



Leeb Härteprüfgerät Digital MB0-999 HL Abl. 1 HL inkl. Sensor D



941,80 €

Prices excl. VAT plus shipping costs

Art nr.: **34974**

Härteprüfung von Metallen nach Leeb: Die Bestimmung der Härte von Metallen ist für die Verarbeitung und Verwendung von metallischen Werkstoffen von herausragender Bedeutung. Traditionellerweise wird die Härte mit Hilfe von Prüfmaschinen nach Vickers, Rockwell oder Brinell bestimmt. Für mobile Messungen gibt es seit 1978 das damals erstmalig eingesetzte Rückprallverfahren nach Dietmar Leeb. Hierbei wird ein normierter Schlagkörper gegen den Prüfling geschleudert. Der Aufprall des Schlagkörpers führt zu einer Verformung der Oberfläche, woraus ein Verlust an kinetischer Energie resultiert. Dieser Energieverlust wird durch Geschwindigkeitsmessung ermittelt und daraus der Härtewert in Leeb (HL) errechnet.

basierend auf dem Prinzip der Leeb-Härtetester-Theorie, es kann die Leeb-Härte von allen metallischen Materialien gemessen werden, direktes Aufzeigen der Härteskalen HLD, HB, HRB, HRC, HV, HSD, ausgestattet mit einem Rückprallsensor Typ D (Standard),

Stromversorgung über aufladbare Batterie

Elektronische Funktionen: EIN/AUS, automatische Einheiten-Umrechnung, zuschaltbare Hintergrundbeleuchtung, Anzeige des voreingestellten Materials, Anzeige der Härteskala, Anzeige der Anzahl der Rückpralle, Messwertanzeige, Batteriestandsanzeige, automatische Abschaltung

Optional: Aufsatzringe zur Positionierung, Härteprüfblock Typ D/DC und Kalibrierung auf Anfrage lieferbar

Lieferumfang:

Messgerät, integrierter Rückprallsensor Typ D, Akku, Netzadapter und Koffer

Fehlergrenze:

+/- 4 HLD

Properties

Ablesung:	1 HL
Abmessungen (mm):	145 x 35 x 25
Anforderungen an das Prüfobjekt:	kleinstes Testgewicht auf massiver Unterlage 2 kg, dünnste messbare Materialstärke 3 mm mit Koppelung auf fester Unterlage
Anzeige:	LCD
Anzeige:	Messwertanzeige von Rockwell, Vickers, Brinell, Shore und Leeb
Datenausgang:	USB-Schnittstelle
Einsatz:	für alle Metalle geeignet, um vor Ort schwere, große oder schon eingebaute Teile zu testen, ausgezeichnet für Materialauswahl- und Abnahmetests
Messbereich:	170-960 HLD