



## Gewindeschneidfutter für Synchronisation HSK100-A ER20 Sb3,5-10mm DIN69893 Form A M3-M12



**553,10 €**

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Artikelnummer: **23744M3-M12**

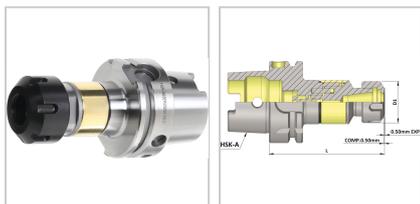
mit innerer Kühlmittelzufuhr, Kompensation des Spindelumkehrspiels durch Minimalausgleich ( $\pm 0,5$  mm), mit Bohrung für Balluff-Chips

### Lieferumfang:

- mit ER-Spannmutter
- ER-Spannmutter abdichtbar

### Hinweis:

Andere Größen auf Anfrage!



## Eigenschaften

<b>Einsatz:</b>	für Gewindebohrerspannzangen ER, zum Gewindeschneiden auf allen CNC-Maschinen und BAZ mit Synchronspindel
<b>Form:</b>	A
<b>IK:</b>	ja
<b>Norm:</b>	DIN 69893

## Ausführungen

Code	L (mm)	Spannber eich (mm)	ER	Gewinde	Aufnahm e	D1 (mm)	VE	Preis/VE
<b>23744M3- M12</b>	<b>97</b>	<b>3,5 - 10</b>	<b>20</b>	<b>M3-M12</b>	<b>HSK 100- A</b>	<b>35</b>	<b>1 Stück</b>	<b>553,10 €</b>
23742M3- M16	90	3,5 - 10	20	M3-M16	HSK 63-A	35	1 Stück	452,30 €
23744M4- M27	110	3,5 - 16	32	M4-M27	HSK 100- A	50	1 Stück	553,10 €
23742M4- M27	105	3,5 - 16	32	M4-M27	HSK 63-A	50	1 Stück	452,30 €