei Dauermagneten

Einsatz in Verwendung mit Grundbacken RNG (2410352...)

Backenbreite (mm)	Backenhöhe (mm)	für Größe	VPE	Art. Nr.	Preis pro Pack
92	32	RKE basic, Art.-Nr. 24005192	2	241035492	(316,00)
125	40	RKE basic, Art.-Nr. 240051125		2410354125	(573,00)
160	50	RKE basic, Art.-Nr. 240051160		2410354160	(402,00)
200	60	RKE basic, Art.-Nr. 240051200		2410354200	(478,00)

Normalbacke "SGN"

eine Seite glatt, eine Seite gerillt, beide Seiten geschliffen



Backenbreite (mm)	Backenhöhe (mm)	für Größe	Art. Nr.	Preis pro Stück
92	31,6	- RKE basic, Art.-Nr. 24005192 - RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 24103092	241035592	(46,85)
113		- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030113	2410355113	(52,50)
125	39,7	- RKE basic, Art.-Nr. 240051125	2410355125	(58,30)
135	39,6	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030113	2410355135	(64,20)
160	49,6	- RKE basic, Art.-Nr. 240051160 - RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030160	2410355160	(81,50)
200	62,6	RKE basic, Art.-Nr. 240051200	2410355200/1	(104,50)
	64,6	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030200	2410355200	(104,50)

Normalbacke "SGNf"



umkehrbar, zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung, eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgerillt



Backenbreite (mm)	Backenhöhe (mm)	für Größe	Art. Nr.	Preis pro Stück
92	31,6	- RKE basic, Art.-Nr. 24005192 - RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 24103092	241035692	(57,30)
113		- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030113	2410356113	(65,90)
125	39,7	- RKE basic, Art.-Nr. 240051125	2410356125	(72,90)
135	39,6	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030135	2410356135	(80,30)
160	49,6	- RKE basic, Art.-Nr. 240051160 - RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030160	2410356160	(101,90)
200	62,6	RKE basic, Art.-Nr. 240051200	2410356200/1	(130,00)
	64,6	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030200	2410356200	(130,00)

Niederzugbacke "SNF"



mit Federblatt, gehärtet und geschliffen



Backenbreite (mm)	Backenhöhe (mm)	für Größe	VPE	Art. Nr.	Preis pro Pack
113	31,6	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030113	2	2410357113	(184,30)
125, 135	39,6	- RKE basic, Art.-Nr. 240051125 - RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030135		2410357125/135	(226,00)
160	50	- RKE basic, Art.-Nr. 240051160 - RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030160		2410357160	(326,00)
200	62,6	RKE basic, Art.-Nr. 240051200		2410357200/1	(513,00)
	64,6	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030200		2410357200	(326,00)

Prismenbacke "SPR"



mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit Backe SGN, nur für Doppelspannung geeignet



Backenbreite (mm)	Backenhöhe (mm)	für Größe	Spannbereich (mm)	Spannbereich vertikal (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
92	31,6	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 24103092 - RKE basic, Art.-Nr. 24005192	3-13	5-32	241035892	(81,50)
113		- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030113			2410358113	(92,00)
135	39,6	- RKE basic, Art.-Nr. 240051125 - RZM, Art.-Nr. 240053... - RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030135	4-20	6-40	2410358125/135	(112,60)
160	49,6	- RKE basic, Art.-Nr. 240051160 - RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030160	5-29	7-48	2410358160	(142,90)
200	62,6	RKE basic, Art.-Nr. 240051200	6-37	8-56	2410358200/1	(184,30)
	64,6	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030200			2410358200	(184,30)

Alles

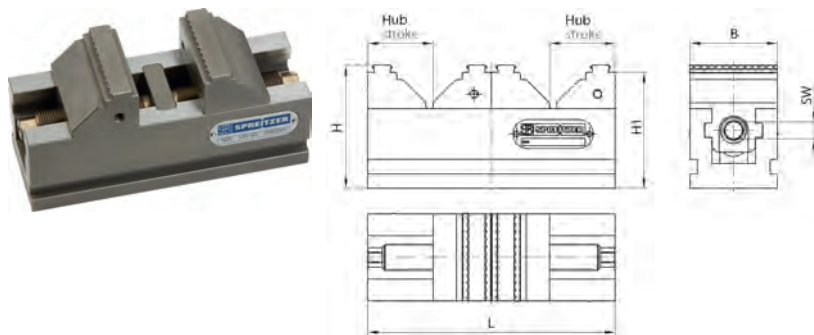
aus einer Hand

www.eylshop.de

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eynet: www.eylshop.de

Zentrischspanner

Zentrischspanner mechanisch "MZR"



vergüteter Werkzeugstahl, oberflächengehärtet, Funktionsflächen präzisionsgeschliffen, gehärtete Spindel, eingepasste Grundbacken, offene Bauweise für maximalen Späneabfluss, Wendebacke für maximalen Spannbereich, Wiederholgenauigkeit 0,01 mm, Paarungsgenauigkeit 0,03 mm

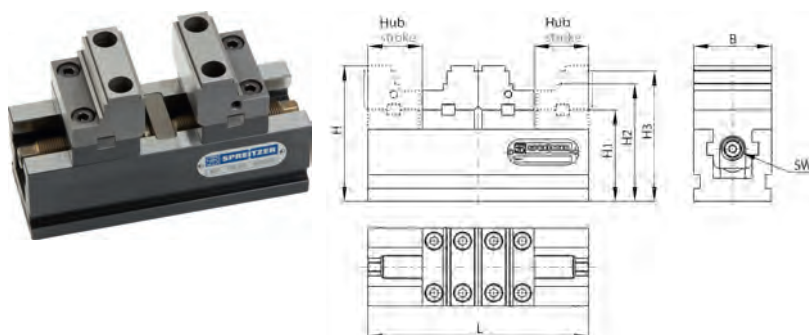
Einsatz - kosteneffektives Spannmittel für Rohteile auf Mehrachsen-Bearbeitungszentren und Automationssystemen
- kraftvolle, formschlüssige Rohteilspannung ohne Vorprägen

Hinweis Weiter Ausführungen auf Anfrage lieferbar!

Lieferumfang - 1 Zentrischspanner mit Bedienungsanleitung
- 2 Wendebacken mit Grip

L (mm)	B (mm)	H (mm)	H1 (mm)	Spannweite (mm)	Spannkraft (kN)	SW (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
80	36	52	48	0-59	16	8	24005680-36	(381,00)
120	60	84	80	0-86	30	12	240056120-60	(581,00)
150	80	94	90	0-108	40	15	240056150-80	(694,00)
170	60	84	80	0-136	30	12	240056170-60	(606,00)
220	80	94	90	0-178	40	15	240056220-80	(764,00)
	125						240056220-125	(886,00)

Zentrischspanner mechanisch "MZU"



vergüteter Werkzeugstahl, oberflächengehärtet, Funktionsflächen präzisionsgeschliffen, gehärtete Spindel, eingeschlifene Grundbacken, offene Bauweise für maximalen Späneabfluss, Wendebacken für maximalen Spannbereich, Zentriergenauigkeit ± 0,015 mm, Wiederholgenauigkeit 0,01 mm, Paarungsgenauigkeit 0,02 mm, Lieferung ohne Spannbacken

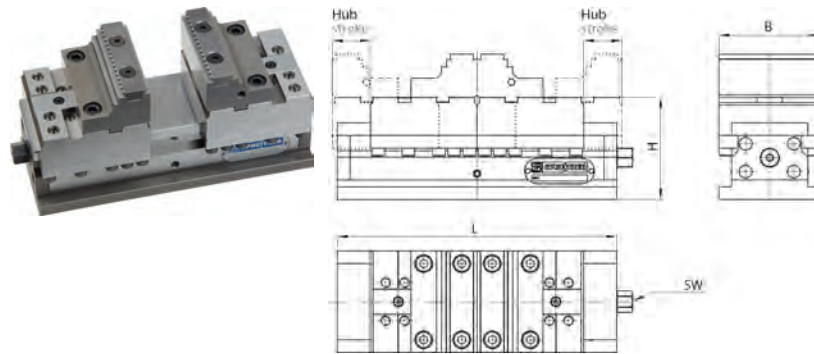
Einsatz - Umfangreiches Spannbackenprogramm bietet höchste Flexibilität auf Mehrachsen-Bearbeitungszentren und Automationssystemen
- kraftvolle, formschlüssige Rohteilspannung ohne Vorprägen

Hinweis Weiter Ausführungen auf Anfrage lieferbar!

Lieferumfang - 1 Zentrischspanner mit Bedienungsanleitung

L (mm)	B (mm)	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	Spannweite (mm)	Spannkraft (kN)	SW (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
80	36	59	39	54	56	78-70	16	8	24005780-36	(423,00)
120	60	104	70	90	100	80-110	30	12	240057120-60	(739,00)
170						130-160			240057170-60	(766,00)
220	80	115	75	100	111	180-210	40	15	240057220-80	(934,00)
360	125	170	115	140	165	310-350	70	18	240057360-125	(1.870,00)

Zentrischspanner mechanisch "MZC"



vergüteter Werkzeugstahl, oberflächengehärtet, Funktionsflächen präzisionsgeschliffen, gehärtete Spindel (Ausführung E), gehärtete und geschliffene Spindel (Ausführung S), eingeschliffene Grundbacken, massive, verwindungssteife und vollgekapselte Bauweise, Zentriergenauigkeit $\pm 0,015$ mm (Ausführung E), $\pm 0,005$ mm (Ausführung S), Wiederholgenauigkeit 0,01 mm (Ausführung E), $\pm 0,003$ mm (Ausführung S), Paarungsgenauigkeit 0,01 mm, Lieferung ohne Spannbacken

Einsatz - universeller und flexibler Einsatz auf Mehrachsen-Bearbeitungszentren und Automationsystemen
 - Rohteile und vorbereitete Werkstücke
 - Präzisionsspannung, besonders geeignet für Genauigkeits- und HPC-Fräsen

Hinweis Weitere Ausführungen auf Anfrage lieferbar!

Lieferumfang - 1 Zentrischspanner mit Bedienungsanleitung

Ausführung	L (mm)	B (mm)	H (mm)	Spannweite (mm)	Spannkraft (kN)	SW (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
E	280	100	100	245-298	50	15	240058280-100E	(1.761,00)
S							240058280-100S	(2.271,00)

Blockspannbacke weich

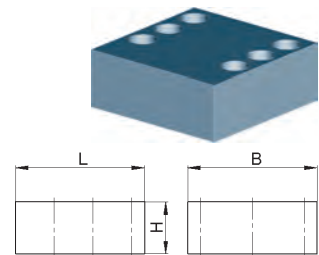
Einsatzstahl, weich, vorbearbeitet

Einsatz zur Selbstanfertigung von Formbacken bzw. zum Spannen von Formteilen

Hinweis Weiter Backen-Ausführungen auf Anfrage lieferbar!

Lieferumfang - 2 weiche Blockspannbacken

L (mm)	B (mm)	H (mm)	für Größe	Art. Nr.	Preis pro Paar
32	36	15	MZU 80-36	2400621	(63,60)
50	60	30	MZU 120-60 MZU 170-60	2400622	(94,80)
	80	36	MZU 220-80	2400623	(104,70)
100	125	50	MZU 360-125	2400624	(240,00)
114	100	44	MZC 280-100 E/S	2400625	(178,20)



Wendebacke gestuft

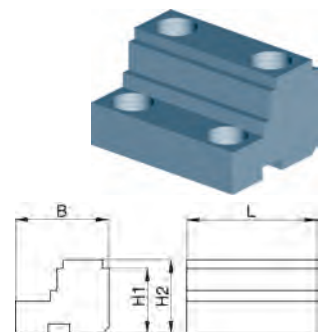
Stahl, gehärtet und geschliffen

Einsatz Wendebacken werden zum Spannen von Fertigteilen oder in der zweiten Aufspannung verwendet

Hinweis Weiter Backen-Ausführungen auf Anfrage lieferbar!

Lieferumfang - 2 Stufen-Wendebacken

L (mm)	B (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	für Größe	Art. Nr.	Preis pro Paar
36	27	17	20	MZU 80-36	2400631	(154,20)
60	43	30	34	MZU 120-60 MZU 170-60	2400632	(275,00)
	70	40	44	MZC 280-100 E/S	2400635	(264,00)
80	50	36	40	MZU 220-80	2400633	(256,00)
125	80	50	55	MZU 360-125	2400634	(396,00)

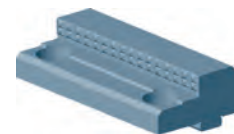
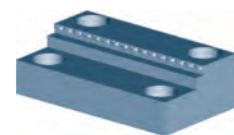


Gripbacke gestuft

Stahl, gehärtet, beschichtet

Einsatz zum Spannen von Rohmaterial ohne Vorprägen
Hinweis Weiter Backen-Ausführungen auf Anfrage lieferbar!
Lieferumfang – 2 Stufen-Gripbacken

L (mm)	B (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	für Größe	Art. Nr.	Preis pro Paar
36	27	16	20	MZU 80-36	2400641	(171,90)
60	44	20	24	MZU 120-60 MZU 170-60	2400642	(234,00)
80	50			MZU 220-80	2400643	(266,00)
100	48	18	26	MZC 280-100 E/S	2400645	(200,00)
125	80	40	44	MZU 360-125	2400644	(482,00)



2400645

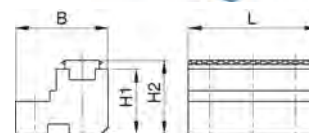
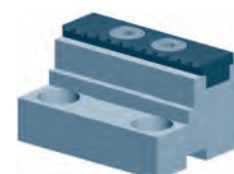


Wendebacke gestuft und Gripeleiste

Stahl, gehärtet, geschliffen und beschichtet (Gripeleiste)

Einsatz zum Spannen von Rohmaterial ohne Vorprägen und zum Spannen auf glatten Spann-
stufen, Gripeleisten austauschbar
Hinweis Weiter Backen-Ausführungen auf Anfrage lieferbar!
Lieferumfang – 2 Stufen-Wendebacken mit Gripeleisten

L (mm)	B (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	für Größe	Art. Nr.	Preis pro Paar
60	43	30	34	MZU 120-60 MZU 170-60	2400651	(365,00)
80	48	36	40	MZU 220-80	2400652	(360,00)
100	70	40	44	MZC 280-100 E/S	2400654	(448,00)
125	80	51	55	MZU 360-125	2400653	(585,00)

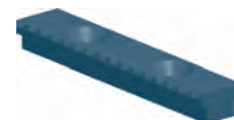


Gripeleiste

Stahl, gehärtet und beschichtet

Einsatz zum Spannen von Rohmaterial ohne Vorprägen
Hinweis Weiter Backen-Ausführungen auf Anfrage lieferbar!
Lieferumfang – 2 Gripeleisten

L (mm)	B (mm)	Spanntiefe (mm)	für Größe	Art. Nr.	Preis pro Paar
60	19	4	Stufen-Wendebacke mit Gripeleiste Art.-Nr. 2400651	24006660	(127,10)
80	18		Stufen-Wendebacke mit Gripeleiste Art.-Nr. 2400652	24006680	(139,10)
100	22		Stufen-Wendebacke mit Gripeleiste Art.-Nr. 2400654	240066100	(171,90)
125	26		Stufen-Wendebacke mit Gripeleiste Art.-Nr. 2400653	240066125	(225,00)

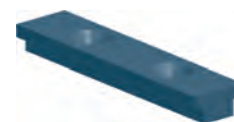


Spannleiste mit HM-Beschichtung

Stahl, gehärtet und HM-beschichtet

Einsatz hohe Haltekraft durch erhöhten Reibfaktor, keine Beschädigung der Werkstückober-
fläche
 1. Seite: zum Spannen von hartem Rohmaterial
 2. Seite: zum Spannen von bearbeitetem Material (Finishflächen)
Hinweis Weiter Backen-Ausführungen auf Anfrage lieferbar!
Lieferumfang – 2 Spannleisten mit HM-Beschichtung

L (mm)	B (mm)	Spanntiefe (mm)	für Größe	Art. Nr.	Preis pro Paar
60	19	4	Stufen-Wendebacke mit Gripeleiste Art.-Nr. 2400651	24006760	(115,70)
80	18		Stufen-Wendebacke mit Gripeleiste Art.-Nr. 2400652	24006780	(115,70)
100	22		Stufen-Wendebacke mit Gripeleiste Art.-Nr. 2400654	240067100	(133,40)
125	26		Stufen-Wendebacke mit Gripeleiste Art.-Nr. 2400653	240067125	(144,80)



Lust auf weitere tolle Angebote? -

Unsere Eylaktionen bieten noch mehr

Neben unserem Katalogsortiment bieten wir Ihnen
mit unseren **Eylaktionen** halbjährlich viele tolle Sonderangebote.



WERKZEUG-**EYLERT**
Gebrüder Eylert & Co. KG

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
 Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Präzisionsschraubstöcke

Schraubstock Präzision



Backenbreite mm	a mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	C mm	Lmax mm	H mm	h mm	B mm	k mm	Anzugsmoment Nm	Spannkraft daN
100	165	320	61,8	12	13	399	65	30	35	12	40	2000
125	165	335	68	18	15	406	82	40	42	12	60	3000
150/1	210	425	87,3	21,2	18	515	102	50	52	18	120	4100
150/2	260	475	87,3	21,2	18	565	102	50	52	18	120	4100
150/3	305	520	87,3	21,2	18	610	102	50	52	18	120	4100
200/1	260	535	109,4	38,1	20	623	121	60	61	18	170	4500
200/2	310	585	109,4	38,1	20	673	121	60	61	18	170	4500
200/3	360	635	109,4	38,1	20	723	121	60	61	18	170	4500

aus hochlegiertem und gehärtetem Qualitätsstahl, schnell verstellbare und selbst regulierende bewegliche Spannbacken, auswechselbare Backeneinsätze

Einsatz für präzise Schleif- und Fräsarbeiten

Lieferumfang

- Präzisionsschraubstock
- Spannschlüssel
- Nutensteine
- Spannpratzen

Backenbreite (mm)	Spannbereich (mm)	Backenhöhe (mm)	Länge (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
100	0-165	30	320	241100100	(950,00)
125		40	335	241100125	(1.140,00)
150	0-210	50	425	241100150/1	(1.435,00)
	0-260		475	241100150/2	(1.494,00)
	0-305		520	241100150/3	(1.649,00)
200	0-260	60	535	241100200/1	(2.160,00)
	0-310		585	241100200/2	(2.225,00)
	0-360		635	241100200/3	(2.445,00)

Prismenbacke



Einsatz für Präzisionsschraubstock (Art.-Nr. 241100...)

Backenbreite (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Pack	Backenbreite (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Pack
100	2	241101100	(161,00)	150	2	241101150	(204,00)
125		241101125	(170,30)	200		241101200	(289,00)



Riffelbacke



Einsatz für Präzisionsschraubstock (Art.-Nr. 241100...)

Backenbreite (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Pack	Backenbreite (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Pack
100	2	241102100	(183,70)	150	2	241102150	(215,00)
125		241102125	(211,00)	200		241102200	(305,00)



Drehplatte für Schraubstöcke Präzision



Auflagerand geschliffen, robuste Gussausführung, Passstift aus gehärtetem und geschliffenem Qualitätsstahl

Einsatz für Präzisionsschraubstock (Art.-Nr. 241100...)

Backenbreite (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück	Backenbreite (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
100	241103100	(608,00)	150	241103150	(1.270,00)
125	241103125	(1.079,00)	200	241103200	(1.736,00)



Schraubstock Präzision mit Gewindespindel



aus gehärtetem und geschliffenem Spezialstahl, mit waagrecht und senkrecht eingeschliffenen Prisma, Parallelität 0,01/100 mm

Backenbreite (mm)	Spannbereich (mm)	Backenhöhe (mm)	Länge (mm)	Gesamte Höhe (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
50	0-65	25	155	50	2411550	140,00
63	0-85	32	190	63	2411563	174,00
73	0-100	35	210	70	2411573	210,00
88	0-125	40	250	80	2411588	302,00
100		45	260	90	24115100	338,00

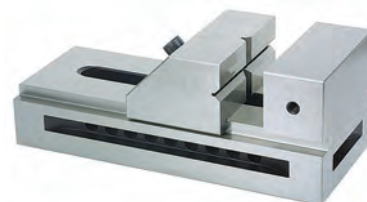


Maschinenschraubstock Präzision mit Niederzugbacken



Schnellverstellung, aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen, mit waagrecht und senkrecht eingeschliffenem Prisma, Parallelität 0,01/100 mm, Rechtwinkligkeit 0,01/100 mm

Backenbreite (mm)	Spannbereich (mm)	Backenhöhe (mm)	Länge geschlossen (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
25	0-32	12	75	2411625	(105,20)
50	0-65	25	140	2411650	(143,40)
63	0-85	32	175	2411663	(184,60)
73	0-100	35	190	2411673	(194,40)
100	0-125	45	245	24116100	(317,00)
125	0-160	50	285	24116125	(519,00)

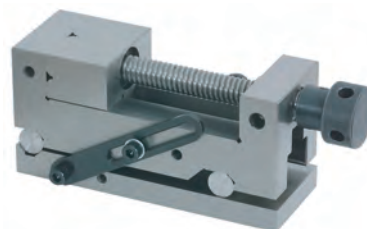


Sinus-Schraubstock



mit Schwenkachse vorn, aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen, mit waagrecht und senkrecht eingeschliffenem Prisma, Parallelität 0,01/100 mm, Rollenabstand 100 mm, präzise Winkeleinstellung durch Endmaße, max. 46°

Backenbreite (mm)	Spannbereich (mm)	Backenhöhe (mm)	Länge geschlossen (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
50	0-65	25	150	2411750	(246,00)
63	0-825	32	185	2411763	(303,00)
73	0-100	35	205	2411773	(338,00)



Minischraubstock Sortiment



Einsatz zum Spannen von kleinen Teilen auf Profilprojektoren und Messmikroskopen sowie für diverse andere Einsatzmöglichkeiten

Ausführung Gewindespindel, Spannbacken mit waagrecht und senkrecht eingeschliffenen Prismen

Fehlergrenze (±mm) 0,02 / 100 mm

Hinweis Weiteres Zubehör auf Anfrage!

