



Gewindeschneidfutter für Synchronisation HSK100-A ER20 Sb3,5-10mm DIN69893 Form A M3-M12



553,10 €

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Artikelnummer: **23744M3-M12**

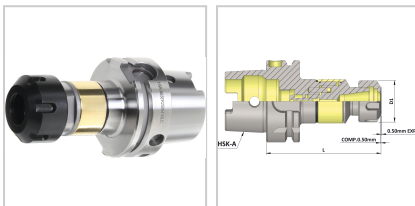
mit innerer Kühlmittelzufuhr, Kompensation des Spindelumkehrspiels durch Minimalausgleich ($\pm 0,5$ mm), mit Bohrung für Balluff-Chips

Lieferumfang:

- mit ER-Spannmutter
- ER-Spannmutter abdichtbar

Hinweis:

Andere Größen auf Anfrage!



Eigenschaften

Einsatz:	für Gewindebohrerspannzangen ER, zum Gewindeschneiden auf allen CNC-Maschinen und BAZ mit Synchronspindel
Form:	A
IK:	ja
Norm:	DIN 69893

Ausführungen

Code	L (mm)	Spannber eich (mm)	ER	Gewinde	Aufnahm e	D1 (mm)	VE	Preis/VE
23744M3- M12	97	3,5 - 10	20	M3-M12	HSK 100- A	35	1 Stück	553,10 €
23742M3- M16	90	3,5 - 10	20	M3-M16	HSK 63-A	35	1 Stück	452,30 €
23744M4- M27	110	3,5 - 16	32	M4-M27	HSK 100- A	50	1 Stück	553,10 €
23742M4- M27	105	3,5 - 16	32	M4-M27	HSK 63-A	50	1 Stück	452,30 €