Backenbreite (mm)	Spannweite (mm)	Spanntiefe (mm)	Abmessungen (mm)	Material	Art. Nr.	Preis pro Stück
15	0-14	8	50 x 15 x 15	INOX, gehärtet	350014	(293,00)
				Messing, mattverchromt	350011	108,00
25	0-23	15	75 x 25 x 25	Aluminium, eloxiert	350012	135,30
				INOX, gehärtet	350015	(329,00)
35	0-32	21	100 x 35 x 35	Aluminium, eloxiert	350013	202,00
				INOX, gehärtet	350016	(381,00)



Bei uns wird Genauigkeit groß geschrieben -

unser Kalibrierservice

Sprechen Sie uns an! Wir beraten Sie gern!

Eylruf: 0371 5267-0 | Eylmail: info@werkzeug-eylert.de



WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



350031 Minischraubstock Sortiment

511,00



Messing, hartverchromt-Gewindespindel, Spannbacken mit waagrecht und senkrecht eingeschliffenen Prismen

Ausführung Gewindespindel, Spannbacken mit waagrecht und senkrecht eingeschliffenen Prismen

Hinweis Weitere Satzzusammenstellungen auf Anfrage!

Lieferumfang

- je 1 Paar Kunststoff- und Stufenbacken
- je 1 Stück Prismenbacke mit Anschlagstift für jede Backenbreite
- je 1 Stück Art.-Nr. 3500115, 3500125, 3500135
- Koffer



Stativ mit Aufnahmeplatte für Minischraubstöcke



stabile Aufnahmeplatte mit Kugelgelenken, dreh- und schwenkbar

Einsatz	Fußdurchmesser (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
für Backenbreite 15 mm	70	350051	145,10
für Backenbreite 25 mm		350052	146,20
für Backenbreite 35 mm	90	350053	173,50



35005..., Lieferung ohne Schraubstock

Maschinenschraubstöcke für Bohrmaschinen

Maschinenschraubstock schwer



äußerst robust, hochfester Gusskörper, gehärtete und geschliffene Backen, kräftige Spindel

Einsatz in Produktion und Handwerk

Backenbreite (mm)	Spannweite (mm)	L (mm)	B (mm)	H (mm)	Schlitzabstand (mm)	Nutbreite (mm)	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
80	80	200	140	60	100	für M10	5	2413280	107,10
100	90	220	175	75	125	für M12	7,5	24132100	162,60
120	120	260	215	86	160	für M16	11,5	24132120	201,00
140	155	300	220		165		13,5	24132140	235,00



Maschinenschraubstock mittelschwer



leichte, handliche Ausführung, Spannbacken gehärtet und geschliffen, eine Backe mit Horizontal- und Vertikalprisma für Rundmaterial, andere Backe glatt, beide Backen oben abgesetzt, offene Grundplatte mit 6 Spannuten

Einsatz für Bohrmaschinen und Bohrstände

Backenbreite (mm)	Spannweite (mm)	L (mm)	B (mm)	H (mm)	Schlitzabstand (mm)	Nutbreite (mm)	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
80	65	255	142	64	111	für M10	3	2413480	65,40
100	90	287	150	65	124	für M12	4,5	24134100	81,80
120	110	368	176	63	148		6,8	24134120	107,90



24136100 Maschinenschraubstock universell

132,00



mit genauer Außenführung, im ergonomischen Hohlgriff läuft die verdeckte Spindel, exakt gefräste Auflagefläche, hochgenaue Backenführung mit drei plangefrästen Auflageflächen

Einsatz zum Bearbeiten von Teilen in zwei oder drei senkrecht zueinander stehenden Ebenen in einer Spannung

Backenbreite (mm)	Spannweite (mm)	L (mm)	B (mm)	H (mm)	Schlitzabstand (mm)	Nutbreite (mm)	Gewicht (kg)
100	85	185	154	64	125	für M12	4,9



Anwendungsbeispiel



Anwendungsbeispiel

2413880 Maschinenschraubstock leicht

50,70



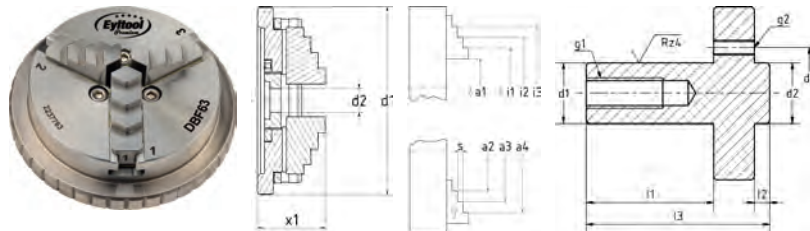
aus Maschinenguss, Backen und Spindel aus Stahl



Backenbreite (mm)	Spannweite (mm)	L (mm)	B (mm)	H (mm)	Schlitzabstand (mm)	Nutbreite (mm)	Gewicht (kg)
80	85	150	130	45	100	für M10	1,7

Spannfutter für Erodiermaschinen

Spannfutter Präzision VA



60 % flacher als Standard-Spannfutter, Spannung erfolgt durch Drehen am Spanning von Hand - kein Werkzeug erforderlich, Rundlauf < 0,02 mm, Spannwiederholgenauigkeit < 0,005 mm

Einsatz für Anwendungsfälle, bei denen eine niedrige Spannkraft aber eine höhere Präzision benötigt wird z. B. beim Erodieren, Laserschweißen, Laserbeschriftung und Unterwasser-Ultraschallprüfungen

Hinweis Die technischen Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de/

Lieferumfang
 - 1 Satz gehärteter, umkehrbarer Backen
 - 1 zylindrische Aufnahme

Typ	d1 (mm)	x1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
DBF34	35	18,5	2237734	(596,00)
DBF55	55,5	29,8	2237755	(596,00)
DBF63	69,5	29,25	2237763	(596,00)

Typ	d1 (mm)	x1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
DBF100	119	42,7	22377100	(1.005,00)
DBF160	159	56,8	22377160	(2.756,00)

Die Werkzeug-Erlebniswelt -

in Chemnitz



WERKZEUG-EYLERT
SEIHER & CO. KG

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
 Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Magnetspannsysteme

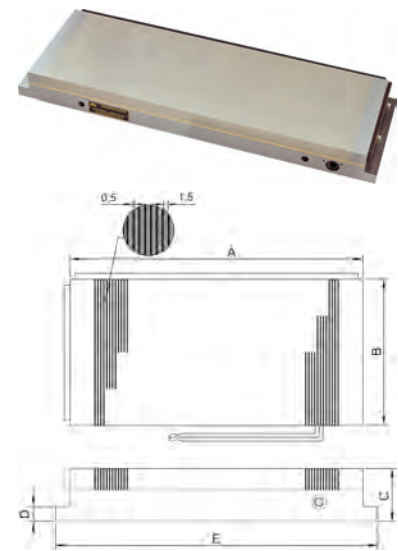
Permanent-Magnetspannplatte mit feiner Polteilung "MICROFINE"

assfalq

niedrige Bauhöhe bei hoher Haltekraft, Bearbeitung der Haftfläche bis max. 8 mm Tiefe, flüssigkeitsdicht, mechanisch EIN/AUS-schaltbar, Werkstücke können spannungsfrei und schnell gespannt werden, Fünf-Seiten-Bearbeitung, geringe Eindringtiefe der Magnetkraft, da flaches Magnetfeld durch kleine Polteilung

Einsatz	für leichte bis mittlere Bearbeitung auf Werkzeugmaschinen, universell einsetzbar, insbesondere zum Schleifen und Erodieren, aber auch für Feinfräsarbeiten, für mittlere dünne, als auch große dicke Werkstücke mit sauberer, ebener Oberfläche
Ausführung	haftstarkes Neodym-Magnetspannsystem
Haftkraft pro cm² (N)	80
Polteilung	1,5+0,5 mm
Hinweis	Das Maß C ist eine Zirkaangabe.

A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
150	100	48	16	170	5	25505150X100	(301,00)
250	125			270	11	25505250X125	(388,00)
300	150	53		320	16	25505300X150	(497,00)
	200			22	25505300X200	(662,00)	
350	150	48		370	18	25505350X150	(595,00)
400	200	53		420	30	25505400X200	(858,00)
450	150			470	24	25505450X150	(672,00)
500	200	58		520	37	25505500X200	(1.013,00)
	250			47	25505500X250	(1.292,00)	
600	300	58		620	76	25505600X300	(1.809,00)



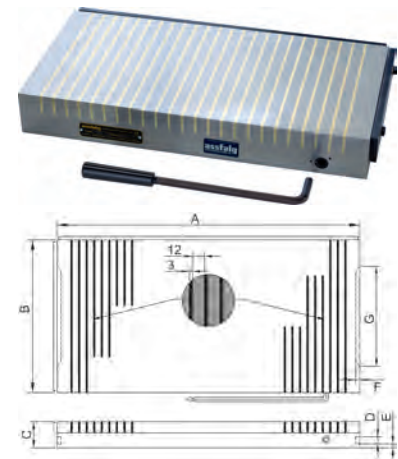
Permanent-Magnetspannplatte mit grober Polteilung "PERMAMAX"

assfalq

mittlere Bauhöhe bei sehr hoher Haltekraft, Bearbeitung der Haftfläche bis max. 8 mm Tiefe, flüssigkeitsdicht, mechanisch EIN/AUS-schaltbar, Werkstücke können spannungsfrei und schnell gespannt werden, Fünf-Seiten-Bearbeitung, geringe Eindringtiefe der Magnetkraft (ca. 10 mm), da flaches Magnetfeld durch kleine Polteilung

Einsatz	universell auf Werkzeugmaschinen einsetzbar, insbesondere zum Fräsen kleiner (ab 30x15x6 mm) und großer Werkstücke, auch für mittlere Werkstücke ab 0,8 mm Dicke
Ausführung	haftstarkes Neodym-Magnetspannsystem
Haftkraft pro cm² (N)	120-140
Polteilung	12+3 mm
Hinweis	Das Maß C ist eine Zirkaangabe.

A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
160	100	53	14	12	8	60	6	25507160X100	(276,00)
250	150					90	16	25507250X150	(601,00)
300	200					120	18	25507300X150	(692,00)
						24	25507300X200	(885,00)	
400	300					32	25507400X200	(1.109,00)	
500	300					190	61	25507500X300	(1.831,00)
						120	49	25507600X200	(1.679,00)
600	200					190	73	25507600X300	(2.228,00)
	300								



Permanent-Magnetspannplatte mit radialer Polteilung "NEOSTAR"

assfalq

mittlere Bauhöhe bei sehr hoher Haltekraft, flüssigkeitsdicht, mechanisch EIN/AUS-schaltbar, das Zentrum ist nicht magnetisch und kann bis max. Maß "C" durchgebohrt werden, Werkstücke können spannungsfrei und schnell gespannt werden, Rundum-Bearbeitung, zentrische Durchgangsbohrung kann eingearbeitet werden, geringe Eindringtiefe der Magnetkraft (ca. 10 mm), da flaches Magnetfeld

Einsatz	universell für rotationssymmetrische ferromagnetische Werkstücke einsetzbar, insbesondere zum Innenrundsleifen, Drehen und Hartdrehen, hervorragend zum Spannen von Ringen und Scheiben ab ca. 80 mm Durchmesser geeignet
Ausführung	haftstarkes Neodym-Magnetspannsystem
Haftkraft pro cm² (N)	100-140
Hinweis	- Das Maß C ist eine Zirkaangabe. - Andere Abmessungen auf Anfrage!

A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	I (mm)	Gewinde	Polteilung	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
130	57	20	50	5	12	-	100	4 x M6	10	6	25509130	(489,00)
160		24				80	120			9	25509160	(631,00)
200	70	30	60	6	16	110	180	4 x M8	16	14	25509200	(804,00)
250		42				140	220			27	25509250	(1.008,00)
300	73	150	170	6	16	180	260		20	41	25509300	(1.425,00)
350		56				220	300			55	25509350	(2.025,00)



Permanent-Magnetspannfutter mit paralleler Polteilung "PERMAMAX"

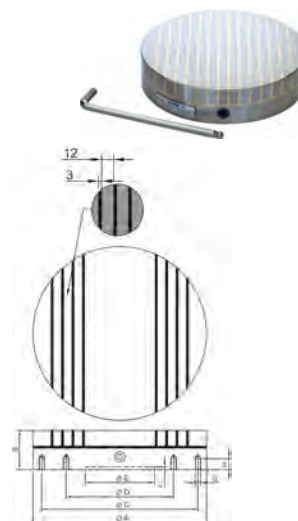
assafa

mittlere Bauhöhe bei sehr hoher Haltekraft, flüssigkeitsdichte, mechanisch EIN/AUS-schaltbar, Bearbeitung der Haftfläche bis max. 8 mm Tiefe (5 mm bei $D < 130$ mm), Werkstücke können spannungsfrei und schnell gespannt werden, Rundum-Bearbeitung, geringe Eindringtiefe der Magnetkraft (ca. 10 mm), da flaches Magnetfeld

Einsatz durch Feinpolteilung zum Aufspannen von dünnen und kleinen Werkstücken verwendet, insbesondere zum Flachsleifen und Innenrundsleifen, Drehen und Hartdrehen von dünnen Scheiben und Ringen

Haftkraft pro cm^2 (N) 100-140

A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	H (mm)	Gewinde	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
100	55	0	75	50	5	12	M6	3,41	25515100	(296,00)
160		120	80					9	25515160	(530,00)
200		180	110					13	25515200	(692,00)
250		220	140	21				25515250	(1.008,00)	
300		260	180	30				25515300	(1.374,00)	
350		300	220	170				6	16	M8



Spannsätze und Zubehör

Spannwerkzeug Sortiment



vergütet, Festigkeitsklasse 8 bzw. 10

Einsatz für Werkzeugmaschinen und T-Nutentische, enthält alle notwendigen Elemente zum schnellen Aufspannen von Werkzeugen, Vorrichtungen oder Werkstücken auf T-Nutentischen

Hinweis - Die Bestandteile und technischen Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de
- Sämtliche Teile sind auch einzeln lieferbar!

Lieferumfang

- Spannwerkzeug-Sortiment
- Ringmaulschlüssel, ab M12 x 14 inkl. Nutenräumer
- Schraubenpaste
- im Holzkasten mit Klappdeckel



Ausführung	Abmessungen (mm)	Art. Nr.	Preis pro Sortiment
M10 x 10	355 x 270 x 47	26600M10X10	(440,00)
M12 x 12	460 x 330 x 50	26600M12X12	(501,00)
M12 x 14	460 x 330 x 50	26600M12X14	(522,00)
M16 x 16	510 x 415 x 50	26600M16X16	(678,00)
M16 x 18		26600M16X18	(687,00)

Spannschrauben Sortiment für T-Nuten



vergütet, Festigkeitsklasse 8 bzw. 10

Hinweis Die Bestandteile und technischen Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de

Lieferumfang

- Spannschrauben-Sortiment
- im Holzkasten mit Klappdeckel

Ausführung	Abmessungen (mm)	Art. Nr.	Preis pro Sortiment
M12 x 12	278 x 234 x 36	26610M12X12	(158,60)
M12 x 14		26610M12X14	(159,50)
M16 x 18	339 x 294 x 48	26610M16X18	(219,00)
M20 x 22	358 x 342 x 56	26610M20X22	(330,00)



Bei uns finden Sie **Geräte und Ersatzteile** von Dynabrade – einem der führenden Anbieter von Luftdruck-Werkzeugen.

Außerdem bieten wir Ihnen den **Service** für diese Geräte an.



WERKZEUG-**EYLERT**

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Spannwerkzeug Sortiment "Basic"



vergütet, Festigkeitsklasse 8 bzw. 10

Einsatz	ideal für den Werkzeugbau, die Fertigung und Schulungseinrichtungen
Hinweis	H1 = Spannhöhe bei 2 Spannstellen H2 = Spannhöhe bei 4 Spannstellen
Lieferumfang	- Spannwerkzeug-Basis-Sortiment - im Karton



Ausführung	Spannkraft (kN)	H1 (mm)	H2 (mm)	Abmessungen (mm)	Inhalt	Art. Nr.	Preis pro Sortiment
M12 x 14	20	165	70	210 x 173 x 85	Schrauben für T-Nuten DIN 787: - 2 Stück L50 mm - 4 Stück L80 mm - 4 Stück L125 mm Stiftschrauben DIN 6379: - 2 Stück L100 mm Sechskantmutter DIN 6330 B: 6 Stück M12	26620M12X14	(246,00)
M14 x 16	28	195	100	210 x 173 x 85	Schrauben für T-Nuten DIN 787: - 2 Stück L63 mm - 4 Stück L100 mm - 4 Stück L160 mm Stiftschrauben DIN 6379: - 2 Stück L100 mm - 2 Stück L160 mm Sechskantmutter DIN 6330 B: - 6 Stück M14	26620M14X16	281,00
M16 x 18	40	205	130	236 x 208 x 95	Schrauben für T-Nuten DIN 787: - 2 Stück L63 mm - 4 Stück L100 mm - 4 Stück L160 mm Stiftschrauben DIN 6379: - 2 Stück L100 mm - 2 Stück L160 mm Sechskantmutter DIN 6330 B: - 6 Stück M16	26620M16X18	(326,00)

Abdeckleiste für T-Nuten



aus Aluminiumprofil, das Schneiden auf die gewünschte Länge ist mit einem feinen Sägeblatt problemlos möglich

Einsatz	schützt die Nut vor dem Eindringen von Spänen, erspart somit nachträgliches Reinigen
Länge (mm)	1.000

Nut (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück	Nut (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück	Nut (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	2663012	21,95	18	2663018	26,00	28	2663028	34,50
14	2663014	23,35	20	2663020	27,85	36	2663036	40,50
16	2663016	25,00	22	2663022	28,85			



Spannketten Satz



Spannhaken und Gegenhalter vergütet, Kette aus Vergütungsstahl, Spannkrafterzeugung durch Exzenterwelle, die Kettenzugkraft wird durch die einstellbare Kettenspannung bestimmt, gleichmäßige Druckverteilung verringert die Verformung des Werkstücks

Einsatz	zum Spannen von Ventilkörpern, Flanschen, Pumpengehäusen usw., auf Maschinenteilen und Aufspann-Paletten
Hinweis	Die technischen Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de/
Lieferumfang	- Spannhaken - Gegenhalter und 4 verschieden lange Kettensegmente inkl. Verschlussglieder - 6 einrastbare Kunststoffelemente (zur Werkstückschonung)

Gewinde	Nutbreite (mm)	max. Drehmoment (Nm)	Spannkraft (kN)	Länge (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M12	14, 16, 18	45	15	1.108	26640M12	(709,00)
M16	18, 20, 22, 24	90	40	1.145	26640M16	(1.025,00)



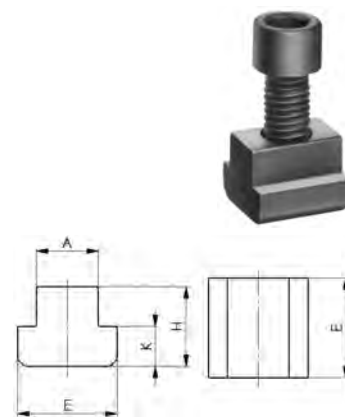
Befestigung für T-Nuten



bestehend aus Mutter für T-Nuten, ähnlich DIN 508 und Schraube ISO 4762

Einsatz zur Befestigung des Spannkettensatzes (Art.-Nr. 26640...)
Festigkeitsklasse 8,8

Gewinde	Nut (mm)	A (mm)	E (mm)	H (mm)	K (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M12	14	13,7	22	16	8	26651	4,50
	16	15,7	25	18	9	26652	5,40
	18	17,7	28	20	10	26653	6,00
M16	20	19,7	32	24	12	26654	6,00
	22	21,7	35	28	14	26655	8,20
	24	23,7	40	32	16	26656	9,10
						26657	15,70



Kraftspanner und Zubehör

Kraftspanner



stufenlos verstellbares Spannelement aus legiertem Vergütungsstahl in geschmiedeter, schwarz verzinkter Ausführung, niedrige Bauhöhe, hohe Spannkraften von 22-49 kN, in Höhe und Länge stufenlos verstellbar, aufgrund der sehr robusten Bauweise ist ein schnelles, unkompliziertes Spannen möglich, einfache Montage der Elemente

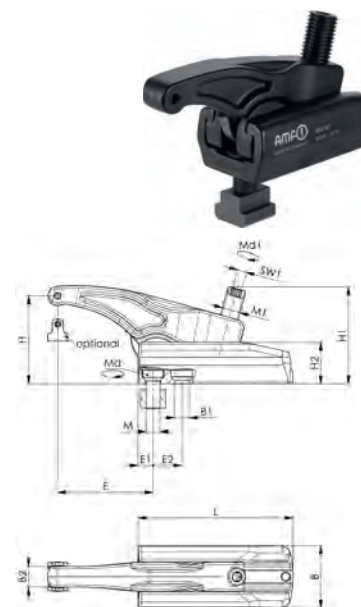
Einsatz

1. Trägerelement auf dem Werkzeuggestisch positionieren und mit vorgegebenem Anziehdrehmoment M_d befestigen.
2. Den Spannarm in die gewünschte Position bringen.
3. Durch das Betätigen der Verstelleerschraube wird das Werkstück gespannt.

Lieferumfang

- komplett mit Befestigungssatz
- Druckstück in glatter und geriffelter Variante optional erhältlich

M (mm)	Nut (mm)	E (mm)	H (mm)	L (mm)	Spannkraft (kN)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M12	14	12-82	6-50	95	32	2625314	(186,30)
		13-110	6-68	135	30	2625312	(213,00)
		15-50	5-38	65	22	2625311	(135,80)
M16	18	15-95	6-50	110	40	2625315	(215,00)
		16-114	6-68	135	30	2625313	(213,00)
		16-134	5-80	155	43	2625316	(228,00)
M20	22	19-165	7-88	175	49	2625317	(304,00)

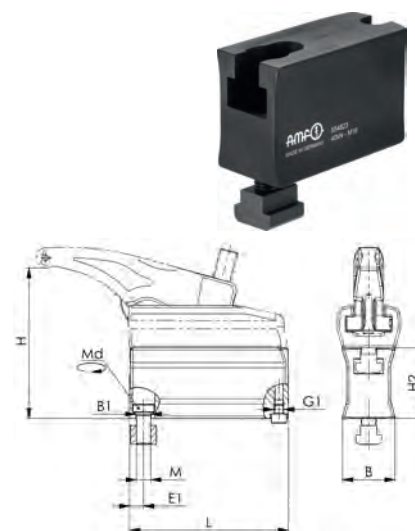


Zwischenelement

aus legiertem Vergütungsstahl, in geschmiedeter, schwarz verzinkter Ausführung, weitere Spannhöhen können durch den Aufbau mehrerer Zwischenelemente erreicht werden, stufenloser Übergang der Spannhöhe

Lieferumfang - komplett mit Befestigungssatz

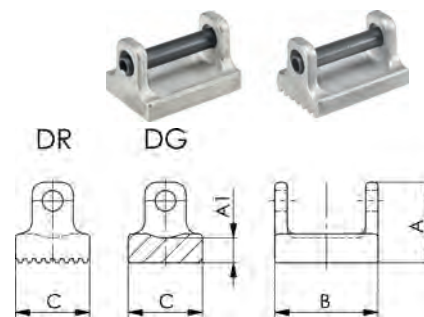
M (mm)	Nut (mm)	H (mm)	L (mm)	H2 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M12	14	40-73	65	35	2625331	(100,70)
		66-110	95	60	2625333	(102,10)
		66-128	135	60	2625332	(104,30)
M16	18	75-150	155	70	2625335	(124,20)
		76-120	110	70	2625334	(119,80)
M20	22	87-168	175	80	2625336	(168,60)



Druckstück mit Spannstift



Einsatz	Ausführung	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
für 2625311 geeignet	geriffelte Druckfläche	14	19	12	2625352	(5,00)
	glatte Druckfläche				2625351	(4,80)
für 2625312, 2625313 und 2625314 geeignet	geriffelte Druckfläche	19,5	25	18	2625354	(5,00)
	glatte Druckfläche				2625353	(4,80)
für 2625315 und 2625316 geeignet	geriffelte Druckfläche	24	30	20	2625356	(5,10)
	glatte Druckfläche				2625355	(5,00)
für 2625317 geeignet	geriffelte Druckfläche	28	36	25	2625358	(5,80)
	glatte Druckfläche				2625357	(5,40)



2 Spannen

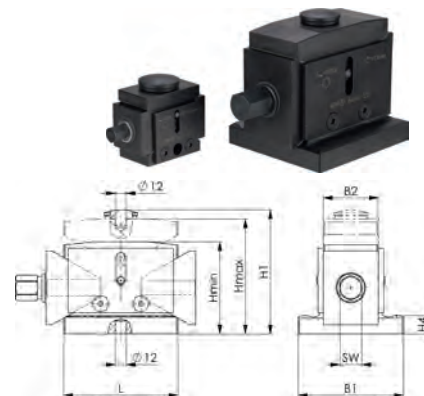
Richtkeil / Höhenkeil



Zentrierloch 12 mm, Sphäroguss und Stahl vergütet im Brünierten angelassen, Keilfläche fein bearbeitet

Einsatz mit üblicher Handkraft lässt sich der Richtkeil noch bei einer Belastung von 1/3 Fmax. leicht verstellen, die fein bearbeitenden Keilflächen erlauben ein ruhiges, feinfühliges Verstellen, genauer als 1/10 mm, wahlweise durch Rändelschraube oder mit Sechskantschraubendreher, die doppelte Keilwirkung ergibt einen großen Hub und eine präzise vertikale Bewegung ohne seitliches Verschieben, der Höhenkeil bewährt sich bei schwierigen Guss- oder Schmiedestücken auf großen Werkzeugmaschinen, verfügt über ein zusätzliches Zentrierloch im Boden der Grundfläche, dadurch besteht die Möglichkeit zum Aufsetzen des Richtkeils auf schwere Schraubbocke

Gr.	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	H4 (mm)	SW (mm)	H (mm)	L (mm)	Verstellweg (mm/U)	Spannkraft (kN)	Art. Nr.	Preis pro Stück
63	63	40	80	7	13	50-68	63	0,86	40	2626663	(248,00)
125	115	60	135	20	24	100-125	125	1,16	100	26266125	(532,00)
190	145	80	200		36	170-190	175	2,02	250	26266190	(1.393,00)



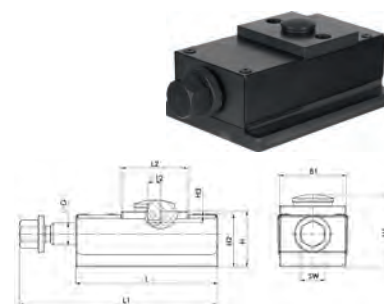
Richtkeil / Höhenkeil Präzision



Zentrierloch 12 mm, Stahl einsatzgehärtet und Keilflächen fein bearbeitet

Einsatz die fein bearbeiteten Keilflächen erlauben ein ruhiges, feinfühliges Verstellen (kleiner als 1/10 mm), Bedienung kann mittels Mausehlüssel erfolgen - somit ist hohe Sicherheit und einfache Handhabung bei großen Verstellkräften gegeben, die doppelte Keilwirkung ergibt eine präzise vertikale Bewegung ohne seitliches Verschieben, durch die flache Bauweise des Präzisions-Höhenkeils erreicht man höhere Sicherheitseigenschaften beim Ausrichten von schweren Bauteilen

Gr.	B1 (mm)	B2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	SW (mm)	H (mm)	L (mm)	Verstellweg (mm/U)	Spannkraft (kN)	Art. Nr.	Preis pro Stück
55	60	80	150-179	60	22	50-55	128	0,71	40	2626855	(905,00)
85	100	140	242-287	81	36	77-85	204		250	2626885	(1.154,00)

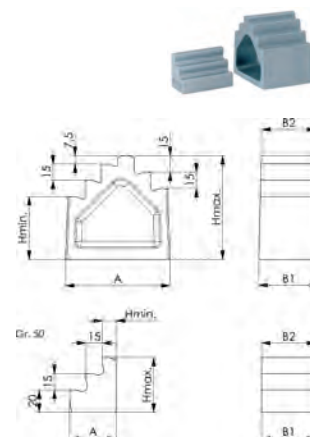


Treppenbock



Spannstufen von je 7,5 mm Höhenunterschied, Maschinenguss, lackiert, Standfläche und Treppen plangefräst

Breite (mm)	Gr.	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
50	140	60	50	102,5-140	100	26280140	(33,90)
	185	65		147,5-185	105	26280185	(46,65)
	230	70		192,5-230	110	26280230	(54,60)
	275	75		237,5-275	115	26280275	63,00
	320	80		282,5-320	120	26280320	76,80
	50	50		12,5-50	42,5	2628050	(16,95)
80	95	55	57,5-95	95	2628095	(26,50)	
	140	90	102,5-140	100	26282140	63,00	
	50	80	12,5-50	42,5	2628250	(28,65)	
	95	85	57,5-95	95	2628295	52,80	

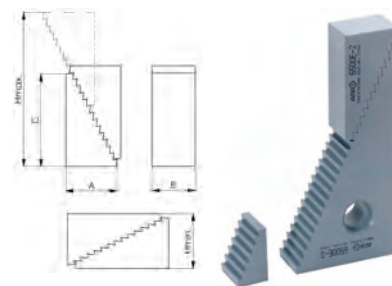


Spannunterlage Universal



Stufenhöhe: senkrecht 4,65 mm, waagrecht 2,3 mm, Vergütungsstahl, lackiert

Gr.	H (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	23-51	19	30	33	263001	4,00
2	39-107	35,5		66	263002	7,10
3	71-208	68		131	263003	17,50



26310 Spannunterlage Sortiment Universal

164,60



Vergütungsstahl, lackiert

Lieferumfang

- je 4 Paar Spannunterlagen Größe 1 und 2
- je 2 Paar Spannunterlagen Größe 3
- im Holzkasten mit Klappdeckel

Abmessungen (mm)	H (mm)
280 x 155 x 40	23-208



Spanneisen und Zubehör

Spanneisen gerade mit verstellbarer Stützschaube

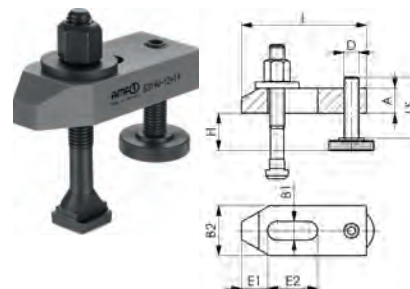


Vergütungsstahl lackiert

Hinweis Die Einspannhöhe H ist abhängig von Nuttiefe nach DIN 650, sowie Einschraublänge der Mutter. Die niedrigste Spannhöhe wird durch Umdrehen des Spanneisens erreicht, Skizzenangabe H = Spannbereich (Tabelle)

Lieferumfang

- komplett mit Schraube für T-Nuten DIN 787
- Mutter 6330-B
- Scheibe DIN 6340
- Stützschaube



Nut (mm)	Spannschraube (mm)	A (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	D	E1 (mm)	E2 (mm)	H (mm)	L (mm)	LS (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	M10 x 10 x 80	15	11	30	M10	15	30	8-32	80	39	M10 x 39	2610010	23,95
12	M12 x 12 x 100	20	14	40	M12	21	40	10-40	100	49	M12 x 49	2610012	27,75
14	M12 x 14 x 100							10-38				2610014	27,75
16	M16 x 16 x 125	25	18	50	M16	26	45	13-48	125	55	M16 x 55	2610016	38,00
18	M16 x 18 x 125							13-46				2610018	39,75
20	M20 x 20 x 160	30	22	60	M20	30	60	16-65	160	69	M20 x 69	2610020	62,40
22	M20 x 22 x 160							16-65				2610022	62,80

Spanneisen gekröpft mit verstellbarer Stützschaube

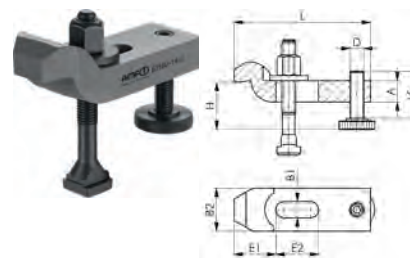


Vergütungsstahl lackiert

Hinweis Die Einspannhöhe H ist abhängig von Nuttiefe nach DIN 650 sowie Einschraublänge der Mutter, Skizzenangabe H = Spannbereich (Tabelle).

Lieferumfang

- komplett mit Schraube für T-Nuten DIN 787
- Mutter DIN 6330-B
- Scheibe DIN 6340
- Stützschaube



Nut (mm)	Spannschraube (mm)	A (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	D	E1 (mm)	E2 (mm)	H (mm)	L (mm)	LS (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	M10 x 10 x 80	15	11	30	M10	36	32	22-46	100	39	M10 x 39	2611010	(32,35)
12	M12 x 12 x 100	20	14	40	M12	44	40	28-58	125	49	M12 x 49	2611012	(37,25)
14	M12 x 14 x 100							28-56				2611014	(37,35)
16	M16 x 16 x 125	25	18	50	M16	51,5	50	36-71	160	55	M16 x 55	2611016	(50,30)
18	M16 x 18 x 125							36-69				2611018	(50,80)
20	M20 x 20 x 160	30	22	60	M20	59	70	43-92	200	69	M20 x 69	2611020	(80,00)
22	M20 x 22 x 160							43-92				2611022	(80,40)

Gabelspanneisen abgesetzt mit verstellbarer Stützschraube



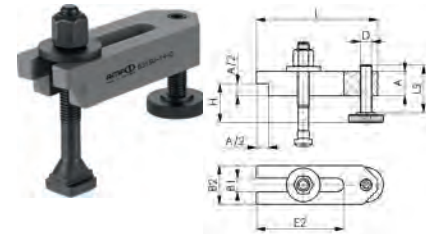
Vergütungsstahl lackiert

Hinweis

Die Einspannhöhe H ist abhängig von Nuttiefe nach DIN 650 sowie Einschraublänge der Mutter, Skizzenangabe H = Spannbereich (Tabelle).

Lieferumfang

- komplett mit Schraube für T-Nuten DIN 787
- Mutter DIN 6330-B
- Scheibe DIN 6340
- Stützschraube



Nut (mm)	Spannschraube (mm)	A (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	D (mm)	E2 (mm)	H (mm)	L (mm)	LS (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	M10 x 10 x 80	20	11	30	M10	70	8-37	100	39	M10 x 39	2611510	(34,40)
12	M12 x 12 x 100	25	14	40	M12	90	10-48	125	49	M12 x 49	2611512	(37,35)
14	M12 x 14 x 100						10-45				2611514	(37,75)
16	M16 x 16 x 125	30	18	50	M16	110	13-58	160	55	M16 x 55	2611516	(53,80)
18	M16 x 18 x 125						13-56				2611518	(54,20)
20	M20 x 20 x 160	40	22	60	M20	135	16-77	200	69	M20 x 69	2611520	(80,40)
22	M20 x 22 x 160						16-75				2611522	(80,40)

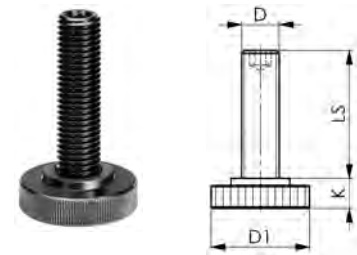
Stützschraube



vergütet, Festigkeitsklasse 8.8

G (mm)	D1 (mm)	K (mm)	LS (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M10	30	8	39	26120M10	(9,90)
M12	36	10	49	26120M12	(10,40)
M16	42	13	55	26120M16	(13,00)

G (mm)	D1 (mm)	K (mm)	LS (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M20	50	16	69	26120M20	(19,45)
M24	60	20	87	26120M24	(28,85)



Spannpratze stufenlos verstellbar



Stahl, geschmiedet und vergütet, verzinkt

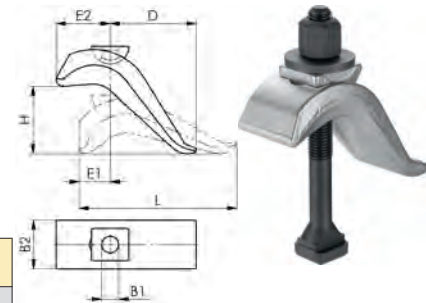
Hinweis

Skizzenangabe H = Spannbereich (Tabelle)

Lieferumfang

- komplett mit Schraube für T-Nuten DIN 787
- Mutter DIN 6330-B
- Scheibe DIN 6340
- U-Stück

Nut (mm)	Spannschraube (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	D (mm)	E1 (mm)	E2 (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	M12 x 12 x 125	17	50	60	30	55	0-50	140	2615012	43,50
14	M12 x 14 x 125								2615014	44,35
16	M16 x 16 x 160						0-75	140	2615016	47,85
18	M16 x 18 x 160	2615018	47,85							
20	M20 x 20 x 200	21	60	80	40	70	0-85	175	2615020	64,90
22	M20 x 22 x 200								2615022	66,20



Spannpratze kurz



stufenlos verstellbar, vergütet, verzinkt

Spannschraube (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	D (mm)	E1 (mm)	E2 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	K (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M12	13	38	48	23	28	0-35	30-55	14	88	2616013	25,65
M16	18	56	74	29	38	0-55	42-84	18	130	2616018	31,85
M20	22	66	80	32	46	0-65	50-100	20	140	2616022	41,15
M24	26	76	100	39	52	0-75	54-111	24	174	2616026	58,30
M30	32	90	110	44	61	0-80	62-125	28	200	2616032	114,20



Spannpratze stufenlos verstellbar und Gegenhalter "Krokodil"

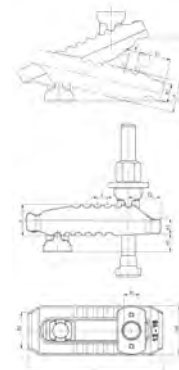


stufenlos verstellbar, vergütet, verzinkt, mit unverlierbarem Druckstück und Gegenlager

Hinweis Weiterer technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de/
Lieferumfang – komplett mit Spannschraube DIN 787
 – Scheibe DIN 6340
 – Mutter DIN 6330B



Nut (mm)	Spannschraube (mm)	B1 (mm)	H (mm)	Spannkraft (kN)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	M10 x 10 x 100	13	0-40	25	26170113X10	(53,40)
12	M12 x 12 x 125		0-55	30	26170113X12	(53,80)
	M12 x 12 x 160	17	0-70	35	26170117X12	(64,40)
14	M12 x 14 x 125	13	0-55	30	26170113X14	(55,00)
	M12 x 14 x 160		17	0-70	35	26170117X14
16	M16 x 16 x 160	21	0-80	55	26170121X16	(93,10)
	M16 x 16 x 200		17	0-70	40	26170117X16
18	M16 x 18 x 160	17	0-70	40	26170117X18	(67,30)
20	M20 x 20 x 200	21	0-80	60	26170121X20	(96,90)
	M20 x 20 x 250	25	0-100	70	26170125X20	(124,00)
22	M20 x 22 x 200	21	0-80	60	26170121X22	(100,30)
	M20 x 22 x 250		70	26170125X22	(134,20)	
24	M24 x 24 x 250	25	0-100	75	26170125X24	(140,10)
28	M24 x 28 x 250				26170125X28	(146,90)



Stützverlängerung



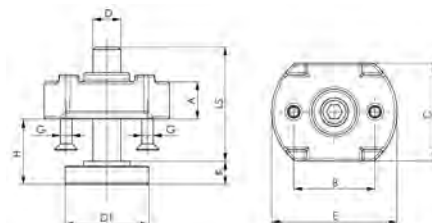
Stahl verzinkt und vergütet, Stützscharbe vergütet, Festigkeitsklass 8.8

Einsatz Stützverlängerung wird zur Vergrößerung der Spannhöhe auf den Gegenhalter (Art.-Nr. 261701...) geschraubt

Hinweis Skizzenangabe D = Durchmesser (Tabelle)

Lieferumfang – Grundkörper
 – Stützscharbe
 – Befestigungsschrauben

Durchmesser (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	G (mm)	D1 (mm)	E (mm)	H (mm)	K (mm)	LS (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M10	10	30	30	M5	30	44	8-30	8	39	261702M10X39	(13,80)
M12	16	35	35		36	54	10-37	10	49	261702M12X49	(21,50)
					10-80	94	261702M12X94		(21,50)		
M16	20	40	40	M6	50	70	13-41	13	55	261702M16X55	(26,85)
							13-73		90	261702M16X90	(31,50)
M20	25	50	50	M6	50	70	16-52	16	69	261702M20X69	(38,40)
							16-91		109	261702M20X109	(48,35)



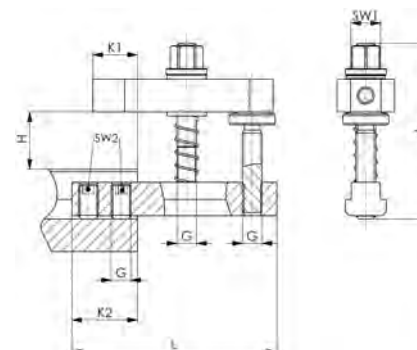
Spanneinheit



Vergütungsstahl, stufenlos verstellbar

Einsatz zum Spannen außerhalb des Werkzeugschisches, sowie von großen Werkstücken bzw. Werkzeugen, welche keinen Platz für Spannelemente auf dem Werkzeug- bzw. Maschinentisch zulassen

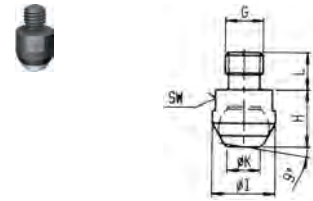
Nut (mm)	A (mm)	G (mm)	H (mm)	K1 (mm)	K2 (mm)	L (mm)	SW1 (mm)	SW2 (mm)	max. Drehmoment (Nm)	Spannkraft (kN)	Art. Nr.	Preis pro Stück
18	105	M12	20-35	27	40	125	18	6	70	15	26170518	(164,60)
22	168	M16	30-45	35	55	165	24	8	170	25	26170522	(203,00)
28	206	M20	40-53	33	85	255	30	10	320	50	26170528	(365,00)



Druckschraube mit Kugel



G (mm)	D (mm)	Kopfdurchmesser (mm)	H (mm)	L (mm)	Spannweite (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M12	20	10,5	18	12	17	26170612XM12	(43,25)
						26170712XM12	(52,50)
M16	30	20	27	16	27	26170616XM16	(52,50)
						26170716XM16	(63,90)



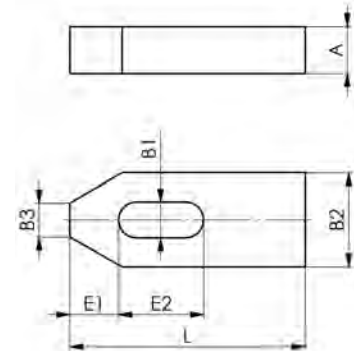
Spanneisen einfach



Vergütungsstahl, lackiert, mit planparallelen Spann- und Auflageflächen

Einsatz Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden

A (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	E1 (mm)	E2 (mm)	L (mm)	für Schrauben	Art. Nr.	Preis pro Stück
15	11	30	12	15	30	80	M10 und 3/8"	2620011X80	7,80
					40	100	M12/M14 und 1/2"	2620014X100	8,00
20	14	40	14	21	50	125	M16/M18 und 5/8"	2620014X125	8,80
					45	160		2620018X125	10,80
25	18	50	18	26	65		160	M20/M22 und 3/4"	2620018X160
					60	2620022X160			20,00
30	22	60	22	30	80	200	M24 und 1"	2620022X200	25,00
					80	200		2620026X200	28,65
35	26	70	26	35	105	250		2620026X250	40,65



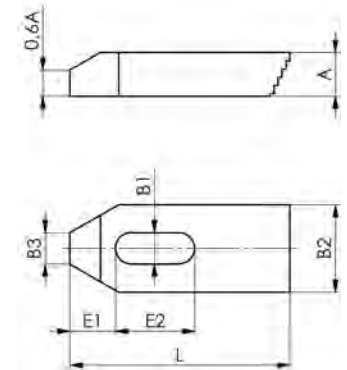
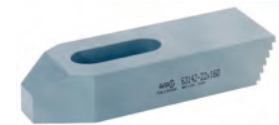
Spanneisen mit Treppenzähnen



Vergütungsstahl, lackiert, mit planparallelen Spann- und Auflageflächen passend zu gezahnten Spannunterlagen (Art.-Nr. 26300...)

Einsatz Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden

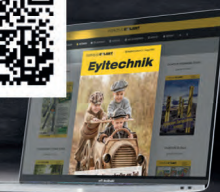
A (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	E1 (mm)	E2 (mm)	L (mm)	für Schrauben	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	6,6	20	8	10	20	50	M6 und 1/4"	262106,6X50	8,80
26	18	50	18	25	110	200	M16/M18 und 5/8"	2621018X200	35,40
30	22	60	22	30	60	160	M20/M22 und 3/4"	2621022X160	31,50
35	26	70	26		80	200		M24 und 1"	2621026X200
10	6,6	20	8	10	45	80	M6 und 1/4"	262106,6X80	14,90
					22	60		M8 und 5/16"	262109X60
13	9	25	10	12	60	100	M10 und 3/8"	262109X100	15,90
					30	80		2621011X80	13,60
15	11	30	12	15	70	125	M12/M14 und 1/2"	2621011X125	16,85
					40	100		2621014X100	13,70
21	14	40	14	20	90	160	M16/M18 und 5/8"	2621014X160	21,85
					45	125		2621018X125	19,75



Maschine gesucht? - Unsere Eyltechnik

bietet eine breite Auswahl

- ▶ Aircraft Drucklufttechnik
- ▶ Optimum Maschinen
- ▶ Metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen
- ▶ Unicraft Werkstatttechnik
- ▶ Holzkraft Holzbearbeitungsmaschinen
- ▶ Schweißkraft Schweißtechnik



WERKZEUG-**EYLERT**

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



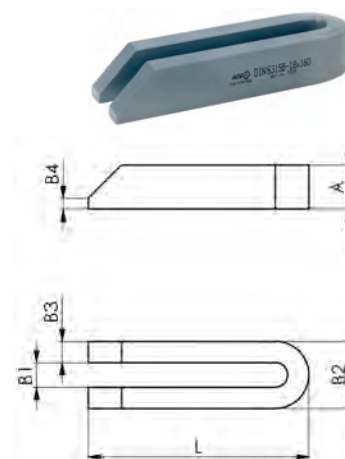
Gabelspanneisen abgeschragt



Vergütungsstahl, lackiert, mit planparallelen Spann- und Auflageflächen

Einsatz Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden

A (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	B4 (mm)	L (mm)	für Schrauben	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	11	31	10	5	100	M10 und 3/8"	2622011X100	8,00
					125	M12/M14 und 1/2"	2622014X125	9,10
160	2622014X160	10,40						
200	2622014X200	13,50						
25	14	38	12	6	160	M16/M18 und 5/8"	2622018X160	12,90
					200		2622018X200	14,80
250	2622018X250	21,25						
30	18	48	15	8	200	M20/M22 und 3/4"	2622022X200	19,50
					250		2622022X250	26,25
					315		2622022X315	34,00
					200	M24 und 1"	2622026X200	24,00
250	2622026X250	28,25						
40	22	62	20	10	315	M24 und 1"	2622026X315	40,40
					500		2622022X500	64,90
					26	66	20	10



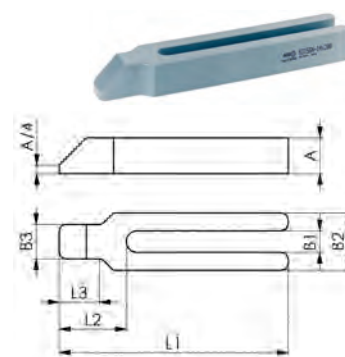
Gabelspanneisen abgeschragt mit Nase



Vergütungsstahl, lackiert, mit planparallelen Spann- und Auflageflächen

Einsatz Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden

A (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	für Schrauben	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	11	30	20	M10 und 3/8"	125	38	24	2623011X125	26,85
					160	47	30	2623014X160	21,35
25	14	40	24	M12/M14 und 1/2"	200	57	36	2623014X200	23,95
					250			2623018X200	28,45
30	18	50	28	M16/M18 und 5/8"	250	68	45	2623018X250	35,90
					315			2623022X250	51,60
40	22	60	35	M20/M22 und 3/4"	250	83	56	2623022X315	63,60
					315			2623026X250	55,50
40	26	70	43	M24 und 1"	250	83	56	2623026X250	55,50
					315			2623026X315	63,60



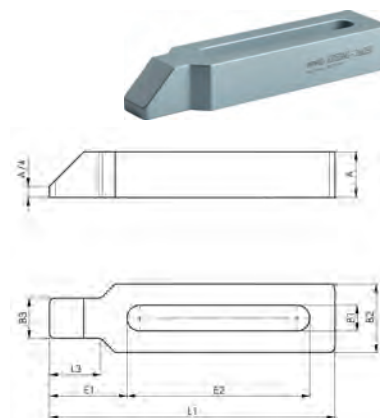
Spanneisen geschlossen mit Nase



stufenlos verstellbar, vergütet, lackiert, mit geschlossenem Schlitz für den Einsatz bei rotierenden Werkstücken

Einsatz Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden

A (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	E1 (mm)	E2 (mm)	für Schrauben	L1 (mm)	L3 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
40	22	60	35	68	160	M20/M22 und 3/4"	250	45	2623522X250	(61,50)
					220		315		2623522X315	(71,80)
	26	70	43	83	140	M24 und 1"	250	56	2623526X250	(130,70)
					200		315		2623526X315	(141,00)
50	22	60	35	68	300	M20/M22 und 3/4"	400	45	2623522X400	(131,50)
					400		500		2623522X500	(163,30)
	26	70	43	83	270	M24 und 1"	400	56	2623526X400	(142,30)
					370		500		2623526X500	(179,70)



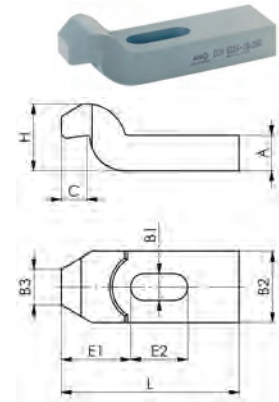
Spanneisen einfach gekröft



Vergütungsstahl, lackiert, mit planparallelen Spann- und Auflageflächen

Einsatz Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden

A (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	C (mm)	E1 (mm)	E2 (mm)	H (mm)	L (mm)	für Schrauben	Art. Nr.	Preis pro Stück
15	11	30	15	12	36	32	30	100	M10 und 3/8"	2624011X100	13,50
20	14	40	20	16	44	40	40	125	M12/M14 und 1/2"	2624014X125	13,80
25	18	50	25	20	51,5	40	50	160	M16/M18 und 5/8"	2624018X125	16,75
						50				2624018X160	20,15
30	22	60	30	24	59	55	60	200	M20/M22 und 3/4"	2624022X160	30,45
						70				2624022X200	32,65
						80				2624026X200	52,90
35	26	70	35	25	76,5	60	70	250	M24 und 1"	2624026X250	61,10
						80				2624026X250	61,10



Spannunterlagen

26720 Parallelunterlagen Satz Ultrapräzision

493,00



einsatzgehärtet und geschliffen, Auflagefläche fein geschliffen, Paartoleranz in der Höhe 0,004 mm, Nennmaßtoleranz in der Höhe $\pm 0,004$ mm, Breite und Länge nach ISO 2768 m

Einsatz als Unterlegstücke für Werkstücke bei den verschiedensten Bearbeitungsvorgängen

Lieferumfang
- 14 Paar Parallelunterlagen
- im Holzkasten mit abnehmbarem Klappdeckel

L (mm)	Abmessungen (mm)	Gewicht (kg)
150	10 x 14, 10 x 16, 10 x 18, 10 x 20, 10 x 22, 10 x 24, 10 x 26, 10 x 28, 10 x 30, 10 x 32, 10 x 35, 10 x 40, 10 x 45, 10 x 50	11,4



26731 Parallelunterlagen Satz

371,00



aus gealtertem Stahl, gehärtet und geschliffen, Nennmaßtoleranz und Parallelität $\pm 0,01$ mm, nach DIN ISO 2768 m

Einsatz als Unterlegstücke für Werkstücke bei den verschiedensten Bearbeitungsvorgängen, hohe Präzision der Parallelunterlagen gewährleistet die parallele Aufspannung von Werkstücken

Lieferumfang
- 14 Paar Parallelunterlagen
- im Holzkasten mit abnehmbarem Klappdeckel

L (mm)	Abmessungen (mm)	Gewicht (kg)
150	10 x 14, 10 x 16, 10 x 18, 10 x 20, 10 x 22, 10 x 24, 10 x 26, 10 x 28, 10 x 30, 10 x 32, 10 x 35, 10 x 40, 10 x 45, 10 x 50	0



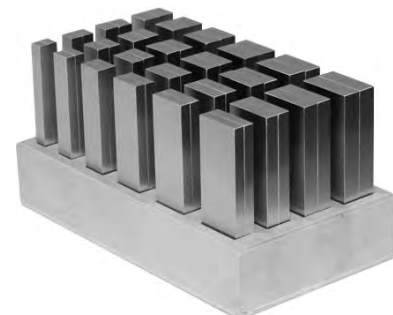
Parallelunterlagen Satz Präzision



aus gealtertem Stahl, gehärtet und geschliffen, Nenntoleranz und Parallelität $\pm 0,005$ mm, nach DIN ISO 2768-M

Einsatz als Unterlegstücke für Werkstücke bei den verschiedensten Bearbeitungsvorgängen

L (mm)	Abmessungen (mm)	Ge- wicht (kg)	Lieferumfang	Art. Nr.	Preis pro Satz
100	2 x 5, 2 x 10, 2 x 15, 2 x 20, 3 x 6, 3 x 11, 3 x 16, 3 x 21, 4 x 7, 4 x 12, 4 x 17, 4 x 22, 5 x 8, 5 x 13, 5 x 18, 5 x 23, 6 x 9, 6 x 14, 6 x 19, 6 x 24	2,2	20 Paar Parallelunterlagen im Holzkasten	26735100	(398,00)
125	8 x 11, 8 x 16, 8 x 21, 8 x 26, 8 x 31, 8 x 36, 10 x 13, 10 x 18, 10 x 23, 10 x 28, 10 x 33, 10 x 38, 12 x 15, 12 x 20, 12 x 25, 12 x 30, 12 x 35, 12 x 40, 14 x 17, 14 x 22, 14 x 27, 14 x 32, 14 x 37, 14 x 42	15,1	24 Paar Parallelunterlagen im Holzkasten	26735125	(527,00)
150		17,82	24 Paar Parallelunterlagen im Holzständer	26735150	(546,00)



Parallelunterlagen Satz Präzision 3 mm



Präzisionsausführung, im Holzständer, paarweise planparallel feingeschliffen, Paartoleranz in der Höhe IT 5, Nennmaßtoleranz in der Höhe ± 0,01 mm, restliche Maße nach DIN ISO 2768 m

Einsatz als Unterlegstücke für Werkstücke bei den verschiedensten Bearbeitungsvorgängen



L (mm)	Abmessungen (mm)	Gewicht (kg)	Lieferumfang	Art. Nr.	Preis pro Satz
125	3 x 11, 3 x 12, 3 x 13, 3 x 14, 3 x 15, 3 x 16, 3 x 17, 3 x 18, 3 x 19, 3 x 20, 3 x 21, 3 x 22, 3 x 23, 3 x 24, 3 x 25, 3 x 26, 3 x 27, 3 x 28, 3 x 29, 3 x 30, 3 x 31, 3 x 32, 3 x 33, 3 x 34, 3 x 35, 3 x 36, 3 x 37, 3 x 38, 3 x 39, 3 x 40, 3 x 41, 3 x 42	5,5	32 Paar Parallelunterlagen im Holzkasten	2673632	(1.088,00)
	3 x 11, 3 x 13, 3 x 15, 3 x 16, 3 x 17, 3 x 18, 3 x 20, 3 x 21, 3 x 22, 3 x 23, 3 x 25, 3 x 26, 3 x 27, 3 x 28, 3 x 30, 3 x 31, 3 x 32, 3 x 33, 3 x 34, 3 x 35, 3 x 36, 3 x 37, 3 x 38, 3 x 40, 3 x 42	4,5	24 Paar Parallelunterlagen im Holzkasten	2673624	(850,00)

Parallelunterlagen Satz Präzision wellenförmig



Materialdicke 0,3 mm, präzisionsgeschliffen, Federstahl gehärtet und angelassen, Höhenabstufung 2 mm, Paartoleranz tp in der Höhe IT 5, Nennmaßtoleranz in der Höhe ± 0,004 mm

Einsatz diese wellenförmigen Parallelunterlagen sorgen für Zeitersparnis beim Spannen von Werkstücken zum Schleifen, Fräsen, Bohren usw.

Lieferumfang
- 8 Paar Parallelunterlagen
- im Holzkasten mit Klappdeckel



L (mm)	Abmessungen (mm)	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Satz
110	0,3 x 25, 0,3 x 27, 0,3 x 29, 0,3 x 31, 0,3 x 33, 0,3 x 35, 0,3 x 37, 0,3 x 39	0,49	2674025	(65,40)
	0,3 x 9, 0,3 x 11, 0,3 x 13, 0,3 x 15, 0,3 x 17, 0,3 x 19, 0,3 x 21, 0,3 x 23	0,45	267409	(58,50)

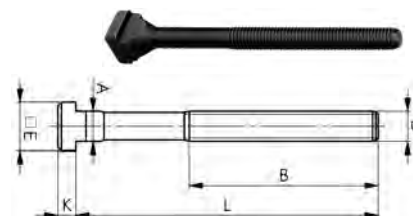
Schrauben für T-Nuten

Schraube für T-Nuten



geschmiedet, gefräste T-Nutführung, Gewinde gerollt, Vergütungsstahl

Hinweis Weitere Größen auf Anfrage!



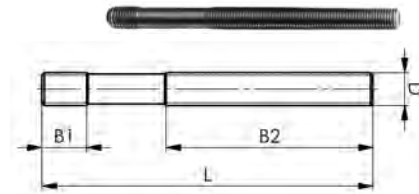
Festigkeitsklasse	D	L (mm)	Nut (mm)	A (mm)	B (mm)	E (mm)	K (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8,8	M16	63	16	15,7	45	25	9	26419M16X63	7,10
			18	17,7		28	10	26419M16X63/1	7,60
		100	16	15,7	65	25	9	26419M16X100	8,00
			18	17,7		28	10	26419M16X100/1	8,10
		160	16	15,7	100	25	9	26419M16X160	9,30
			18	17,7		28	10	26419M16X160/1	9,70
	M20	80	20	19,7	55	32	12	26419M20X80	10,40
			22	21,7		35	14	26419M20X125	11,30
		125	22	21,7	35	14	26419M20X125/1	12,20	
	M24	160	28	27,7	110	44	18	26419M24X160	19,25
		M10	40	10	9,7	30	15	6	26419M10X40
	63		45		6	26419M10X63		5,60	
100	60		6		26419M10X100	5,80			
10,9	50	12	11,7	33	18	7	26419M12X50	5,50	
		14	13,7		22	8	26419M12X50/1	5,50	
	80	12	11,7	55	18	7	26419M12X80	5,80	
		14	13,7		22	8	26419M12X80/1	5,90	
	125	12	11,7	75	18	7	26419M12X125	6,70	
		14	13,7		22	8	26419M12X125/1	7,00	

Stiftschraube



vergütet, gerolltes Gewinde, Vergütungsstahl

Festigkeitsklasse	D	L (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8,8	M14	63	17	32	26420M14X63	2,00
		100		63	26420M14X100	2,50
		160		100	26420M14X160	3,00
		200		125	26420M14X200	3,80
	M16	63	19	32	26420M16X63	2,60
		80		50	26420M16X80	2,60
		100		63	26420M16X100	2,70
		125		75	26420M16X125	3,10
		160		100	26420M16X160	3,90
		250		160	26420M16X250	5,30
	M20	80	27	32	26420M20X80	4,10
		125		70	26420M20X125	5,20
		200		125	26420M20X200	7,20
		250		160	26420M20X250	8,70
	M24	315	35	190	26420M20X315	10,60
		100		45	26420M24X100	6,90
		125		70	26420M24X125	7,40
		160		100	26420M24X160	8,10
		200		125	26420M24X200	9,80
		250		160	26420M24X250	11,60
	M24	315	35	190	26420M24X315	13,80
		400		250	26420M24X400	17,25
		500		315	26420M24X500	22,75
	M24	630		315	26420M24X630	29,85
10,9	M08	40	11	20	26420M8X40	1,30
		63		40	26420M8X63	1,30
		80		50	26420M8X80	1,50
		100		63	26420M8X100	1,50
		125		75	26420M8X125	3,80
		160		100	26420M8X160	4,00
	M10	50	13	25	26420M10X50	1,40
		80		50	26420M10X80	1,70
		125		75	26420M10X125	2,10
		200		125	26420M10X200	2,80
	M12	50	15	25	26420M12X50	1,50
		63		32	26420M12X63	1,70
		80		50	26420M12X80	1,80
		100		63	26420M12X100	1,90
		125		75	26420M12X125	2,30
		200		125	26420M12X200	2,80



2 Spannen

Stiftschraube mit Innensechskant



vergütet, gerolltes Gewinde, in den Längenabstufungen den Normzahlen angepasst, Vergütungsstahl

Einsatz durch den Innensechskant wird ein schnelles Lösen bzw. Spannen möglich

Festigkeitsklasse	D	L (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	L1 (mm)	SW (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10,9	M12	100	15	63	4	4	26421M12X100	(13,70)
		125		75			26421M12X125	(15,80)
		160		100			26421M12X160	(16,45)
12,9	M16	125	19	75	5	5	26421M16X125	(16,15)
		160		100			26421M16X160	(16,85)
		200		125			26421M16X200	(17,25)
	M20	160	27	100	26421M20X160	(18,85)		
		200		125	26421M20X200	(19,65)		
		250		160	26421M20X250	(21,45)		
	M24	200	35	125	26421M24X200	(32,00)		
		250		160	26421M24X250	(34,35)		



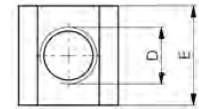
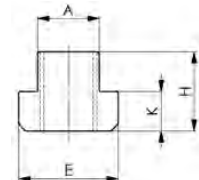
Muttern für T-Nuten

Mutter für T-Nuten



vergütet

Festigkeitsklasse	D	Nut (mm)	A (mm)	E (mm)	H (mm)	K (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	M8	10	9,7	15	12	6	26430M8	1,80
	M10	12	11,7	18	14	7	26430M10	1,80
	M12	14	13,7	22	16	8	26430M12	2,10
	M14	16	15,7	25	18	9	26430M14	2,70
	M16	18	17,7	28	20	10	26430M16	3,20
	M20	22	21,7	35	28	14	26430M20	5,30
	M24	28	27,7	44	36	18	26430M24	9,90



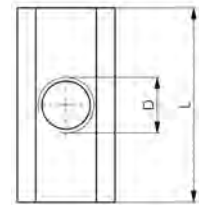
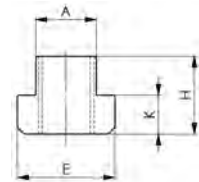
Mutter für T-Nuten lang



vergütet

Einsatz zur Schonung der Tischnuten an Präzisionsmaschinen

Festigkeitsklasse	D	Nut (mm)	A (mm)	E (mm)	H (mm)	K (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	M8	10	9,7	15	12	6	30	26435M8	3,80
	M10	12	11,7	18	14	7	36	26435M10	4,00
	M12	14	13,7	22	16	8	44	26435M12	4,40
	M14	16	15,7	25	18	9	50	26435M14	5,50
	M16	18	17,7	28	20	10	56	26435M16	6,90
	M20	22	21,7	35	28	14	70	26435M20	12,20
	M24	28	27,7	44	36	18	88	26435M24	22,65



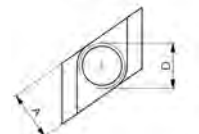
Mutter für T-Nuten "Rhombus"



Vergütungsstahl

Einsatz die Rhombus-Muttern für T-Nuten können von oben eingesetzt werden, wenn seitliches Einführen nicht möglich ist

Festigkeitsklasse	D	Nut (mm)	A (mm)	E (mm)	H (mm)	K (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	M12	14	13,7	22	16	8	26440M12	5,60
6	M16	18	17,7	28	20	10	26440M16	6,50
	M20	22	21,7	35	28	14	26440M20	10,10
	M24	28	27,7	44	36	18	26440M24	16,95



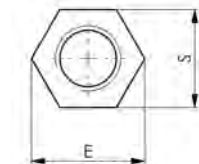
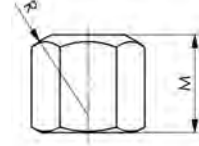
Mutter Sechskant



Vergütungsstahl

Einsatz mit kugeligem Ende für Kegelfpannen DIN 6319 D oder G und mit flachem Ende für Scheiben DIN 6340

Festigkeitsklasse	S (mm)	Gewinde	E (mm)	M (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	13	M8	14,4	12	12	2644513	0,50
	16	M10	17,8	15	15	2644516	0,60
	17	M10	18,9			2644517	0,60
	18	M12	20,03	18	17	2644518	0,70
	19		21,1			2644519	0,70
	21	M14	23,4	21	20	2644521	1,40
	22		24,5			2644522	1,50
	24	M16	26,8	24	22	2644524	1,30
	30	M20	33,5	30	27	2644530	2,20
	36	M24	40	36	32	2644536	3,50



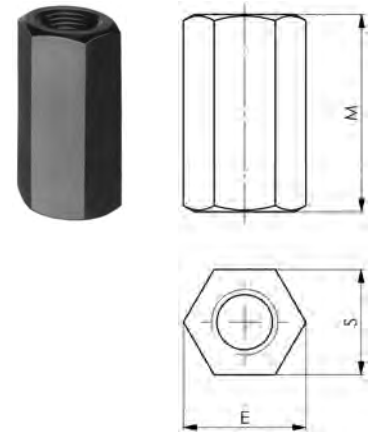
Verlängerungsmutter Sechskant



Vergütungsstahl, beide Enden flach, nicht durchschraubbar, Einschraublänge mindestens 1 x Durchmesser, optimal 1/2 Mutterhöhe

Einsatz Verbindungselement zwischen Schraube für T-Nuten DIN 787 und Stiftschraube DIN 6379

Festigkeitsklasse	S (mm)	Gewinde	E (mm)	M (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	13	M8	14,4	24	2645013	1,50
	16	M10	17,8	30	2645016	1,70
	17	M10	18,9		2645017	1,70
	18	M12	20,03	36	2645018	1,90
	19		21,1		2645019	1,90
	21	M14	23,4	42	2645021	3,10
	22		24,5		2645022	3,10
	24	M16	26,8	48	2645024	3,20
	30	M20	33,5	60	2645030	5,80
	36	M24	40	72	2645036	9,40

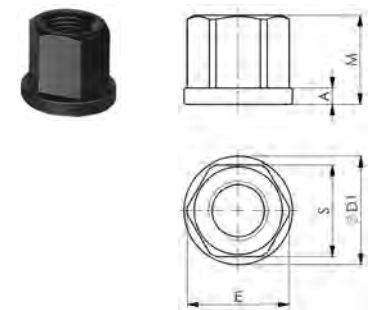


Mutter Sechskant Präzision mit Bund



Vergütungsstahl, gedreht und gefräst

Festigkeitsklasse	S (mm)	Gewinde	A (mm)	D1 (mm)	E (mm)	M (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	13	M8	3,5	18	14,4	12	2645513	2,30
	16	M10	4	22	17,8	15	2645516	2,40
	17	M10			18,9		2645517	2,40
	18	M12	4	25	20,03	18	2645518	2,50
	19				21,1		2645519	2,50
	21	M14	4,5	28	23,4	21	2645521	3,00
	22				24,5		2645522	3,00
	24	M16	5	31	26,8	24	2645524	3,80
	30	M20	6	37	33,5	30	2645530	5,30
	36	M24			40		36	2645536

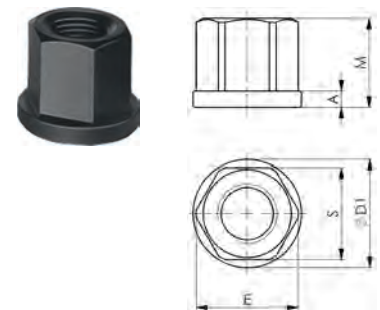


Mutter Sechskant mit Bund



Vergütungsstahl, geschmiedet

Festigkeitsklasse	S (mm)	Gewinde	A (mm)	D1 (mm)	E (mm)	M (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	13	M8	3,5	18	14,4	12	2646013	0,70
	16	M10	4	22	17,8	15	2646016	0,90
	18	M12			20,03		18	2646018
	24	M16	5	31	26,8	24	2646024	1,90
	30	M20	6	37	33,5	30	2646030	3,10
	36	M24			40		36	2646036
	41	M27	8	50	45,6	40	2646041	14,90



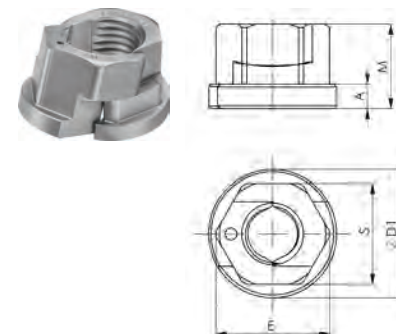
Mutter mit Bund und Trennsperre "TWINNUT"



Einsatz teilbare Schraubenmutter für Schnellmontage, überwindet lange oder beschädigte Gewindestangen durch einfaches Darüberschieben, Mutterhälften sind durch die Trennsperre auch im ausgeschwenkten Zustand unverlierbar

Hinweis Eine Viertel bis halbe Drehung zum Kontern reicht aus!

S (mm)	Gewinde	A (mm)	D1 (mm)	E (mm)	M (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	M6	3	14	11	9	2646310	(29,95)
13	M8	3,5	18	14	12	2646313	(34,40)
17	M10	4	22	19	14	2646317	(43,50)
19	M12		25	21	16	2646319	(54,20)
24	M16	5	31	27	21	2646324	(64,50)
30	M20	6	37	33	26	2646330	(70,50)
36	M24		45	40	30	2646336	(90,30)



26464

Montageschlüssel

(61,50)



Einsatz zum einfachen Öffnen der TWINNUT-Mutter (Art.-Nr. 26463...)
H (mm) 13,3
L (mm) 80



Nutensteine

Nutenstein lose für große Maschinen



DIN
6323



C 15, einsatzgehärtet und geschliffen

Einsatz Nutenstein wird nach dem groben Ausrichten seitlich eingeschoben, beim Transport der Vorrichtung stören keine unten vorstehenden Nutensteine und der Maschinentisch kann nicht beschädigt werden

Hinweis B1 ... Nutmaß an der Vorrichtung
B2 ... Nutmaß an der Maschine

B1 (mm)	B2 (mm)	Form	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	H4 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück	
20	10	A	12	3,6	-	-	-	2646710	(19,35)	
			14	5,5	-	-	32	2646812	(28,15)	
	12	B	28,6	-	5,5	9	-	2646712	16,35	
			14	-	-	-	-	2646814	(28,45)	
	16	A	14	5,5	-	-	-	32	2646816	(28,45)
									2646818	(28,45)
									2646820	(25,75)
									2646824	44,35
20	B	45,5	-	7	16	-	-	-	-	
24	C	55,5	-	-	20	40	-	-	-	

Nutenstein fest



C 15, einsatzgehärtet und geschliffen

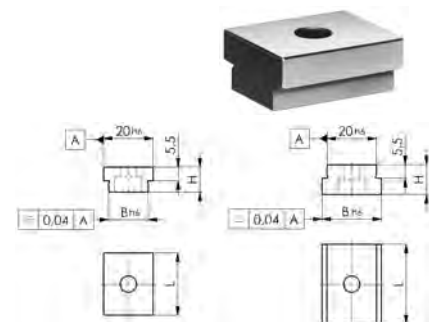
Einsatz feste Nutensteine werden paarweise in die genormte, 20 mm breite Richtenut von Schraubstöcken oder Vorrichtungen eingeschraubt, durch Wechseln der Nutensteine kann auf Maschinen mit verschiedenen Nutenbreiten gearbeitet werden

Ausführung für kleine Maschinen

Hinweis B1 ... Nutmaß an der Vorrichtung

B ... Nutmaß an der Maschine

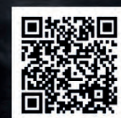
Schraubengröße ... zylindrische Schraube DIN 84 oder DIN 4762



B (mm)	B1 (mm)	H (mm)	L (mm)	Schraubengröße	Art. Nr.	Preis pro Stück	
10	20	10	22	M6 x 10	2646910	22,75	
12					2646912	22,75	
14					2646914	22,75	
16					2646916	22,75	
18			25	M6 x 16	2646918	22,75	
22					2646922	26,25	
24					32	2646924	29,50

Alles

aus einer Hand



www.eylshop.de

WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
 Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



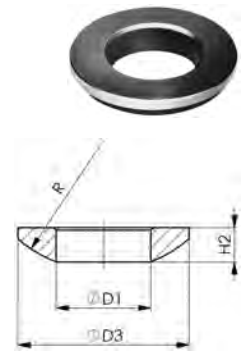
Kegelfannen und Scheiben

Kugelscheibe



einsatzgehärtet

für Schrauben	D1 (mm)	D3 (mm)	H2 (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M8	8,4	17	3,2	12	265008	0,50
M10	10,5	21	4	15	2650010	0,70
M12	13	24	4,6	17	2650012	0,80
M14	15	28	5	22	2650014	1,20
M16	17	30	5,3		2650016	1,30
M20	21	36	6,3	27	2650020	1,90
M24	25	44	8,2	32	2650024	3,00



Kegelfanne gehärtet



einsatzgehärtet

Einsatz für Schraubenfestigkeit entsprechend 8.8 geeignet
Hinweis Dieser Artikel darf nur auf ebenen Bohrungen und nicht auf Schlitzn eingesetzt werden.

für Schrauben	D2 (mm)	D4 (mm)	H3 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M8	9,6	17	3,5	265108	0,60
M10	12	21	4,2	2651010	0,70
M12	14,2	24	5	2651012	0,80
M14	16,5	28	5,6	2651014	1,40
M16	19	30	6,2	2651016	1,50
M20	23,2	36	7,5	2651020	2,30
M24	28	44	9,5	2651024	3,70



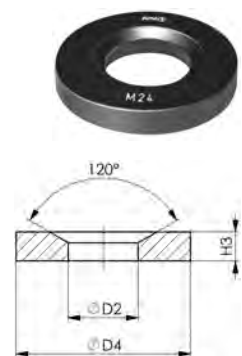
Kegelfanne vergütet



vergütet

Einsatz zum Spannen über Schlitzn geeignet

für Schrauben	D2 (mm)	D4 (mm)	H3 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M8	9,6	24	5	265208	1,30
M10	12	30		2652010	1,30
M12	14,2	36	6	2652012	1,50
M14	16,5	40		2652014	2,20
M16	19	44	7	2652016	2,20
M20	23,2	50	8	2652020	3,10
M24	28	60	10	2652024	5,20



Scheibe



vergütet auf 350 HV

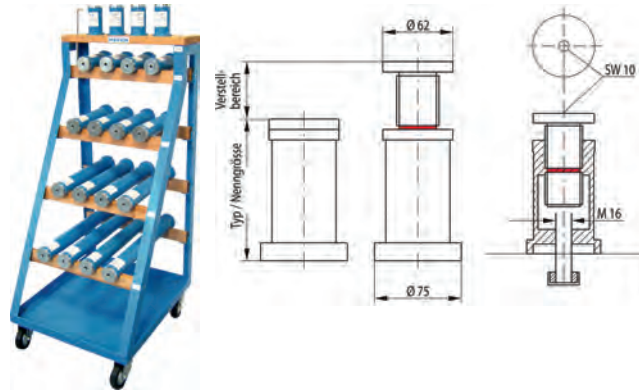
für Schrauben	D1 (mm)	D2 (mm)	S (mm)	Gr.	Art. Nr.	Preis pro Stück
M8	8,4	23	4	5/16"	265308	0,70
M10	10,5	28		3/8"	2653010	0,70
M12	13	35	5	1/2"	2653012	0,80
M14	15	40		-	2653014	0,90
M16	17	45	6	5/8"	2653016	1,10
M18	19			-	2653018	1,40
M20	21	50	8	3/4"	2653020	1,80
M22	23			2653022	2,10	
M24	25	60	7/8"	2653024	2,60	



Schraubböcke und Zubehör

Schraubbock

MAXION



26320 (Lieferung ohne Schraubbockwagen)

Spindel aus Maschinenbaustahl, verzinkt und chromatiert, Körper aus Präzisionsstahlrohr, blau beschichtet, Höhe schnell voreinstellbar mit Innensechskant-Schlüssel und regulierbar durch metrisches Feingewinde, selbsthemmend, übereinander angeordnet anwendbar, Gewinde M16 im Fußteil

Gr.	Typ	H (mm)	Tragkraft (kN)	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
125	MB 125	125-175	58	1,2	26320125	(68,60)
175	MB 175	175-275		1,5	26320175	(79,60)
275	MB 275	275-400		1,8	26320275	(87,90)
400	MB 400	400-525		2,1	26320400	(95,00)
650	MB 650	650-775	35	2,6	26320650	(110,50)
775	MB 775	775-900	26	2,8	26320775	(118,80)
900	MB 900	900-1.025	20	3,1	26320900	(127,10)

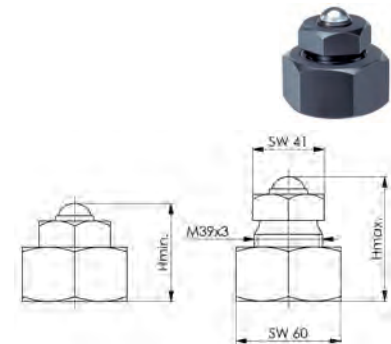
26330 Richtschraubbock mit drehbarer Kugel 44,40



Stahl vergütet, im Brünierton angelassen, Kugel gehärtet, Justiergenauigkeit ca. 0,1 mm

Einsatz durch die punktförmige Auflage besonders geeignet zum Unterstützen und Ausrichten von Freiformflächen wie Guss- und Schmiedewerkstücke

H (mm)	Gewinde	SW (mm)	Tragkraft (kN)	Gewicht (kg)
56-70	M39 x 3	41, 60	30	0,95

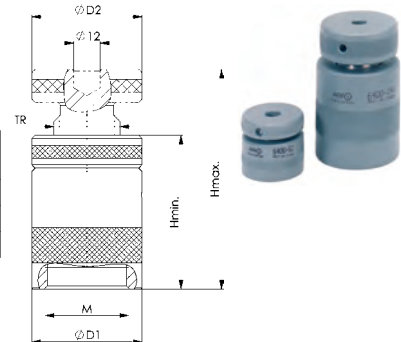


Schraubbock mit flacher Auflage



mittelschwer, mit Zentrierloch (Durchmesser 12 mm), Spindel: Trapezgewinde, selbsthemmend, mit Endsicherung, Vergütungsstahl, lackiert

H (mm)	Gewinde	M (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	Tragkraft (kN)	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
42-52	TR 30 x 4	M38 x 2	50	50	100	0,55	2635052	32,65
50-70						0,64	2635070	34,85
70-100						0,9	26350100	39,75



Schraubbock mit flacher Auflage und Gewinde



Zentrierloch mit Gewinde M12, Spindel: Trapezgewinde, selbsthemmend, mit Endsicherung, Vergütungsstahl, lackiert

Einsatz auf Karusselldrehmaschinen, um optimale Spannhöhen zu erzielen und Fliehkräfte aufzunehmen

Gr.	H (mm)	Gewinde	D1 (mm)	D2 (mm)	Tragkraft (kN)	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
52	42-52	TR 30 x 4	50	50	100	0,55	2635552	(38,00)
70	50-70					0,62	2635570	(44,90)
100	70-100					0,9	26355100	(46,65)

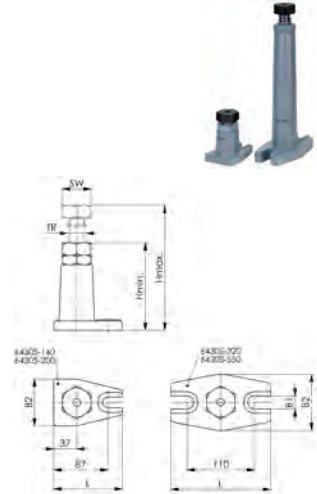


Schraubbock mit Gegenmutter "Atlas"



Zentrierbohrung Ø 12 mm, Spindel komplett aus Vergütungsstahl, mit Trapezgewinde, Spindelkopf, brüniert, Grundkörper aus Grauguss, lackiert

Gr.	H (mm)	Gewinde	B1 (mm)	B2 (mm)	SW (mm)	L (mm)	Tragkraft (kN)	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
100	100-140	TR 30 x 6	18	75	46	110	60	1,72	26375100	(75,50)
140	140-200							2,34	26375140	(94,50)
200	200-320		22	90		160	40	3,8	26375200	(131,80)
320	320-550						25	5,62	26375320	(153,50)



26378 Fixieraufsatz mit Gewinde

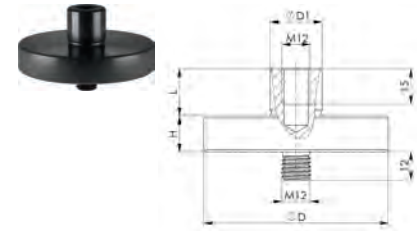
(52,00)



Stahl vergütet, im Brünierten angelassen

Einsatz für Gabelspanneisen, Zentrierplatte kann auf Schraubböcke geschraubt werden, Innengewinde zur zusätzlichen Befestigung von Spanneisen auf Schraubböcken

H (mm)	D (mm)	D1 (mm)	L (mm)	Gewicht (kg)
15	78	22	20	0,715



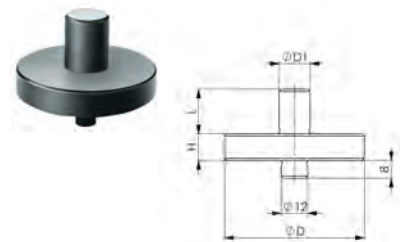
Fixieraufsatz mit Gewinde



für Gabelspanneisen, Stahl vergütet, im Brünierten angelassen

Einsatz in Verbindung mit allen Schraubböcken geeignet, zum Unterstützen und Ausrichten von Guss- und Schmiedewerkstücken

Gr.	H (mm)	D (mm)	D1 (mm)	L (mm)	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
14	12	63	14	15	0,31	2638014	29,95
25	15	78	25	25	0,65	2638025	35,35



26382 Kugelaufsatz

(8,30)



Stahl vergütet, im Brünierten angelassen

Einsatz in Verbindung mit allen Schraubböcken geeignet, zum Unterstützen und Ausrichten von Guss- und Schmiedewerkstücken

H (mm)	D (mm)	Gewicht (kg)
10	37	0,075

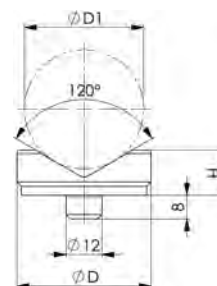


Prismaaufsatz



Stahl vergütet, im Brünierton angelassen

Einsatz in Verbindung mit allen Schraubböcken geeignet, zum Unterstützen und Ausrichten von Guss- und Schmiedewerkstücken



Gr.	H (mm)	D (mm)	D1 (mm)	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
45	15	45	10-50	0,14	2638445	(20,75)
65	30	65	22-100	0,545	2638465	(38,50)

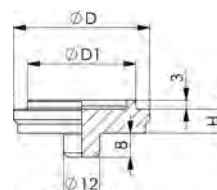
26386 Zentrierplatte

(12,10)



Stahl vergütet, im Brünierton angelassen

Einsatz in Verbindung mit allen Schraubböcken geeignet, zum Unterstützen und Ausrichten von Guss- und Schmiedewerkstücken



H (mm)	D (mm)	D1 (mm)	Gewicht (kg)
8	45	35,8	0,12

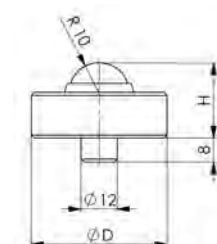
26390 Aufsatz mit drehbarer Kugel

29,85



Stahl vergütet, brüniert, Kugel gehärtet

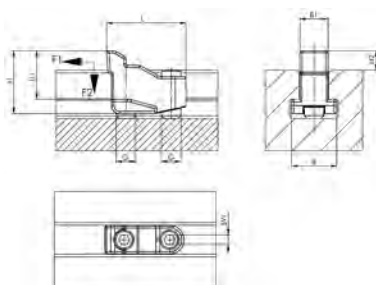
Einsatz in Verbindung mit allen Schraubböcken geeignet, zum Unterstützen und Ausrichten von Guss- und Schmiedewerkstücken



H (mm)	D (mm)	Tragkraft (kN)	Gewicht (kg)
25	45	30	0,24

Niederzugspanner

Nutenspanner



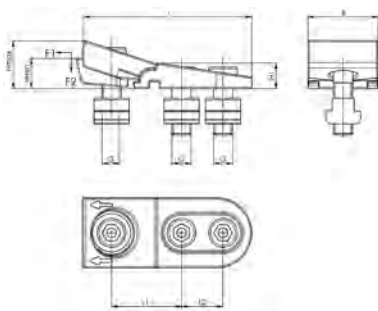
Nut (mm)	B (mm)	B1 (mm)	H (mm)	H1 (mm)	L (mm)
14	22	14	31	24	40
18	28	17	39	30	49
22	35	22	50	37	63

komplett mit Befestigung, Stahl, vergütet und im Brünierton angelassen

Hinweis Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de/

Nut (mm)	F1 (kN)	F2 (kN)	H2 (mm)	Gewinde	SW (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
14	7	3,5	10	M10	5	26660014	(80,80)
18	10	5	12	M12	6	26660018	(95,40)
22	16	8	15	M16	8	26660022	(146,00)

Flachspanner



Nut mm	B mm	H1 mm	L mm	L1 mm	L2 mm
14	44	16	110	45-48	26
16	44	16	110	45-48	26
18	56	19	130	50-54	33
20	56	19	130	50-54	33
22	62	22	152	58-63	41
24	62	22	152	58-63	41
28	62	22	152	58-63	41

komplett mit Befestigung, Stahl, vergütet und im Brünierton angelassen

Hinweis Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de

Nut (mm)	F1 (kN)	F2 (kN)	H (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
14	15	7,5	16-25	M12	26660514	(81,30)
16					26660516	(83,40)
18	25	12,5	19-30	M16	26660518	(102,90)
20					26660520	(117,70)
22	36	18	22-36	M20	26660522	(138,00)
24					26660524	(163,80)
28					26660528	(181,60)

Befestigungssatz für Flachspanner



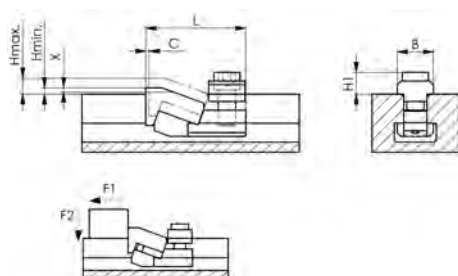
Lieferumfang

- 3 Stück Zylinderschrauben DIN 6912
- 3 Stück T-Nutensteine DIN 508
- 1 Stück Kugelscheibe DIN 6319C

Nut (mm)	G (mm)	SW (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Satz
14	M12	10	30	26660614	(18,95)
16			35	26660616	(26,85)
18	M16	14	40	26660618	(34,50)
20			45	26660620	(46,25)
22	M20	17	50	26660622	(85,70)
24			55	26660624	(110,00)
28			60	26660628	(130,90)



Flachspanner "Mini-Bulle"



Nut mm	B mm	C mm	H1 mm	L mm	X mm
12	18	1,8	11	52	5
14	22	1,8	11	55	5
16	25	2,5	15	68	6
18	28	2,5	15	71	6
22	35	3	20	89	9

vergütet und im Brünierton angelassen

Hinweis Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de

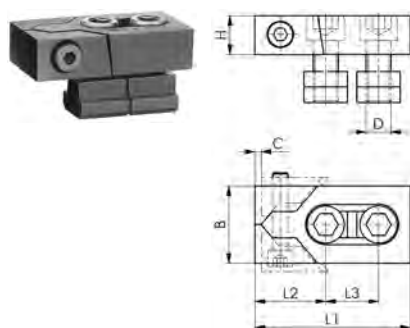
Lieferumfang

- komplett mit Befestigungsschrauben Festigkeitsklasse 8.8
- Sechskantschraubendreher ISO 2936

Nut (mm)	F1 (kN)	F2 (kN)	H (mm)	Art. Nr.	Preis pro Paar
12	5	0,6	2,5-13,5	26661212	(82,10)
14	5,5	0,7	1,5-13,5	26661214	(95,00)
16	8	0,9	2,5-17	26661216	(106,10)

Nut (mm)	F1 (kN)	F2 (kN)	H (mm)	Art. Nr.	Preis pro Paar
18	9	1	1,5-16	26661218	(110,00)
22	16	1,9	4,5-21,5	26661222	(168,20)

Tiefspanbacke "Bulle"



Nut mm	B mm	C mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm
12	40	3	80	39	26
14	40	3	80	39	26
18	50	4	100	46	34
20	50	4	100	46	34
22	78	5	140	65	50

Maßtable für Art.-Nr. 26700...

vergütet, im Brünierten angelassen, Backen spannen durch Keilwirkung gleichzeitig nach vorn und unten

- Ausführung** Paar
- Hinweis** Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de
- Lieferumfang**
 - komplett mit Befestigungsschrauben DIN 912 10.9
 - Muttern für T-Nuten DIN 508
 - Sechskantschraubendreher ISO 2936

Nut (mm)	F1 (kN)	F2 (kN)	H (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Paar
12	16	0,6	20	M10	2670012	(88,10)
14	22	0,9		M12	2670014	(96,30)
18	36	1,4	25	M16	2670018	(125,50)
20					2670020	133,70
22			30	M20	2670022	225,00

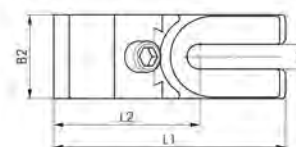
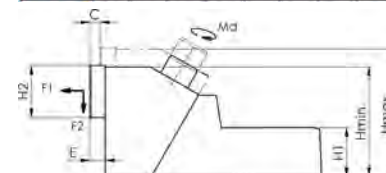
Stabilspanbacke



Grundkörper aus Temperguss, Spanbacken einsatzgehärtet, Spanbacken umdrehbar mit glatter Seite für bearbeitete Werkstücke und geriffelter Seite für rohe Spannflächen, hohe Bauart mit exakter Prismenführung, ohne Sechskantschraubendreher und Befestigungsschraube, angegebene Spannkräfte werden bei optimaler Auslegung der Befestigungsschrauben und Ausnutzung des max. zulässigen Drehmoments erreicht, Niederzugkraft F2 wird bei einer glatten Werkstückoberfläche erreicht, durch die große Spannfläche eignen sich diese stabilen Spanbacken zum seitlichen Spannen hoher Werkstücke

Variante	B1 mm	B2 mm	C mm	E mm	H1 mm	H2 mm	L1 mm	L2 mm
1	19	65	8	12	38	40	179	113
2	26	75	11	12	45	40	230	139

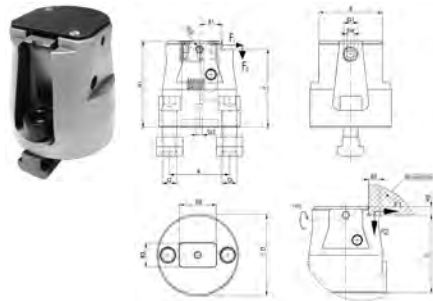
Variante	Nutbreite mm	Spannkraft F1 kN	Spannkraft F2 kN
1	12	8	1,2
	14	15	2,2
	16	20	3
	18	28	4,2
2	20	25	4,5
	22	25	4,5
	24	32	4,8
	28	32	4,8
	30	36	5,4



Hinweis Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de

Nutbreite (mm)	H (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12, 14, 16, 18	46-99	267101	(239,00)
20, 22, 24, 28, 30	61-118	267102	(324,00)

Seitenspanner



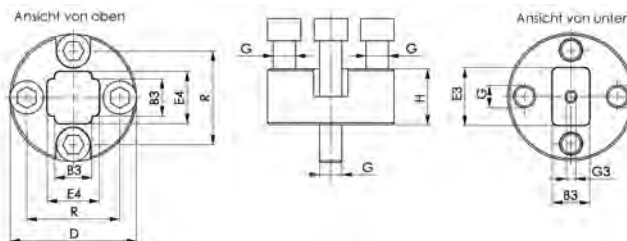
Nut mm	B mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	D mm	E3 mm	H1 mm	H2 mm	R mm	Anzugsmoment Nm
14	53	19	9	20	68	31	72	7	50	75
18	60	20,5	13,5	20	78	25,5	95	20	50	80
24	88	28,5	18	20	108	38	118	18	75	160

kompakte Bauweise, feste und sichere Befestigung des Werkstücks durch den Niederzugeffekt, erhöhtes Spannen von Platten, um Bohrungen und Nuten einzubringen, seitliches Spannen von Platten, um Oberflächen ohne Störkontur komplett zu bearbeiten, seitliches Gewinde ermöglicht das Befestigen eines Anschlages, horizontale und vertikale Einsatzmöglichkeit, Reduzierung der Rüstkosten durch Einsparung von Rüstzeit und Rüstelementen

Einsatz variabler Einsatz, als Festanschlag einsetzbar
Hinweis Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de/
Lieferumfang – komplett mit Befestigung

Nut (mm)	F1 (kN)	F2 (kN)	H (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
14	12	7	65	M12	2671114	(228,00)
18	20	10	75	M16	2671118	306,00
22	25	17	100	M20	2671122	640,00

Basisplatte rund



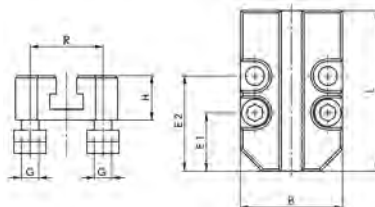
Nut mm	B3 mm	D mm	E3 mm	E4 mm	G3 mm	R mm
14	20	68	31	28	M6	50
18	20	78	25,5	25,5	M6	50
22	20	108	40	31	M6	75

Einsatz zusammen mit Seitenspanner (Art.-Nr. 26711...), um quer und längs zur Tischnut zu spannen, Erhöhung der Auflagefläche des Werkstückes

Hinweis Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de/
Lieferumfang – komplett mit Befestigungsschrauben

Nut (mm)	H (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
14	30	M12	2671214	(80,00)
18	50	M16	2671218	(104,00)
22	60	M20	2671222	(555,00)

Basisplatte



Nut mm	B mm	E1 mm	E2 mm	L mm	R mm
14	70	40	65	110	50
18	125	40	90	130	100
22	120	75	150	200	85

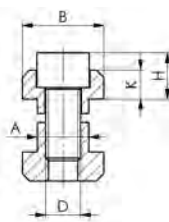
Maßtabelle für Art.-Nr. 26713...

Einsatz zusammen mit Seitenspanner (Art.-Nr. 26711...), um quer und längs zur Tischnut zu spannen, für den einfachen Einsatz des Seitenspanners beim Spannen quer und längs zur Nut, Erhöhung der Auflagefläche des Werkstückes

Hinweis Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de/
Lieferumfang – komplett mit Befestigung

Nut (mm)	H (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
14	30	M12	2671314	(119,10)
18	50	M16	2671318	(232,00)
22	60	M20	2671322	(359,00)

Nutenanschlag



Nut (mm)	A (mm)	B (mm)	K (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
12	11,7	18	7	36	9	18
14	13,7	22	8	44	11	22
16	15,7	25	9	50	12,5	25
18	17,7	28	10	56	14	28
20	19,7	32	12	64	16	32
22	21,7	35	14	70	17,5	35
24	23,7	40	16	80	20	40
28	27,7	44	18	88	22	44

vergütet und im Brüniererton angelassen

Nut (mm)	A (mm)	B (mm)	H (mm)	Gewinde	K (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	11,7	18	12	M8	7	36	9	18	2671412	(35,25)
14	13,7	22			8	44	11	22	2671414	(36,85)
16	15,7	25	15	M12	9	50	12,5	25	2671416	(48,25)
18	17,7	28			10	56	14	28	2671418	(52,50)
20	19,7	32	19	M16	12	64	16	32	2671420	(61,90)
22	21,7	35			14	70	17,5	35	2671422	(62,40)
24	23,7	40	23	M20	16	80	20	40	2671424	(66,70)
28	27,7	44			18	88	22	44	2671428	(73,10)

Werkstückanschläge

2671600 Werkstückanschlag 103,50



stabiler Aluminium-Grundkörper mit Stahlanschlusselementen, schnell und flexibel in 5 Achsen verstellbar

Einsatz zur Positionierung von Werkstücken auf Bearbeitungsmaschinen und bei Montageprozessen, mehrfach kombinierbar, für T-Nuten 10, 12, 14, 16 und 18 mm

Länge (mm) 150

Lieferumfang
 - Werkstückanschlag
 - Mutter für T-Nuten 12
 - Sechskantschlüssel
 - in einer Kunststoffkassette



2671602 Kombinationselement 31,85



Einsatz für das Zusammenstellen mehrerer Anschläge übereinander geeignet

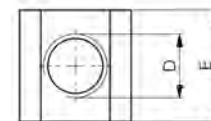
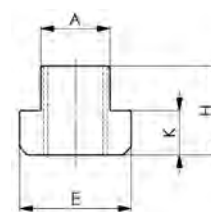
Mutter für T-Nuten



vergütet

Einsatz zum Fixieren des Werkstückanschlages auf dem Maschinentisch
Festigkeitsklasse 10

Nut (mm)	D	A (mm)	E (mm)	H (mm)	K (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	M8	9,7	15	12	6	267160410	1,80
12		11,7	18	14	7	267160412	2,60
14		13,7	22	16	8	267160414	2,80
16		15,7	25	18	9	267160416	4,50
18		17,7	28	20	10	267160418	5,50



Vakuumspannwerkzeuge

Vakuumspannplatte



die Vakuumsplatte hat auf der Oberseite Nuten und Ansaugstellen, durch das Einlegen der Dichtschnur können ein oder mehrere Felder für die gewünschte Werkstückgröße festgelegt werden, alle Ansaugstellen sind miteinander verbunden, einfache Positionierung durch Bohrungen für Anschlagstifte oder durch seitliche, höhenverstellbare Exzenteranschlüsse

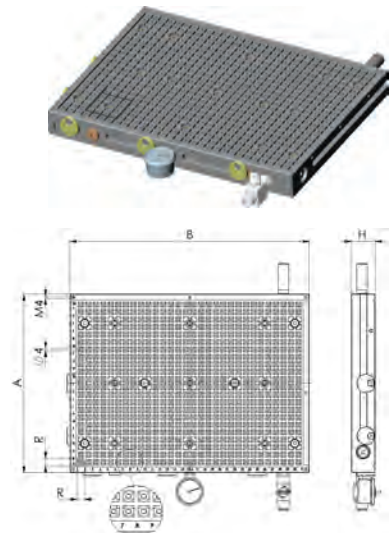
Einsatz durch das Erzeugen eines Vakuums mit Hilfe der integrierten Venturidüsenteknik (im Lieferumfang enthalten) oder mit einer externen Vakuumpumpe werden die zu bearbeitenden Werkstücke gespannt, es können durch individuelle Feldeinteilung auch mehrere unterschiedliche Werkstücke gleichzeitig gespannt und bearbeitet werden, typische Anwendungen sind Fräs- und Schleifarbeiten

Material Aluminium

Vorteile Platte kann sowohl durch Druckluft in Verbindung mit der integrierten Venturidüse als auch mit einer externen Vakuumpumpe betrieben werden, geringer Druckluftverbrauch, mehrere Ansaugstellen, dadurch flexible Feldeinteilung und Spannen von mehreren Teilen möglich, hohe Haltekraft, Vakuumsplatten können miteinander kombiniert werden, hoher Reibbeiwert ermöglicht sicheres Spannen von unbearbeiteten Werkstückflächen, durch die Dichtschnüre werden geringe Unebenheiten an der Werkstückfläche ausgeglichen, verzug- und schwingungsfreie Fünf-Seiten-Bearbeitung

Lieferumfang

- integrierte Venturidüse
- Schalldämpfer
- Vakuummeter
- Absperrventil
- Exzenteranschlüsse
- Ansaugfilter
- Pneumatikschlauch 2 m
- Stecknippel für Druckluftanschluss
- je 1 Stück Dichtschnur schwarz und grau (Länge 10 m, Ø 4 mm)



Betriebsdruck (bar)	max. Vakuum (%)	R (mm)	Anzahl der Ansaugstellen	A (mm)	B (mm)	H (mm)	Toleranz	Art. Nr.	Preis pro Stück
3,5	92	12,5	1	150	150	40	H +/-0,1	26771150X150	(1.030,00)
			3	300	200			26771300X200	(1.122,00)
			9	400	400			26771300X400	(1.506,00)
				600	26771400X400			(1.986,00)	
					26771400X600			(2.535,00)	

Adaptermatte Gummi



der gute Reibbeiwert bietet besonders guten Widerstand gegen die auftretenden Verschiebekräfte während der Bearbeitung, es kann problemlos bis zu 2 mm tief in die Adaptermatte eingefräst werden, bei Verwendung immer gleicher Konturen kann die Adaptermatte fast beliebig oft wiederverwendet werden

Einsatz für Vakuumsplattenspanne (Art.-Nr. 26770...), Dichtschnur in das Raster der Vakuumsplatte einlegen, Adaptermatte auflegen und Spannbereich markieren, innerhalb der markierten Spannfläche wird die Adaptermatte mit einem Lochstanzeisen Ø 3-5 mm auf einer Holzplatte gelocht, die Lage der Stanzungen muss sich im Bereich der Rasterfräsen der Vakuumsplattenspanne befinden, das zu bearbeitende Werkstück wird aufgelegt und mit Hilfe der verstellbaren Exzenteranschlüsse fixiert



L (mm)	B (mm)	Stärke (mm)	Toleranz	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
150	150	4	Stärke +/-0,2	0,11	26772150X150	(4,00)
200	300			0,28	26772200X300	(5,70)
300	400			0,55	26772300X400	(11,35)
400				0,78	26772400X400	(15,00)
				600	1,1	26772400X600

Eylschnell

Lagerhaltige Artikel, die bis 17.30 Uhr bestellt sind, verlassen noch am selben Tag unser Haus.



WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



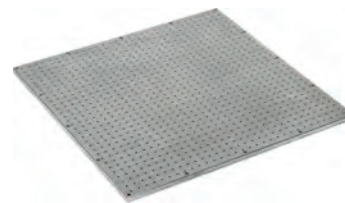
Adapterplatte Aluminium



die Adapterplatte kann bis zu 2 mm überfräst werden, bevorzugte Einsatzgebiete sind die Bearbeitung von dünnen Blechen, Folien, Platinen und sogar Papier

Einsatz für Vakuumspannplatte (Art.-Nr. 26770...), die Dichtschnur wird in das Raster der Vakuumsplatte eingelegt, hierbei geht man bis an den zu bearbeitenden Bereich im Werkstück, die Adaptermatte wird mit der Vakuumspannplatte verschraubt, das zu bearbeitende Werkstück wird aufgelegt, mit Hilfe der verstellbaren Exzenteranschlüge wird das Werkstück fixiert

L (mm)	B (mm)	Stärke (mm)	Toleranz	Gewicht (kg)	Art. Nr.	Preis pro Stück
150	150	10	Stärke +/-0,1	0,6	26774150X150	(268,00)
200	300			1,6	26774300X200	(423,00)
300	400			3,3	26774300X400	(564,00)
400				4,4	26774400X400	(417,00)
				6,6	26774400X600	(600,00)



2678078X78 Aufbaublock

(302,00)



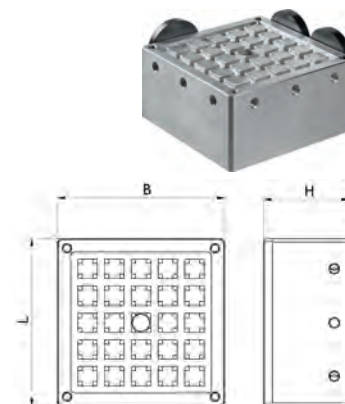
der Aufbaublock hat auf der Oberseite Nuten und eine Ansaugstelle, das Rastermaß beträgt 12,5 mm, durch das Einlegen der Dichtschnur wird die Feldgröße individuell festgelegt, der Aufbaublock wird direkt über eine Ansaugstelle auf der Vakuumspannplatte aufgesetzt, die Unterseite ist mit einer Dichtschnur (2,0 mm) versehen

Einsatz der Einsatz von Aufbaublöcken ermöglicht Durchbrüche bei der Bearbeitung, Werkstücke können durchgebohrt werden ohne die Vakuumspannplatte bzw. das Bauteil selbst zu beschädigen

Lieferumfang

- Aufbaublock aus Aluminium
- 3 Exzenteranschlüge mit Befestigungsschrauben
- Dichtschnur (Länge 1 m, Ø 2 mm)

max. Vakuum (%)	Anzahl der Ansaugstellen	L (mm)	B (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)
93	1	78	78	40	0,652



2678278X78 Adapterplatte Aluminium

(66,60)



die Adapterplatte kann bis zu 2 mm überfräst werden

Einsatz Bearbeitung von dünnen Blechen, Folien, Platinen und sogar Papier

L (mm)	B (mm)	Stärke (mm)	Toleranz	Gewicht (kg)
78	78	10	Stärke +/-0,1	0,165



2678478X78 Adaptermatte Gummi

(3,40)



der gute Reibbeiwert bietet besonders guten Widerstand gegen die auftretenden Verschiebekräfte während der Bearbeitung, es kann problemlos bis zu 2 mm tief in die Adaptermatte eingefräst werden, bei Verwendung immer gleicher Konturen kann die Adaptermatte fast beliebig oft wiederverwendet werden, da sie keinem Verschleiß unterliegt

L (mm)	B (mm)	Stärke (mm)	Toleranz	Gewicht (kg)
78	78	4	Stärke +/-0,2	0,058



267864 Dichtschnur

(15,80)



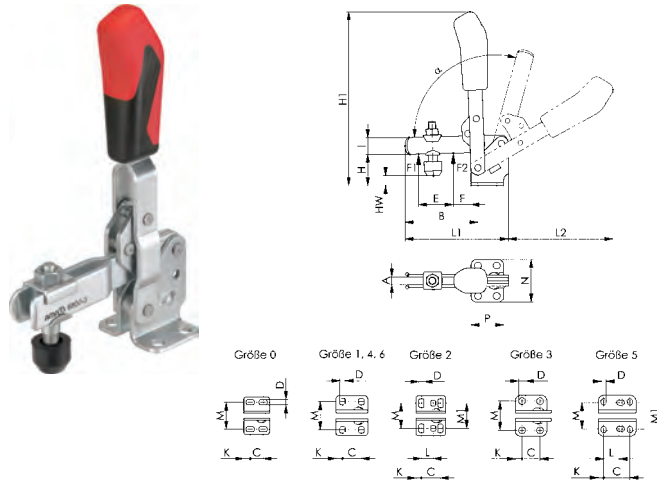
Einsatz wird zur Begrenzung der Aufspanfläche in die Nut eingelegt

Nutbreite (mm)	Durchmesser (mm)	Länge (m)	Gewicht (kg)
4	4	10	0,061



Schnellspanner

Senkrechtspanner mit waagrechttem Fuß



mit offenem Haltearm und waagrechttem Fuß, verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen (außer Größe 0 und Größe 1), ergonomischer Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff

Einsatz in der Metallindustrie zum Bohren, Schweißen, Biegen, Schleifen, Prüfen und Montieren sowie in der Kunststoff- und Holzbearbeitung in Leim-, Bohr-, Schneid- und Fräsvorrichtungen

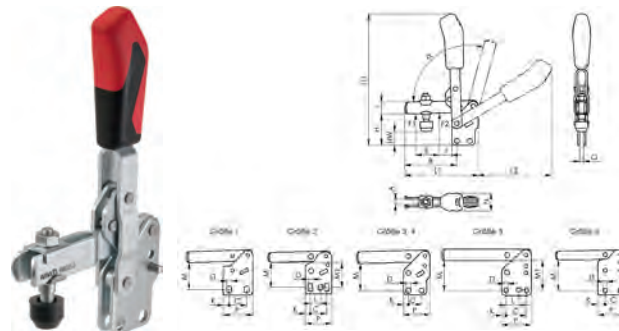
Hinweis Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de

Lieferumfang – komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

Gr.	F1 (kN)	F2 (kN)	Schraubengröße	Art. Nr.	Preis pro Stück
0	0,5	0,7	M4 x 25	268000	16,50
1	0,6	1,1	M5 x 30	268001	17,95
2	0,8	1,2	M6 x 35	268002	22,95
3	1,2	2,5	M8 x 45	268003	27,65

Gr.	F1 (kN)	F2 (kN)	Schraubengröße	Art. Nr.	Preis pro Stück
4	1,7	3	M8 x 65	268004	36,35
5	3	5	M12 x 80	268005	58,40
6	3,4	5,5	M12 x 110	268006	75,90

Senkrechtspanner mit senkrechtem Fuß



mit offenem Haltearm und senkrechtem Fuß, verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen (außer Größe 0 und Größe 1), ergonomischer Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff

Einsatz in der Metallindustrie zum Bohren, Schweißen, Biegen, Schleifen, Prüfen und Montieren sowie in der Kunststoff- und Holzbearbeitung in Leim-, Bohr-, Schneid- und Fräsvorrichtungen

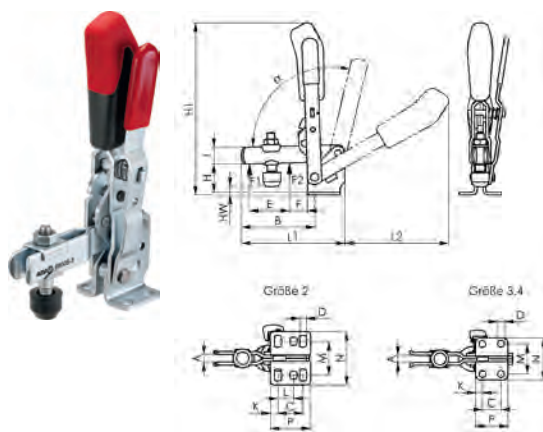
Hinweis Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de

Lieferumfang – komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

Gr.	F1 (kN)	F2 (kN)	Schraubengröße	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	0,6	1,1	M5 x 30	268051	(17,95)
2	0,8	1,2	M6 x 35	268052	(22,95)
3	1,2	2,5	M8 x 45	268053	(27,65)

Gr.	F1 (kN)	F2 (kN)	Schraubengröße	Art. Nr.	Preis pro Stück
4	1,7	3	M8 x 65	268054	(36,35)
5	3	5	M12 x 80	268055	(58,40)
6	3,4	5,5	M12 x 110	268056	(75,90)

Senkrechtspanner mit waagrechttem Fuß und Sicherheitsverriegelung



mit offenem Haltearm und waagrechttem Fuß, verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen, ergonomischer Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff

Einsatz in der Metallindustrie, zum Bohren, Schweißen, Biegen, Schleifen, Prüfen und Montieren sowie in der Kunststoff- und Holzbearbeitung in Leim-, Bohr-, Schneid- und Fräsvorrichtungen

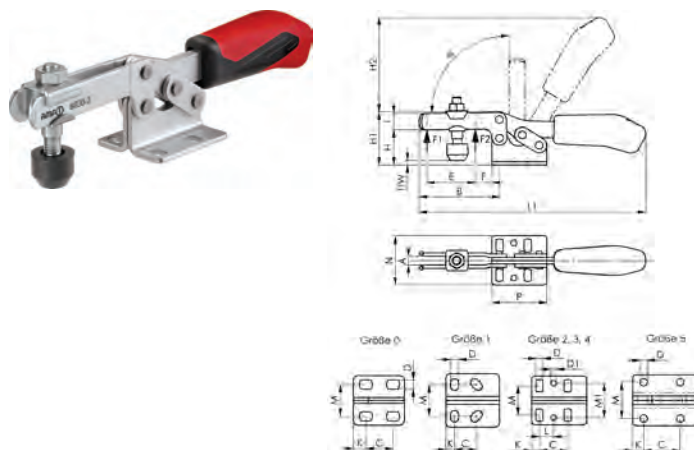
Hinweis Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de

Lieferumfang – komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

Gr.	F1 (kN)	F2 (kN)	Schraubengröße	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	1	1,2	M6 x 35	268072	(43,50)
3	1,4	2,5	M8 x 45	268073	(47,80)

Gr.	F1 (kN)	F2 (kN)	Schraubengröße	Art. Nr.	Preis pro Stück
4	2	3	M8 x 65	268074	(56,60)

Waagrechtspanner mit waagrechttem Fuß



mit offenem Haltearm und waagrechttem Fuß, verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen (außer Größe 0 und Größe 1), ergonomischer Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff, Öffnungswinkel 90°

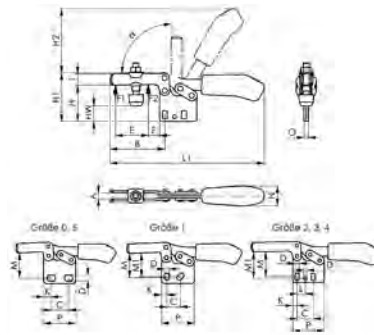
Hinweis Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de

Lieferumfang – komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

Gr.	F1 (kN)	F2 (kN)	Schraubengröße	Art. Nr.	Preis pro Stück
0	0,25	0,4	M4 x 25	268100	14,20
1	0,8	1,1	M5 x 30	268101	20,65
2	1	1,2	M6 x 35	268102	22,35

Gr.	F1 (kN)	F2 (kN)	Schraubengröße	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	1,8	2,5	M8 x 45	268103	28,35
4	2	3	M8 x 65	268104	35,00
5	3	5		268105	55,30

Waagrechtspanner mit senkrechtem Fuß



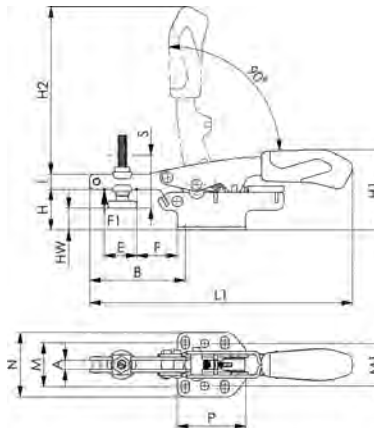
mit offenem Haltearm und waagrechtem Fuß, verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen (außer Größe 0 und Größe 1), ergonomischer Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff, mit großer Handauflage und weicher Komponente, Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarm-Ende

Hinweis Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de/

Lieferumfang – komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

Gr.	F1 (kN)	F2 (kN)	Schraubengröße	Art. Nr.	Preis pro Stück	Gr.	F1 (kN)	F2 (kN)	Schraubengröße	Art. Nr.	Preis pro Stück
0	0,25	0,4	M4 x 25	268150	(14,20)	3	1,8	2,5	M8 x 45	268153	(28,35)
1	0,8	1,1	M5 x 30	268151	(20,65)	4	2	3	M8 x 65	268154	(35,00)
2	1	1,2	M6 x 35	268152	(22,35)	5	3	5		268155	(55,30)

Waagrechtspanner mit waagrechtem Fuß und variabler Spannhöhe



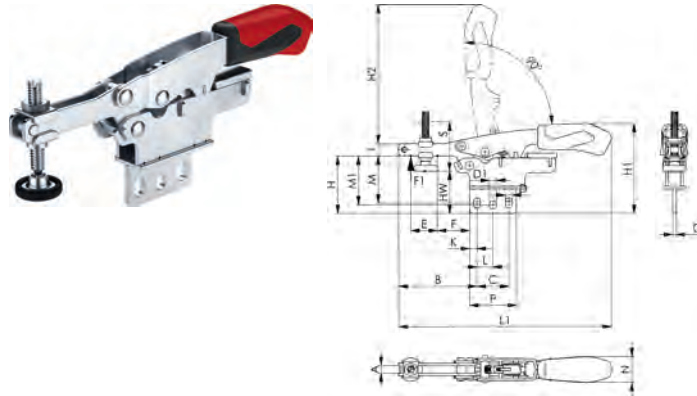
mit offenem Haltearm und waagrechtem Fuß, Schnellspanner mit stufenloser Ausgleichsfunktion für Werkstücke mit unterschiedlichen Spannhöhen, verzinkt und passiviert, ergonomischer und ölbeständiger Handgriff

Hinweis Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de/

Lieferumfang – komplett mit verzinkter Andrückschraube

Gr.	F1 (kN)	automatischer Höhenausgleich (mm)	maximaler Höhenausgleich (mm)	Schraubengröße	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	2	20	35	M6 x 40	2681621	(22,90)
50	3	35	40	M8 x 39	2681622	(23,75)
70			60	M8 x 55	2681623	(24,45)

Waagrechtspanner mit senkrechtem Fuß und variabler Spannhöhe



mit offenem Haltearm und senkrechtem Fuß, Schnellspanner mit stufenloser Ausgleichsfunktion für Werkstücke mit unterschiedlichen Spannhöhen, verzinkt und passiviert, ergonomischer und ölbeständiger Handgriff, mit großer Handauflage und weicher Komponente, Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarm-Ende

Hinweis Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de/

Lieferumfang – komplett mit verzinkter Andrückschraube

Gr.	F1 (kN)	automatischer Höhenausgleich (mm)	maximaler Höhenausgleich (mm)	Schraubengröße	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	2	20	35	M6 x 40	2681651	(23,15)
50	3	35	40	M8 x 39	2681652	(24,00)

Querarm für Schnellspanner



verzinkt und passiviert

Einsatz zum Andrücken von zwei Werkstücken mit einem Spanner oder zum Andrücken eines Werkstückes an zwei Punkten

Lieferumfang – komplett mit zwei vergüteten Andrückschrauben und einer Befestigungsschraube



Gr.	Schraubengröße	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück	Gr.	Schraubengröße	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
0	DIN 933 M4 x 25	70	2681680	(19,00)	4	DIN 933 M8 x 65	150	2681684	(29,50)
1	DIN 933 M5 x 30	85	2681681	(19,50)	5			2681685	(30,85)
2	DIN 933 M6 x 35	100	2681682	(22,65)	6	DIN 933 M12 x 80	240	2681686	(48,75)
3	DIN 933 M8 x 45	120	2681683	(24,95)					

Alles griffbereit

mit dem Eylsafe

Auf Wunsch führen wir eine unverbindliche Beratung durch und erstellen Ihnen ein individuelles Angebot. Es besteht auch die Möglichkeit, ein Vorführsystem in unserem Hause zu testen.

Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gern!



Robin Seifert

Eylruf: 0173 3512203
robin.seifert@werkzeug-eylert.de



Pierre Schettler

Eylruf: 0172 3709235
pierre.schettler@werkzeug-eylert.de

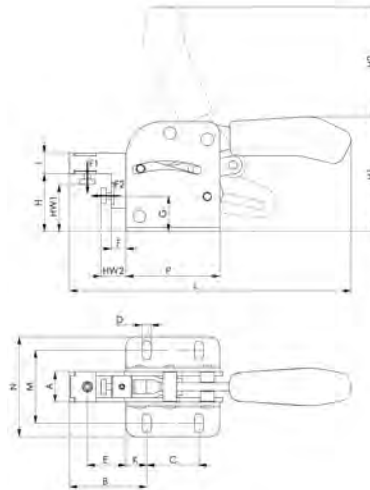


WERKZEUG-EYLERT
GRÜNDUNG 1952

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eynet: www.eylshop.de



Kombispanner mit waagrechttem Fuß

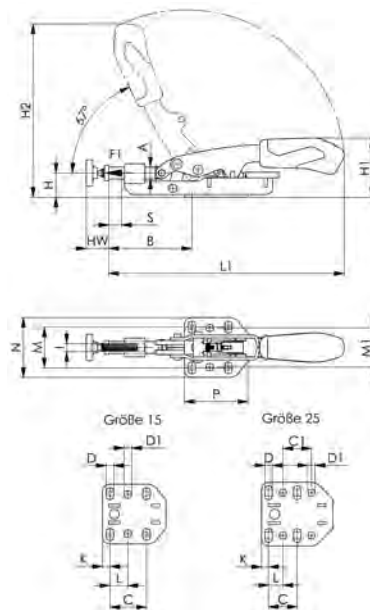


verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen, Lagerstellen gefettet, ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente

Einsatz Positionieren und Spannen in einem Arbeitsgang
Hinweis Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de/

Gr.	F1 (kN)	F2 (kN)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	1	1	268171	(72,00)
2	2	2	268172	(77,20)
3	3	3	268173	(94,30)

Schubstangenspanner mit waagrechttem Fuß und variabler Spannhöhe

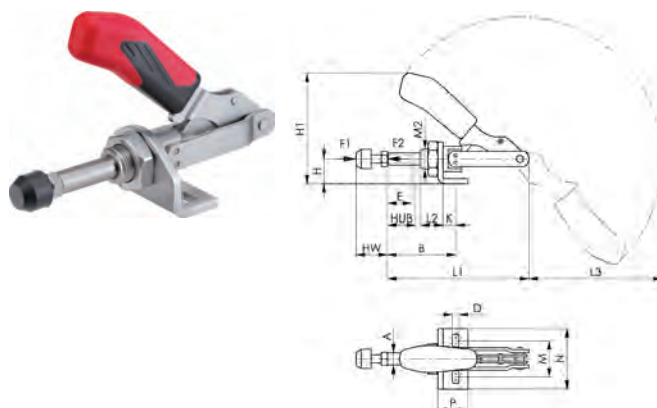


Schnellspanner mit stufenloser Ausgleichsfunktion für Werkstücke mit unterschiedlichen Spannweiten, verzinkt und passiviert, ergonomischer und ölbeständiger Handgriff, mit großer Handauflage und weicher Komponente, Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarm-Ende

Hinweis Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de/
Lieferumfang – komplett mit verzinkter Andrückschraube

Gr.	F1 (kN)	automatischer Höhengleich (mm)	maximaler Höhengleich (mm)	Schraubengröße	Art. Nr.	Preis pro Stück
15	2	8	25	M6 x 37	268181	(23,15)
25	3	13	35	M8 x 50	268182	(24,50)

Schubstangenspanner mit kleinem Winkelfuß



Schubstange und Handhebel gleichlaufend, Druck- und Zugspanner, lange Schubstangenführung mit Befestigungsgewinde und Mutter, verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die bei Größe 2 und Größe 3 in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen, Hebelteile und Schubstange aus Vergütungsstahl, Lagerstellen gefettet, Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff, Handhebel in beliebiger Winkelstellung zur Grundfläche drehbar, mit großer Handauflage und weicher Komponente

Einsatz mit stirnseitigem Gewinde für den direkten Einbau in Blechwänden oder in Vorrichtungen

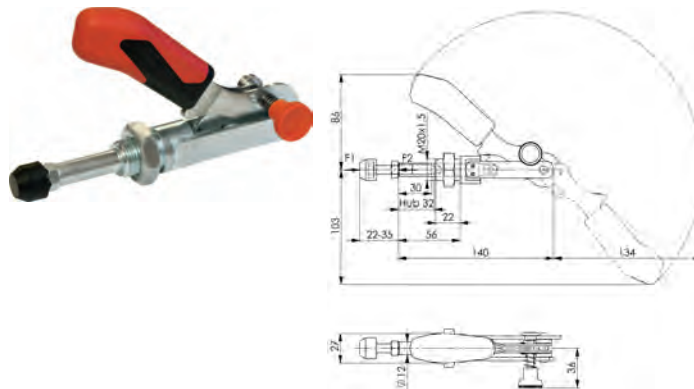
Hinweis Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de

Lieferumfang – komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

Gr.	F1 (kN)	F2 (kN)	Schraubengröße	Art. Nr.	Preis pro Stück
0	0,8	0,8	M4 x 20	268200	30,00
1	1	1		268201	30,95
2	2	2	M6 x 25	268202	34,00
3	2,5	2,5	M8 x 35	268203	38,65
5	4,5	4,5	M12 x 50	268205	60,10

268253 Schubstangenspanner mit Sicherheitsverriegelung

(58,40)



für Spannstellung und geöffnete Stellung, ohne Winkelfuß, Druck- und Zugspanner, lange Schubstangenführung mit Befestigungsgewinde und Mutter, Nieten aus nicht rostendem Stahl, Hebelteile und Schubstange aus Vergütungsstahl, ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente

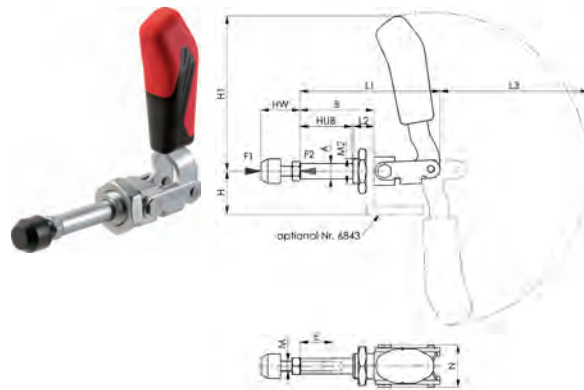
Einsatz in der Metallindustrie zum Bohren, Schweißen, Biegen, Schleifen, Prüfen und Montieren sowie in der Kunststoff- und Holzbearbeitung in Leim-, Bohr-, Schneid- und Fräsvorrichtungen

Hinweis Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de

Lieferumfang – komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

Gr.	F1 (kN)	F2 (kN)	Schraubengröße
3	2,5	2,5	M8 x 35

Schubstangenspanner kurz

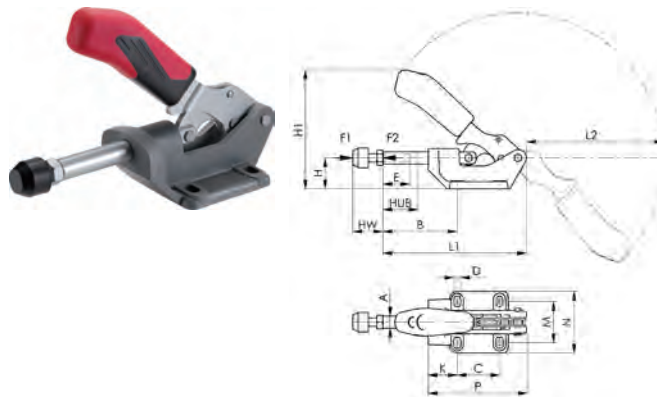


Druck- und Zugspanner, lange Schubstangenführung mit Befestigungsgewinde und Mutter, verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, Passschrauben vergütet, Lagerstellen gefettet, ergonomischer Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff, mit großer Handauflage und weicher Komponente

Einsatz zur Befestigung an Blechwänden oder zum Einschrauben in Vorrichtungskörper mit stirnseitigem Gewinde
Ausführung kurze Bauform
Hinweis Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de/
Lieferumfang – komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

Gr.	F1 (kN)	F2 (kN)	Schraubengröße	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	1	1	M6 x 25	268302	(31,25)
3	2,5	2,5	M8 x 35	268303	(36,40)
5	4	4	M12 x 50	268305	(57,90)

Schubstangenspanner schwer mit waagerechtem Fuß

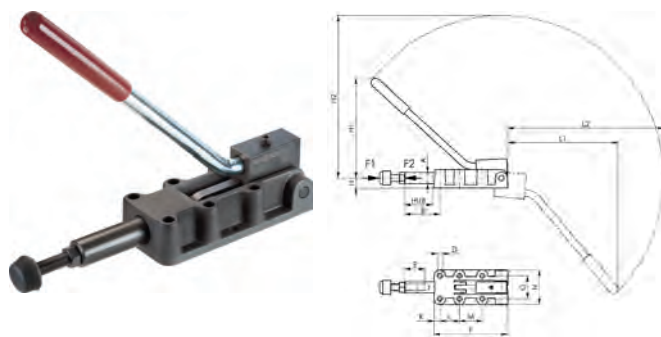


Schubstange und Handhebel gleichlaufend, Druck- und Zugspanner, mit langer Schubstangenführung, Grundkörper aus Temporguss, lackiert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die bei Größe 3 in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen, Hebetteile und Schubstange aus Vergütungsstahl, verzinkt und passiviert, Lagerstellen gefettet, Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff, mit großer Handauflage und weicher Komponente

Hinweis Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de/
Lieferumfang – komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

Gr.	F1 (kN)	F2 (kN)	Schraubengröße	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	4	4	M8 x 35	268403	(48,75)
5	10	10	M12 x 50	268405	(71,50)
7	25	25		268407	(147,40)

Schubstangenspanner schwer mit umsteckbarem Handhebel



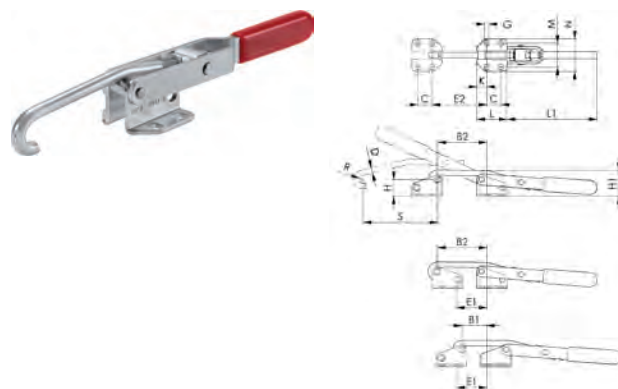
Druck- und Zugspanner, Schubstange und Handhebel gleichlaufend, schwere Ausführung mit langer Schubstangenföhrung, Grundkörper aus brüniertem Temperguss, Handhebel verzinkt und passiviert mit Handgriff aus rotem ölbeständigem Kunststoff, gehärtete Bolzen, Hebelteile und Schubstange aus Vergütungsstahl, brüniert

Hinweis Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de/

Lieferumfang – komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

Gr.	F1 (kN)	F2 (kN)	Schraubengröße	Art. Nr.	Preis pro Stück
4	7	7	M8 x 35	268454	(50,00)
5	12	12	M10 x 50	268455	(81,60)
7	25	25	M12 x 50	268457	(166,20)
8	45	45	M16 x 80	268458	(196,50)

Verschlussspanner mit waagrechttem Fuß



verzinkt und passiviert, einsatzgehärtete und gefettete Lagerbuchsen, Nieten aus rostfreiem Stahl, Haken und Spannhülse vergütet, Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff

Hinweis Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de/

Gr.	F1 (kN)	Verstellweg (mm/U)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	2	8	268501	(29,50)
3	3	12	268503	(32,80)
5	5	14	268505	(50,00)

Gegenhalter

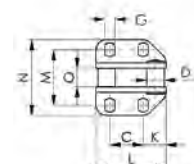
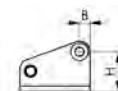


verzinkt und passiviert, einsatzgehärtete Buchsen, Nieten aus rostfreiem Stahl

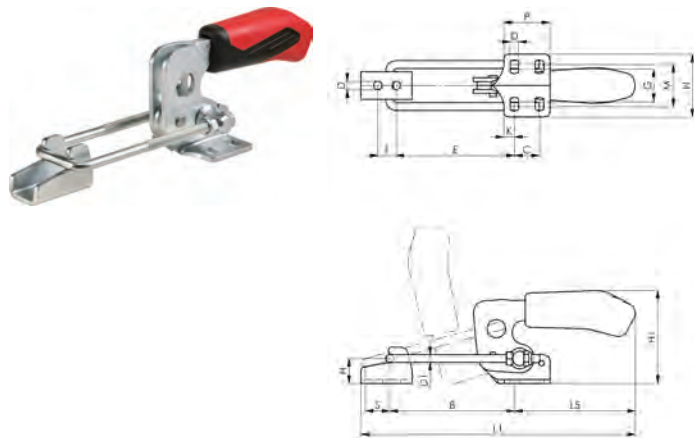
Einsatz für Verschlussspanner (Art.-Nr. 26850...)

Hinweis Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de/

Gr.	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	29	31	268601	(10,90)
3		40	268603	(13,00)
5	61	55	268605	(16,25)



Verschlussspanner horizontal mit waagrechtem Fuß



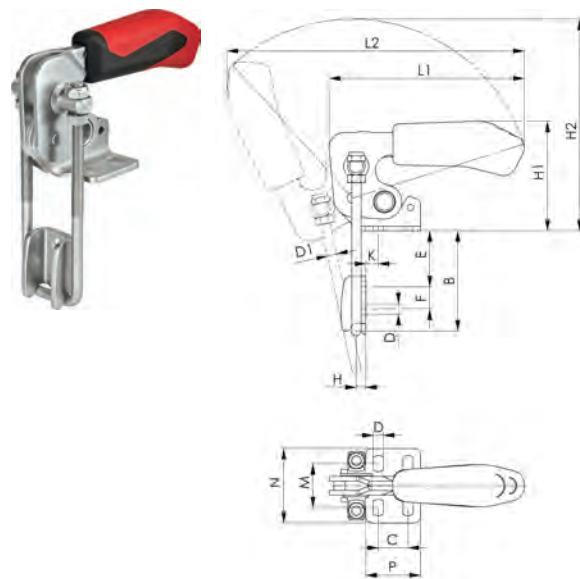
verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen, Haken vergütet, ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente

Hinweis Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de/

Lieferumfang – komplett mit Gegenhalter

Gr.	F1 (kN)	Verstellweg (mm/U)	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	1,6	32	268702	(23,85)
3	3,2	42	268703	(35,85)
4	7	55	268704	(63,20)

Verschlussspanner vertikal mit waagrechtem Fuß



verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen, ergonomischer Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff, komplett mit Gegenhalter

Hinweis Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de/

Gr.	F1 (kN)	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	1,6	268752	(23,85)
3	3,2	268753	(35,85)
4	7	268754	(63,20)

Senkrechtspanner ESD mit waagrechtem Fuß



Schutzkappe und Handgriff aus elektrostatisch ableitenden Material, mit offenem Haltearm und waagrechtem Fuß, verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen (außer Größe 0 und Größe 1), ergonomischer Handgriff aus ölbeständigem Kunststoff, Ableitwiderstand gemäß DIN IEC/TR 61340-5-2 zwischen 10^{04} und 10^{09} , Entladezeit gemäß DIN IEC/TR 61340-5-2 < 2 sek., Oberflächenspannung (elektrische Feldstärke) gemäß DIN IEC/TR 61340-5-1 < 100 V

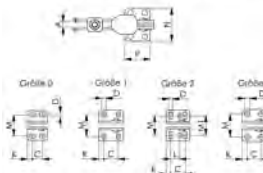
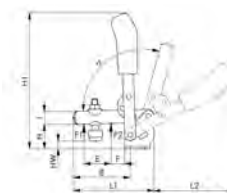
Einsatz wurde speziell entwickelt für das Arbeiten mit elektrostatisch empfindlichen Bauelementen, Baugruppen oder Geräten in ESD-Schutzzonen (EPA) entsprechend der Norm DIN EN 61340-5-1, alle ESD-Schnellspanner wurden von einem unabhängigen Gutachter bezüglich des Ableitwiderstandes, der Entladezeit und der Oberflächenspannung geprüft und zertifiziert

Hinweis Der ESD-Schnellspanner ist nicht isolierend. Er darf nicht in Bereichen eingesetzt werden, in denen mit offenen Spannungen gearbeitet wird.

Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de

Lieferumfang – komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

Gr.	F1 (kN)	F2 (kN)	Schraubengröße	Art. Nr.	Preis pro Stück
0	0,5	0,7	M4 x 25	268900	(23,85)
1	0,6	1,1	M5 x 30	268901	(25,25)
2	0,8	1,2	M6 x 35	268902	(31,15)
3	1,2	2,5	M8 x 45	268903	(35,40)



Waagrechtspanner ESD mit waagrechtem Fuß



Schutzkappe und Handgriff aus elektrostatisch ableitenden Material, mit offenem Haltearm und waagrechtem Fuß, verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen (außer Größe 0 und Größe 1), ergonomischer Handgriff aus ölbeständigem Kunststoff, Ableitwiderstand gemäß DIN IEC/TR 61340-5-2 zwischen 10^{04} und 10^{09} , Entladezeit gemäß DIN IEC/TR 61340-5-2 < 2 sek., Oberflächenspannung (elektrische Feldstärke) gemäß DIN IEC/TR 61340-5-1 < 100 V

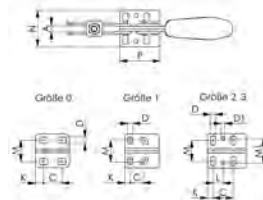
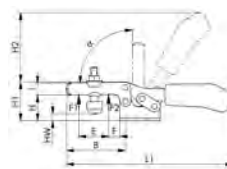
Einsatz wurde speziell entwickelt für das Arbeiten mit elektrostatisch empfindlichen Bauelementen, Baugruppen oder Geräten in ESD-Schutzzonen (EPA) entsprechend der Norm DIN EN 61340-5-1, alle ESD-Schnellspanner wurden von einem unabhängigen Gutachter bezüglich des Ableitwiderstandes, der Entladezeit und der Oberflächenspannung geprüft und zertifiziert

Hinweis Der ESD-Schnellspanner ist nicht isolierend. Er darf nicht in Bereichen eingesetzt werden, in denen mit offenen Spannungen gearbeitet wird.

Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de

Lieferumfang – komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

Gr.	F1 (kN)	F2 (kN)	Schraubengröße	Art. Nr.	Preis pro Stück
0	0,25	0,4	M4 x 25	268920	(23,85)
1	0,8	1,1	M5 x 30	268921	(29,15)
2	1	1,2	M6 x 35	268922	(30,25)
3	1,8	2,5	M8 x 45	268923	(35,35)



Alles

aus einer Hand

www.eylshop.de

WERKZEUG-**EYLERT**

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Schubstangenspanner ESD



Schutzkappe und Handgriff aus elektrostatisch ableitenden Material, Druck- und Zugspanner, lange Schubstangenführung mit Befestigungsgewinde und Mutter, verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen (außer Größe 0 und Größe 1), ergonomischer Handgriff aus ölbeständigem Kunststoff, Ableitwiderstand gemäß DIN IEC/TR 61340-5-2 zwischen 10^{04} und 10^{09} , Entladezeit gemäß DIN IEC/TR 61340-5-2 < 2 sek., Oberflächenspannung (elektrische Feldstärke) gemäß DIN IEC/TR 61340-5-1 < 100 V

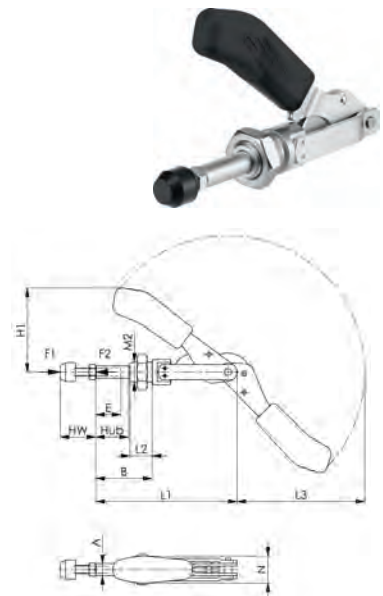
Einsatz wurde speziell entwickelt für das Arbeiten mit elektrostatisch empfindlichen Bauelementen, Baugruppen oder Geräten in ESD-Schutzzonen (EPA) entsprechend der Norm DIN EN 61340-5-1, alle ESD-Schnellspanner wurden von einem unabhängigen Gutachter bezüglich des Ableitwiderstandes, der Entladezeit und der Oberflächenspannung geprüft und zertifiziert

Hinweis Der ESD-Schnellspanner ist nicht isolierend. Er darf nicht in Bereichen eingesetzt werden, in denen mit offenen Spannungen gearbeitet wird.

Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de

Lieferumfang – komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

Gr.	F1 (kN)	F2 (kN)	Schraubengröße	Art. Nr.	Preis pro Stück
0	0,8	0,8	M4 x 20	268940	(35,35)
1	1	1		268941	(39,00)
2	2	2	M6 x 25	268942	(40,40)
3	2,5	2,5	M8 x 35	268943	(45,25)



Schubstangenspanner ESD



Schutzkappe und Handgriff aus elektrostatisch ableitenden Material, Druck- und Zugspanner, kurze Schubstangenführung mit Befestigungsgewinde und Mutter, verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, kurze Bauform, ergonomischer Handgriff aus ölbeständigem Kunststoff, Ableitwiderstand gemäß DIN IEC/TR 61340-5-2 zwischen 10^{04} und 10^{09} , Entladezeit gemäß DIN IEC/TR 61340-5-2 < 2 sek., Oberflächenspannung (elektrische Feldstärke) gemäß DIN IEC/TR 61340-5-1 < 100 V

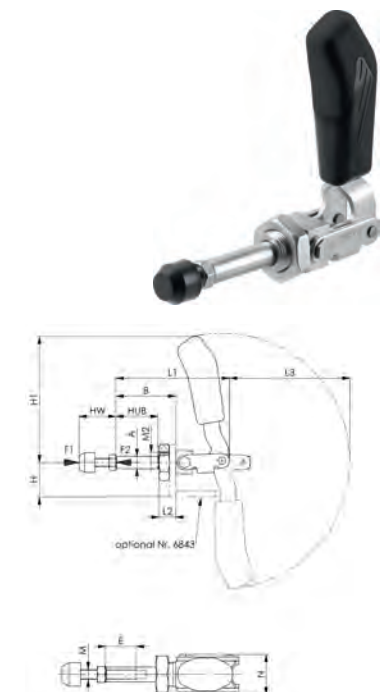
Einsatz wurde speziell entwickelt für das Arbeiten mit elektrostatisch empfindlichen Bauelementen, Baugruppen oder Geräten in ESD-Schutzzonen (EPA) entsprechend der Norm DIN EN 61340-5-1, alle ESD-Schnellspanner wurden von einem unabhängigen Gutachter bezüglich des Ableitwiderstandes, der Entladezeit und der Oberflächenspannung geprüft und zertifiziert

Hinweis Der ESD-Schnellspanner ist nicht isolierend. Er darf nicht in Bereichen eingesetzt werden, in denen mit offenen Spannungen gearbeitet wird.

Weitere technische Daten finden Sie im Internet www.eylshop.de

Lieferumfang – komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

Gr.	F1 (kN)	F2 (kN)	Schraubengröße	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	1	1	M6 x 25	268962	(40,40)
3	2,5	2,5	M8 x 35	268963	(45,25)



Eylschnell

Lagerhaltige Artikel, die bis 17.30 Uhr bestellt sind, verlassen noch am selben Tag unser Haus.



WERKZEUG-**EYLERT**

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44

Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



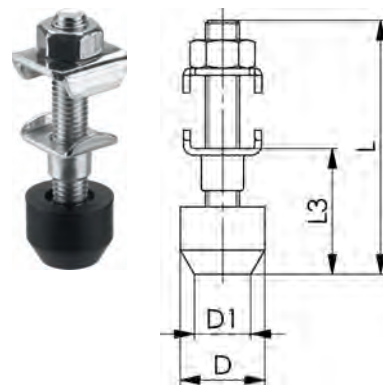
Andrückschraube ESD mit Mutter-Scheibenelement



Schutzkappe aus elektrostatisch ableitenden Material, für offene Haltearme, vergütet, verzinkt und passiviert, mit abnehmbarer Schutzkappe und Mutter-Scheibenelement

Festigkeitsklasse 8,8

Gr.	D (mm)	D1 (mm)	Schraubengröße	L (mm)	L3 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
0	11	7	M4 x 25	32	13-20	268980	(6,70)
1	12,5	8	M5 x 30	38	17-24	268981	(6,70)
2	15	10	M6 x 35	45	18-28	268982	(6,80)
3	19	13	M8 x 45	58	22-34	268983	(7,00)



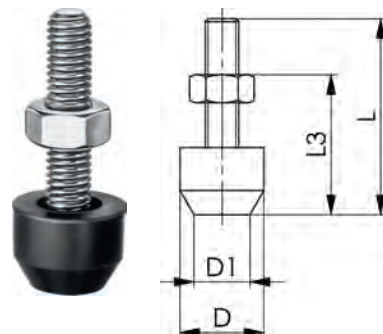
Andrückschraube ESD mit Mutter



Schutzkappe aus elektrostatisch ableitenden Material, für offene Schubstangenspanner, vergütet, verzinkt und passiviert, mit abnehmbarer Schutzkappe und Mutter

Festigkeitsklasse 8,8

Gr.	D (mm)	D1 (mm)	Schraubengröße	L (mm)	L3 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
0+1	11	7	M4 x 20	27	12-20	269000+1	(6,00)
2	15	10	M6 x 25	35	17-25	269002	(6,10)
3	19	13	M8 x 35	48	22-35	269003	(6,40)



Kräftig, aggressiv und Problemlöser

in vielen Anwendungen -

Die EYLBESTIE!

Dieser VHM-Hochleistungsschaftfräser hat seinen Namen einfach verdient.

Eigenschaften: ungleich gedraht und ungleiche Teilung, innovativ geformte Stirnschneide, EYLSuper-Beschichtung für einen ruhigen Lauf, Superfinish-Verfahren im Bereich der Schneidkantenoberfläche

Einsatz: zum Rampen, Bohren, Nuten, Schruppen und Schlichten in fast allen Werkstoffen wie Stahl, rost- und säurebeständige Stähle, gehärtete Stahl bis 50 HRC, Guss, Aluminium und Titan-Sonderlegierungen bis zu einer Zugfestigkeit von 1600 N/mm²

Vorführung der Eylbestie auf Youtube!



WERKZEUG-**EYLERT**
DRINK & CO. KG

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Die HURCO CNC-Steuerung steigert die Rentabilität – am schnellsten vom Entwurf bis zum fertigen Werkstück.



HURCO CNC-Steuerung MAX[®] 5 mit elektronischen Handrad.

ALL-IN-ONE: MAX[®] 5 + WINMAX[®]

Die leistungsfähige CNC-Steuerung MAX[®] 5 von HURCO bildet in Verbindung mit der CNC-Steuerungs-Software WINMAX[®], die CNC-Steuerung mit der branchenweit größten Flexibilität und intuitivsten Bedienbarkeit. Was noch weitaus wichtiger ist, jede Funktion bietet Vorteile, die als gesteigerte Produktivität messbar sind, was wiederum zu gesteigerter Rentabilität führt.

DIE INDUSTRIEWEIT LEISTUNGSFÄHIGSTE CNC-STEUERUNG

- Schneller von der Zeichnung zum Fertigteil
- Kürzeste Einarbeitungszeiten
- Windows basiert
- Schnellste Programmierung
- Ergonomisches Design

BESONDERHEITEN DER MAX[®] 5 STEUERUNG

- Einstellbare Tastaturneigung
- Lösungsmittelfeste Tastatur aus ABS Polycarbonat
- Ausziehbare Tastatur mit Trackball
- Override-Drehknöpfe aus gebürstetem Edelstahl
- Zwei USB-Anschlüsse
- Höhenverstellbare Konsole für minimalen Stellplatz
- Abnehmbares elektronisches Handrad mit LCD-Anzeige (nicht VM-Reihe und Drehmaschinen)

Die besten Zentrischspanner

für moderne Fertigungsaufgaben

Mechanische Zentrischspanner MZR



Kosteneffektiv und kraftvoll
Rohteile spannen, ohne Vorprägen.

Mechanische Zentrischspanner MZU

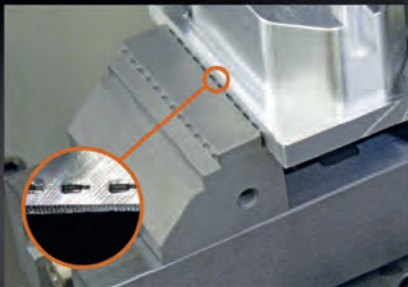


Spannen mit maximaler Zugänglichkeit
und großer Spannweite.

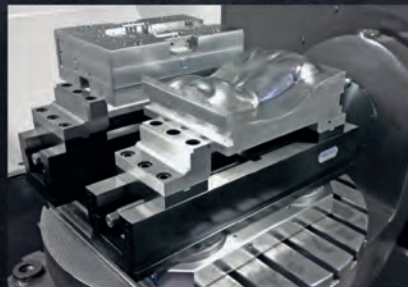
Mechanische Zentrischspanner MZC



Flexibel Spannen mit höchster
Genauigkeit, 100 % gekapselt.



Mechanischer Zentrischspanner MZR - Wendebcken mit Grip
(1. Aufspannung) und glatter Spannstufe (2. Aufspannung)



Mechanischer Zentrischspanner MZU auf
Nullpunktspannsystem



Mechanischer Zentrischspanner MZC auf
Palettiersystem

Höchste Zuverlässigkeit, robuste Technik für die 24/7-Produktion.

Automatischer Palettenwechsler SP-APC



ZUFRIEDENHEITSGARANTIE -
WELTWEIT ÜBER 900 SYSTEME
ERFOLGREICH IM EINSATZ

Bei diesen extrem kompakten Automationssystemen handelt es sich um benutzerfreundliche Palettenwechsler zum automatischen Einwechseln von Spannmitteln oder Paletten auf den Maschinentisch.

Der Palettenwechsler SP-APC 1 benötigt ein Minimum an Stellfläche vor der Maschine. Der SP-APC 2 ermöglicht durch seinen modularen Aufbau, dass die Magazinkapazität äußerst flexibel ist und an die Bedürfnisse des Kunden angepasst werden kann. Beide Systeme eignen sich für unterschiedliche Bearbeitungsmaschinen und sind gleichermaßen effizient, in der Einzelteil- wie auch Serienproduktion. Die Systeme sind einfach zu installieren und zeichnen sich durch einen schnellen Return on Investment aus.

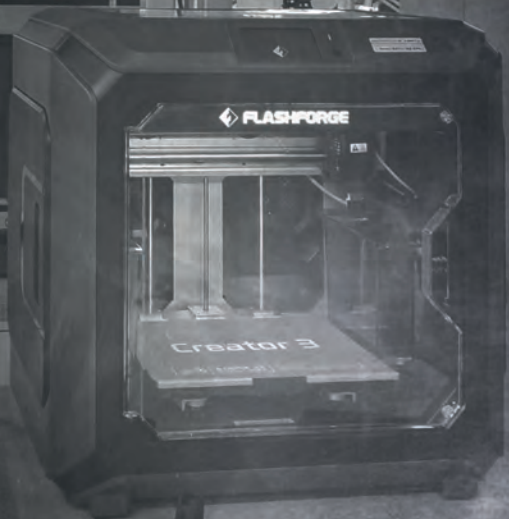


Stärken

- + Höhere Produktivität
- + Maximale Flexibilität
- + Schnellerer Return on Investment
- + Kompatibel mit allen gängigen CNC-Steuerungen
- + Bestückt mit leistungsfähigen Automationsspannern

Schicht für Schicht entsteht etwas Großes -

Wir liefern Ihnen alles für den 3D-Druck !



SOLIDWORKS



Nutzen Sie die Technologie der Zukunft - die additive Fertigung. Bei uns finden Sie alles, was Sie dazu benötigen: angefangen von der **Software**, über **3D-Drucker** und **Filamente** bis hin zu **Werkzeugen für die Nachbearbeitung** und weiterem **Zubehör**.

Bei Fragen beraten wir Sie gern!



René Fleischmann

Eylruf: 0172 3702260
Eylmail: rene.fleischmann@werkzeug-eylert.de



Unsere aktuelle Eylaktion zum 3D-Druck finden Sie hier:
werkzeug-eylert.de/aktionen



Alles griffbereit mit dem **Eylsafe** -

Vorteile von Warenausgabesystemen

100% Zugriffskontrolle und Kostenanalyse

Sie haben den vollen Überblick wer, wann, welches Werkzeug entnommen hat.



Flexibel und modular

Die Schränke lassen sich flexibel aufbauen und sogar verschiedene System können miteinander kombiniert werden - ganz nach Ihrem Bedarf.



Anbindung an ERP-Systeme

Ihre derzeit bestehenden Warenwirtschaftssysteme, ERP-Systeme und /oder übergeordnete CAD / CAM / Toolmanagement-Systeme lassen sich perfekt mit der Software des Eylsafes kombinieren.



Messmittelverwaltung

Verwalten und überwachen Sie Ihre Prüfmittel effizient und legen Sie mit der Software des Eylsafes Prüfindervalle fest!



Aussagekräftige Verbrauchs- und Kostenanalysen

Bestellen Sie nur noch Betriebsmittel, die wirklich gebraucht werden! Auch Artikel ohne Bewegungen werden analysiert und totes Kapital auf ein Minimum reduziert.

Permanente Verfügbarkeit der Werkzeuge

Die benötigten Werkzeuge stehen jederzeit in der gewünschten Menge zur Verfügung. Produktionsunterbrechungen werden vermieden.



Vermeidung von Fehlbeständen

Durch die automatische Nachdisposition Ihrer Werkzeuge vermeiden Sie Ausfallzeiten, ordern und bestücken stets rechtzeitig. Überbestände werden reduziert.



Lieferantenunabhängig möglich

Allein Sie bestimmen wer, wann und wo Einblick erhält.



Individuelle Anpassung an Ihre Prozesse

Neben Standardlösungen sind auch höchst individuelle Anwendungen für die fertigungssynchrone Betriebsmittelverwaltung sowie Prototypen und maßgeschneiderte Softwareapplikationen möglich.



- ▶ Die Option für einen digital gesteuerten und jederzeit kontrollierbaren Materialfluss und effektiven Workflow
- ▶ Für die effiziente Verwaltung und Entnahme von Betriebsmitteln, persönlicher Schutzausrüstung, Werkzeugen und Elektronikbauteilen
- ▶ Gewährleistet eine ortsnahe und ständige Verfügbarkeit, verkürzte Wege und eine unterbrechungsfreie Produktion rund um die Uhr
- ▶ Reduzieren Sie Ihre Beschaffungs- und Verwaltungskosten in Bezug auf C-Teile um bis zu 50%!

Auf Wunsch führen wir eine unverbindliche Beratung durch und erstellen Ihnen ein individuelles Angebot. Es besteht auch die Möglichkeit, ein Vorführsystem in unserem Hause zu testen.
Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gern!



Robin Seifert

Eytruf: 0173 3512203
 Eylmail: robin.seifert@werkzeug-eylert.de



Pierre Schettler

Eytruf: 0172 3709235
 Eylmail: pierre.schettler@werkzeug-eylert.de

